





フライマスター社は Commercial Food Equipment Service Association の会員であり、 CFESA 有資格技術者を推薦しています。



サービスホットライン(24 時間) +1-800-551- 価格: \$6.00 8633 819-6790A Eメール: service@frymaster.com 2012年2月

注意

保証期間中において、カスタマーがこの MANITOWOC 機器用に、フライマスター監督機関、またはい ずれかのその認証済みサービス センター以外から直接購入した、1 個の改造されていない新しいまたは リサイクル済みの部品を使用すること、および/または使用している部品がその元の構成から改造され ている場合には、この保証が無効となります。さらに、FRYMASTER DEAN 社およびその関連団体 は、いかなる改造部品および/あるいは非承認のサービス センターから受領した部品の取り付けに起因 する、直接的あるいは間接的、全体的あるいは部分的に、カスタマーによって引き起こされたいかなる 請求、損害あるいは出費に関して責任を負いません。

UHC-P は屋外では使用しないでください。本製品は必ず水平な場所に設置して操作してください。

水噴射が使用される可能性のある場所へは、UHC-Pを設置しないでください。本製品の清掃に水 噴射は絶対に使用しないでください。

安全なご使用のために 本製品または他の電化製品の付近で、ガソリンなど可燃性の気体や液体を保管または使用しないで ください。

UHC-Pの操作または修理を行う前に、必ずこの取扱説明書をお読みください。

UHC-Pの設置および点検が適切に実施されていることを確認の上、操作してください。適切でない場合は操作しないでください。

UHC-P のすべてのサービスパネルおよびアクセスパネルが所定の位置に取り付けられ、正しく固定されていることを確認の上、操作してください。

UHC-P の部品の修理または交換を行う場合は、本体に接続されているすべての電源を最初に必ず 切断してください。

UHC-P のセットアップや操作、清掃を行う場合は、熱くなっている表面に触れないようご注意ください。

		L	LCH1			
			View	Select Menu	LCH1 -	
etup			10	-1 🔻	4-1 -	4-1
w		Menu	10	-1 🔻	4-1 -	4-1
Food library	Cabinet	BFK1	10	-1 🔻	4-1 -	GRCK -
10-1		_	10	-1 👻	4-1 -	GRCK
FOLD BAGL HTCK GRDL BCKN SBUR CBAC	\rightarrow	MUFF BISC FOLD BAGL HTCK GRDL BCKN				
Edit Add		Menu	Remove			

目次

各章	ページ
保証/利用可能なソフトウェアおよびハードウェア	i
ご使用のまえに	1-1
はじめに:キャビネットサイズと言語を選択する	2-1
ソフトウェアインターフェイスについて	3-1
メニューを作成する	4-1
キャビネットを設定する	5-1
製品を入力/編集する	6-1
キャビネットヘデータを転送する	7-1
キャビネットの設定を保存する	8-1
通信のトラブルシューティング	9-1



ご注意:お使いになるミニコンピュータ、UHC-Pソフトウェア、およびIRド ングルはすべて、UHC-Pキャビネットとの通信用にフライマスター社が特別 に設定したものです。本コンピュータおよびドングルは、正規メーカーまた は本キャビネット用の設定を行った供給業者からは<u>入手できません</u>。交換品 は、必ずフライマスター社にご注文ください。

保証

ミニコンピュータは受け取り日から 10 ヶ月間、製造業者により保証されます。 お受け取り次第、お客様自身でご登録いただく必要があります。コンピュー タに関する問題は、コンピュータの製造業者にご連絡ください。フライマス ター社にはコンピュータを返送しないでください。 ドングルは受け取り日から 10 ヶ月間、フライマスター社により保証されます。 1ご使用の前に

 ミニコンピュータ およびソフトウェ アを使用するキャ ビネットの設定は、 すべて事務管理部 門で行ないます。 キャビネットの更 新準備が整ってか ら、キッチンにコ ンピュータを搬入 してください。

