



3000 版本 3  
电脑控制板  
操作手册



2013 年 3 月

Manitowoc 上海国际贸易公  
司 2013 年 3 月



Chinese

### 注 意

在保固期内，如因用户在本设备上使用的全新或翻新零件并非直接购买于 **Frymaster Dean** 或其授权服务中心，和/或使用了擅自更改过的零件，则保固条款失效。此外，对于因安装了任何经改动过的和/或不是在授权服务中心购买的零件而引起的索赔、损坏及花费，**Frymaster Dean** 及其附属机构均不承担任何责任。

### 注 意

本设备仅供专业之用，其操作人员因具备相应资质。本设备的安装、维护及维修应由 Frymaster Dean 授权服务商（ASA）或其他具有资质的专业人员进行。由其他非专业人员进行的安装、维护及维修，则可能导致保固失效。

### 注 意

本设备的安装必须符合设备所在地国家和/或地区法规的要求。

### 电脑控制板炸炉用户注意事项

#### 美 国

本设备符合 FCC 法规第 15 章的要求。其运行须符合以下两个条件：1) 不会引起有害干扰；2) 必须接受任何收到的干扰，包括可能引起不必要的设备运行。尽管本设备已通过 A 类设备的验证，但其仍符合 B 类设备的限制要求。

#### 加 拿 大

本数字设备所发出的无线电噪声符合加拿大通信部（DOC）所规定的 **NMB-003** 标准。

### 危 险!

在对 **Frymaster** 炸炉进行任何搬动、测试、维护及维修前，请确保炸炉所有电源均已断开。

### 注 意

本手册所提及的使用散装油系统仅的补油和排放说明，仅适用于在设备的前油管系统，且并不适用于其他的散装油系统。

**特别提示：**为了方便查询，该中文版说明书的 PDF 电子档在目录和第 1.3 章节的菜单设定树状图中相比英文原版增加了索引链接功能，当用电脑阅读时，可以通过在按住 **Ctrl** 键的同时，用鼠标直接指向目录或树状图内的您所需要的章节，文档将自动跳跃到您说需要章节的详细内容。



## 3000 电脑控制板 操作手册

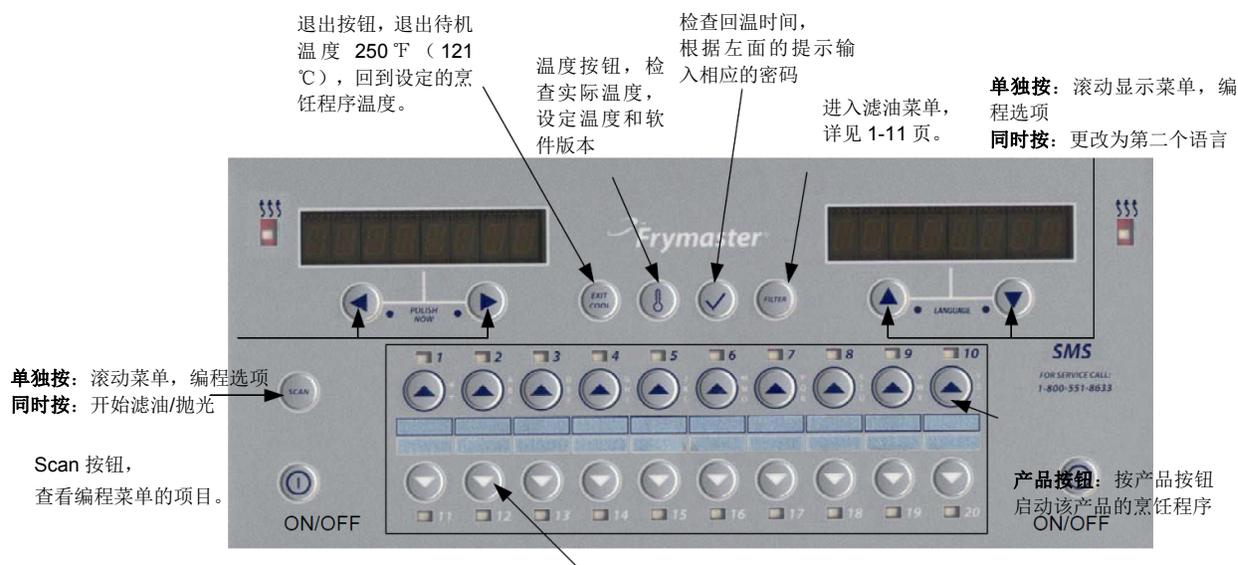
### 目录

---

第一章 3000 Version3 电脑板说明 .....	1-1
1.1 使用 C3000 .....	1-1
1.2 3000 Version 3 电脑控制板模式 .....	1-2
1.3 3000 菜单设定树状图 .....	1-3
1.4 设定: 主菜单 .....	1-4
1.5 油槽设定 .....	1-4
1.6 查看运行信息 .....	1-7
1.7 主菜单: 编制产品程序 (单阶段程序) .....	1-9
1.8 多阶段烹饪概述 .....	1-10
1.9 主菜单: 编制产品程序 (多阶段程序) .....	1-11
1.10 滤油菜单指引 .....	1-12
1.10.1 滤油 .....	1-13
1.10.2 清洁和滤油 .....	1-15
1.10.3 丢弃废油 (JIB 和 None 设定) .....	1-15
1.10.4 丢弃废油 (BULK 设定) .....	1-16
1.10.5 从 BULK 给油槽加油 (仅适用于 BULK 的设定) .....	1-16
1.10.6 煮锅 (注意: 必须先关闭电脑板才可以进入煮锅模式) .....	1-17
1.11 抛光 .....	1-17
1.12 浏览模式 .....	1-18
1.13 弹性系数设定表 .....	1-19
第二章 3000 Version3 电脑板故障排除指南 .....	2-1
2.1 介绍 .....	2-1
2.2 故障排除指南 .....	2-2
2.2.1 出错代码即故障显示 .....	2-2
2.2.2 滤油系统的故障 .....	2-3
2.2.3 滤出错代码表 .....	2-4

# 第一章 3000 Version3 电脑板说明

## 1.1 使用C3000



产品按钮 LED 指示灯：亮表示该产品已经启动。当设定程序时，所有的指示灯会同时亮。

### ON/OFF

- 按 ON/OFF 按钮，炸炉开始加热油温到设定温度或待机温度，显示屏显示 *COOL* 或 *DROP*。

### 烹饪

- 炸炉显示 *COOL* 或 *DROP*。
- 显示 *COOL*：按产品按钮，炸炉开始加热到设定温度，然后显示 *DROP*。
- 按相应的产品按钮，并将该产品放入油槽。
- 显示 *DROP*：按相应的产品按钮，并将该产品放入炸炉。（产品按钮 1-5 和 11-15 显示在左侧，6-10 和 16-20 显示在右侧）。
- 显示 *DONE*：按该产品按钮取消提示音。
- 按住产品按钮不放，可以取消该产品的烹饪程序。

### 对 POLISH（滤油/抛光）提示的操作

- 电脑板显示 *POLISH*（滤油/抛光），并交替显示 *YES* 和 *NO*。
- 按 *YES*（在 *YES* 显示下面的按钮），开始运行 *POLISH*（滤油/抛光）。  
*POLISH*（滤油/抛光）结束后电脑板显示 *COOL*。

### 电脑板按钮指引

- 产品按钮：只有按 LED 指示灯亮的产品按钮才可以启动该产品的烹饪程序；按住该产品按钮不放可以取消正在运行的烹饪程序；在程序运行结束时按该产品按钮可以取消提示音。
- SCAN 查看按钮：按一次，所有储存有程序的产品按钮的 LED 指示灯亮，按其中的一个产品按钮可以查看产品的名称。再次按查看按钮可以重复上述的步骤。连续按两次查看按钮回到正常的模式。
- 左/右箭头按钮：确认左显示屏的显示。
- 上/下箭头按钮：确认右显示屏的显示。同时按上下箭头按钮可以更换到第二语言显示（如果已经设定了第二语言）。
- 退出（EXIT COOL）按钮：设定炸炉在待机状态下的待机温度（默认 250°F，121°C）或在烹饪的设定温度下待机。
- 温度按钮：炸炉开机时：按该按钮，左面显示设定温度，右面显示油槽实际温度。
- 温度按钮：炸炉关机时：按该按钮显示设定温度、时间、日期、系统版本、电脑板版本和电路板版本。
- ✓ 按钮：关机时，按该按钮 3 秒钟，滚动到滤油选项。按住该按钮 10 秒钟进入产品设定。
- ✓ 按钮：开机时，响应显示屏上的提示。
- 滤油按钮：按一下放开：显示到下一次滤油还可以烹饪的次数。按住不放：滤油选项：滤油和换新油。

## 1.2 3000 Version 3 电脑控制板模式

FRYMASTER3000 电脑控制板相比标准的电脑板可以编制多阶段的烹饪菜单，每个阶段可以设定不同的温度和时间，如需烹饪带骨的鸡肉产品，建议优先适用该功能。另外还可以编制滤油提示（可设定两次滤油提示之间允许烹炸的次数），届时电脑板会显示滤油及滤油步骤的详细提示。您可以选择同时适用上述两个功能或单独选择使用其中的一个功能。如果您关闭了这些功能，就相当于一个标准的电脑板，则这些选项将不会在电脑板上显示。

