





Frymaster, a member of the Commercial Food Equipment Service Association, recommends using CFESA Certified Technicians.



24-Hour Service Hotline 1-800-551-8633 Email: service@frymaster.com Price: \$6.00 819-6703 FEB 12

#### <u>WSKAZÓWKA</u>

UŻYCIE PODCZAS OKRESU GWARANCYJNEGO PRZEZ UŻYTKOWNIKA JAKIEJKOLWIEK CZĘŚCI URZĄDZENIA ENODIS INNEJ, NIŻ NOWA NIEZMODYFIKOWANA LUB PRZETWORZONA CZĘŚĆ, DOSTARCZONA BEZPOŚREDNIO PRZEZ FRYMASTER/DEAN LUB JAKIKOLWIEK PUNKT SERWISOWY ORAZ/LUB UŻYCIE JAKIEJKOLWIEK CZĘŚCI ZMODYFIKOWANEJ W STOSUNKU DO KONFIGURACJI ORYGINALNEJ POWODUJE UTRATĘ NINIEJSZEJ GWARANCJI. PONADTO FRYMASTER/DEAN ORAZ SPÓŁKI ZALEŻNE NIE PONOSZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK ROSZCZENIA, STRATY LUB WYDATKI PONIESIONE BEZPOŚREDNIO LUB POŚREDNIO PRZEZ UŻYTKOWNIKA, W CAŁOŚCI LUB W CZĘŚCI, NA SKUTEK MONTAŻU CZĘŚCI ZMODYFIKOWANEJ I/LUB CZĘŚCI DOSTARCZONEJ PRZEZ NIEUPOWAŻNIONY PUNKT SERWISOWY.

UHC-HD ZAPROJEKTOWANY ZOSTAŁ DO UŻYCIA W POMIESZCZENIACH. PODCZAS OBSŁUGI URZĄDZENIE WINNO BYĆ USTAWIONE NA POZIOMYM PODŁOŻU.

UHC-HD NIE NADAJE SIĘ DO MONTAŻU W MIEJSCACH, GDZIE STOSOWANY JEST STRUMIEŃ WODY. DO CZYSZCZENIA TEGO URZĄDZENIA NIE NALEŻY STOSOWAĆ STRUMIENIA WODY.

NIE USTAWIAĆ WLOTU POWIETRZA W POBLIŻU WYLOTU PARY LUB GORĄCEGO POWIETRZA INNEGO URZĄDZENIA.

ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA W POBLIŻU TEGO LUB JAKIEGOKOLWIEK INNEGO URZĄDZENIA NIE NALEŻY PRZECHOWYWAĆ LUB UŻYWAĆ PRZEWODU GAZOWEGO LUB INNYCH OPARÓW I CIECZY ŁATWOPALNYCH.

PRZED UŻYCIEM LUB SERWISOWANIEM UHC-HD NALEŻY BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.

SZAFKĘ UHC-HD MOŻNA UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE, JEŚLI ZOSTAŁA PRAWIDŁOWO ZAMONTOWANA ORAZ SKONTROLOWANA.

SZAFKĘ UHC-HD MOŻNA UŻYWAĆ WYŁĄCZNIE, JEŚLI ZAMONTOWANO I ZABEZPIECZONO PANELE OBSŁUGI I DOSTĘPU.

WYMIANY LUB NAPRAWY JAKICHKOLWIEK KOMPONENTÓW UHC-HD MOŻNA DOKONYWAĆ PO WCZEŚNIEJSZYM ODŁĄCZENIU ZASILANIA.

PODCZAS INSTALACJI, OBSŁUGI LUB CZYSZCZENIA UHC-HD NALEŻY ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ, ABY UNIKNĄĆ KONTAKTU Z POWIERZCHNIAMI O PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE.

PODCZAS PODNOSZENIA UHC-HD NALEŻY ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ. URZĄDZENIE WAŻY 90,7 KG I W CELU JEGO PODNOSZENIA WYMAGANE SĄ TRZY LUB CZTERY OSOBY.



# Table of Contents

Rozdział	Strona
Serwis, gwarancja	1-1
Tace z produktem	1-3
Rozruch	2-1
Obsługa - skrótowo	3-1
Zmiana ustawień slotów	3-2
Wyłączanie slotów	3-3
Programowanie	3-5
Konserwacja	4-1

## 1 Uniwersalna szafka pojemnościowa

Uniwersalna szafka pojemnościowa do frytkownicy (UHC-HD) została zaprojektowana i wyprodukowana specjalnie dla firmy McDonald's i zapewnia dłuższą świeżość przygotowanych produktów. Szafka spełnia wszystkie standardy bezpieczeństwa, wydajności i czystości obowiązujące w McDonald's.

## 1.1 Gwarancja

A. Firma Frymaster L.L.C udziela poniższej ograniczonej gwarancji pierwotnemu nabywcy niniejszego urządzenia oraz części zamiennych:

### 1.1.1 Warunki gwarancji – Uniwersalna szafka pojemnościowa

- A. Firma Frymaster L.L.C. gwarantuje, że w okresie dwóch lat w żadnym elemencie nie wystąpią wady materiałowe i jakościowe.
- B. Wszystkie części oprócz bezpieczników są objęte dwuletnią gwarancją od daty instalacji szafki.
- C. Jeśli jakakolwiek część, za wyjątkiem bezpieczników, ulegnie awarii w okresie pierwszych dwóch lat od daty instalacji, firma Frymaster opłaci koszty robocizny koniecznej do wymiany tej części oraz koszt transportu maksymalnie do 100 mil/160 km (50 mil/80 km w każdą stronę).

### 1.1.2 Zwrot części

A. Wszystkie wadliwe części objęte gwarancją muszą zostać zwrócone do Autoryzowanego Punktu Serwisowego firmy Frymaster w ciągu 60 dni, aby roszczenie zostało uznane. Po 60 dniach żadne roszczenia nie będą rozpatrywane.

