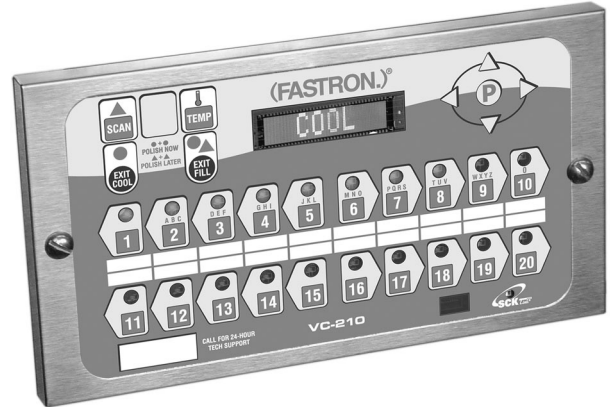


Process Controller – (FASTRON.)[®] VC-210

The (FASTRON.) VC-210 process controller is used to control many different appliances.

Each controller can time up to 20 products, store messages, alarm names, cooking and filtering parameters, and has shortening management capabilities.

(FASTRON.) VC-210 Controller



FAST is not liable for any use of product not in accordance with FAST's installation and operating instructions.

Before using this equipment or for any questions on the operation of the appliance, consult and follow all instructions and safety warnings found in the appliance operators' manual supplied from the manufacturer of the appliance.



Process Controllers

Installing the (FASTRON.) VC-210 Controller

REMOVE EXISTING (FASTRON.)

1	Unplug fryer
2	Remove the two (2) screws from the bezel securing the (FASTRON.) controller in the header cavity. Remove the bezel.
3	Remove the controller by disconnecting the 9-pin and 2-pin connectors. (Several pressure and split vat fryers will have additional connectors that will have to be removed.)

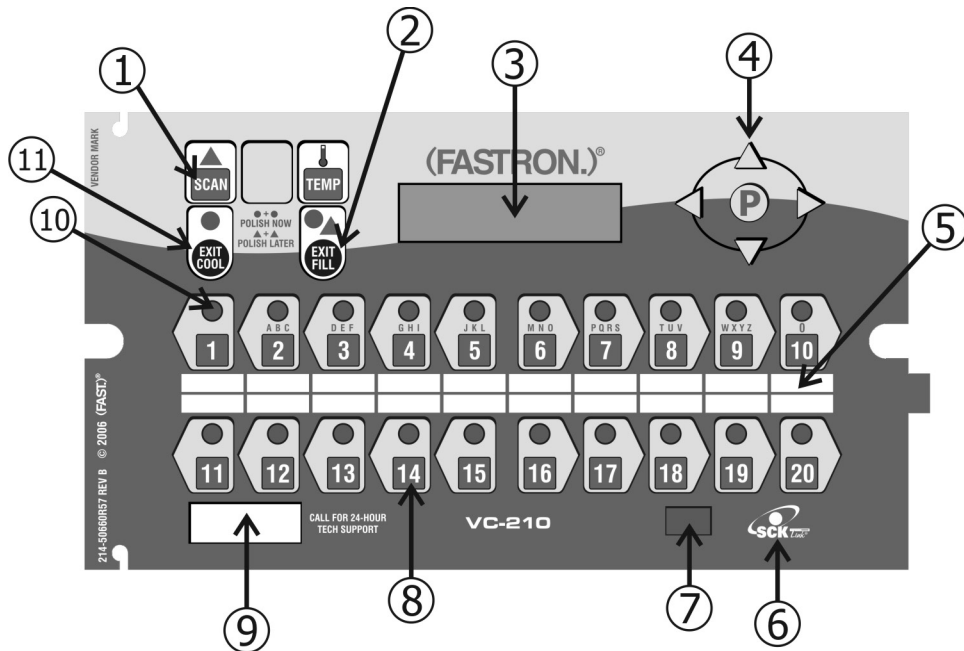
INSTALL THE NEW (FASTRON.)

1	Remove the two (2) 5/32" screws from the NEW controller.
2	Plug the 9- and 2-pin connectors into the corresponding connectors in the fryer. (Several pressure and split vat fryers will have additional connectors that will have to be connected.) NOTE: The 3-pin connector coming from the controller has no corresponding connector. It is for future use.
3	Insert the controller back into the fryer header cavity. Re-attach the bezel (frame) to the controller.
4	Secure the controller and bezel to the fryer header with the two (2) 5/32" hex screws provided.

Parts Description – (FASTRON.)

VC-210 Controller

Part	Function
1. SCAN key	<ul style="list-style-type: none"> Used for recipe review during idle. Used to review time remaining during multiple cooks (press & hold)
2. EXIT FILL key	<ul style="list-style-type: none"> Depressing this key for three seconds will force a filter that will reset all internal filter counters.
3. VFD (Vacuum Fluorescent Display)	<ul style="list-style-type: none"> Bright blue for easy viewing. Displays programming and cook cycle information.
4. Programming Buttons	<ul style="list-style-type: none"> Used to access programming mode and change parameters.
5. Changeable Menu Strip	<ul style="list-style-type: none"> Menu items are printed directly on easy-to-change menu strip.
6. SCK® Link LED	<ul style="list-style-type: none"> LED will light when communications is enabled.
7. IR Port (Infrared) – Optional	<ul style="list-style-type: none"> Used to download programming from wireless device.
8. Product Buttons	<ul style="list-style-type: none"> Used to activate cook cycles and for certain programming functions.
9. Tech Support/Serial # Window	<ul style="list-style-type: none"> Easy access to FAST tech support center.
10. Indicator Lights	<ul style="list-style-type: none"> Light up when product key is activated.
11. EXIT COOL key	<ul style="list-style-type: none"> Used to exit setback (COOL) mode. Also used to cancel hold alarms, as well as scroll through active holds when held down.



Process Controllers

Glossary of Terms and Features

Daylight Savings Time: Some countries have a one-hour change to their clocks in the Spring and Fall to allow for more daylight hours. Spring / Fall programming as described in this manual allows the operator to quickly and easily change the time by one hour without accessing the other polish programmable parameters.