F	ood library		Cabinet	BKF1	•
	SCRA SAUS ROUN MUFF		BKF1 LCH1 PKF2	Cabinet #1 Config fo Breakfast	or
	BISC 10-1 4-1		LCH2 SPEC	SAUS SCRA	
	TOM SELC GRCK			MUFF BISC	
	NUGG FISH CBAC	+		FOLD BAGL	
L				STEK BURR	
[Edit /	\dd		Menu	ve

BKF1				
View	Select Menu	BKF1	•	
	MUFF	BISC	▼ BISC	•
	MUFF	BISC	▼ BISC	•
	MUFF	BURR	▼ CBAC	•
	MUFF	BURR	CBAC	-
	Transfer		NONE SAUS SCRA ROUN MUFF BISC	
MFY Mo	dified		FOLD	-
			STEK BURR	

 UHC-Pを更新する際に、メニューおよび設定とキャビ ネットが正しく組み合わされるよう、キャビネットには、 UHC1、UHC2のラベルを付けてください。

2はじめに:キャビネットサイズと言語を選択する



- コンピュータの画面上のアイコンをダブルクリックして UHC-P ソフトウェアを起動します。
- 2. ログイン画面が表示されます。
- 3. [ログイン]をクリックします。



3

- 1. セットアップ画面が表示されます。
- 2. [表示]をクリックします。
- プルダウンメニューから[キャビネット]を選択します。

*注意:シリアルポート番号はドング ルが取り付けられている場合にのみ 表示されます。 その場合に表示される番号はコンピ ュータにより割り当てられるもので あり、本説明書で示す番号とは異な る場合があります。



2

 ログイン欄をクリックし「admin」と入 力後、[次へ]をクリックします。



1 言語: ソフトウェアインターフェースとキャビ ネットのメニューの言語を、プルダウンメニュー から選択します。

2 サイズ: プログラミング対象のキャビネットの サイズを、[4 スロット幅]、[2 スロット幅]、[狭]か ら選択します。

3 単位: 表示する温度の単位を選択します。華氏: F、摂氏: **C**。

4 シリアルポート: * COM ポート選択。ソフトウ ェアで処理。**9**章「通信のトラブルシューティン グ」を参照してください。

5 製品時間: 製品の残り待ち時間に切り替わるま でに、製品名がキャビネットに表示されている時 間。

6 タイマー時間: 製品名に切り替わるまでに、残り待ち時間が表示されている時間。

7 オフセット:キャビネットの較正で使用しま す。8章を参照してください。

8 再アドレス: サービスマニュアルに記載している技術的な機能。

9 終了:変更内容を保存して画面を閉じる場合に 使用します。

3 ソフトウェアのインターフェイスについて

UHC-P ソフトウェアはいくつかの画面を使用して処理を行います。このソフトウェアの機能を以下に説明します。



5コピー:1フードライブラリ内のアイテムをハイラ イトします。2[コピー]をクリックします。3選択し たアイテムが、表示されるメニューに移動します。	View View
6メニュー: キャビネットの設定に使用するメニューのアイテムを表示します。	
 7編集:既存製品の待機パラメータを編集するか、新しい製品のパラメータを設定する場合に使用します。6章を参照してください。 8追加:ここをクリックして新しい製品の追加処理を 	Fair Institute Aller Other Owner Owner Transition
開始します。	NUCCG PISH STEX TOX SEC SEC SEC SEC SEC SEC Mad
9メニュー:既存のメニューが表示されます。さらに メニューを作成して追加することも可能です。メニ ューは最大5つまで設定できます。4章を参照してく ださい。	Nexa Collycoldon
10 削除: メニューウィンドウでアイテムを選択して から、ここをクリックします。	