您可以在技术模式中开启这些功能，则在编程时这些选项会在电脑板上显示。

本手册将这些可选编程项目用灰色字体显示，如果您关闭了这些可选功能，编程过程您将不会看到这些灰色的选项。反之您将能看到这些灰色的选项。

按照下面的步骤启用或关闭烹饪和滤油程序中的某些选项，电脑板的默认设定是关闭。

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住 ✓ 按钮不放，显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> ，然后显示 <i>MAIN MENU</i> ，再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> （产品设定）。现在松开 ✓ 按钮。
<i>PRODUCT SETUP</i>	空白	按 ► 滚动到显示 <i>TECH MODE</i> ，按 ✓ 确认。
<i>TECH MODE</i>	<i>ENTER CODE</i>	输入密码3000。
<i>CLEAR E-LOG</i>	空白	按 ✓ 清除出错代码，右边显示 <i>COMPLETE</i> 。或按 ► 进入到下一个选项。
<i>CLEAR PASSWORDS</i>	空白	按 ✓ 清除自己设定的密码，右边显示 <i>COMPLETE</i> 。或按 ► 进入到下一个选项。
<i>LANE COUNT</i>	数字	现在显示的是电脑控制板可同时烹饪计时的程序菜单数量，2表示可左右各一个同时计时；3表示可左边2各，右边1各同时计时；4表示可左右各两个同时计时。选择后按 ► 进入到下一个选项。
<i>HOLD MODE</i>	<i>LANE</i>	按 ▼▲选择品管计时方式，LANE 表示显示屏显示品管倒计时，同时相应的菜单按钮指示灯闪烁；STANDART 表示显示屏不显示品管倒计时，相应的菜单按钮指示灯也不闪烁。时您需要的语言，然后按 ► 确认并进入下一个设定。
<i>MAX COOK TEMP</i>	400 F	用数字键输入电脑控制板可以设定的最高温度，更改后按 ✓ 或 ► 确认，电脑板自动关闭以保存您的更改。如无需更改可按 ► 进入到下一个选项。
<i>HI LIMIT TEST</i>	空白	按 ✓ 进入高温保护测试，左边显示 YES NO，按 ▲（YES）进入高温保护测试，电脑板右侧显示 PRESS AND HOLD CHECK，然后按住 ✓ 按钮不放，炸炉会开始连续加热，同时加热指示灯亮，直到高温保护跳脱。 <b>危险：高温保护测试必须由维修代理商进行，严禁餐厅员工进行该项测试，否则将可能导致火灾危险！</b> 餐厅严禁高温保护测试。应该按 ► 进入到下一个选项。
<i>ENABLE FILTERS</i>	空白	按 ✓ 进入滤油提示设定，左边显示 YES NO，按 ▼▲选择 YES 或 NO，选择 NO 后电脑控制板将不会出现滤油提示。或按 ► 进入到下一个选项。
<i>ENABLE COOKS</i>	空白	按 ✓ 进入多阶段菜单设定，左边显示 YES NO，按 ▼▲选择 YES 或 NO，选择 NO 后电脑控制板将不能进行多阶段的烹饪菜单设定会出现滤油提示。或按 ► 进入到下一个选项。
EXIT	EXIT	按住 SCAN 按钮两次关闭电脑板。

### 1.3 3000 菜单设定树状图

树状图描述的是 C3000 主要编程章节，在电脑板的相关操作部分的章节内，你可以找到子菜单的标题。

Filter 滤油菜单.....1.10  
 (在电脑板开启的状态下, 按住 Filter 按钮不放直到显示 Filter)  
 Filter 滤油  
 Clean and Filter 清洁和滤油  
 Dispose 丢弃废油  
 Fill Vat From Bulk(Bulk option only) 从油桶内向油槽内加油 (仅适用于使用了油桶可选项的炸炉)  
 Boil Out (with computer OFF, Press and Hold Filter Botton) 煮锅 (在电脑板关闭的状态下, 按住 Filter按钮不放)

**注意:** 灰色字体的相关内容是可选功能, 需要在电脑板的技术模式中开启才能使用。电脑板的标准 (默认) 设置是关闭的, 编程时你将不

Info 查看运行信息.....1.6  
 (在电脑板开启的状态下, 按住 ✓按钮直到显示 Info)  
 Last Dispose Stats 上次滤油情况  
 Daily Stats 日常情况  
 Selected Period Stats 选择一个时期  
 Last Load Stats 上次烹饪情况

Main Menu 主菜单 (产品设定和油槽设定)  
 (在电脑板关闭的状态下, 按住 ✓按钮 10 秒钟, 直到显示 Main Menu, 然后显示 Product Setup).....1.7 — 1.9

产品设定.....1.7 — 1.9  
 (输入密码 1650)  
 选择一个产品  
 Long Name 产品名称  
 SHORT NAME 产品缩写  
 COOKING MODE 烹饪模式  
 1 TIME 炸制时间 1  
 1 TEMPR 温度 1  
 1 SENSITIVE 弹性时间 1  
 1 ALARM TIME 摇篮时间 1  
 1 ALARM NAME 摇篮时间 1 的名称  
 1 ALARM MOD 选择摇篮时间 1 的自动或手动模式  
 1 ALARM TONE 摇篮时间 1 的声音  
 2ALARM TIME 第二次及第三次摇篮时间  
 FILTER PROMPT 滤油提示  
 INSTANT ON 预先加热  
 HOLD TIME 品管时间

**注意:** 可以编制最多三次摇篮时间, 第二次和第三次摇篮时间的编制方法和第一次类似。

油槽设定.....1.5  
 (输入密码 1656)  
 System 系统.....1.5  
 Languang 语言  
 2rd Language 第二语言  
 Locale 区域  
 Energy 能源选择  
 Type (vat) 型号选择  
 System Volume 系统音量  
 Tempr Format(F or C) 温度显示模式  
 Exit Melt Tempr 退出融油周期温度  
 Cool Model Tempr 待机温度  
 Cool Mode Default 待机等待时间设置  
 Fresh Oil 补油方式选择  
 Waste 弃油方式选择  
 Drain Switch 泄油阀开关选择  
 Recovery Alarm 回温时间报警  
 Basket Lift 自动提篮供您选择  
 Hold Time 品管计时模式选择  
 Time / Date 时间和日期设置.....1.5  
 DST Setup 夏令时设置.....1.5  
 Filter 滤油设置.....1.5  
 Cooks til Fiterl 滤油间隔设置  
 EOD Filter Timer 每天打烊滤油选择  
 EOD Filter Time 每天打烊滤油时间  
 Flushing Timer 冲洗时间  
 Boil Out Timer 煮锅时间  
 1 Polish Timer 抛光功能选择  
 1 Polish Prompt 抛光时间提示选择  
 1 Polish Duration 抛光持续时间设置  
 1 Polish Start Tempr 抛光开始温度设置  
 E-log list of Last 10 error code 最后十次出错代码.....1.5  
 Change Password 更改密码.....1.5

Tech Mode 技术模式.....1.2  
 (输入密码 3000)  
 Clear E-log 清除最后十次出错代码  
 Clear Password 清除自设的密码  
 Lane Count 同时烹饪计时数量设置  
 Hold Mode 品管计时模式密码  
 Max Cook Tempr 最高烹饪温度设置  
 High-Limit Test 高温限控测试  
 Enable Filter 滤油提示选择  
 Enable Cooks 多阶段烹饪模式选择设置

## 1.4 设定: 主菜单

按住✓按钮 10 秒钟直到 Product Setup (产品设定) 显示, 现在进入设定模式。请按照下面的步骤指引进入相关的设定。

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住✓按钮不放, 显示屏先显示INFO MODE, 然后显示MAIN MENU, 再显示PRODUCT SETUP (产品设定)。现在松开✓按钮。
PRODUCT SETUP	空白	按▶ 滚动到显示PRODUCT SETUP (产品设定)、VAT SET (油槽设定)、TECH MODE (技术模式) 以及EXIT (退出), 当你需要的项目显示时, 按✓确认。
PRODUCT SETUP	空白	编制烹饪项目和相关参数。
VAT SETUP	空白	设定油槽, 请参见下面的1.5章节。
TECH MODE	空白	技术模式用于选择启动或关闭烹饪和滤油程序中的可选项目。
EXIT	EXIT	按EXIT/SCAN 按钮退出并关闭控制板。