Instant On: When turned "On" this feature automatically causes the electric element or gas burner to turn "On" for a pre-determined time (0-60 seconds) when a cook cycle is started. This helps prevent excessive temperature drop when product is introduced to the fryer, thereby ensuring product quality.

Polish: The circulation of the shortening through the filter for a period of time, as opposed to filtering which passes the shortening through the filter only once.

Polish Later: The polish later command is active at all times UNLESS the delay time is programmed to ZERO. The polish later command is used if a fryer has entered the polish command, yet it is needed to produce product at that time. The delay time programmed will start counting, and at the end of the delay time the operator will be forced to polish the shortening. The delay can only be activated once.

Polish Now: The "polish now" command is active at all times once the event times are activated. If a Polish Now is entered and completed within 3 hours of a scheduled event polish time, the event polish time will be canceled. This allows an operator to polish a fryer and get credit for the polish before the actual polish command sounds. This is useful in a store with many fryers where the operator wants to "get ahead" of the polish work if they have time available.

Polish Scheme: There are 4 events. An event is a polish sequence. (See pages 17 & 18)

Stagger Times: (This is for the 2nd event only) Some operators prefer all the fryers to enter polish at the same time. In this case, all fryers start beeping at the same time and the need to polish is obvious. The delay command can then be used to delay those fryers that are needed for cooking. Other operators prefer a staggering of the Polish activation time (less noise in the kitchen, and can polish in a sequence). Staggered time programming as described in this manual allows the operator to quickly and easily customize their preference without accessing the other polish programmable parameters. Staggers are available in 15-minute increments from the set polish time up 45 minutes.

Using the (FASTRON.) VC-210 Controller:
Operational Test Procedure

1	Plug fryer into electrical source
2	<p>NOTE: This scrolling can be bypassed by pressing SCAN.</p> <p>The controller will scroll through the following:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Appliance Type b. Software # c. Download # d. Current Date e. Time of Day f. SCK Address g. "COOL"
3	Turn the fryer power switch on.
4	Press the EXIT COOL key once.
5	Press any illuminated product key.
6	The cook cycle will count down in the display.
	<p>NOTE: A cook cycle can be canceled by pressing and holding the active product key for 3 seconds. Pressing the product key for less than 3 seconds will not cancel the cook cycle.</p> <p>If the cycle is canceled during the first 25% of the cook time, the cook cycle simply gets canceled and the display shows either "COOL" or the actual temperature, depending on the appliance. Canceling the cycle during the last 75% of the cook time will either put the controller in the filter mode or subtract one from its cycle count toward filter lockout.</p>

Process Controllers

Operating the (FASTRON.) VC-210 Controller

RECIPE REVIEW — Quickly see what is programmed for each product key

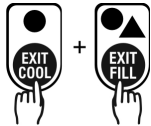
1. Press the SCAN key.
2. Select any product key previously programmed—LED will be lit above the key.
3. Press the DOWN arrow key to scroll through the list.
4. Press SCAN to exit.

VIEW TEMPERATURE SETTING

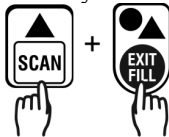
1. Press the TEMP key ‘once’ to view Actual temperature, or
2. Press the TEMP key ‘twice’ to view Set temperature.

ACTIVATING THE POLISH FEATURE

1. To Polish ‘NOW’, press and hold the EXIT COOL and EXIT FILL keys at the same time.

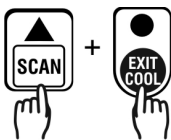


2. To Polish ‘LATER’, press and hold the SCAN and EXIT FILL keys at the same time. NOTE: Polish will only be delayed IF a non-zero polish delay time is set.



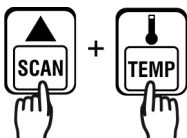
DISPLAY TIME OF DAY—2 second display of the current time of day. NOTE: Can only be done if the controller is at COOL or idle mode.

1. Press and hold the SCAN and EXIT COOL keys at the same time.



DISPLAY APPLIANCE TYPE AND DOWNLOAD INFORMATION—2 second scrolling display of the Appliance Type, Software #, Download #, Current Date, Time of Day and SCK Address.

1. Press the SCAN and TEMP keys at the same time.



Process Controllers

Programming the (FASTRON.) VC-210 Controller

Programming Mode for the Vision Controller is entered by pressing the “P” key for three (3) seconds. Multiple programming modes are available on the VC-210 as follows:

Passcode	Access Level	System	Recipe	ProdName Library	Alarm Library	Clock/Date	SMS Activate	Instant On	SCK Address
6647	Manager	X		X	X	X	X	X	X

NOTES:

- Pressing the “P” key saves the previous parameter.
- If no key is pressed within 2 minutes while in Programming mode, the controller will automatically return to idle mode.
- All scrolling will loop back through allowed values.

Changing the Menu Strip on a (FASTRON.) VC-210 Process Controller

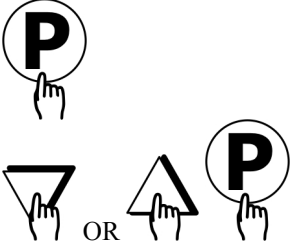
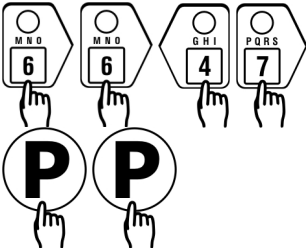
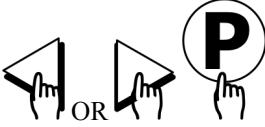
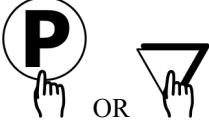
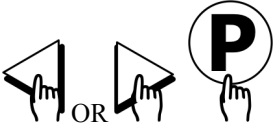
- 1 • Turn off the fryer power.
- 2 • With a flat screwdriver, remove the two screws that secure the bezel of the VC-210 in place. Remove the bezel.
- 3 • Remove the existing menu strip(s) by lifting the tab and pulling the menu strip out from the right side of the controller.
- 4 • Using the tab as a guide, slide the new menu strip in.
- 5 • Replace the bezel and screws that secure it to the controller.
- 6 • Turn on the fryer power.