#### 1.2.3 Wyłączenie gwarancji

Niniejsza gwarancja nie obejmuje sprzętu uszkodzonego przez niewłaściwe użytkowanie, nadużycie, wprowadzanie zmian lub w przypadkach:

- Niewłaściwego lub nieprawidłowego wykonania napraw;
- Nieprzestrzegania odpowiednich instrukcji instalacji i/lub zaplanowanych procedur konserwacyjnych, opisanych w kartach MRC;
- Niewłaściwej konserwacji;
- Uszkodzenia podczas transportu;
- Użycia niezgodnego z przeznaczeniem;
- Usunięcia, przeróbek lub zacierania tabliczki znamionowej;

Niniejsza gwarancja nie obejmuje również:

- transportu lub podróży na odległość większą niż 100 mil/160 km (50 mil/80 km w jedną stronę) lub podróży, których czas trwania przekracza 2 godziny;
- stawek nadgodzinowych lub urlopowych;
- szkód następczych (kosztu naprawy lub wymiany innych, uszkodzonych elementów mienia), strat czasu, zysków lub innych przypadkowych uszkodzeń dowolnego rodzaju.

Niniejsza gwarancja nie udziela żadnych dorozumianych gwarancji przydatności do określonego celu.

Międzynarodowa gwarancja zachowuje ważność w przypadku przestrzegania powyższych procedur, z wyjątkiem transportu i opłat celnych pozostających w gestii kupującego.

### CZĘŚCI ZAMIENNE I POMOC TECHNICZNA

Części zamienne można zamawiać bezpośrednio w Autoryzowanych Punktach Serwisowych lub u dystrybutora. Spis punktów serwisowych/ dystrybutorów autoryzowanych przez Frymaster ASA dostarczany jest wraz szafką. Aby zamówić spis należy skontaktować się z Działem serwisowym Frymaster tel: 1-800-24-FRYER lub 1-318-865-1711.

# Należy pamiętać, że tace druciane/z tworzywa sztucznego, wózki, kółka należy zamawiać u lokalnych dostawców sprzętu kuchennego (KES). Oferta Frymaster nie obejmuje takich akcesoriów.

Do złożenia zamówienia wymagane są następujące dane:

lumer modelu
lumer seryjny
lapięcie
lumer części
ość

Pomoc techniczną zapewniają lokalne Autoryzowane Punkty Serwisowe Frymaster /dystrybutor. Informacji o pomocy technicznej udziela dział serwisowy Frymaster. Uzyskanie szybkiej pomocy technicznej umożliwia podanie następujących informacji:

Numer modelu	
Numer seryjny	
Opis problemu	

Należy także podać wszystkie dodatkowe informacje pomocne w rozwiązaniu problemu.

### NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ NALEŻY ZACHOWAĆ DO PÓŹNIEJSZEGO UŻYCIA.

## 1.2 Tace do produktów

Dostępne są tace w 3 rozmiarach:

- A. Tace z tworzywa 1/3-wielkości
- B. Tace druciane 1/3-wielkości
- C. Tace z tworzywa pełnej wielkości

Tace należy stosować zgodnie z instrukcjami w podręczniku.

## Ważne wskazówki

Podczas wkładania tacy do szafki należy sprawdzić czy uchwyt tacy znajduje się w równej płaszczyźnie z krawędzią slotu.

Tace popękane lub uszkodzone należy wyrzucać.

Aby usunąć pozostałości, należy tacę wysunąć możliwie najdalej, a następnie szybko wsunąć z powrotem do slotu.

Nowe schematy ustawień szafek UHC-HD z 6 slotami udostępniają lokalni dystrybutorzy.

UHC-HD

### 1.3 Montaż uchwytu opiekacza

Uchwyt opiekacza został zaprojektowany dla tacy 1/3 wielkości. Uchwyt styka się z opiekaczem zapewniając szybszy i bezpieczniejszy transport z opiekacza do UHC.

- Ustawić przednią część uchwytu opiekacza pod pokrywą opiekacza.
- Opuścić tylną część uchwytu tak, aby rowki oparte zostały na pręcie opiekacza. Uchwyt opiekacza powinien być trwale osadzony na przedniej części opiekacza. Jeśli uchwyt nie pasuje, należy poluzować cztery nakrętki pod uchwytem i wysunąć je lub wsunąć, po czym ponownie dokręcić. Dokręcić nakrętki po ustawieniu uchwytu.



Uchwyt opiekacza styka się z opiekaczem i przytrzymuje produkty na tacy w UHC-HD, ułatwiając przesunięcie do szafki.

PODCZAS PODNOSZENIA UHC-HD NALEŻY ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ. URZĄDZENIE WAŻY 90,7 KG. W CELU ZAPEWNIENIA BEZPIECZEŃSTWA DO PODNOSZENIA SZAFKI WYMAGANE SĄ CZTERY OSOBY.



## 2 Rozruch

#### WSZELKIE URZĄDZENIA ZASILANE ENERGIĄ ELEKTRYCZNĄ MUSZĄ POSIADAĆ ODPOWIEDNIE UZIEMIENIE SPEŁNIAJĄCE WYMOGI PRZEPISÓW LOKALNYCH LUB, JEŚLI BRAK LOKALNYCH PRZEPISÓW, ZGODNE Z KRAJOWĄ NORMĄ ELEKTRYCZNĄ USA - ANSI/NFPA NO. 70-1990.