## 1.5 油槽设定

油槽设定可以设定控制板的显示语言、油槽类型、温度显示范围。进入设定前需先关闭电脑控制板。

**注意: 如果组合内的炸炉电脑板已经通过通讯线连接, 则许多选项的选择只需在最左面的电脑板上选择。**

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住✓按钮不放, 显示屏先显示INFO MODE, 然后显示MAIN MENU, 再显示PRODUCT SETUP (产品设定)。现在松开✓按钮。
PRODUCT SETUP	空白	按▶ 滚动到显示 VAT SET, 按✓确认。产品设定的相关信息请参见1-11至1-15页。
VAT SETUP	ENTER CODE	输入 1656。
SYSTEM	空白	按✓。
LANGUAGE	ENGLISH	按▼▲ 滚动并选择您需要的语言, 然后按▶ 确认并进入下一个设定。
2ND LANGUAGE	ENGLISH	按▼▲ 滚动并选择一种您需要的第二种语言, 然后按▶ 确认并进入下一个设定。(该项目可以让你在操作时在电脑板上方便地跳到第二种语言的显示(例如西班牙语), 默认是西班牙语。
LOCALE	NON-CE	按▼▲ 滚动并选择 CE (欧盟标准)、CE BELGIUM (欧盟比利时标准) 或 NON-CE (非欧盟认证的地区), 然后按▶ 确认并进入下一个设定。如果组合内的炸炉电脑板已连接, 则该选项只在最左面的电脑板上显示。
ENERGY	ELEC	按▼▲ 滚动并选择 GAS (燃气) 或 ELEC (电力), 然后按▶ 确认并进入下一个设定。如果组合内的炸炉电脑板已连接, 则该选项只在最左面的电脑板上显示。
TYPE	FPRE114 FULL	按▼▲ 滚动并选择炸炉的型号, 电力的型号有: FPRE114 FULL和FPRE114 SPLIT、11817 FULL和11817 SPLIT、FPRE122 FULL和FPRE122 SPLIT、FPC128 FULL和FPC128 SPLIT和 FPC136 FULL、118E/RE80、FPRE117 FULL和FPRE117 SPLIT, 当你所使用的炸炉型号显示时, 然后按▶ 确认并进入下一个设定。
SYSTEM VOLUME	9	从0-9选定电脑板的蜂鸣音量, 输入您所需要的音量(1最低, 9最响), 然后按▶ 确认并进入下一个设定。
TEMPR FORMAT	F	按▼▲ 滚动并选择温度显示格式, F 华氏, C 摄氏, 然后按▶ 确认并进入下一个设定。
EXIT MELT TEMPR	180F (82C)	用数字按钮更改退出熔油周期的默认温度, 可更改的范围是100-200F(38-93°C), 默认是180F (82°C)。然后按▶ 确认并进入下一个设定。
COOL MODE TEMPR	250F (121C)	用数字按钮更改默认的待机设定温度, 默认是250F (121°C)。然后按▶ 确认并进入下一个设定。
COOL MODE DEFAULT	0	用数字按钮设定烹饪完成后进入待机前的分钟数, 设定0表示放弃该功能。默认是0。然后按▶ 确认并进入下一个设定。
FRESH OIL	NONE	按▼▲ 滚动并选择 JIB (桶装纸箱油) 和 BULK-RTI、BULK-F (散装油) 或 NONE (无自动补油方式), 然后按▶ 确认并进入下一个设定。如果组合内的炸炉电脑板已连接, 则该选项只在最左面的电脑板上显示。
WASTE	NONE	按▼▲ 滚动并选择 BULK (散装油) 或 NONE 的弃油方式, 然后按▶ 确认并进入下一个设定。如果组合内的炸炉电脑板已连接, 则该选项只在最左面的电脑板上显示。

## 1.5 油槽设定 (继续)

左显示	右显示	操作
<i>DRAIN SWITCH</i>	<i>NO</i>	根据是否安装了泄油阀微动开关按 ▼▲ 滚动并选择 <i>NO</i> 或 <i>YES</i> , 然后按 ► 确认并进入下一个设定。
<i>RECOVERY ALARM</i>	<i>DISABLED</i>	按 ▼▲ 滚动并选择 <i>DISABLED</i> (关闭) 或 <i>ENABLED</i> (启用)。(这是回温报警功能, 如果炸炉的加热有异常, 将会关闭炸炉, 默认是关闭)。然后按 ► 确认并进入下一个设定。
<i>BASKET LIFT</i>	<i>DISABLED</i>	按 ▼▲ 滚动并选择 <i>DISABLED</i> (关闭) 或 <i>ENABLED</i> (启用)。(这是自动提篮功能, 没有该功能的炸炉应选择关闭)。然后按 ►。
<i>HOLD TIME</i>	<i>AUTO</i>	按 ▼▲ 滚动并选择丢弃时间提示音是自动消除 ( <i>AUTO</i> ) 或手动消除 ( <i>MANUAL</i> )。然后按 ► 确认并进入下一个设定。
<i>EXIT</i>	<i>EXIT</i>	按 ✓ 按钮关闭电脑板。

### 时间日期设定:

左显示	右显示	操作
<i>OFF</i>	<i>OFF</i>	按住 ✓ 按钮不放, 显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> , 然后显示 <i>MAIN MENU</i> , 再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> (产品设定)。现在松开 ✓ 按钮。
<i>PRODUCT SETUP</i>	空白	按 ► 滚动到显示 <i>VAT SET</i> , 按 ✓ 确认。
<i>VAT SETUP</i>	<i>ENTER CODE</i>	输入密码1656。
<i>SYSTEM</i>	空白	按 ► 滚动到显示 <i>TIME/DATE</i> 。
<i>TIME/DATE</i>	空白	按 ► 确认。
<i>TIME ENTRY</i>	时间	用数字按钮更改时间 (10代替0), 时间格式是24小时制。然后按 ► 确认并进入下一项目。
<i>DATE FORMAT</i>	<i>MM/DD/YY</i>	按 ▼▲ 滚动并选择日期的显示格式, 例如 <i>MM/DD/YY</i> (月/日/年), 再按 ► 确认。
<i>ENTER DATE</i>	日期	用数字按钮更改日期 (10代替0), 然后按 ► 确认并进入下一项目。
<i>EXIT</i>	<i>EXIT</i>	按 ✓, 然后按三次SCAN按钮关闭电脑板。

### 夏令时设定:

左显示	右显示	操作
<i>OFF</i>	<i>OFF</i>	按住 ✓ 按钮不放, 显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> , 然后显示 <i>MAIN MENU</i> , 再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> (产品设定)。现在松开 ✓ 按钮。
<i>PRODUCT SETUP</i>	空白	按 ► 滚动到显示 <i>VAT SET</i> , 按 ✓ 确认。
<i>VAT SETUP</i>	<i>ENTER CODE</i>	输入密码1656。
<i>SYSTEM</i>	空白	按 ► 滚动到显示 <i>DST SETUP</i> 选项。
<i>DST SETUP</i>	空白	按 ✓ 确认。
<i>DST</i>	<i>DISABLED</i>	在中国应按 ▼▲ 滚动到 <i>DISABLED</i> (关闭), 然后按 ► 确认
<i>EXIT</i>	<i>EXIT</i>	按 ✓, 然后按三次SCAN按钮关闭电脑板。

### 滤油设定:

左显示	右显示	操作
<i>OFF</i>	<i>OFF</i>	按住 ✓ 按钮不放, 显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> , 然后显示 <i>MAIN MENU</i> , 再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> (产品设定)。现在松开 ✓ 按钮。

## 1.5 油槽设定 (继续)

左显示	右显示	操作
PRODUCT SETUP	空白	按 ► 滚动到显示 <i>VAT SET</i> , 按 ✓ 确认。
VAT SETUP	ENTER CODE	输入密码1656。
SYSTEM	空白	按 ► 滚动到显示 <i>FILTER</i> 选项。
FILTER	空白	按 ✓ 进入。
COOKS TIL FILTRT	0	这是两次滤油提示之间允许的烹饪次数, 默认是0, 用数字按钮输入您需要的烹饪次数并按 ► 确认。
EOD FILTER TIMER	DISABLED	用 ▼▲按钮选择每天打烊后的滤油提示, <i>DISABLED</i> (关闭)或 <i>ENABLED</i> (启用), 然后按► 确认。
EOD FILTER TIME	23:59	用数字按钮选择每天打烊后的滤油时间, 电脑板会在该时间后当你关机时提示是否滤油, 然后按► 确认。
FLUSHING TIMER	5	用数字按钮更改滤油时的冲洗持续分钟数, 默认是5分钟, 然后按► 确认。
BOIL OUT TIME	30	用数字按钮更改煮锅持续分钟数, 默认是30分钟, 然后按► 确认。
1 POLISH TIMER	DISABLED	用 ▼▲按钮选择是否每天需要抛光提示, <i>DISABLED</i> (关闭)或 <i>ENABLED</i> (启用), 默认是关闭。然后按► 确认。
1 POLISH PROMPT TIME	23:59	用数字按钮更改每天出现抛光提示的时间, 默认是23:59。然后按► 确认。
1 POLISH DURATION	15	用数字按钮更改抛光持续分钟数, 默认是15分钟, 然后按► 确认。
1 POLISH START TEMPR	(300F) (149C)	用数字按钮更改每天第一次抛光的开始温度, 按► 。
EXIT	EXIT	按 ✓, 关闭电脑板。

### 查看出错代码:

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住 ✓ 按钮不放, 显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> , 然后显示 <i>MAIN MENU</i> , 再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> (产品设定)。现在松开 ✓ 按钮。
PRODUCT SETUP	空白	按 ► 滚动到显示 <i>VAT SET</i> , 按 ✓ 确认。
VAT SETUP	ENTER CODE	输入密码1656。
SYSTEM	空白	按 ► 滚动到显示 <i>E-LOG</i> 选项。
E-LOG	空白	按 ✓ 进入最近十次的出错代码查询。
NOW	时间/日期	现在显示的是当前时间和日期, 按 ► 进入下一项。
A E04	TIME/DATE	显示的是出错代码和故障时间, 按► 可以查看下一个出错代码和出错时间, 继续按►直到显示 <i>EXIT</i> 。
A E#	时间/日期	出错代码用 <i>A</i> 至 <i>J</i> 列示, 按►依次查看每个出错代码, 如果没有出错代码, 按 ► 按钮后会显示 <i>NO ERRORS</i> (没有出错代码)。继续按►直到显示 <i>EXIT</i> 。
EXIT	EXIT	按 ✓, 然后按三次SCAN按钮关闭电脑板。

### 更换密码:

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住 ✓ 按钮不放, 显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> , 然后显示 <i>MAIN MENU</i> , 再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> (产品设定)。现在松开 ✓ 按钮。
PRODUCT SETUP	空白	按 ► 滚动到显示 <i>VAT SET</i> , 按 ✓ 确认。
VAT SETUP	ENTER CODE	输入密码1656。
SYSTEM	空白	按 ► 滚动到显示 <i>CHANGE PASSWORD</i> 选项。
CHANGE PASSWORD	空白	按 ✓ 进入更改密码。
PRODUCT SETUP	1650	用数字按钮更改产品设定的当前密码, 然后按 ► 进入下一项。
VAT SETUP	1656	用数字按钮更改油槽设定的当前密码, 然后按 ► 。
EXIT	EXIT	按 ✓, 然后按三次SCAN按钮关闭电脑板。