Replacement Parts List

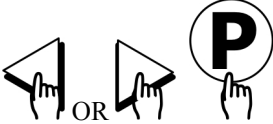
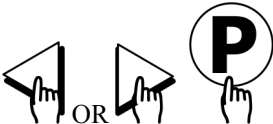
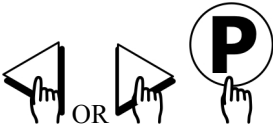
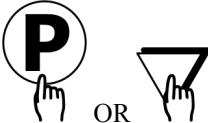

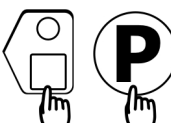
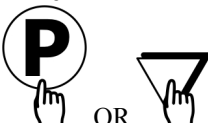
Part Number	Description
150-10202	1/4-20X3/4" SLOT RD HD BLK O
150-11025	NUT 1/4-20 TINNERMAN SPRING
214-50291	SHEETMETAL BEZEL
214-50660R57	OVERLAY
214-51003-57	MENU STRIP

Process Controllers


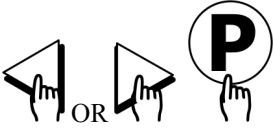

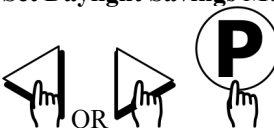
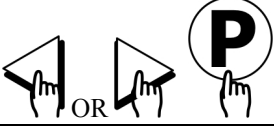

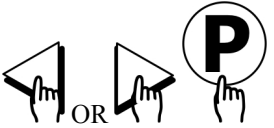
SYSTEM PROGRAMMING (6647)

	KEY PRESS	DISPLAY	ACTION
1	<p>Enter Program mode</p> 		<ul style="list-style-type: none"> To enter programming mode, press and hold the "P" key for 3 seconds. Scroll Down to Programming. Press the "P" key to lock in your entry.
2	<p>Enter pass code</p> 	<p>ENTER CODE ****</p>	<ul style="list-style-type: none"> Enter pass code 6 6 4 7. Press the "P" key when "System" is displayed. Press the "P" key again to enter System Programming.
3	<p>Confirm or Select Appliance Type</p> 	<p>APPLIANCE TYPE XXXXXXXX</p>	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select from a pre-programmed list of appliances. <p>NOTE: Changing appliance type clears all current recipe programs.</p> <ul style="list-style-type: none"> Press the "P" key to lock in your entry
3a		<p>Are you sure? Existing recipes will be cleared! (NO, YES)</p>	<ul style="list-style-type: none"> If the Appliance Type has been modified, the user will be prompted with this message. If the user selects YES then all recipe settings for all products will be cleared. (0 times, 270 set temps, disabled features). Use the Left/Right keys to make the selection.
4	<p>Select Language</p> 	<p>SELECT LANGUAGE (English, Other)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow key to select language Press the "P" key to lock in your entry <p>NOTE: 'Other' is downloadable.</p>

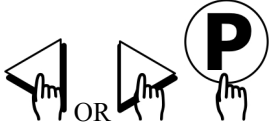
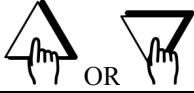

Process Controllers

5	Set Tone Level 	TONE LEVEL (None, 1, 2, 3, 4, 5)	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select a tone level. At each level the controller will continuously sound the selected tone. Press the “P” key to lock in your entry
6	Set Temperature Mode 	TEMPERATURE F = FAHRENHEIT or C = CELSIUS	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select the method that all temperatures will be displayed in. Press the “P” key to lock in your entry
7	Set Profile Timing 	PROFILE TIMING (NO, YES)	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to activate Profile Timing to monitor each individual stage of the cook time. Press the “P” key to lock in your entry
7a		Are you sure? Existing recipes will be cleared! (NO, YES)	<ul style="list-style-type: none"> If a profile recipe exists in the current recipe setting and the user selects NO in the profile timing field, the user will be prompted with this message. If the user selects NO then no change will be made. If the user selects YES then all recipe settings for all products will be cleared. (0 times, 270 set temps, disabled features). Use the Left/Right keys to make the selection.
8	Program Setback Time 	SETBACK TIME HH:MM	<ul style="list-style-type: none"> Press the numbered product keys to select the time in HH:MM format for activating Setback mode. Press the “P” key to lock in your entry
9	Program Setback Temperature 	SETBACK TEMP XXX	<ul style="list-style-type: none"> Press the numbered product keys to select the Setback temperature in the range of 200 to 375°F. Press the “P” key to lock in your entry
10	Program Quantity Prompt Time 	QTY PROMPT TIME MM:SS	<ul style="list-style-type: none"> Use the numeric keys to enter the quantity prompt time in MM:SS format. Range is 00:20 to 2:00.

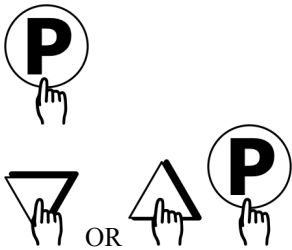
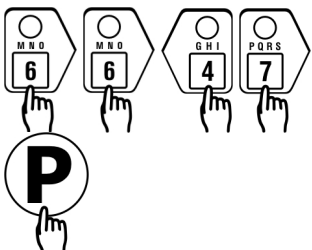
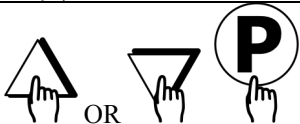
Process Controllers