- A. Wymagania dotyczące zasilania:
  - Napięcie 208/240 V prądu zmiennego
  - 2620 W @ 208 V = 3420 W @ 240 V
  - Częstotliwość 50/60 Hertz
  - Jednofazowe natężenie min.
  - 20 A

URZĄDZENIE WYPOSAŻONO W TRÓJBOLCOWĄ UZIEMIONĄ WTYCZKĘ ZASILANIA, ZAPEWNIAJĄCĄ OCHRONĘ PRZED PORAŻENIEM. WTYCZKĘ NALEŻY WKŁADAĆ JEDYNIE DO ODPOWIEDNIO UZIEMIONEGO GNIAZDA TRÓJOTWOROWEGO. ZABRANIA SIĘ WYCINANIA LUB USUWANIA BOLCA UZIEMIENIA WTYCZKI.

#### NIE USTAWIAĆ WLOTU POWIETRZA W POBLIŻU WYLOTU PARY LUB GORĄCEGO POWIETRZA INNEGO URZĄDZENIA

### WSZYSTKIE URZĄDZENIA WINNY BYĆ PODŁĄCZONE DO SYSTEMU ZASILANIA Z UZIEMIENIEM

## 2.1 Podgrzewanie wstępne

- 1. Podłącz Uniwersalną szafkę pojemnościową HD do źródła zasilania.
- 2. Włóż odpowiednio wszystkie puste tace zgodnie z rowkami.
- 3. Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON.
- 4. Ustaw wybrane menu.
- 5. Na wyświetlaczu szafki wyświetlony zostanie komunikat Niska Temp., a zmiana na pozycję w menu nastąpi po osiągnięciu odpowiedniej temperatury.
- 6. Po umieszczeniu produktów na rozgrzanych tacach uruchom zegar.

# 3 Obsługa – skrótowo

Uniwersalna szafka przestojowa (UHC-HD) posiada sześć slotów, mieszczących maksymalnie do trzech tac z produktem lub trzy sloty, mieszczące po trzy tace. Każdy slot posiada oddzielny panel, wskazujący rodzaj produktu i czas przestoju na poszczególnych stanowiskach szafki.



Szafka UHC-HD może być używana poza obudową, jeśli sloty ustawiono w konfiguracji podstawowej.

## 3.1 Obsługa szafki

- 1. Ustaw przełącznik zasilania w pozycji ON.
- 2. Na wyświetlaczu wyświetlony zostanie komunikat LOU TE∩P (Niska Temp), zmieniając nazwy produktów po osiągnięciu przez szafkę temperatury.
- 3. Włóż produkty do odpowiednich slotów i naciśnij przycisk zegar. Najbardziej widoczne pozycje na wyświetlaczu oznaczają sloty z najkrótszym pozostałym czasem pracy.
- 4. Naciśnij skrajny prawy przycisk trybu, aby zmienić menu slotu, wyłączyć slot lub nastawić tryb czyszczenia. Naciśnij przycisk OK, aby zatwierdzić zmiany.

## 3.2 Zegar



Podświetlony przycisk oraz podświetlona pozycji w menu sygnalizują pierwszą do użycia pozycję w slocie. Podświetlona pozycja sygnalizuję aktywną pozycję slotu, która nie oznacza pozycji o najkrótszym czasie przechowania, Nazwa menu zostanie podświetlona, gdy pozycja ta będzie miała najkrótszy czas przechowania.

Naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok wybranego slotu. Przycisk zostanie podświetlony, a jego nazwa zostanie także podświetlona, jeśli jest to pierwsza lub jedyna wybrana pozycja. Natężenie podświetlenia pozycji w menu zależy od pozostałego czasu pracy. Przyciski produktów są podświetlane po ich wybraniu. Nazwa menu pozostaje niepodświetlona , jeśli dotyczy pozycji slotu z najkrótszym pozostałym czasem.

#### Konfiguracja ustawień zegara

- Przycisk podświetlania, wyświetlanie pozycji z najkrótszym pozostałym czasem, przycisk podświetlania pozycji z takim samym produktem.
- COOK NOU (Gotowe do gotowania) krótki sygnał pod koniec okresu wstrzymania
- XXXXX sygnał ciągły pod koniec odliczania zegara; naciśnij przycisk Zegar, aby skasować alarm.

### Zatrzymywanie zegara

Naciśnij przycisk Zegar obok pozycji slotu, aby wyłączyć zegar. Zegar zostanie zatrzymany, a przycisk Zegar przestanie być podświetlony. Podświetlona zostanie następna pozycja slotu.

## 3.3 Zmiana ustawień slotu

Naciśnij przycisk trybu slotu znajdujący się z prawej strony szafki. Wyświetlone zostanie dla wybranego slotu dostępne menu, tryb czyszczenia i wyłączanie. Potwierdź wykonany wybór przyciskiem OK na klawiaturze. System sterowania wyświetli menu wyboru lub MIE 5 Z R NE, jeśli używanych jest kilka menu szafki.

## 3.4 Gotuj teraz - komunikat

Komunikat Gotuj teraz jest emitowany zgodnie z nastawą przed zakończeniem pracy ostatniej tacy z danym produktem. Potwierdzenie nie jest konieczne. Sygnał alarmu trwający trzy sekundy oraz komunikat na wyświetlaczu COOK NOU (Gotuj teraz) przypominają o gotowaniu innych produktów.

## 3.5 Tryb czyszczenie

Naciśnij i przytrzymaj przycisk do momentu wyświetlenia Trybu czyszczenia. Naciśnij przycisk OK. Jeśli włączono zegary, niemożliwe będzie wybranie Trybu czyszczenia szafki za pomocą przycisku menu. Jeśli zegary są wyłączone, cała szafka zostanie ustawiona w Trybie czyszczenia.

