

Frymaster

المنطقة الأرضية المدفأة (HLZ)

طراز HLZ22 ، HLZ18

طراز HLZ



أ. مقبس معايرة لوحة السخان، ب. مقبس معايرة سخان الهواء، ج. أداة التحكم، د. لوحة السخان

مهام الصيانة اليومية

HLZ نظيف PR 10 D1

مهام الصيانة الشهرية

شاشة مرشح نظيفة PR 10 M1

مهام الصيانة نصف السنوية

معايرة HLZ PR 10 S1

⚠️ مخاطر

تنبيهك هذه الرموز بوجود خطر محتمل بإصابة شخصية.

📋 تنبيهات الجهاز

ابحث عن هذا الرمز للعثور على معلومات بشأن كيفية تجنب تلف الجهاز أثناء تنفيذ إجراء ما.

🌟 تلميحات

ابحث عن هذا الرمز للعثور على تلميحات مفيدة بشأن كيفية تنفيذ إجراء ما.

NOV Arabic نوفمبر 2009



8 1 9 7 1 8 6

للحفاظ على فاعلية وحدة التسخين

لماذا

3 دقائق للإكمال

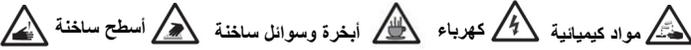
30 دقيقة للتحمير

الوقت المطلوب

بالنسبة للمطاعم التي تعمل على مدار 24 ساعة: أثناء أوقات الإنتاج بكميات منخفضة

بعد الغلق

الوقت من اليوم

رموز المخاطر

 أسطح ساخنة، أسطح أشياء حادة، أبخرة وسوائل ساخنة، كهرباء، مواد كيميائية

الأدوات والإمدادات

وعاء ومناشف
متسخةوعاء ومناشف نظيفة
ومعقمةمحلول مركز ممتاز
لكافة الأغراض
McD من (APSC)

فرشاة، قدر، نيلون

الإجراء



قم بتنظيف الأسطح الأخرى.
نظف كل أسطح الفولاذ الذي لا يصدأ
بمناشف جديدة نظيفة ومعقمة يتم
غمرها في محلول APSC من McD.

3



1 قم بإيقاف تشغيل HLZ واتركه للتبريد.
اتركه 30 دقيقة لتبريد HLZ.

 أسطح ساخنة

لا تقم بتنظيف HLZ ساخن.



2 قم بتنظيف الأسطح الساخنة.
نظف كل الأسطح الساخنة بمناشف
معقمة ونظيفة يتم غمرها في محلول
APSC من McD. استخدم فرشاة
القدر من النيلون للبقع المستعصية أو
المتسخة.

 مواد كيميائية
محلول معقم،
McD APSC

 تبهيات الجهاز

لا تستخدم معقم McD أو بطانات ضد
الخدش أو مكشطة التنظيف أو فرش
أخرى. يمكن أن يتسببوا في تلف
السطح.

للحفاظ على تدفق الهواء الساخن

لماذا

الوقت المطلوب

30 دقيقة للتحمير

5 دقائق للإكمال

الوقت من اليوم

بعد الغلق

بالنسبة للمطاعم التي تعمل على مدار 24 ساعة: أثناء أوقات الإنتاج بكميات منخفضة

رموز المخاطر

 مواد كيميائية
 كهرباء
 أسطح ساخنة
 المنادلة اليدوية
 أسطح وأشياء حادة

الأدوات والإمدادات



وعاء ومنادف متسخة



وعاء ومنادف نظيفة ومعقمة

محلول مركز ممتاز
لكافة الأغراض
McD (APSC) من

فرشاة، نيلون، قدر

الإجراء

1 قم بإيقاف تشغيل HLZ واتركه للتبريد. اتركه 30 دقيقة لتبريد HLZ.

 أسطح ساخنة

لا تحاول إزالة شاشة المرشح من HLZ الساخن.

2 قم بإزالة شاشة المرشح. ارفع الشاشة لأعلى وبعيداً عن البرج.

3 نظف شاشة المرشح.

نظف كل الشاشة بمنادف معقمة ونظيفة يتم غمرها في محلول APSC من McD. استخدم فرشاة القدر من النيلون للبقع المستعصية أو المتسخة.

 مواد كيميائية

محلول معقم،
McD APSC

4 امسح شاشة المرشح بمنادف معقمة ونظيفة.

امسح شاشة المرشح بمنادف جديدة نظيفة ومعقمة.

5

قم بإعادة تركيب شاشة المرشح. ضع موجهات الأسلاك أسفل الشاشة في فتحات البرج.



لضمان درجة حرارة حفظ الطعام الصحيحة ودقة أدوات التحكم في الكمبيوتر

لماذا

10 دقائق للإكمال

20 دقيقة للتخصير

الوقت المطلوب

بالنسبة للمطاعم التي تعمل على مدار 24 ساعة: أثناء أوقات الإنتاج بكميات منخفضة

أثناء أوقات الإنتاج بكميات منخفضة

الوقت من اليوم

رموز المخاطر
أسطح ساخنة

رموز المخاطر

الأدوات والإمدادات



بيرومتر مزود
بموصلات موجبة
مزدوجة

الإجراء



5 اقرأ درجات حرارة اللوحة وقم بمقارنتها.
انتظر لمدة 3 دقائق حتى تستقر قراءة البرومتر.

اضغط على مفتاح درجة حرارة السخان مرة واحدة لعرض قراءة درجة حرارة لوحة HLZ.

قارن قراءة درجتني الحرارة. إذا كانت درجتني الحرارة أكثر من 10° فهرنهايت (5 درجات مئوية) بمفردهما، اتصل بوكالة الصيانة المعتمدة لديك.



1 تأكد من أن HLZ نظيف وفي درجة حرارة التشغيل الصحيحة.
تأكد من أن HLZ نظيف وتم تشغيله لمدة 20 دقيقة على الأقل. يجب أن تكون قراءة شاشة العرض "RedY".

2 قم بتوصيل موصل بيرومتر في وعاء AIR "هوائي" من HLZ.

أسطح ساخنة
يكون HLZ ساخناً.

3 اقرأ درجات حرارة الهواء وقم بمقارنتها.
انتظر لمدة 3 دقائق حتى تستقر قراءة البرومتر.

اضغط على مفتاح درجة حرارة السخان مرة واحدة لعرض قراءة درجة حرارة هواء HLZ.

قارن قراءة درجتني الحرارة. إذا كانت درجتني الحرارة أكثر من 15° فهرنهايت (9 درجات مئوية) بمفردهما، اتصل بوكالة الصيانة المعتمدة لديك.



4 قم بتوصيل موصل بيرومتر في PLATE "لوحة" وعاء من HLZ.