<p>11</p>	<p>Program Global Filter Lockout</p> 	<p>GLOBAL FLTR CNT XX ("0" to "99")</p>	<ul style="list-style-type: none"> Type in the number of cooks allowed on all keys before forcing Filtering by pressing the appropriate numbered product key(s). The range is 0 to 99, where 0 means No Global Filtering. Press the "P" key to lock in your entry
<p>12</p>	<p>Set Repair Function</p> 	<p>REPAIR FUNCTION (YES, NO)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select whether the Repair Function will be active or not. Press the "P" key to lock in your entry
<p>13</p>	<p>Set Repair Fail Time</p> 	<p>REPAIR FAIL TIME MM:SS</p>	<p>This option will only appear if the Repair Function is enabled.</p> <ul style="list-style-type: none"> Press the numbers to set Repair Fail time in minutes/seconds. The range is 0 to 59:59 minutes. Press the "P" key to lock in your entry
<p>14</p>	<p>Set Daylight Savings Mode</p> 	<p>DAYLIGHT SAVINGS (SPRING, FALL)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select the appropriate Daylight Savings choice. Press the "P" key to lock in your entry
<p>15</p>	<p>Set Stagger Time</p> 	<p>SELECT STAGGER (00 MINUTES, 15 MINUTES, 30 MINUTES, 45 MINUTES, 60 MINUTES)</p>	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select the SMS stagger time. Press the "P" key to lock in your entry
<p>16</p>	<p>Set # of RQI Trackers</p> 	<p># RQI TRACKERS NONE, 1-30</p>	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select number of RQI Trackers. Press the "P" key to lock in your entry
<p>17</p>	<p>Set SCK Status Sound</p> 	<p>SCK STATUS SOUND YES or NO</p>	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to change. Press the "P" key to lock in your choice.

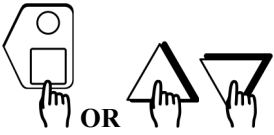

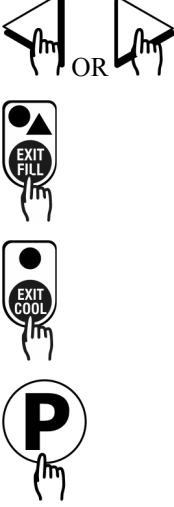
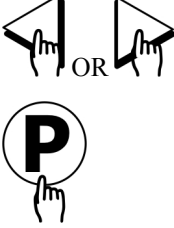

Process Controllers

18	Set Communication Error Display 	COM ERROR DISP YES or NO	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to change. Press the “P” key to lock in your choice.
19	Exit Program Mode 	EXIT	<ul style="list-style-type: none"> Press the UP or DOWN arrow keys to scroll to “Exit.”
20			<ul style="list-style-type: none"> Press the “P” key to return to idle mode.

PRODUCT OR ALARM NAME LIBRARIES (6647)

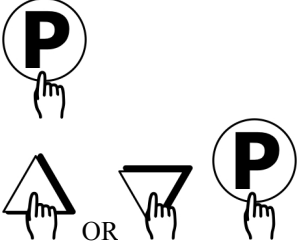
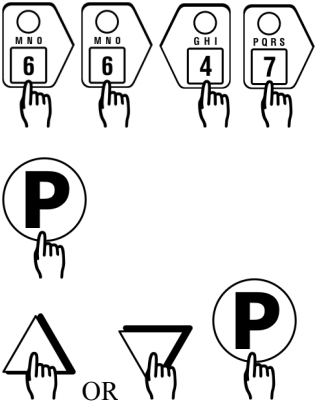
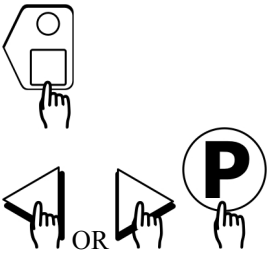
	KEY PRESS	DISPLAY	ACTION
1	Enter Program mode 		<ul style="list-style-type: none"> To enter programming mode, press and hold the "P" key for 3 seconds. Scroll Down to Programming. Press the “P” key to lock in your entry.
2	Enter Pass Code 	SYSTEM PROGRAMMING ****	<ul style="list-style-type: none"> Enter pass code 6 6 4 7. Press the “P” key to lock in your entry.
3		PROD NAME LIB Or ALARM LIB	<ul style="list-style-type: none"> Scroll to “Prod Name Lib” or “Alarm Lib” Press the “P” key to advance.
From this point, you can either MODIFY an Existing Name, or ADD a New Name.			

Process Controllers

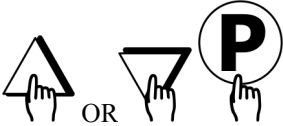
4a	MODIFY or ADD an Existing Product or Alarm Name 	Prod Name Lib xxxxxxxx OR Alarm Name Lib _xxxx	<ul style="list-style-type: none"> Start spelling the name (predictive method) using keys 1-10, OR Use the UP and DOWN arrow keys to scroll through the library (traditional method).
4b			<ul style="list-style-type: none"> Once name is located, press the SCAN key to toggle from predictive text input to traditional text input.
4c			<ul style="list-style-type: none"> Use the LEFT and RIGHT arrow keys to move the cursor. Press “Exit Fill” to toggle between Upper and Lower case. “Exit Cool” can be used to clear the existing product name. Press the “P” key to complete.
4d		SAVE LIBRARY MODIFY, ADD, CANCEL	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to select “Modify” or “Add.” Press the “P” key. <p>NOTE: Selecting “Cancel” allows you to exit without making any changes.</p>
4e	Exit Program Mode 	EXIT	<ul style="list-style-type: none"> Press the UP or DOWN arrow keys to scroll to “Exit.”

Process Controllers

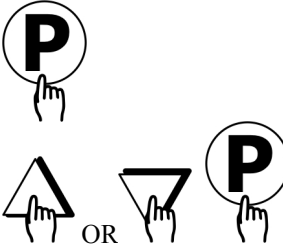
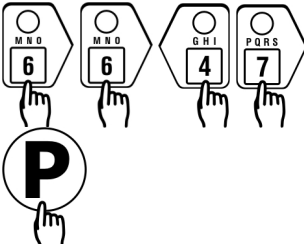
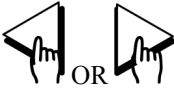
CLOCK/DATE PROGRAMMING (6647)

	KEY PRESS	DISPLAY	ACTION
1	<p>Enter Program mode</p> 		<ul style="list-style-type: none"> To enter programming mode, press and hold the "P" key for 3 seconds. Scroll to Programming. Press the "P" key. The display will prompt user to enter a pass code.
2	<p>Enter Pass Code</p> 	<p>CLOCK/DATE ****</p>	<ul style="list-style-type: none"> Enter pass code 6 6 4 7. Press the "P" key to lock in your entry. Scroll to Clock/Date Press the "P" key to advance.
3	<p>Set Time of Day</p> 	<p>TIME OF DAY HH:MM</p> <p>CURRENT YEAR "XXXX"</p> <p>CURRENT MONTH "XXXXXXXXXX"</p> <p>CURRENT DATE "XX"</p> <p>CURRENT DAY "XXXXXXXXXX"</p>	<ul style="list-style-type: none"> Use the numbered product keys to set the time of day. The range is from 00:00 to 23:59. Press the "P" key. Press the LEFT and RIGHT arrow keys to set the Year. Press the "P" key. Press the LEFT and RIGHT arrow keys to set the current Month. Press the "P" key. Press the LEFT and RIGHT arrow keys to set the current Date. Press the "P" key. Press the LEFT and RIGHT arrow keys to set the Day. Press the "P" key.