Wyświetlane nazwy we wszystkich pozycjach zostaną zmienione. Dla wszystkich slotów ustawiona zostanie nastawa 52°C. Wyświetlony zostanie komunikat SLOT CLN MODE (TRHB EZHSZEZENIR) Draz NOT SAFE YET (ZACHOWAĆ OSTROŻNOŚĆ) do momentu osiągnięcia przez sloty temperatury 52°C. Na wyświetlaczu wyświetli się *E L E R N* (CZYSZCZENIE).

## 3.6 Wyłączanie slotów

Naciśnij i przytrzymaj skrajny przycisk po prawej stronie trybu slotu, do momentu wyświetlenia OFF. Naciśnij przycisk OK na klawiaturze.

## 3.7 Zmiana czasu przetrzymywania

Nastawę można zmniejszyć za pomocą przyrostów 5 minutowych, naciskając i zwalniając przycisk Zegar aktywnego slotu. Umożliwia to kasowanie czasu przetrzymywania pozycji w innej szafce.

## 3.8 Temperatura

Naciśnij przycisk temperatury, a po lewej stronie wyświetlacza wyświetlona zostanie najwyższa i najniższa temperatura.

- Najwyższa temperatura płyty
- Najniższa temperatura płyty

### 3.9 Komunikaty ostrzegawcze

Urządzenie emituje cztery rodzaje komunikatów:

- Wysoka temperatura
- Niska temperatura
- Sensor
- Wzrost temperatury

W przypadku niebezpiecznej sytuacji emitowany jest dźwiękowy sygnał ostrzegawczy, a na wyświetlaczu są wyświetlane zamiennie komunikaty ostrzegawcze oraz wybór produktu. Jeśli wyświetlany jest komunikat ostrzegawczy, to niemożliwe jest uruchomienie zegarów.

#### 3.9.1 Komunikaty ostrzegawcze o wysokiej lub niskiej temperaturze

Jeśli temperatura slotu jest wyższa lub niższa od nastaw granicznych dla wybranego produktu, na wyświetlaczu wyświetlony zostanie komunikat SLOT HIGH TEMP (LUSOKA TEMP. SLOTU) lub SLOT TEMP LOW (NISKA TEMP. SLOTU). Następnie emitowany będzie dźwiękowy sygnał ostrzegawczy. Naciśnij przycisk Zegar, aby wyłączyć alarm dźwiękowy. Alarm dźwiękowy nie będzie emitowany podczas rozruchu szafki.

#### 3.9.2 Komunikat o awarii sensora

Komunikat ostrzegawczy o awarii sensora oznacza nadmierny wzrost lub spadek temperatury slota poza dopuszczalny zakres 32-121°C. Następnie emitowany będzie dźwiękowy sygnał ostrzegawczy. Na wyświetlaczu wyświetlony zostanie komunikat SENS ALRM (RURRI SENSORR). Naciśnij przycisk Zegar, aby wyłączyć alarm dźwiękowy. Aby wyłączyć alarm, należy wykonać pewne czynności.

#### 3.9.3 Alarmu o przekroczeniu czasu

Alarm o przekroczeniu czasu sygnalizuje nieodpowiednią temperaturę roboczą slotu po upływie określonego czasu od rozruchu. Wyświetlany jest komunikat SLOT RISE RATE (TEMPO UZROSTU TEMP. 5LOTU). Następnie emitowany będzie dźwiękowy sygnał ostrzegawczy. Naciśnij przycisk Zegar, aby wyłączyć alarm dźwiękowy. Aby wyłączyć alarm, należy wykonać pewne czynności.

#### 3.9.4 Dodatkowe wyświetlane dane o przekroczeniu parametrów

HHH oznacza awarię sensora. Wymagane pewne czynności serwisowe. LLLL oznacza awarię sensora lub temp. slotu poniżej 10°C. Odczekać 10 minut przy włączonym slocie. Jeśli nadal wyświetlany będzie LLLL, należy wezwać personel serwisowy.

### Programowanie-charakterystyka

Naciśnięcie przycisku programowania oraz wpisanie kodu zapewnia dostęp do pięciu wymienionych poniżej obszarów szafki.



Do programowania służą przyciski klawiatury oraz przycisków zegara, znajdujące się w lewej kolumnie. Naciśnij przycisk klawiatury Program, wpisz kod, a na wyświetlaczu wyświetlona zostanie zmiana (zgodnie z powyższym).

Za pomocą programu wyświetlonego w oknie głównego sterowania:

- Naciśnij przycisk Zegar obok przycisku Modes (Tryby), aby wyświetlić menu konfiguracji oraz czyszczenia.
- Naciśnij przycisk Zegar obok przycisku Menu (Tryby), aby zmienić menu konfiguracji.
- Naciśnij przycisk Zegar obok Items (Pozycje), aby dodać pozycję w menu lub aby skasować lub edytować daną pozycję.
- Naciśnij przycisk zegar aobok Locale (Lokalne), aby zmienić język lub zakres temperatury z Fahrenheita na Celsjusza.
- Naciśnij przycisk Zegar obok napisu Ustawienia, aby zmienić głośność, zmienić położenie w
  rzędzie dla danego produktu oraz pozostały czas przechowywania, przejść do funkcji
  eksportowania i importowania konfiguracji oraz wyświetlić wersje oprogramowania. W
  każdym przypadku naciśnięcie przycisku powoduje zmianę pozycji wyrazów. Na
  wyświetlaczu będą wyświetlane pozycje dotyczące danego menu. Do przewijania instrukcji
  w oknie służy klawiatura.