キャビネット設定の機能	説明
1:言語	ソフトウェアの画像とメニュー用の言語を選択します。
2: サイズ	キャビネットのサイズを、2スロット、3スロット、狭
	から選択します。
3: 単位	表示する温度の単位を、摂氏または華氏で設定します。
4: シリアルポート*	IR 装置に使用されているコンピュータポートを設定しま
	す。
5: タイマー時間	製品名が表示されるまでの残りの待ち時間がアクティブ
	タイマーに秒単位で表示されます。
6: 製品時間	残りの待ち時間が表示されるまで、製品名がアクティブ
	タイマーに秒単位で表示されます。
7: オフセット	キャビネットの較正に使用されます。
8: 再アドレス	制御盤やディスプレイを変更する場合に、技術者が使用
	します。
9: 終了	画面を終了するときに使用します。

*注意:シリアルポート番号はドングルが取り付けられている場合にのみ表示されます。

その場合に表示される番号はコンピュータにより割り当てられるものであり、本説明書で示す番号とは異なる場合があります。

4メニューを作成する

キャビネットには4つのメニュー設定があります。これらはソフトウェアのフードライブ ラリに作成および保存されたフードアイテムから収集されたものです。以下にキャビネッ トのセットアップ画面の例を示します。フードライブラリに作成および保存されたアイテ ムは、必要に応じてメニュー欄に移動されます。メニュー欄に移動されたアイテムは設定 にしたがってキャビネットの列位置に配置されるようになります。



ーに配置することにより、メニュー固有のキャビネット設定として利用可能になります。 フードアイテムは複数のメニューに配置することができます。言い換えれば、複数のメニュー設定で使用 が可能です。フードアイテムがキャビネットメニューと同一名のメニューに存在しない場合、それらのフ ードアイテムはそのキャビネットメニュー設定に配置できません。例えば、10-1パテが LCH2のメニュー に存在しない場合、これらのパテは LCH2 のキャビネットを設定する場合に使用できません。



右側の[メニュー]設定のプルダウン メニュー (矢印参照) から、追加す るメニューアイテムを選択しま す。



 [メニュー]プルダウンからメニューアイテム を選択した状態で、フードライブラリのアイ テムを選択し、そのメニューへ移動します。
 コピーボタンをクリックすると、選択したア イテムがメニュー欄に表示されます。
 さらにアイテムを追加する場合は、この動作 を繰り返します。右側のメニュー欄に表示されているすべてのアイテムが、同じ名前のキ
 キビネット設定に配置できます。

4- 設定したい全てのアイテム、メニューが完了 するまで繰り返してください。

4.1 メニューを編集/名前変更/追加する

本ソフトウェアには、BFK1、LCH1、BFK2、LCH2の4つのメニューがデフォルトで設定 されています。メニューをもう1つ追加することができます。既存のメニューを削除して 新しいメニューを設定することも可能です。最大5つのメニューが設定できます。メニュ ー追加の手順を以下に示します。



新メニューアイテムが、セットアップ画 面のメニュー欄の上にある[メニュー]プル ダウンに追加されて選択可能な状態にな ります。メニューの作成については4節を 参照してください。



- 1. [新規]ボタンをクリックします。
- 2. ハイライトされた新しいメニューアイテムが、メニュ ー欄に表示されます。
- 3. [略語]欄に新メニューの名前を4桁で入力します。
- 4. 必要に応じて、新メニューの説明を追加します。
- 5. [保存]ボタンをクリックします。

注意:既存のメニューを選択し、[削除]ボ タンをクリックすると削除できます。 新しいメニューを新しい名前で作成できま す。上記にその手順を示します。

5キャビネットを設定する

本ソフトウェアでは最大5つのメニューを設定できます。デフォルトで、BFK1、LCH1、 BFK2、LCH2 が設定されています。それぞれのメニュー設定に対してアイテムを個別に選 択します。最初に、設定するキャビネットメニューを選択します。



表示選択プルダウンで、設定対象のメニューをハイライトします。上の例では、BFK1が選択されていま す。BFK1に設定する場合、[メニュー]欄に表示されているアイテムと同じ名前のアイテムのみが該当キ ャビネットに使用できることに注意してください。ハイライトされた表示選択をダブルクリックすると、 このメニューのキャビネット設定が表示されます(下図参照)。