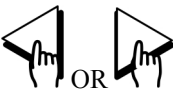
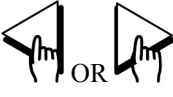
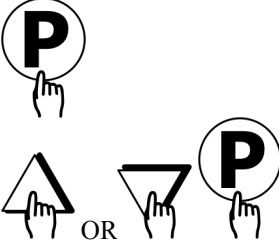
Process Controllers

4	Exit Clock/Date Programming 	<ul style="list-style-type: none"> • Scroll to Exit. • Press the “P” key to return to idle mode.
---	---	--

SMS ACTIVATION PROGRAMMING (6647)

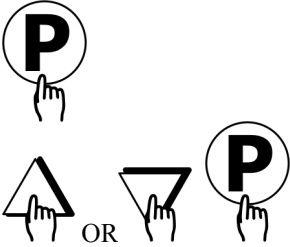
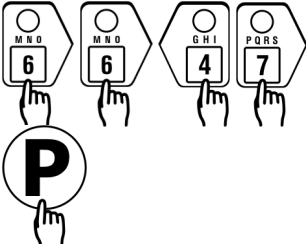



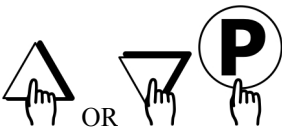
	KEY PRESS	DISPLAY	ACTION
1	Enter Program mode 	SMS ACTIVATE	<ul style="list-style-type: none"> • To enter programming mode, press and hold the “P” key for 3 seconds. • Scroll to “Programming.” • Press the “P” key. • The display will prompt user to enter a pass code.
2	Enter Pass Code 	ENTER CODE ****	<ul style="list-style-type: none"> • Enter pass code 6 6 4 7. • Press the “P” key to lock in your entry. • Scroll to “SMS Activate.” • Press the “P” key.
3	Setting SMS Activation Time NOTE: Depending on the scheme entered (see below), one of four SMS Activation times will be selected.		
3a	SCHEME 1 	Set SMS Timing	For SMS use: <ul style="list-style-type: none"> • Event 1 = 7:00 A.M., 30 Min. Duration, 0 Hour Delay • Event 2 = 2:00 P.M., 30 Min. Duration, 3 Hour Delay
OR			

Process Controllers

3b	SCHEME 2 	Set SMS Timing	For SMS use: <ul style="list-style-type: none"> • Event 1 = 7:00 A.M., 15 Min. Duration, 0 Hour Delay • Event 2 = 2:00 P.M., 15 Min. Duration, 3 Hour Delay
OR			
3c	SCHEME 3 	Set SMS Timing	For SMS use: <ul style="list-style-type: none"> • Event 1 = 2:00 P.M., 15 Min. Duration, 3 Hour Delay • Event 2 = 8:00 P.M., 15 Min. Duration, 3 Hour Delay
OR			
3d	SCHEME 4 	Set SMS Timing	For SMS use: <ul style="list-style-type: none"> • Event 1 = 2:00 P.M., 30 Min. Duration, 3 Hour Delay • Event 2 = 8:00 P.M., 30 Min. Duration, 3 Hour Delay
4		EXIT	<ul style="list-style-type: none"> • Press the “P” key to advance to next step. • From SMS Activate, scroll to Exit and press the “P” key.

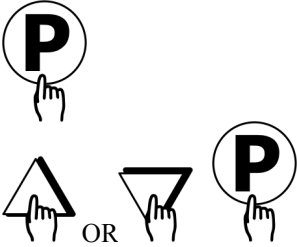
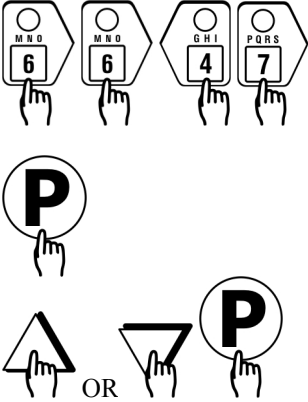
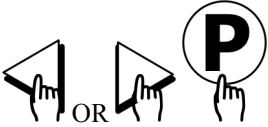


Process Controllers

SET INSTANT ON (6647)

	KEY PRESS	DISPLAY	ACTION
1	<p>Enter Program mode</p> 		<ul style="list-style-type: none"> To enter programming mode, press and hold the "P" key for 3 seconds. Scroll to "Programming." Press the "P" key. The display will prompt user to enter a pass code.
2	<p>Enter Pass Code</p> 	<p>ENTER CODE ****</p>	<ul style="list-style-type: none"> Enter pass code 6 6 4 7. Press the "P" key to lock in your entry. Scroll to "Instant On." Press the "P" key.
3		<p>SELECT PRODUCT TO PROGRAM</p>	<ul style="list-style-type: none"> Select a Product Key
4		<p>INSTANT ON :XX</p>	<ul style="list-style-type: none"> Use Product Keys to enter 0-60.
5		<p>SELECT PRODUCT TO PROGRAM</p>	<ul style="list-style-type: none"> To program additional products, select another product key.
6	<p>Exit Instant On Programming</p> 		<ul style="list-style-type: none"> Scroll to Exit. Press the "P" key to return to idle mode.