## 1.6 查看运行信息

3000 电脑控制板收集并储存炸炉在烹饪和滤油时的信息。无论炸炉是否开启，这些信息都可以通过按 ✓ 按钮在 INFO 模式中查看。详细的方法如下：

**注意：**如果设定关闭了滤油选项，下面的项目将无法收集和显示。

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住 ✓ 按钮直到显示 <i>INFO MODE</i> 。
<i>LAST DISPOSE STATS</i>	空白	按 ▶ 将滚动显示： <i>LAST DISPOSE STATS</i> (上次换油后的状况)、 <i>DAILY STATS</i> (每天油的使用状况)、 <i>SELECTED PERIOD STATS</i> (选择阶段状况)、和 <i>LAST LOAD</i> (上次烹饪)，当显示到您所需要查看的信息显示时，按 ✓ 确认。
<i>LAST DISPOSE STATS</i>	空白	按 ✓ 进入。
<i>TOTAL COOKS</i>	数字	现在显示的是 ( <i>TOTAL COOKS - LAST DISPOSE</i> ) 上次换油后的烹饪次数。按 ▶ 进入下一项。
<i>LAST DISPOSE</i>	日期	现在显示的是 ( <i>LAST DISPOSE</i> ) 上次换油的日期。按 ▶ 进入下一项。
<i>FILTERS-SINCE DISPOSE</i>	数字	现在显示的是上次换油后的滤油次数。按 ▶ 进入下一项。
<i>FILTERS BY PASSED-SINCE DISPOSE</i>	数字	现在显示的是上次换油后忽略的滤油次数。按 ▶ 进入下一项。
<i>POLISHES-SINCE DISPOSAL</i>	数字	现在显示的是上次换油后的抛光次数。按 ▶ 进入下一项。
<i>POLISHES BY PASSED-SINCE DISPOSAL</i>	数字	现在显示的是上次换油后忽略的抛光次数。按 ▶ 进入下一项。
<i>OIL LIFE</i>	天数	现在显示的是上次换油后到目前为止使用的天数。按 ▶ 进入下一项。
<i>OIL LIFE-1 DISPOSE</i>	天数	现在显示的是上一次油的使用天数。按 ▶ 进入下一项。
<i>OIL LIFE-2 DISPOSE</i>	天数	现在显示的是再上一次油的使用天数。按 ▶ 进入下一项。
<i>AVG OIL LIFE</i>	天数	现在显示的是前面三次油的平均使用天数。按 ▶ 进入下一项。
<i>AVG COOKS</i>	天数	现在显示的是前面三次油的平均烹饪次数。按 ▶ 进入下一项。
<i>RESET LAST DISPOSE STATS</i>	YES NO	按 ▶ 进入下一项，或按 ▲ 按钮归零上次换油后的数据。
<i>RESET LAST DISPOSE STATS</i>	ENTER CODE	输入密码 1656。
COMPLETE	空白	
EXIT	EXIT	按 ✓ 一次，然后按 ▶ 将滚动显示： <i>LAST DISPOSE STATS</i> (上次换油后的状况)、 <i>DAILY STATS</i> (每天油的使用状况)、 <i>SELECTED PERIOD STATS</i> (选择阶段状况)、和 <i>LAST LOAD</i> (上次烹饪)，当显示到您所需要查看的信息显示时，按 ✓ 确认。或按 SCAN 按钮两次关闭电脑板。
<i>DAILY STATS</i>	空白	现在显示的是 ( <i>DAILY STATS</i> ) 日常记录，按 ✓ 进入。
MON (星期)	日期	按 ▼▲ 滚动显示前一个星期的七天，当您所需要的日期显示时，按 ▶ 确认。
<i>FILTERS</i>	数字和星期	按 ▼▲ 按钮，显示屏会依次显示上一周的具体星期数和该天的滤油次数。按 ▶ 进入下一项。。
<i>FILTERS-PRIOR WEEK</i>	数字和星期	用 ▼▲ 按钮选择上一周的具体星期，显示屏同时显示您所选择的星期日期和这一天的滤油次数。按 ▶ 进入下一项。或按 SCAN 按钮回到上一级选项。
<i>FILTERS BYPASS</i>	数字和星期	用 ▼▲ 按钮选择上一周的具体星期，显示屏同时显示您所选择的星期日期和这一天忽略的滤油次数。按 ▶ 进入下一项。或按 SCAN 按钮回到上一级选项。
<i>COOKS</i>	数字和星期	用 ▼▲ 按钮选择上一周的具体星期，显示屏同时显示您所选择的星期日期和这一天的烹饪次数。按 ▶ 进入下一项。或按 SCAN 按钮回到上一级选项。
EXIT	EXIT	按 ✓ 一次，然后按 ▶ 将滚动显示： <i>LAST DISPOSE STATS</i> (上次换油后的状况)、 <i>DAILY STATS</i> (每天油的使用状况)、 <i>SELECTED PERIOD STATS</i> (选择阶段状况)、和 <i>LAST LOAD</i> (上次烹饪)，当显示到您所需要查看的信息显示时，按 ✓ 确认。或按 SCAN 按钮两次关闭电脑板。
<i>SELECTED PERIOD STATS</i>	空白	现在显示的是 ( <i>DAILY STATS</i> ) 日常记录，按 ✓ 进入。

## 1.6 查看运行信息（继续）

左显示	右显示	操作
USAGE SINCE	空白	
13/05/13 (日期)	时间	现在显示的是开始日期和时间。按 ▶进入下一项。
COOKS	数字	现在显示的是开始日期和时间后的烹饪次数。按 ▶进入下一项。
QUIT COOKS	数字	现在显示的是开始日期和时间后删除的烹饪次数。按 ▶进入下一项。
ON HOURS	数字	现在显示的是开始日期和时间后炸炉的开机小时数。按 ▶进入下一项。
RESET USAGE	YES NO	按 ▶进入下一项，或按▲按钮归零上次换油后的数据。
RESET USAGE	ENTER CODE	输入密码 1656。
COMPLETE	空白	
EXIT	EXIT	按✓一次，然后按 ▶将滚动显示：LAST DISPOSE STATS（上次换油后的状况）、DAILY STATS（每天油的使用状况）、SELECTED PERIOD STATS（选择阶段状况）、和 LAST LOAD（上次烹饪），当显示到您所需要查看的信息显示时，按✓确认。或按SCAN按钮两次关闭电脑板。
LAST LOAD	空白	现在显示的是（LAST LOAD）上次烹饪，按✓进入。
PRODUCT	产品名称	现在显示的是上次烹饪的产品名称，按 ▶进入下一项。
STARTED	时间	现在显示的是上次产品开始的烹饪时间，按 ▶进入下一项。
ACTUAL TIME	分钟	现在显示的是上次产品烹饪的实际时间（包括补偿时间），按 ▶进入下一项。
PROGRAM TIME	分钟	现在显示的是产品烹饪的程序设定时间，按 ▶进入下一项。
MAX TEMP	数字	现在显示的是上次产品烹饪过程中油的最高温度，按 ▶进入下一项。
MIN TEMP	数字	现在显示的是上次产品烹饪过程中油的最低温度，按 ▶进入下一项。
AVG TEMP	数字	现在显示的是上次产品烹饪过程中油的平均温度，按 ▶进入下一项。
HEAT ON	百分数	现在显示的是上次产品烹饪过程中加热器开启的百分比，按 ▶进入下一项。
READY FOR COOKS	YES 或 NO	按 ▶按钮。（如果显示是 YES，表示上一次烹饪程序开始时，炸炉的温度已经达到了该程序的设定温度，否则显示 NO）。
EXIT	EXIT	按✓一次，然后按 ▶将滚动显示：LAST DISPOSE STATS（上次换油后的状况）、DAILY STATS（每天油的使用状况）、SELECTED PERIOD STATS（选择阶段状况）、和 LAST LOAD（上次烹饪），当显示到您所需要查看的信息显示时，按✓确认。或按SCAN按钮两次关闭电脑板。