## Zmiana trybu

# Funkcja ta powoduje wyświetlenie całkowicie innego menu szafki.

- 1. Naciśnij przycisk programowania
- 2. ENTER ACCESS SEQUENCE (Wyświetlona zostanie prośba o wpisanie) kodu dostępu.
- 3. Wpisz 1955.
- 4. Naciśnij przycisk OK.
- Naciśnij podświetlony przycisk znajdujący się obok ⋒0DE5 (Tryby), w pierwszej kolumnie wyświetlonych zostanie pięć menu wyboru oraz czyszczenia.
- 6. Naciśnij wybrane menu.
- We wszystkich oknach wyświetlone zostanie wybrane menu. Naciśnij OK za pomocą panelu przewijania, aby potwierdzić zmianę trybu.
- 8. Naciśnij OK.
- W oknie panelu sterowania wyświetlone zostaną CHG COMPLETE (dane CHG). Przycisk strzałki pozostanie podświetlony.
- 10. Naciśnij przycisk ∩ trzykrotnie, aby powrócić do wybranego menu pracy szafki.

Wskazówka: Zmiana menu szafki jednocześnie na wszystkich slotach. Zmiana na poszczególnych slotach możliwa jest za pomocą przycisku slotu znajdującego się po prawej stronie każdego slotu.

0			1 4 0H 7 PORS	2 ABC 5 XL 8	3 007 6 MINO 9 WXYZ	]-/ 0	
٨	BRKFST	0					
٨	CHG OVER	0					
0	REG MENU	0					
0	EUSTOM 1	0					
0	CUSTOM 2	0					
0	CLERN	0					

### Zmiana pozycji wyświetlanych w menu

- 1. Naciśnij przycisk programowania
- 2. ENTER ACCESS SEQUENCE (Wyświetlona zostanie prośba o wpisanie) kodu dostępu.
- 3. Wpisz 1955.
- 4. Naciśnij przycisk OK.
- 5. Naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna Menu.
- 6. W lewej kolumnie szafki wyświetlacza szafki wyświetlone zostanie menu wyboru.
- 7. Naciśnij wybrane menu.
- 8. Wyświetlona zostanie aktualna konfiguracja dla danego menu.
- 9. Naciśnij przycisk Zegar dla zmienianej pozycji\*.
- Przewiń możliwe wybory za pomocą podświetlonego przycisku zegara lub przycisków ◀► (przyciski strzałek umożliwiają przewijanie do przodu i wstecz ) kontrolera.
- 11. Po wybraniu żądanej pozycji naciśnij OK.



Szafka z wyświetloną w menu pozycją Śniadanie.

\* WSKAZOWKA: Pozycje menu powodujące zmianę temperatury należy wprowadzać za pomocą pozycji po lewej stronie. Pozycje po środku i po prawej stronie powinny mieć taką samą temperaturę. Podczas przewijania produktów nie są wyświetlane pozycje w menu o temperaturze innej niż pozycje po lewej stronie.

#### Zmiana menu w pojedynczym rzędzie

- 1. Naciśnij przycisk trybu w wybranym rzędzie.
- 2. Wyświetlone zostanie menu wyboru, w tym OFF i CLERN (Wyłącz i Czyszcz)., za każdym wyborem przycisku.
- 3. Naciśnij wybrane menu, a następnie naciśnij OK na klawiaturze.
- 4. Zmieniona zostanie nazwa wyświetlanego okna z menu poprzedniego na ∩IXED (Mieszane).



Po naciśnięciu przycisku trybu (patrz strzałka) wyświetlą się wybory menuPotwierdź wykonany wybór przyciskiem OK na klawiaturze.

### Dodawanie, zmienianie lub kasowanie pozycji w menu

- 1. Naciśnij przycisk programowania
- 2. ENTER ACCESS SEQUENCE (Wyświetlona zostanie prośba o wpisanie) kodu dostępu.
- 3. Wpisz 1955.
- 4. Naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna Pozycje.
- 5. Wyświetlone zostanie okno RDD ITEN. CHG ITEN. DEL ITEN (Dodaj pozycję, Sprawdź pozycję, Kasuj pozycję).
- 6. W oknie przycisków SELEET TRSK (wyświetlone jest Wybierz zadanie).

Poniżej przedstawiono instrukcje dla każdego zadania:

### Dodaj nową pozycję

Po wybraniu Trybu pozycje naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna Dodaj pozycję.

W lewej kolumnie wyświetlone są:

- Item name (Nazwa pozycji)
- Top Temp (Najwyższa temperatura)
- Bot Temp (Najniższa temperatura)
- Hold Time (Czas przestoju)
- Cook Now (Gotuj teraz)
- Naciśnij przycisk ITEM NAME (Nazwa pozycji). W oknie klawiatury wyświetlone zostanie SELECT SETTING TO CHANGE (Wybierz zmieniane ustawienia). Oko Nazwa zmienione zostanie na NAME NEU ITEM (Wpisz nazwę nowej pozycji). Za pomocą klawiatury wpisz nazwę produktu.
- 3. Naciśnij przycisk TOP TE∩P (Najwyższa temp). Za pomocą klawiatury wpisz najwyższą temperaturę.
- Naciśnij przycisk BOT TEMP (Najwyższa temp). Za pomocą klawiatury wpisz najwyższą temperaturę.
- Naciśnij przycisk 
   New Stanie okno SELECT SETTING TO CHANGE OR PRESS OK TO SAVE (Wybierz zmieniane ustawienia lub naciśnij OK, aby Zapisać).
- Naciśnij przycisk HOLD TIME (Czas przestoju ). Za pomocą klawiatury wpisz czas przetrzymywania produktu w szafce.
- Naciśnij przycisk O. Wyświetlone zostanie okno SELECT SETTING TO CHANGE OR PRESS OK TO SAVE (Wybierz zmieniane ustawienia lub naciśnij OK, aby Zapisać).
- 9. Naciśnij przycisk EODK NOU (Gotuj teraz). W oknie klawiatura wyświetlone zostanie EHRNGE ITEM (Zmień pozycję). Za pomocą klawiatury wpisz czas odliczania, po którym w szafce wyświetlony zostanie komunikat EODK NOU (Gotuj teraz).
- 10. Naciśnij OK. Wyświetlone zostanie okno SELECT SETTING TO CHRNGE OR PRESS OK TO SRVE (Wybierz zmieniane ustawienia lub naciśnij OK, aby Zapisać).
- 11. Naciśnij OK. W oknie wyświetlone zostanie CHG COMPLETE (CHG pełne).