Process Controllers

SCK® ADDRESS (6647)

	KEY PRESS	DISPLAY	ACTION
1	Enter Program Mode 		<ul style="list-style-type: none"> To enter programming mode, press and hold the "P" key for 3 seconds. Scroll to Programming. Press the "P" key. The display will prompt user to enter a pass code.
2	Enter Pass Code 	ENTER CODE ****	<ul style="list-style-type: none"> Enter pass code 6 6 4 7. Press the "P" key to lock in your entry. Scroll to SCK Address. Press "P" to advance.
3	Set SCK Address 	SCK ADDRESS XX	<ul style="list-style-type: none"> Press the LEFT or RIGHT arrow keys to scroll through the SCK address to be used for this controller. The range is from 1 to 31, or "Auto Assign." Press the "P" key to lock in your selection.
4	Set SCK Node 	NETWORK NODES XX XX XX XX XX	<ul style="list-style-type: none"> The display will scroll in marquee-style all SCK Nodes currently in the system. Scrolling will constantly be updated. Press the "P" key to advance.
5	Exit SCK Programming 	EXIT	<ul style="list-style-type: none"> Scroll to Exit. Press the "P" key to return to idle.

Process Controllers

This page left intentionally blank.

NOTES:

Process Controllers

This page left intentionally blank.

NOTES:

Process Controllers



Food Automation - Service Techniques, Inc.

905 Honeyspot Road
Stratford, CT 06615-7147 USA
Phone: +1-203-377-4414
Sales: **1-800-FASTRON**
Fax: +1-203-377-8187
International Callers: +1-203-378-6860

Toll-free technical support 24/7 from the U.S.,
Canada, and Caribbean: **1-800-243-9271**

International offices are located in:

China: +86 13916854613
Singapore: +65 98315927
United Kingdom: +44 0 1268 544000

www.fastinc.com

PATENTS

The products manufactured by FAST are protected under
one or more of the following U.S. Patents:

5,331,575	5,539,671	5,711,606	5,723,846
5,726,424	5,875,430	6,142,666	6,339,930
6,401,467	6,505,546	6,581,391	7,015,433
7,650,833			

Plus foreign patents and patents pending.

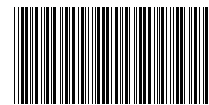
Plus licensed patent 5,973,297

Specifications subject to change without notice.

This document contains confidential information. The
dissemination, publication, copying, or duplication of this
document without prior written authorization is strictly
prohibited.



SCK Link is a registered trademark of Technology
Licensing Corporation and use is subject to the
appropriate license agreement.



229-51311

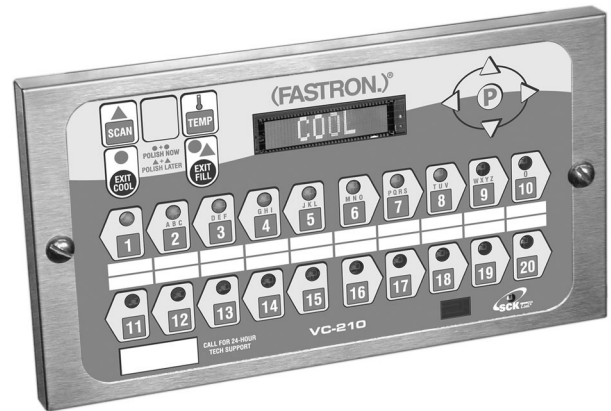
Copia GERENTE

Controlador de procesos – (FASTRON.)[®] VC-210

El controlador de procesos (FASTRON.) VC-210 se usa para controlar muchos aparatos diferentes.

Cada controlador puede temporizar hasta 20 productos, guardar mensajes, nombres de alarmas, parámetros de cocción y filtración, además tienen capacidades de administración de la manteca vegetal.

Controlador (FASTRON.) VC-210



FAST no es responsable de ningún uso del producto que no esté conforme a las instrucciones de instalación y operación de FAST.

Antes de usar este equipo o si tiene alguna pregunta sobre la operación del aparato, consulte y siga todas las instrucciones y advertencias de seguridad que se encuentran en el manual del operador suministrado con el aparato.

Controladores de proceso

Instalación del controlador (FASTRON.) VC-210

DESMONTAR (FASTRON.) EXISTENTE

1	Desenchufe la freidora
2	Retire los dos (2) tornillos del bisel que asegura el controlador (FASTRON.) en la cavidad del cabezal. Retire el bisel.
3	Retire el controlador desconectando los conectores de 9 patillas y 2 patillas. (Varias freidoras de presión y depósitos divididos tendrán conectores adicionales que deberán quitarse.)