表示選択で選択したメニューのハイライ トを解除すると、選択したメニューのキ ャビネット設定が表示されます。 左側の一番上のアイテムを右クリック し、ドロップダウンメニューから、この 位置に表示したいアイテムをハイライト して選択します。



各行に対して左記の動作を行い、すべて のキャビネットにフードアイテムを設定 します。

注意:一番左側のアイテムは 各行の温度を設定します。左 側のアイテムと異なる保持温 度のアイテムは、中央および 右側に配置できません。

6新規製品を入力する、既存製品を削除または編集する

アイテムをフードライブラリに追加した後、関連するメニューに移動することができます。



セットアップ画面で、フードライブラリ欄 の下にある [追加] ボタンをクリックします (矢印参照)。



3

フードアイテムの編集画面で、以下の内容を入力します。

1 略語: アイテムの 4 文字からなる略語。この略語がキャビネット に表示されます。

2 削除: ここをクリックしてアイテムを削除します。

3 説明:アイテムの簡単な説明。

4上端温度: プレート最上端の温度(製品の温度が保持される)。

5下端温度: プレート最下端の温度(最上端の場合と同じ)。

6時間:製品の待機時間(分単位)。

7さらに加熱:[さらに加熱]が表示されるまでの時間。

8 黄色: 黄色ランプが表示される時間。待機時間が残り少ないこと を示します。

9赤色:赤色ランプが表示される時間。待機時間が終了間近である ことを示します。

10 取消: データを保存せずに処理を取り消します。 **11 OK:** クリックして入力したデータを保存します。



注意:新しいアイテ ムには、他の製品 と共通の保持温度 が設定されている 必要があります。

2フードライブラリ欄の[新しいアイテム]までスク ロールし、クリックします。アイテムがハイライ トされます。



4

新しく追加したアイテムをキャビネットで 使用するメニューに移動させる場合は、以 下の手順を実行します。

1:セットアップ画面で、追加した新アイテムを表示させるメニューを選択します。 2:フードライブラリで新アイテムをハイライトします。

3: [コピー] ボタンをクリックします。



新アイテム(矢印参照)が、キャビネット設 定へ配置可能に、さらにキャビネットへ転 送可能になります。

アイテムの変更または削除

変更: 既存アイテムを同様に編集できます。編集するアイ テムをハイライトし、手順2から行ないます。手順3で必 要なパラメータを調整し、OKをクリックします。 削除: 手順2から行ないます。削除するアイテムをハイラ イトし、手順3で[削除]をクリックします。OKをクリック します。

6-1

7 データをキャビネットに転送する

ソフトウェアに作成されたキャビネット設定は、外部 IR 装置に接続されたキャビネットに転送されます。



1

キャビネットレンズの前に IR 装置をかざします (前面右側の暗い円)。



2

セットアップ画面で、[キャビネット]プルダウ ンメニューからキャビネットを選択して該当 キャビネットの画面を表示します。

iew	Select Menu	LCH1 -	
1	0-1 🔹	4-1	NONE -
1	0-1 🔻	4-1	▼ NONE ▼
1	0-1 🔹	4-1	GRCK -
1	0-1 🔹	4-1	GRCK -

3

選択したキャビネットの画面で、キャビネットのレンズの前に IR 装置をかざしたまま、 [転送]ボタンをクリックします。上図参照。

🖳 Transfer	
Sending	data
Can	cel

4

転送ダイアログボックスと進 捗状況が表示されます。



5

転送が完了すると、転送完了のダイアログボック スが表示されます。[OK]をクリックすると、キ ャビネットの朝食、昼食、およびその他のメニュ ーがソフトウェアのキャビネット表示と同一にな ります。