Dodawanie, zmienianie lub kasowanie jest wyświetlane po wybraniu pozycji w Trybie programowania.



Wybór jakiejkolwiek opcji w Trybie pozycja powoduje wyświetlenie powyższego okna.

WSKAZÓWKA: Niemożliwe jest wpisanie temperatury powyżej 93°C oraz poniżej 73°C. Niektóre ponumerowane przyciski są nieaktywne dla temp. maks. i min., co zabezpiecza przed wpisaniem nieodpowiedniej nastawy.

12. Naciśnij przycisk ∩, aby wpisać inny produkt, rozpoczynając od *ITE* №5 (Pozycje). Naciśnij dwukrotnie przycisk ∩, aby powrócić do trybu pracy szafki i zakończyć programowanie.

### Zmiana pozycji

Po wybraniu Trybu pozycje naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna Pozycja CHG. Wyświetlone zostana okna szafki z nazwami pozycji.

Naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok zmienianej pozycji.

Wyświetlone zostanie okno:

- ITEM NRME(Nazwa pozycji)
- TOP TEMP(Najwyższa temperatura)
- BOT TEMP(Najniższa temperatura)
- HOLD TIME (Czas przestoju)
- COOK NOU (Gotuj TERAZ)

Naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok zmienianego parametru, aby zmienić i postępuj zgodnie z procedurą **Dodawanie nowej pozycji**, aby zmienić jeden lub kilka parametrów dla produktu. Naciśnij i przytrzymaj przycisk 介, aby powrócić do trybu praca.

### Kasowanie pozycji

Po wybraniu Trybu pozycje naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna Kasuj pozycję.

Wyświetlone zostaną okna szafki z nazwami pozycji.

Przewiń do innych nazw za pomocą podświetlonych przycisków **\**. Naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok kasowanej pozycji. Wyświetlone zostanie okno:

- ITEM NAME (Nazwa pozycji)
- TOP TEMP (Najwyższa temperatura)
- **BOT TEMP** (Najniższa temperatura)
- HOLD TIME (Czas przestoju)
- COOK MORE (Czas przestoju)

Na panelu sterowania wyświetlone zostanie DELETE ITER (Kasuj pozycję).

Naciśnij OK na klawiaturze.

Okno klawiatura zostanie zastąpione CHRNGE COMPLETE (Oknem zmiana zakończona).

Naciśnij przycisk 介, aby powrócić do trybu pracy szafki.

### Zmiana języka

- 1. Po wybraniu trybu Programowanie naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna LOCALE (Lokalne).
- W lewym oknie szafki wyświetlone zostanie LRNGURGE (Języki) oraz DEGREES (Stopnie). Na środku wyświetlane są aktualne ustawienia.
- 3. Naciśnij LANGUAGE (przycisk Języki).
- Wyświetlona zostanie lista dostępnych języków. Przewiń do innego języka, jeśli konieczne, za pomocą przycisków strzałek.
- 5. W lewym górnym narożniku okna jest wyświetlany aktualnie wybrany język.
- 6. Naciśnij przycisk z wybranym językiem. Wybrany język zostanie wyświetlony w lewym górnym narożniku okna wszystkie inne pola pozostaną puste.

WSKAZÓWKA: Jeśli konieczne przewiń do innych pozycji, za pomocą przycisków ◀► klawiatury .



Wyświetlone zostanie menu pozycje. Przycisk Zegar umożliwia skasowanie wybranej pozycji. Aby skasować wybraną pozycję, należy potwierdzić przyciskiem OK.



Wyświetlone zostanie okno L 0 C R L (Lokalne). W polu Język wyświetlony jest aktualnie wybrany język; w polu Stopnie wyświetlony jest wybrany zakres temperatury.

Włączanie trybu programowania Naciśnij przycisk programowania Wyświetlona zostanie prośba o wpisanie kodu dostępu. Wpisz 1955. Naciśnij przycisk OK.

- Naciśnij OK.
   Naciśnij przycisk ∩, aby powrócić do trybu pracy szafki z nowym językiem.

### Zmiana zakresu temperatury

- 1. Po wybraniu trybu Programowanie naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna LOCALE (Lokalne).
- W lewym oknie szafki wyświetlone zostaną LANGUAGE (Języki) oraz DEGREES (Stopnie). W przyległych polach wyświetlone zostaną aktualne ustawienia.
- 3. LANGUAGE i DEGREES (Języki i Stopnie) wyświetlane są wraz z aktualnymi ustawieniami sąsiedniego slotu.
- 4. Naciśnij przycisk Zegar obok DEGREE5 (Stopnie).
- 5. FAHRENHEIT oraz CELSIUS (Wyświetlona zostanie jednostka Fahrenheita oraz Celsjusza), jedna nad drugą.
- 6. Naciśnij przycisk Zegar obok wybranej jednostki.
- Wybrana jednostka zostanie wyświetlona w lewym górnym narożniku -wszystkie inne pola pozostaną puste.
- 8. Naciśnij OK, aby potwierdzić wybór.
- 9. Naciśnij przycisk  $\ensuremath{\Omega}$ , aby powrócić do trybu pracy szafki dla nowego zakresu temperatury.