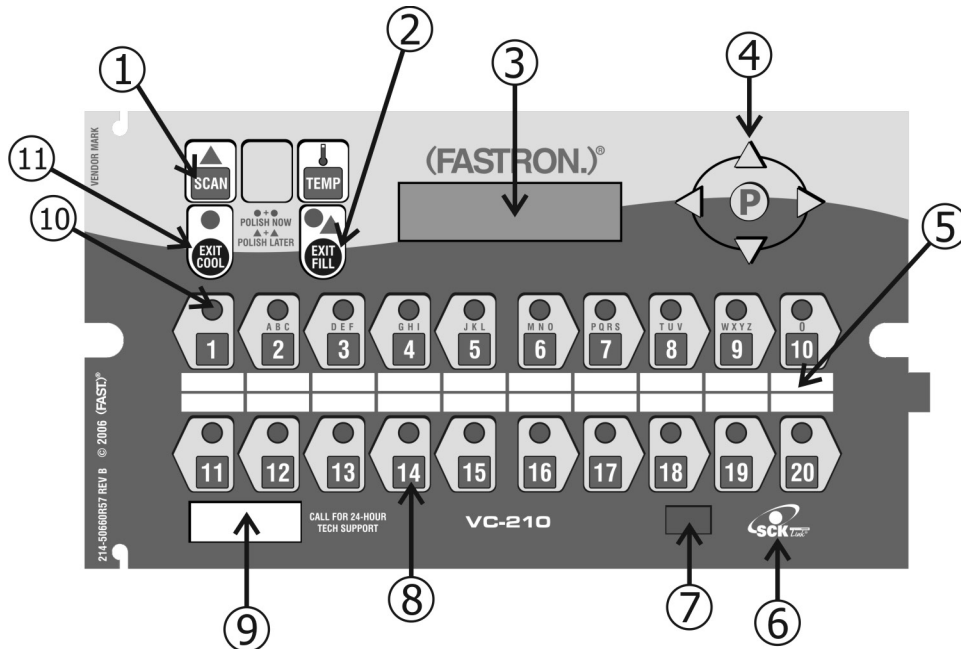
INSTALAR (FASTRON.) NUEVO

1	Retire los dos (2) tornillos de 5/32" del NUEVO controlador.
2	Enchufe los conectores de 9 patillas y 2 patillas en los conectores correspondientes en la freidora. (Varias freidoras de presión y depósitos divididos tendrán conectores adicionales que deberán conectarse.) NOTA: El conector de 3 patillas que viene del controlador no tiene conector correspondiente. Es para uso futuro.
3	Inserte el controlador de nuevo en la cavidad del cabezal de la freidora. Coloque otra vez el bisel (armazón) en el controlador.
4	Asegure el controlador y el bisel al cabezal de la freidora con los dos (2) tornillos hexagonales de 5/32" provistos.

Descripción de piezas – (FASTRON.)

Controlador VC-210

Pieza	Función
1. Tecla SCAN (escanear)	<ul style="list-style-type: none"> Se usa para revisar recetas durante el tiempo inactivo. Se usa para revisar el tiempo restante durante cocciones múltiples (presionar y mantener)
2. Tecla EXIT FILL (salir llenado)	<ul style="list-style-type: none"> Al presionar esta tecla durante tres segundos se forzará un filtro que restablecerá todos los contadores de filtros internos.
3. VFD (Pantalla fluorescente de vacío o Vacuum Fluorescent Display)	<ul style="list-style-type: none"> Azul brillante para facilitar ver. Muestra información de programación y ciclo de cocción.
4. Botones de programación	<ul style="list-style-type: none"> Se usan para acceder al modo de programación y cambiar parámetros.
5. Franja de menús cambiabile	<ul style="list-style-type: none"> Los elementos de menú se imprimen directamente en una franja de menús fácil de cambiar.
6. LED de enlace SCK®	<ul style="list-style-type: none"> Se iluminará el indicador LED cuando se activen las comunicaciones.
7. Puerto IR (Infrarrojo) – Opcional	<ul style="list-style-type: none"> Se usa para descargar programación de un dispositivo inalámbrico.
8. Botones de productos	<ul style="list-style-type: none"> Se usan para activar ciclos de cocción y para ciertas funciones de programación.
9. Ventana de soporte técnico/núm.de serie	<ul style="list-style-type: none"> Acceso fácil al centro de asistencia técnica de FAST.
10. Luces indicadoras	<ul style="list-style-type: none"> Se iluminan cuando se activa la clave del producto.
11. Tecla EXIT COOL (salir enfriado)	<ul style="list-style-type: none"> Se usa para salir del modo (COOL). También se usa para cancelar alarmas en espera, así como para desplazarse por esperas activas cuando se mantiene pulsada.



Controladores de proceso

Glosario de términos y características

Daylight Savings Time (Cambio de hora): Algunos países tienen un cambio de una hora en sus relojes en la primavera y el otoño para contar con más horas de luz natural. La programación de primavera / otoño como se describe en este manual permite al operador cambiar rápida y fácilmente el reloj en una hora sin acceder a los otros parámetros programables de pulido.

Instant On (Encendido instantáneo): Cuando se enciende en posición "On" esta característica causa automáticamente que el elemento eléctrico o el quemador de gas se encienda por un tiempo predeterminado (0-60 segundos) cuando empieza un ciclo de cocción. Esto ayuda a prevenir una caída excesiva de temperatura cuando se introduce el producto en la freidora, asegurando así la calidad del mismo.

Polish (Depurar): La circulación de la manteca vegetal a través del filtro por un período de tiempo, en vez de filtrar pasando la manteca vegetal por el filtro solamente una vez.

Polish Later (Depurar después): El comando de depurar después está activo en todo momento A MENOS que se programe el retardo en CERO. El comando de depurar después se usa si una freidora ha entrado en el comando de depurar, pero se necesita para elaborar producto en ese momento. El tiempo de retardo programado comenzará a contar, y al final de tiempo de retardo el operador será forzado a depurar la manteca. El retardo se puede activar solamente una vez.

Polish Now (Depurar ahora): El comando "polish now" está activo en todo momento una vez que se activan los horarios de eventos. Si se ingresa y termina Depurar ahora dentro de 3 horas de un evento programado, se cancelará la hora de depurado del evento. Esto permite a un operador depurar una freidora y obtener crédito por la depuración antes de que suene el comando real de depuración. Esto resulta útil en un local con muchas freidoras donde el operador desea "adelantar" el trabajo de depuración si tiene tiempo disponible.

Polish Scheme (Esquema de depuración): Hay 4 eventos. Un evento es una secuencia de depuración. (Vea las páginas 17 & 18)

Stagger Times (Tiempos escalonados): (Esto es solamente para el 2^{do} evento) Algunos operadores prefieren que todas las freidoras ingresen al ciclo de depuración al mismo tiempo. En este caso, todas las freidoras comienzan a emitir pitidos al mismo tiempo y es obvia la necesidad de depurar. Entonces puede usarse el comando de retardo para demorar aquellas freidoras que necesiten cocinar. Otros operadores prefieren escalonar el tiempo de activación de la depuración (menos ruido en la cocina, y pueden depurar en secuencia). La programación de tiempo escalonado como se describe en este manual permite al operador personalizar rápida y fácilmente su preferencia sin acceder a los otros parámetros programables de depuración. Los escalonados están disponibles en incrementos de 15 minutos desde el tiempo de depuración hasta 45 minutos.