8キャビネット設定を保存する

BKF1、BKF2、LCH1、LCH2のようにグループ化されたキャビネット設定は、名前を付け てソフトウェアに保存することができます。保存されたキャビネット設定は、あとでキャ ビネットへ転送する際に取り出すことができます。これらの操作は以下の手順で行ないま す。最大5つのメニューを各キャビネット設定に保存できます。

BFK1						
View	Select	Menu BFK1	•			
	FOLD	▼ FOLD	+	CBAC	•	
	FOLD	▼ FOLD	•	CBAC	•	
1	FOLD	▼ ROUN	•	SCRA	- /	
	SBUR	▼ SBUR	•	SBUR	- /	
	Transfer		Quit		Saved Cabinet	
PQRF1	ND.					.::

1

すべてのキャビネットが設定された状態で、[保存済みキャビネット]ボタンをクリックします。



3

[新しいキャビネット]が左側のボックスと右 側のフィールドに表示されます。



5

保存されたキャビネット設定が、左側の ボックスに表示されます。



2

表示された保存済みキャビネットのダイアログ ボックスで、[新規] ボタンをクリックします。

🖳 Saved Cabinets	×.
Standard Cabs New Cabinet	Name Special
	Description
	1
Open Save	
Delete	New Cancel

4

[名前] フィールドをクリックして、キャ ビネットの名前を入力します。[保存] ボ タンをクリックします。

保存済みキャビネットを読み込む

以下の手順に従って、保存済みキャビネット設定を取り出して読み込みます。

/iew	Select Menu	BFK1 -	
	FOLD -	FOLD	CBAC
	FOLD -	FOLD	CBAC
	FOLD -	ROUN	SCRA -
	SBUR -	SBUR -	SBUR 👻
	Transfer	Quit	Saved Cabinet
QRF1			

キャビネットの画面で、[保存済みキャビネ ット] ボタンをクリックします。

🖳 Saved Cabinets		×	
Special Standard Cabs	Name	Special	
	Description		
	_		
Open Save			
Delete		New Cancel	

2

保存済みキャビネットのダイアログボック スで、対象のキャビネットを選択し、[開く] をクリックします。BFK1、BFK2、LCH1、 および LCH2 のキャビネット設定が、選択 されたキャビネットに変更されます。

9通信のトラブルシューティング

UHC-P ソフトウェアが起動時に IR ドングルを認識しない場合、キャビネットとの通信に 使用されている COM ポートの選択が必要となる場合があります。IR ドングルを取り付け た後、以下の手順に従って COM ポートを選択します。

9.1 COM ポートを設定する



- お使いのコンピュータ上のアイコンをクリ ックして UHC-P ソフトウェアを起動しま す。
- 2. ログイン画面が表示されます。
- 3. [ログイン]をクリックします。



- 3
- 1. セットアップ画面が表示されます。
- 2. [表示]をクリックします。
- プルダウンメニューから、[キャビネット]を選 択します。

*注意:シリアルポート番号はドングルが取 り付けられている場合にのみ表示されま す。 その場合に表示される番号はコンピュータ により割り当てられるものであり、本説明 書で示す番号とは異なる場合があります。

🖳 Login			×
Login	admin		
Login	aumin		
		Castinus	
Car	icei	Continue	

 [ログイン]欄をクリックして 「admin」と入力します。

Cabinet Configuration	
Language	English 🔹
Size	4 slots wide
Units	F
Serial port	COM5
Timer Time	5
Prod time:	5
Offsets	ReAddr Done

4

- 1. キャビネット設定の画面が表示 されます。
- IR ソフトウェアのセットアップ で設定された COM ポートを選 択します。





送付先: 8700 Line Avenue, Shreveport, Louisiana 71106

TEL +1-318-865-1711 FAX (部品) +1-318-219-7140 FAX (技術サポート) +1-318-219-7135

アメリカ合衆国にて印刷

サービスホットライン (米国) +1-800-551-8633 価格: \$6.00 819-7046 2012 年 2 月