## 1.7 主菜单：编制产品程序（单阶段程序）

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住 ✓ 按钮不放，显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> ，然后显示 <i>MAIN MENU</i> ，再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> （产品设定）。现在松开 ✓ 按钮。
PRODUCT SETUP	空白	按 ✓ 开始编程。
PRODUCT SETUP	ENTER CODE	输入 <i>1650</i> 。
SELECT PRODUCT	空白	按需要编入程序的产品按钮。（按钮灯亮，表示该按钮内已经有程序，不亮表示该按钮内没有程序，您可以对所有的按钮编制程序，新的程序将覆盖原先的程序）
LONG NAME	产品名称或按钮序号	用字母按钮输入完整的产品名称，最大字符数是8个。用 ▼▲ 按钮滚动光标，完成后按 ► 进入下一项的设定。
SHORT NAME	缩略名称或按钮序号	用字母按钮输入一个由不超过四个字符组成的产品缩略名称。用 ▼▲ 按钮滚动光标，完成后按 ► 进入下一项的设定。
COOK MODE	SINGLE SETPOINT	按 ► 进入下一项的设定。如果需要使用多阶段的烹炸程序，按 ▼▲ 按钮选择 <i>MULTIPLE SETPOINT</i> （多阶段程序），并按照本手册的1.8章节的步骤设定。如果在技术模式的设定中关闭了 <i>COOKS</i> 的选项，则左侧的内容将不会显示。
1 TIME	0:00 或先前输入的时间	用数字按钮输入整个烹饪时间后按 ► 进入下一项的设定。
1 TEMPR	温度	用数字按钮输入烹饪设定温度后按 ► 进入下一项的设定。
1 SENSITIVITY	数字	根据产品的要求用数字按钮输入弹性系数（设置范围是0-9）后按 ►。相关的弹性系数建议参见1-17页。
1 ALARM TIME	0:00 或先前输入的摇篮时间	输入需要的摇篮或搅拌等的提示时间（正计时，即如果输入 <i>0:30</i> 则表示程序开始倒计时后的30秒出现摇篮提示音），然后按 ► 进入下一项的设定。不需要摇篮提醒请输入 <i>0:00</i> 。
1 ALARM NAME	SHAKE	用 ▼▲ 滚动选择提示声音的名称，（例如 <i>SHAKE</i> ），然后按 ►。
1 ALARM MODE	AUTO 或 MANUAL	用 ▼▲ 滚动选择自动或手动删除提示音，默认是 <i>AUTO</i> （自动）。然后按 ► 进入下一项。自动的含义是摇篮提示音几秒后将自动停止，手动需要人工按该产品按钮一次消除提示音。
1 ALARM TONE	SHORT	用 ▼▲ 滚动选择提示音的类型，默认是 <i>SHORT</i> （短音），可选的有 <i>MEDIUM</i> （中音）、 <i>LONG DOUBLE</i> （长音）、 <i>LONG SHORT</i> （长短音）和 <i>NONE</i> （无声）。然后按 ► 进入下一项的设定。
2 ALARM TIME	0:00	输入您需要的第二次摇篮提示时间后按 ► 进入下一项的设定。后面的设置请参见第一次摇篮时间的设定，最多可以设置3次摇篮提示。当如果任何一次的摇篮时间设置为 <i>0:00</i> ，则后面的摇篮时间设定将不再出现。
FILTER PROMPT	0 或先前输入的数字	输入两次滤油提示之间允许的烹炸次数，然后按 ► 进入下一项的设定。如果在技术模式的设定中关闭了 <i>FILTERS</i> 的选项，则左侧的内容将不会显示。
INSTANT ON	5 或先前输入的数字	这是一个秒制时间，当按动餐单按钮后炸炉将立即100%加热的的时间，在该段时间内，加热不受电脑板依据温度探头探测到温度的控制。输入需要的秒数（默认是5，0=关闭），然后按 ► 进入下一项的设定。注意：如果是烹炸少许的产品，该设置可能需要更改。 如果在技术模式的设定中关闭了 <i>COOKS</i> 的选项，则左侧的内容将不会显示。
HOLD TIME	0 或先前的数字	用数字按钮输入您需要的产品品管保存时间，然后按 ► 进入下一项的设定。
EXIT	EXIT	按 ✓ 保存设定。
PRODUCT SETUP	空白	按上述步骤设定其它的产品按钮程序，或按 <i>SCAN</i> 按钮两次关闭电脑板。

您可以将电脑控制板的前装饰面板取下，从电脑板的左侧抽出菜单按钮的菜单名称条，然后插入您自己制作的菜单名称条。

如果要消除菜单按钮中已存储的菜单程序，只需将烹饪时间设定为 *0:00*，然后按 *EXIT/SCAN* 按钮。

## 1.8 多阶段烹饪概述

如果已经开启了多阶段的烹饪程序功能，我们就可以编制多阶段的烹饪程序，也就是说一个产品的烹饪程序可以由多个不同的温度和时间设定的阶段组合而成。

**注意：**如果需要使用多阶段烹饪程序，必须在电脑板的技术模式设定中开启多阶段烹饪功能，否则设定时不会显示多阶段的设定步骤。

编制多阶段烹饪程序时，我们可以用最简单的想法，即整个烹饪过程贯穿整个计时过程，烹饪程序开始于整个倒计时过程，例如一个 13 分钟的多阶段烹饪程序将贯穿从倒计时开始到倒计时至 0 结束。每个阶段的设定温度改变只是发生在需要需要的剩余时间点。

所以输入不同的温度设定必须是程序运行剩余的时间点，而不是已经运行过的时间。下面的图标显示的是一个包含了 4 个不同的烹饪温度，总时间为 13 分钟的烹饪程序。为了便于理解，每个阶段分开显示。时间轴上的烹饪时间是所有烹饪阶段时间的总和。在这个例子中，第一个温度变化发生在总烹饪时间还剩余 11 分钟的时候。我们应该在电脑板提示第二个时间时输入 11，也就是总时间开始后的第二分钟时变更温度，这时候烹饪时间还剩余 11 分钟。剩余阶段的烹饪时间为总烹饪时间减去已经烹饪的时间。完整的烹饪程序的编程步骤请后面表格的详细步骤说明。

- 步骤 1 设定总的烹饪时间和开始时的温度。
- 步骤 2 设定第一阶段的烹饪时间，2 分钟，以及第一次需要变化的温度。
- 步骤 3 设定第二阶段的烹饪时间，4 分钟，以及第二次需要变化的温度。
- 步骤 4 设定第三阶段的烹饪时间，3 分钟，以及第三次需要变化的温度。

第四阶段的剩余分钟数对应的是最后的温度，我们不需要输入该分钟数。

**步骤 1：** 输入 13:00，所有烹饪阶段时间的总和，以及第一阶段 340°F（171°C）的初始设定温度

### 步骤 2：

剩余时间=第一阶段开始计时的时间减去第一阶段的时间：

**13-2=11**

输入 11:00（第二阶段开始时整个烹饪阶段时间的剩余时间），以及第一次温度的变更值（第二阶段的设定温度）：

**320°F**

### 步骤 3：

剩余时间=第二阶段开始计时的时间减去第二阶段的时间：

**11-4=7**

输入 7:00（第三阶段开始时整个烹饪阶段时间的剩余时间），以及第二次温度的变更值（第三阶段的设定温度）：

**310°F**

### 步骤 4：

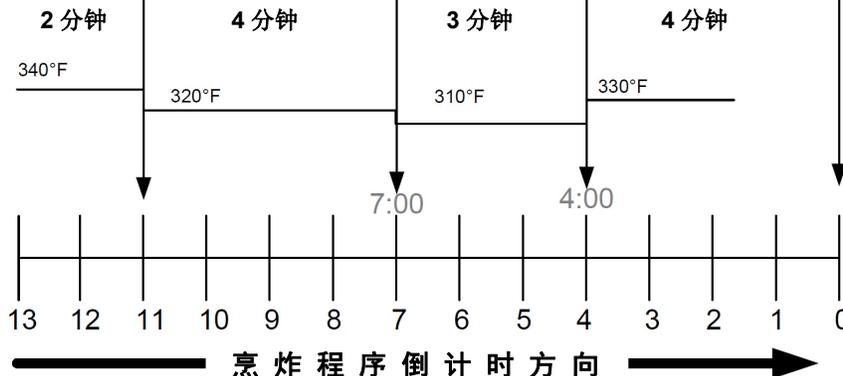
剩余时间=第三阶段开始计时的时间减去第三阶段的时间：

**7-3=4**

输入 4:00（第四阶段开始时整个烹饪阶段时间的剩余时间），以及第三次温度的变更值（第四阶段的设定温度）：

**310°F**

无需输入第四阶段 4 分钟的烹饪时间，电脑板会自己倒计时给出对应最后烹饪温度的烹饪时间。



## 1.9 主菜单：编制产品程序（多阶段程序）

\*如果多阶段编程功能没有开启，将无法编制多阶段烹炸程序。

左显示	右显示	操作
OFF	OFF	按住 ✓ 按钮不放，显示屏先显示 <i>INFO MODE</i> ，然后显示 <i>MAIN MENU</i> ，再显示 <i>PRODUCT SETUP</i> （产品设定）。现在松开 ✓ 按钮。
PRODUCT SETUP	空白	按 ✓。
PRODUCT SETUP	ENTER CODE	输入 1650。
SELECT PRODUCT	空白	按需要编程的产品按钮。
LONG NAME	产品名称或按钮序号	用字母按钮输入产品名称。用 ▼▲ 按钮滚动光标，完成后按 ▶。
SHORT NAME	产品缩略名称或按钮序号	用字母按钮输入一个由四个字符组成的产品缩略名称。完成后按 ▶。
COOKING MODE	SINGLE SETPOINT	用 ▼▲ 按钮选择右侧显示屏的 <i>MULTIPLE SETPOINT</i> 选项，完成后按 ▶。
1 TIME	0:00 或先前输入的时间	用数字按钮输入整个烹饪的时间，然后按 ▶。
1 TEMPR	温度	输入初始设定温度,然后按 ▶。
1 SENSITIVE	0或先前输入的值	根据产品的要求，从0-9选择输入弹性系数，然后按 ▶。
2 TIME	0:00 或先前输入的时间	输入第一次温度变化后剩余的烹饪时间（参见上一页），然后按 ▶。
2 TEMPR	0:00 或先前输入的温度	输入第一次需要变化的温度，然后按 ▶。
2 SENSITIVE	0或先前输入的值	根据产品的要求，从0-9选择输入弹性系数，然后按 ▶。
3 TIME	0:00 或先前输入的编程时间	输入第二次温度变化后剩余的烹饪时间，然后按 ▶。
3 TEMPR	0:00 或先前输入的编程温度	输入第二次需要变化的温度，然后按 ▶。
3 SENSITIVE	0或先前输入的值	根据产品的要求，从0-9选择输入弹性系数，然后按 ▶。
4 TIME	0:00 或先前输入的时间	输入第三次温度变化后剩余的烹饪时间，然后按 ▶。
4 TEMPR	0:00 或先前输入的编程温度	输入第三次需要变化的温度，然后按 ▶。
4 SENSITIVE	0或先前输入的值	根据产品的要求，从0-9选择输入弹性系数，然后按 ▶。
5 TIME	:00 或先前输入的时间	如果后面没有更多的烹饪阶段，则直接按 ▶。如果还有更多的烹饪阶段需要编制，则总共可以编制最多5个阶段。请按上述的步骤重复编制。
1 ALARM TIME	:00 或先前输入的时间	输入在整个烹饪时间中需要的摇篮提示时间（正计时），然后按 ▶。
1 ALARM NAME	SHAKE	用 ▼▲ 滚动选择提示声音的名称（例如： <i>SHAKE</i> 、 <i>STIR</i> 、 <i>NUM1</i> ），然后按 ▶。
1 ALARM MODE	MANUAL 或 AUTO	用 ▼▲ 滚动选择自动或手动删除提示音（默认是 <i>AUTO</i> 自动），然后按 ▶。
1 ALARM TONE	SHORT	用 ▼▲ 滚动选择提示音的类型，然后按 ▶。
2 ALARM TIME	:00 或先前输入的时间	输入第二次需要提示报警的时间，然后按 ▶。
2 ALARM NAME	SHAKE	用 ▼▲ 滚动选择提示声音的名称（例如： <i>SHAKE</i> 、 <i>STIR</i> 、 <i>NUM1</i> ），然后按 ▶。
2 ALARM MODE	MANUAL 或 AUTO	用 ▼▲ 滚动选择自动或手动删除提示音（默认是 <i>AUTO</i> 自动），然后按 ▶。