## Ustawienia

Menu Ustawienia zawiera wiele opcji: Regulacja głośności, ustawienia wyświetlania, pozwalające wyświetlić pozostały czas przechowywania na wyświetlaczu danej pozycji w rzędzie, import konfiguracji z konfiguracyjnej strony internetowej McDonald's oraz eksport plików konfiguracyjnych w celu użycia w innych szafkach. Można również sprawdzić wersje oprogramowania. Poniżej opisane są wszystkie funkcje w kolejności, w jakiej są wyświetlane na szafce.

## Dźwięk

- Po wybraniu trybu Programowanie naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna 5 E T T I N 5 (Ustawienia).
- 2. Aktualne ustawienia dźwięku są wyświetlane w lewym górnym narożniku. Inne dostępne nastawy dźwięku są wyświetlane poniżej.
- 3. Instrukcje dotyczące przewijania w oknie klawiatura.
- 4. Naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok wybranych ustawień.
- 5. Wybrane ustawienia wyświetlane są w lewym górnym narożniku. Wszystkie inne pola są puste.
- 6. Naciśnij OK, aby potwierdzić wybór.
- Naciśnij przycisk strzałki, aby powrócić do trybu pracy szafki z nową nastawą natężenia dźwięku.



Włączanie trybu programowania Naciśnij przycisk programowania Wyświetlona zostanie prośba o wpisanie kodu dostępu. Wpisz 1955. Naciśnij przycisk OK.



Naciśnij Zegar znajdujący się obok pola D E G R E E 5 (Stopnie), aby wyświetlić powyższe okno. Naciśnij przycisk Godzina znajdujący się obok wybranego zakresu temperatury.

### Wyświetlacz

- 1. Po wybraniu trybu Programowanie naciśnij przycisk Zegar znajdujący się obok okna DISPLRY (Wyświetlacz).
- U góry po lewej stronie wyświetlany jest napis D 5 P MODE (Tryb wyświetl.), u góry po środku wyświetlane jest aktualne ustawienie wyświetlania — F ULL (Pełny) lub 5 H 0 R T (Skrócony). Instrukcje dotyczące przewijania w oknie klawiatura. F ULL (Pełny) wyświetla pełną nazwę produktu. 5 H 0 R T (Skrócony) wyświetla skróconą nazwę i pozostały czas przechowywania.
- 3. Naciśnij przycisk obok DSP MODE (Tryb wyświetl.).
- W górnej pozycji przewijane są aktualne ustawienia, w pozycji bezpośrednio poniżej wyświetlane jest FULL (Pełny) lub 5H0RT (Skrócony).
- 5. Naciśnij przycisk Zegar obok wybranego trybu wyświetlania.
- 6. Wybrane ustawienia wyświetlane są w lewym górnym narożniku. Wszystkie inne pola są puste.
- 7. Naciśnij OK, aby potwierdzić wybór.
- Naciśnij przycisk strzałki powrotnej, aby powrócić do trybu pracy szafki ze zmienionym trybem wyświetlania.

### Import

- 1. W trybie programowania szafki podłącz pamięć typu flash zawierającą konfigurację pobraną z strony internetowej McDonald's z programowaniem lub konfigurację wyeksportowaną z szafki.
- 2. Naciśnij przycisk Zegar obok napisu I M P O R T.
- Pozycje w rzędach szafki zostaną wypełnione nazwami z pliku konfiguracyjnego na pamięci typu flash.
- 4. Naciśnij przycisk Zegar obok wybranej konfiguracji.
- Wybrana nazwa pliku zostanie wyświetlona w lewym górnym narożniku. Pozostałe pola pozostaną puste. Na wyświetlaczu przewija się napis Naciśnik OK., aby potwierdzić.
- 6. Naciśnij OK.
- 7. Wyświetli się napis CHG COMPLETE (Zmiana zakończona).

**WSKAZÓWKA:** \*Dostęp do oprogramowania na stronie internetowej oraz instrukcje do korzystania z niego są zarządzane wyłącznie przez firmę McDonald's.

Kontakt: Glen Schackmuth Telefon: 630-623-2154 email: <u>Glenn.Schackmuth@us.mcd.com</u>



W górnej pozycji wyświetlany jest aktualny wybór. Na podświetlonych przyciskach poniżej znajdują się dostępne opcje.



W skróconym trybie wyświetlania przez cały czas wyświetlana jest nazwa pozycji oraz pozostały czas przechowywania. Niektóre nazwy pozycji będą skrócone.



Podczas importowania konfiguracji w górnej części szafki wyświetlane są nazwy plików z konfiguracjami znajdujące się na pamięci typu flash. Aby wybrać konfigurację, należy nacisnąć przycisk zegara obok niej. Wybrana nazwa pliku zostanie wyświetlona w lewym górnym narożniku (rysunek u dołu). Wszystkie przyciski zegara oraz wszystkie wyświetlacze w rzędzie są wygaszone.

> **WSKAZÓWKA:** Konfiguracje menu zapisane na pamięci typu flash za pomocą procedury opisanej na stronie 4-13 nie mogą być wgrane do szafki tak jak plik utworzony za pomocą strony internetowej. Aby skorzystać z tych plików, należy wykonać procedurę z użyciem kodu, natomiast dla plików stworzonych za pomocą strony internetowej - procedurę opartą o stronę internetową.

### Eksport

- 1. W trybie programowania szafki podłącz pamięć typu flash.
- 2. Naciśnij przycisk Zegar obok napisu EXPORT.
- Świeci się lewa pozycja w górnym rzędzie, a na głównym wyświetlaczu przewija się napis ENTER EXPORT FILENAME (Wprowadź nazwę eksportowanego pliku).



Podczas eksportowania pliku z szafki niezbędne jest nadanie nazwy plikowi.