## 多阶段烹饪程序编程（继续）

左显示	右显示	操作
2 ALARM TONE	SHORT	用 ▼▲ 滚动选择提示音的类型，然后按 ▶。
3 ALARM TIME	0:00 或先前输入的时间	输入第三次需要提示报警的时间，然后按 ▶。
3 ALARM NAME	SHAKE	用 ▼▲ 滚动选择提示声音的名称（例如：SHAKE、STIR、NUM1），然后按 ▶。
3 ALARM MODE	MANUAL 或 AUTO	用 ▼▲ 滚动选择自动或手动删除提示音（默认是 AUTO 自动），然后按 ▶。
3 ALARM TONE	当前提示音的类型	用 ▼▲ 滚动选择提示音的类型，然后按 ▶。
FILTER PROMPT	0 或先前输入的时间	输入两次滤油提示之间允许的烹炸次数，然后按 ▶。
INSTANT ON	5	这是一个秒制时间，当按动餐单按钮后炸炉将立即100%加热的时间，（默认是5，0=关闭），然后按 ▶进入下一项的设定。
EXIT	EXIT	按✓保存菜单程序。
SELECT PRODUCT	空白	按上述步骤设定其它的产品按钮程序，或按SCAN按钮两次关闭电脑板。

### 1.10 滤油菜单指引

\*如果电脑板的滤油功能没有开启则无法使用。

以下所述的所有滤油功能只有在 3000 电脑板的滤油选项功能开启的状态下才能使用。如果没有开启旅游功能，则无论是在电脑控制板开启或关闭的状态按滤油按钮均没有作用。请参见 1-2 页的技术模式设置中的相关设置开启电脑板的滤油功能。



#### 警告

现场的管理人员应特别提醒操作人员注意滤油时热油的危险，特别是要按照滤油、排油和清洁的步骤。



#### 危险

排油和滤油时要特别注意由于不小心操作可能造成严重的烫伤。滤油时油温接近 350F（177℃）。在操作任何开关或阀门前必须确认滤油的管道连接正确，排油阀把手在正确的位置。滤油期间必须穿戴合适的防护设施。



#### 危险

如果需要丢弃油，必须等待油温冷却到 100F（38℃）才可将油放入到废油容器中。



#### 危险

对于内置滤油系统的炸炉每次只能对一个油槽滤油，否则热油将会溢出滤油盘造成危险。



#### 危险

将油排放到废油容器或移动式滤油车内时必须注意不要超过容器内的最高油位线。

3000 电脑板在滤油菜单内有五个功能：滤油、清洁、更换新油、向油槽内加油和泄油。进入方法都是按住 F 滤油按钮直到显示 *FILTER*。第一个表格是进入菜单的初始步骤。其它的功能在单独的表格中指引。如有功能均必须在 K3000 开启，且油温达到设定温度的情况下才能进入，否则电脑板显示 *WAIT FOR FILTER*。

**注意：** 如果需要使用多阶段烹炸程序，必须在电脑板的技术模式设定中开启多阶段烹炸功能，否则设定时不会显示多阶段的设定步骤。

### 进入滤油模式

\*如果电脑板的滤油功能没有开启则无法使用。

左显示	右显示	操作
<i>READY</i>	<i>READY</i>	按住滤油FILTER按钮三秒钟直到电脑板显示 <i>FILTER</i> （滤油）。
<i>FILTER</i>	空白	按 ▶ 滚动并选择 <i>FILTER</i> （滤油）、 <i>CLEAN AND FILTER</i> （清洁和滤油）、 <i>DISPOSE</i> （更换新油）和 <i>EXIT</i> （退出）。当需要的项目显示时，按 ✓ 确认，然后按下面的步骤开始设定。

### 1.10.1 滤油

左显示	右显示	操作
<i>FILTER</i>	空白	按住 ✓ 直到显示 <i>FILTER</i> （在分槽炸炉上左右分别各显示 <i>LEFT/RIGHT</i> ）。
<i>LEFT</i> （仅分槽炸炉）	<i>RIGHT</i> （仅分槽炸炉）	按任意一侧的按钮开始相应侧的滤油。
<i>FILTER</i>	空白	按 ✓ 开始滤油。
<i>FILTER NOW</i>	<i>YES NO</i>	按 ▲ ( <i>YES</i> ) 开始滤油，按 ▼ ( <i>NO</i> ) 跳过滤油回到烹饪模式。
<i>FILTER PAN READY?</i>	<i>CONFIRM</i>	确认滤油车是否安装到位，按 ▼ 或 ▲ 确认。
<i>OPEN DRAIN VALVE</i>	<i>CONFIRM</i>	打开泄油阀，按 ▲ 或 ▼ 确认。
<i>DRAINING</i>	<i>0:40</i> 倒计时，结束后显示 <i>CONFIRM</i>	无需操作，等待炸炉排油，如果排油阀处有堵塞，用随机附带的金属通杆排除堵塞物，然后按 ▲ 或 ▼ 确认。

 **危险**

千万不要在炸炉的前方疏通堵塞的排油阀，热油可能冲出造成严重的伤害。  
 不可以用锤子敲击插入排油阀的疏通杆或其它物件，否则将损坏球阀内的球体，造成漏油。并失去 FRYMASTER 的保固。

<i>TURN FILTER ON</i>	<i>CONFIRM</i>	开启回油泵开关，按 ▲ 或 ▼ 确认。
<i>FLUSHING</i>	<i>0:30</i> 倒计时	无须操作。
<i>CLOSE DRAIN VALVE</i>	<i>CONFIRM</i>	关闭泄油阀，按 ▲ 或 ▼ 确认。
<i>FILLING</i>	<i>0:45</i> 倒计时	无须操作。
<i>TURN FILTER OFF WHEN FULL</i>	<i>CONFIRM</i>	确认油已经全部抽回到油槽，然后关闭回油阀开关，按 ▲ 或 ▼ 确认。
<i>OFF</i>	<i>OFF</i>	

 **危险**

每天营业结束后必须将滤油盘中积聚的碎屑放入到防火的容器中，因为某些食物的碎屑在含油的情况下会自燃。



### 警告

不要用炸蓝或其它物品敲击炸炉的连接条。连接条的作用是密封相连油槽之间的密封，敲击会损坏密封并造成不可逆转的破坏。连接条清洁时是可以取下的。

## 1.10.2 清洁和滤油

\*如果电路板的滤油功能没有开启则无法使用。

请先参照第 1-13 页的方法进入滤油菜单。

左显示	右显示	操作
CLEAN AND FILTER	空白	按 $\checkmark$ 进入清洁和滤油模式。
CLEAN NOW?	YES NO	按 $\blacktriangle$ 进入清洁模式，炸炉关闭。或按 $\blacktriangledown$ 取消清洁，炸炉回到正常的烹饪模式。
FILTER PAN READY?	CONFIRM	确认滤油盘放置位置正确且清洁，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
OPEN DRAIN VALVE	CONFIRM	打开泄油阀，按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
DRAINING	0:40 倒计时	无需操作。
SCRUB VAT COMPLETE?	YES	擦洗油槽，结束后按 $\blacktriangle$ 确认。
TURN FILTER ON	CONFIRM	打开回油泵开关，按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
FLUSHING	5:00 倒计时	无须操作。
FILL VAT	YES	现在询问的是否需要向油槽内放油，按 $\blacktriangle$ 确认。
CLOSE DRAIN VALVE	CONFIRM	关闭泄油阀，然后按 CONFIRM 确认。
FILLING	1:30 倒计时	无须操作。
TURN FILTER OFF WHEN FULL	CONFIRM	确认油已经全部抽回到油槽，然后关闭回油阀开关，按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
OFF	OFF	

## 1.10.3 丢弃废油 (JIB和None设定)

\*如果电路板的滤油功能没有开启则无法使用。



### 危险

必须等待油温冷却到 100F (38°C) 以后才可将废油放入到金属废油容器中，另外将油放入废油容器中时不可超过容器的最高油位线。。

为了安全方便地泄油和丢弃废油，Frymaster 建议使用 Frymaster 的废油收集器 (SDU)。请向您当地的经销商询问有关 SDU 的详细信息。

请先参照第 1-13 页的方法进入滤油菜单。

左显示	右显示	操作
DISPOSE	空白	按 $\checkmark$ 进入弃油菜单。
DISPOSE NOW?	YES NO	按 $\blacktriangle$ 进入弃油模式，炸炉关闭。或按 $\blacktriangledown$ 取消弃油模式，炸炉回到正常的烹饪模式。
REMOVE FILTER PAN	CONFIRM	取出内置的滤油盘，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
INSERT DISPOSAL UNIT	CONFIRM	将废油收集器放置在泄油阀的下面，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
OPEN DRAIN VALVE	CONFIRM	打开泄油阀，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
DISPOSING	0:60 倒计时	无须操作。
VAT EMPTY?	CONFIRM	检查油槽是否已经排空，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
VAT CLEAN ?	CONFIRM	按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认油槽已清洁完毕。
CLOSE DRAIN VALVE	CONFIRM	关闭泄油阀，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
INSERT FILTER PAN	CONFIRM	将滤油盘放回原处，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
FILL VAT	CONFIRM	将油槽内加满油，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
OFF	OFF	

**危险**

当使用固态油时，必须将油槽的底部填满，油槽的上部不可以有大块的油脂堵塞，否则有可能损坏油槽并可能造成火灾危险。

**1.10.4 丢弃废油 (BULK设定)**

\*如果电脑板的滤油功能没有开启则无法使用。

请先参照第 1-13 页的方法进入滤油菜单。

左显示	右显示	操作
DISPOSE	空白	按✓进入弃油菜单。
DISPOSE NOW?	YES NO	按▲进入弃油模式，炸炉关闭。或按▼取消弃油模式，炸炉回到正常的烹饪模式。
FILTER PAN READY?	CONFIRM	确认滤油盘位置正确，然后按▲或▼确认。
OPEN DRAIN VALVE	CONFIRM	打开泄油阀，然后按▲或▼确认。
DRAINING	倒计时	无须操作。
TURN FILTER ON	CONFIRM	打开回油阀，然后按▲或▼确认。
WASHING	0:50倒计时	无须操作。
TURN FILTER OFF	CONFIRM	关闭回油阀，然后按▲或▼确认。
VAT EMPTY?	CONFIRM	检查油槽是否已经排空，然后按▲或▼确认。
SWITH TO BILK OIL MODE	CONFIRM	使用模式开关，转换到BULK模式，按▲或▼确认。
CLOSE DRAIN VALVE	空白	关闭泄油阀。
OPEN DISPOSE VALVE	CONFIRM	打开弃油阀，然后按▲或▼确认。
DISPOSING	4:00倒计时	无须操作。
CLOSE DISPOSE VALVE	CONFIRM	关闭弃油阀，然后按▲或▼确认。
REMOVE FILTER PAN	空白	取出内置的滤油盘。
IS PAN EMPTY?	YES NO	检查滤油盘是否已经排空，如果已排空，按▲确认，否则按▼后根据提示操作。
INSERT FILTER PAN	CONFIRM	放入滤油盘，然后按▲或▼确认。
FILL VAT FROM BULK?	YES NO	如果要从BULK给油槽加油，按▲跳到下一章节的打开回油阀从BULK给油槽加油的说明，否则按▼停止。
OFF	OFF	

**1.10.5 从BULK给油槽加油 (仅适用于BULK的设定)**

\*如果电脑板的滤油功能没有开启则无法使用。

请先参照第 1-13 页的方法进入滤油菜单。

左显示	右显示	操作
FILL VAT FROM BULK	空白	按✓进入。
FILL VAT FROM BULK?	YES NO	按▲进入。
SWITH TO BILK OIL MODE	CONFIRM	使用模式开关，转换到BULK模式，按▲或▼确认。
OPEN OIL RETURN VALVE	CONFIRM	打开回油油阀，然后按▲或▼确认。
PRESS AND HOLD FILL POT BUTTON	空白	按住油槽加油按钮不放，给油槽加油。
IS VAT FULL?	YES NO	如果油槽已满，按▲确认，否则按▼后根据提示操作。
CLOSE OIL RETURN VALVE	0:50倒计时	关闭回油阀，然后按▲或▼确认。
SWITH TO FRYER MODE	CONFIRM	使用模式开关，转换到FRYER模式，按▲或▼确认。
OFF	OFF	

### 1.10.6 煮锅（注意：必须先关闭电脑板才可以进入煮锅模式）

\*如果电脑板的滤油功能没有开启则无法使用。



**危险**

煮锅时千万不能离开人，如果煮锅溶液沸出，立即关闭炸炉几分钟，等待溶液冷却后再回到煮锅模式。



**警告**

不可以将煮锅溶液排放到废油收集器（SDU）中、内置式滤油盘以及移动式滤油车内。这些设备并不适合存放煮锅溶液，它们会被煮锅容易损坏。

请先参照第 1-13 页的方法进入滤油菜单。

左显示	右显示	操作
BOIL OUT	空白	按 $\checkmark$ 进入。
BOIL OUT NOW?	YES NO	按 $\blacktriangle$ 进入。
IS VAT PREPARED?	CONFIRM	先确认油槽是空的，排油阀是关闭的，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
REMOVE FILTER PAN	CONFIRM	取出滤油盘，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
IS SOLUTION IN THE FILTER PAN?	CONFIRM	确认煮锅溶液已经放入油槽，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
START BOIL OUT?	CONFIRM	按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 开始煮锅，炸炉会自动加热到 195F (91°C) 的煮锅设定温度，电脑板开始煮锅计时。
BOIL OUT	30:00 倒计时	电脑板开始 30 分钟煮锅计时。
BOIL OUT DOWN	CONFIRM	按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认煮锅已结束并关闭提示音。
IS SOLUTION REMOVED?	CONFIRM	排放掉煮锅溶液，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
OFF	OFF	



**危险**

将水和煮锅溶液完全从油槽中排放干净后才可以放入新油。否则油加热时将会造成热的液体飞溅。

### 1.11 抛光

3000 电脑板在滤油抛光时有一系列的提示，在电脑板开启的状态下同时按  $\blacktriangleleft$  和  $\blacktriangleright$  按钮进入抛光模式。详细的步骤如下。“WRITING TO POLISH”的提示可能会在表示可以抛光的提示音出现前显示。

左显示	右显示	操作
POLISH NOW?	YES 或 NO	当电脑板出现该显示时，按 (YES) 下面的 $\blacktriangle$ 按钮选择开始抛光滤油，请参见下面的详细步骤。或按 (NO) 下面的 $\blacktriangledown$ 选择延后抛光 30 分钟，继续当前的烹饪模式。
FILTER PAN READY?	CONFIRM	检查滤油盘是否正确安装到位，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
OPEN DRAIN VALVE	CONFIRM	打开泄油阀，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
DRAINING	0:40 倒计时	无须操作，现在油槽内的油开始流入滤油盘。
OPEN RETURN VALVE	CONFIRM	打开回油阀，按 $\blacktriangle$ 按钮确认。
TURN FILTER ON	CONFIRM	打开回油阀，然后按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
POLISHING	15:00 倒计时	无须操作，现在油在滤油盘和油槽之间开始 15 分钟的循环。
CLOSE DRAIN VALVE	空白	关闭泄油阀。
FILLING	0:45 倒计时	无须操作，滤油盘内的油被抽回油槽。
TURN FILTER OFF WHEN FULL	CONFIRM	检查确认油已经全部被抽回油槽，然后关闭回油阀，按 $\blacktriangle$ 或 $\blacktriangledown$ 确认。
OFF	COOL	

## 1.12 浏览模式

该模式可以查阅任一产品一天的情况。请按照下面的步骤操作。

左显示	右显示	操作
READY	READY	按SCAN按钮进入。
SELELCT PRODUCT	空白	按一个产品按钮选择查阅。
LONG NAME	做多8个字母的产品名称	按 ► 进入下一项。
SHORT NAME	做多8个字母的产品简称	按 ► 进入下一项。
COOKS REMAINING	数字	该数字是到下一次滤油提示前能够烹炸的次数。按 ► 进入下一项。
COOKS TODAY	数字	该数字是该产品今天烹炸的次数。按 ► 进入下一项。
COOKS SINCE LAST DISPOSE	数字	该数字是上次换油后该产品烹炸的次数。按 ► 进入下一项。
1 TIME	时间	该时间是该产品的烹炸设定时间，按 ► 进入下一项。
1 TEMPR	温度	该温度是该产品的烹炸设定温度，按 ► 进入下一项。
1 SENSITIVE	数字	该数字是该产品设定的弹性时间系数。按 ► 进入下一项。
1 ALARM TIME	摇篮时间	该时间是该产品设定的摇篮时间，按 ► 进入下一项。
1 ALARM NAME	SHAKE 或其它	该显示是该产品设定的摇篮名称，按 ► 进入下一项。
1 ALARM MODE	AUTO 或 MANUAL	该显示是该产品设定的摇篮自动或手动取消提示音的模式，按 ► 进入下一项。
1 ALARM TONE	SHORT或其它	该显示是该产品设定的摇篮提示音的种类，按 ► 进入下一项。
FILTER PROMPT	数字	该数字是该产品两次滤油提示之间允许的烹炸次数。按 ► 进入下一项。
INSTANT ON	数字	该数字产品编程时设定的按动餐单按钮后炸炉将立即100%加热的秒数， <b>注意：不适当的设定可能会造成油温过热或产品被过度烹饪。</b> 按 ► 进入下一项。
HOLD TIME	品保时间	该时间是该产品的品质保证设定时间，按 ► 进入下一项。
EXIT	EXIT	按SCAN按钮两次退出。