- 4. Za pomocą klawiatury wprowadź nazwę pliku. Litery pojawiają się obok podświetlonego przycisku. (wprowadzona nazwa będzie nazwą utworzonego pliku, będzie on widoczny w katalogu głównym pamięci typu flash oraz na szafce przy importowaniu z pamięci typu flash).
- 5. Naciśnij OK.
- 6. Wyświetli się napis CHG COMPLETE (Zmiana zakończona).
- 7. Naciśnij 介, aby wyjść z trybu programowania i rozpocząć normalną pracę szafki.

### Wersja

- 1. W trybie programowania szafki naciśnij przycisk Zegar obok napisu VER510 N (Wersja).
- 2. W lewym górnym narożniku wyświetlany jest napis FIR MURRE, numer wersji jest wyświetlany w pierwszej pozycji na prawo.
- 3. W lewym narożniku w kolejnym rzędzie wyświetlany jest napis *U* 5*B*, numer wersji jest wyświetlany w pierwszej pozycji na prawo.
- 4. Naciśnij  $\Omega$ , aby wyjść z trybu programowania i rozpocząć normalną pracę szafki.

### Czyszczenie i konserwacja

#### Co cztery godziny – Czyszczenie tacek/półek

- 1. Wyjmujemy wszystkie tace plastikowe i druciane. Zanosimy tace/półki do zlewu w celu umycia.
- Czyścimy tace, myjąc je w gorącym roztworze uniwersalnego środka McD (APSC) (HCS), dozowanego za pomocą dozownika lub mieszając 0,3 uncji cieczy środka McD APSC (HCS) na każdy galon roztworu. Płuczemy dokładnie tace/półki pod strumieniem gorącej wody.
- 3. Odkażamy tace/półki, zanurzając je w roztworze środka McD Sink Sanitizer (HCS), (jeden pakiecik na 10 galonów wody) lub w roztworze środka McD Sanitizer (HCS) (cztery pakieciki na 10 galonów wody) przez co najmniej 1 minutę. Wyjmujemy z roztworu, pozostawiając do wyschnięcia.

#### Raz dziennie – czyszczenie szafki

1. Pod koniec dnia pracy przełączamy na Tryb czyszczenia (Clean). Postępować zgodnie z krokami na stronie 3-3

Wskazówka: Nie używać środka McD Sink Sanitizer (HCS) do czyszczenia powierzchni zewnętrznych szafki UHC-P.

2. Poczekaj, aż szafka ostygnie i wyświetli się komunikat MOŻNA CZYŚCIĆ. Za pomocą szczotki usuń wszelkie pozostałości z powierzchni slotu, wymiatając cząstki w kierunku przeciwnego końca szafki.

Wskazówka: Do czyszczenia slotów szafki należy używać wyłącznie specjalnej szczotki. Druciane szczotki, materiały ścierne lub metalowe skrobaki mogą spowodować trwałe uszkodzenie slotów szafki.

Wskazówka: Nie używać innych środków czyszczących niż *McD (APSC)(HCS)*. Użycie innych substancji może spowodować uszkodzenie podzespołów sterowania.

- 3. Za pomocą specjalnej szczotki do czyszczenia szafki wymiataj cząstki w stronę przeciwnego końca szafki.
- 4. Każdy slot należy oczyścić za pomocą wilgotnego, czystego i wysterylizowanego ręcznika oraz specjalnej szczotki do czyszczenia. Oczyść dolne i górne powierzchnie szafki każdego slota.
- 5. Przetrzyj do czysta wszystkie wewnętrzne powierzchnie szafki za pomocą czystego, wysterylizowanego ręcznika nawilżonego *McD ASPC (HCS)*.
- 6. Wyłącz urządzenie

Wentylatory wywiewu należy czyścić raz w roku.

## \rm UWAGA

Nieodłączenie urządzenia z zasilania może spowodować poważne obrażenia ciała lub wypadek śmiertelny. Przełącznik zasilania szafki NIE zapewnia odcięcia szafki od źródła zasilania. Czynność tę może wykonywać wyłącznie wykwalifikowany personel serwisowy.

## \rm UWAGA

Podczas podnoszenia UHC-HD należy zachować ostrożność. Urządzenie waży 90,7 kg. W celu zapewnienia bezpieczeństwa do podnoszenia szafki wymagane są cztery osoby .

- 1. Po zakończeniu dnia roboczego należy nastawić CLEAN MODE (TRUB CZUSZCZENIA).
- 2. Należy wykonać wszystkie czynności wymagane w ramach rutynowej konserwacji.
- 3. Przed rozpoczęciem konserwacji należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania. Patrz ostrzeżenie powyżej.
- 4. Za pomocą śrubokręta Philips odkręć dwie śruby każdej bocznej płyty. Odłóż śruby.
- 5. Wyjmij panele boczne.
- 6. Delikatnie wytrzyj szczoteczką kurz na płytkach obwodu drukowanego po bokach.
- 7. W celu uzyskania dostępu do wentylatorów wywiewu:
  - Za pomocą śrubokręta nasadowego 5/16" wykręć cztery śruby mocujące górną część szafki. Zdejmij górną płytę szafki
- 8. Wytrzyj łopatki wentylatora wywiewu za pomocą czystej ściereczki zwilżonej *McD ASPC (HCS)*. Zachowaj ostrożność, aby nie dotykać ściereczką żadnych złączy elektrycznych. Przestrzeganie powyższych instrukcji zapewnia wydajną pracę wentylatora.
- 9. Montaż należy przeprowadzać w kolejności odwrotnej do procedury demontażu.





Adres kontaktowy: 8700 Line Avenue, Shreveport, Louisiana 71106

TEL 1-318-865-1711 FAKS (Części) 1-318-219-7140 FAX (Pomoc techniczna) 1-318-219-7135

WYDRUKOWANO W USA

INFOLINIA SERWISOWA 1-800-551-8633 Cena: \$6.00 819-6703 FEB 12