### 1.13 弹性系数设定表

Product	350° F/176° C	Sensitivity Setting
<b>Chicken</b>		
chicken fillet, 1 ¼ oz.	3:25	5
chicken fillet (frozen), 4 oz.	4:20	5
chicken patty (frozen), 5 oz.	6:15	5
frozen chicken		5
fresh chicken, 9 pieces		5
<b>Potatoes</b>		
steak fries	3:43	5
regular fries, ½-inch	3:16	5
shoestrings, ¼-inch	1:50	5
shoestrings, ⅜-inch	2:40	5
tater tots	2:05	5
hash browns	2:05	5
farm fries	1:14	5
<b>Seafood</b>		
crab cakes	4:00	3
clam cakes	4:00	3
large scallops	3:25	3
small scallops	1:10	3
shrimp (35 to a lb.)	2:15	3
shrimp (40 to 75 to a lb.)	1:45	3
shrimp (75 to 100 to a lb.)	1:10	3
cod, 2 ½ oz.	3:25	7
flounder fillet, 7 oz.	4:35	3
flounder, whole, 10-12 oz.	6:25	3
cod fillet, 3 ½ oz.	4:35	7
perch, 5 oz.	4:30	3
haddock, 7 oz.	6:25	7
clams	2:00	3
oysters	1:10	4
strip clams (fresh)	0:35	4
strip clams (frozen)	0:45	4
<b>Vegetables</b>		
okra	4:30	4
eggplant	4:00	4
zucchini	3:00	4
mushrooms	3:45	4
onion rings (frozen)	3:00	4
cauliflower	1:45	4
<b>Other</b>		
corn dogs		4
chicken fried steak patty	5:00	5

**注意：**该表格仅供参考，请根据不同的产品在实验后决定最终的弹性时间系数设定。

## 第二章 3000 Version3 电脑板故障排除指南

### 2.1 介绍

该章节提供了炸炉使用时一些常见问题的简易故障排除方法的参考。故障排除指南试图帮助您排除故障，或至少提供正确的故障判断。虽然该章节提供了大多数的常见故障排除指南，但仍然有一些没有被列出，您的 FRYMASTER 维修技术人员将努力帮助您判断和排除这些故障。

但排除故障时，应该用先简单、后复杂的方法。最重要的是要先要有一个针对性的思路，即该故障是为何发生的，您的纠正方法是要保证故障不会重复发生。如果电脑板的故障是由于接触不良引起的，您应该检查所有有关的连接。如果保险丝烧毁，应找出原因。应该牢记小部件的故障常常意味着重要的部件或系统的功能不良或潜在损坏的可能。

如果你对故障排除方法有任何疑问，请致电 FRYMASTER 技术维修部门或您当地的经过 FRYMASTER 授权的维修商寻求帮助。

在致电 FRYMASTER 维修热线（+1-800-551-8633）之前请确认以下信息：

- 炸炉已正确地连接到电源上，且电源空气开关是打开的。
- 燃气快速接头已经正确连接。
- 燃气管道上的阀门是开启的。
- 油槽的泄油阀已经完全关闭。
- 您的设备的型号和序列号。



#### 危险

热油会造成严重的烫伤。永远不要企图移动油槽内含有热油的炸炉，也不要将热油从一个容器转移到另一个容器中。



#### 危险

除非必要的电气测试，否则设备维修时应该断开电源连接。测试时应该十分小心！

炸炉可能有多个电源连接，维修前应该断开所有的电源连接。

只有经过 FRYMASTER 授权的维修商才可对炸炉进行电气部件的检查、测试和维修。

## 2.2 故障排除指南

### 2.2.1 出错代码即故障显示

问题	可能原因	纠正方法
电脑板没有显示	A. 电脑控制板没有开启。 B. 炸炉没有连接到电源上。 C. 电脑板或其它部件损坏。	A. 按 ON/OFF 按钮开启电脑板。 B. 确认炸炉已连接到电源插座上，且供电电源的空气开关没有跳脱。 C. 叫修。
炸炉开机后间隙加热，同时电脑板显示 <i>MELT CYCLE</i> 。	炸炉在融油模式中运行。	开机后如果油温低于 180F (38°C)，该现象正常。
燃气炸炉的加热指示灯亮，鼓风机运转正常，但燃烧器不能点燃。	接口板和点火模块的保险丝损坏。	叫修。
炸炉旅游后无法加热。	泄油阀没有关闭到位。	确认泄油阀已完全关闭。
电脑板显示 <i>HOT HI-1</i> 。	炸炉油温超过 410F (210°C)，如果是 CE 认证的机型则是超过了 395F (202°C)。	立即关机并叫修。
电脑板显示 <i>HI TEMP</i> 。	炸炉油温超过设定温度 40F (22°C)。	关机等待油温降低后再开机。如果仍然发生，则叫修。
电脑板显示 <i>RECOVERY FAULT / YES</i> 并报警。	炸炉的回温超过了最大限值。	按 ▲ 消除显示和报警。如果仍然发生该情况，则叫修。
电脑板显示了错误的温度显示模式 (F 或 °C)。	编程设置了错误的温度显示模式。	参见 1-3 页调整温度显示模式。
电脑板显示 <i>HIGH LIMIT FAILURE DISCONNECT POWER</i> 。	高温极限保护损坏。	立即关机并叫修。
电脑板显示 <i>TEMPR PROBE FAILURE</i> 。	问题出在温度探头电路上，包括温度探头本身、连接线缆即接插件。	关机并叫修。
电脑板显示 <i>HEATING FAILURE</i> 。	加热接触器故障、燃气阀门关闭、电脑板故障、变压器故障、高温极限故障。	如果燃气管道内有空气，则开机初始阶段该现象正常，请检查燃气阀门。如果仍然继续，则叫修。
电脑板显示出错信息以及 <i>SERVICE REQUIRED</i> 。	有问题，需要维修技术人员。	按 ▼ (NO) 继续烹炸，并电话叫修。有些情况下，烹炸可能不能继续。

## 2.2.2 滤油系统的故障

问题	可能原因	纠正方法
滤油后电脑板显示 <i>IS VRT FULL? YES NO.</i>	滤油或加新油后这是正常现象。	油槽内油已到油位线, 按▲(YES), 否则按▼(NO) 后根据提示操作。。
电脑板上无法操作清洁、抛光、滤油以及丢弃油菜单。	油温过低或电脑板没有开启。	确认抛光时炸炉油温达到 300F (148℃), 清洁、滤油和弃油时达到 250F (121℃)。确认电脑板已开启。
电脑板显示 <i>WAIT FOR FILTERT.</i>	另外一个功能正在进行中。	等该运行结束后再开始另一个滤油操作。
电脑板显示 <i>INSERT PAN.</i>	更换滤油纸后的正常提示。	确认滤油盘已安装到位, 然后按▲(YES) 确认。
电脑板显示 <i>OIL IN DRAIN PAN / CONFIRM.</i>	泄油阀开启, 或油在滤油盘内。	按▲(CONFIRM) 确认。然后按电脑板 <i>FILL VRT FROM DRAIN PAN</i> 的后续提示操作。
电脑板显示 <i>FLT DYLD.</i>	有一个滤油提示被延迟了。	如果延迟了滤油提示, 该显示正常。在下一个滤油提示出现后按▲(YES) 开始滤油。
电脑板显示 <i>POL DYLD.</i>	有一个抛光循环提示被延迟了。	如果延迟了抛光提示, 该显示正常。在下一个抛光提示出现后按▲(YES) 开始抛光。
电脑板显示 <i>WAIT FOR CLEAN.</i>	在油温低于 250F (121℃) 时选择了清洁或滤油。	等待油温达到 250F (121℃)。
电脑板显示 <i>WAIT FOR DISPOSE.</i>	在油温低于 250F (121℃) 时选择了弃油菜单。	等待油温达到 250F (121℃)。

### 2.2.3 滤出错代码表

代码	错误信息	解释
E03	<i>ERROR TEMP PROBE FAILURE</i> 温度探头损坏。	温度探头的读数超过了范围。
E04	<i>HI 2 BAD</i> 高温极限损坏。	高温极限断开了。
E05	<i>HOT HI 1</i>	炸炉油温超过 410F (210°C)，如果是 CE 认证的机型则是超过了 395F (202°C)。
E06	<i>HEATING FAILURE</i> 加热失败。	有一个部件损坏了，例如电脑板、接口板、接触器、燃气阀、点火模块或高温极限。
E08	<i>ATO BOARD ERROR</i> 板故障。	电脑控制板没有连接到 ATO 板（仅适用于有自动补油功能的机型）。
E17	<i>ATO PROBE ERROR</i> 探头故障。	ATO 的温度探头读数超出范围。
E20	<i>INVALID CODE LOCATION</i> 炸炉在单元排列中的位置错误。	软件升级后没有取出 SD 卡。
E21	<i>FILTER PAPER PROCEDURE ERROR</i> 滤油纸步骤错误。	超过 24 小时没有更换滤油纸。
E22	<i>OIL IN PAN ERROR</i> 滤油盘内有油	滤油盘内可能有油。
E25	<i>RECOVERY FAULT</i> 回温时间错误。	回温时间超过最大限值。
E27	<i>LOW TEMP ALARM</i> 低温报警	油温低于设定温度 35F (19.4°C)。
E28	<i>HIGH TEMP ALARM</i> 高温报警	油温高于设定温度 40F (22.2°C)，如果温度继续上升，高温极限将在油温达到 425F (218°C)，对于 CE 机型则是达到 395F (202°C) 后切断加热。





Frymaster, L.L.C., 8700 Line Avenue, Shreveport, Louisiana 71106

TEL 1-318-865-1711

FAX (Parts) 1-318-688-2200

(Tech Support Fax) 1-318-219-7135

PRINTED IN THE UNITED STATES

SERVICE HOTLINE  
1-800-551-8633

上海马尼托瓦克国际贸易有限公司编译  
2013年3月

8197349  
03/2013  
Chinese