Uso del Controlador (FASTRON.)
VC-210: Procedimiento de prueba operativa

1	Enchufe la freidora en el tomacorrientes
2	<p>NOTA: Este desplazamiento puede pasarse por alto presionando SCAN (escanear).</p> <p>El controlador se desplazará por lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Tipo de aparato b. Núm. de software c. Núm. de descarga d. Fecha actual e. Hora del día f. Dirección SCK g. "COOL" (Enfriar)
3	Active el interruptor de encendido de la freidora.
4	Presione la tecla EXIT COOL (Salir enfriar).
5	Presione cualquier tecla de producto iluminada.
6	El ciclo de cocción mostrará la cuenta regresiva en la pantalla.
	<p>NOTA: Puede cancelarse un ciclo de cocción presionando y manteniendo así la tecla de producto activo por 3 segundos. Si se presiona la tecla de producto por menos de 3 segundos no se cancelará el ciclo de cocción.</p> <p>Si se cancela el ciclo durante el primer 25% del tiempo de cocción, el ciclo de cocción simplemente se cancela y la pantalla muestra ya sea "COOL" (Enfriar) o la temperatura real, dependiendo del aparato. Cancelar el ciclo durante el último 75% del tiempo de cocción se pone el controlador en el modo de filtro o se resta uno de su cuenta del ciclo hacia el bloqueo del filtro.</p>

Controladores de proceso

Operación del controlador (FASTRON.) VC-210

REVISAR RECETA— Para ver rápidamente lo que hay programado para cada tecla de producto

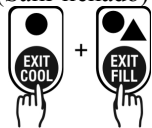
1. Presione la tecla SCAN (escanear).
2. Seleccione cualquier tecla de producto previamente programada; el indicador LED se iluminará sobre la tecla.
3. Presione la tecla de flecha HACIA ABAJO para desplazarse por la lista.
4. Presione SCAN (Escanear) para salir.

VER AJUSTE DE TEMPERATURA

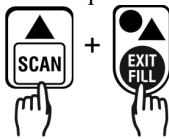
1. Presione la tecla TEMP ‘una vez’ para ver la temperatura actual, o
2. Presione la tecla TEMP ‘dos veces’ para ver la temperatura establecida

ACTIVAR LA CARACTERÍSTICA DE DEPURACIÓN

1. Para depurar ‘AHORA’, presione y mantenga así las teclas EXIT COOL (Salir enfriar) y EXIT FILL (Salir llenado) al mismo tiempo.

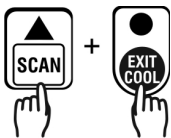


2. Para depurar ‘DESPUÉS’, presione y mantenga así las teclas SCAN (Escanear) y EXIT FILL (Salir llenado) al mismo tiempo. NOTA: Solamente se retardará la depuración SI se establece un tiempo de retardo que no sea cero.



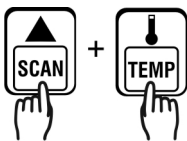
MOSTRAR HORA DEL DÍA—Pantalla de 2 segundos de la hora actual del día. NOTA: Solamente puede hacerse si el controlador está en modo COOL (Enfriar) o inactivo.

1. Presione y mantenga así las teclas SCAN (Escanear) y EXIT COOL (Salir enfriar) al mismo tiempo.



MOSTRAR TIPO DE APARATO E INFORMACIÓN DE DESCARGA—Pantalla desplazable de 2 segundos del tipo de aparato, núm. de software, núm. de descarga, fecha actual, hora del día y dirección SCK.

1. Presione las teclas SCAN y TEMP al mismo tiempo.



Controladores de proceso

Programación del (FASTRON.)
Controlador VC-210

Se entra al modo de programación del Vision Controller presionando la tecla “P” durante tres (3) segundos. Hay varios modos de programación disponibles en el VC-210:

Código de clave	Nivel de acceso	Sistema	Receta	Biblioteca NombreProd	Biblioteca Alarmas	Reloj/Fecha	Activar SMS	Encendido instantáneo	Dirección SCK
6647	Gerente	X		X	X	X	X	X	X

NOTAS:

- Al pulsar la tecla “P” se guarda el parámetro anterior.
- Si no se presiona una tecla dentro de 2 minutos mientras está en modo Programación, el controlador volverá automáticamente al modo inactivo.
- Todo desplazamiento pasará por los valores permitidos.

Cambiar la franja de menús en un controlador de procesos (FASTRON.) VC-210

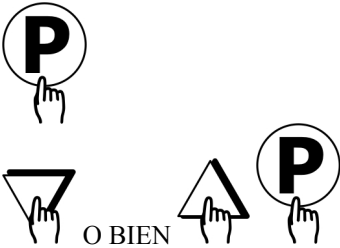
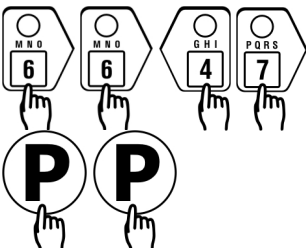



- 1 • Apague la alimentación de la freidora.
- 2 • Con un destornillador plano, retire los dos tornillos que aseguran el bisel del VC-210 en su sitio. Retire el bisel.
- 3 • Retire la(s) franja(s) de menú existentes levantando la lengüeta y extrayendo la franja de menús por el lado derecho del controlador.
- 4 • Usando la lengüeta como guía, deslice hacia adentro la nueva franja de menús.
- 5 • Vuelva a colocar el bisel y los tornillos que la aseguran al controlador.
- 6 • Encienda la alimentación de la freidora.

Lista de piezas de repuesto





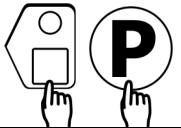
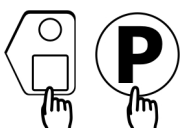
Número de pieza	Descripción
150-10202	TORNILLO DE CABEZA REDONDA NEGRA RANURADA 1/4-20X3/4"
150-11025	TUERCA 1/4-20 RESORTE TINNERMAN
214-50291	BISEL DE METAL LAMINADO
214-50660R57	SUPERPOSICIÓN
214-51003-57	FRANJA DE MENÚS

Controladores de proceso








PROGRAMACIÓN DEL SISTEMA (6647)

	TECLA PULSADA	PANTALLA	ACCIÓN
1	<p>Ingresar al modo de programación</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Para ingresar al modo de programación, pulse y mantenga así la tecla "P" durante 3 segundos. • Desplácese hacia abajo hasta llegar a Programación. • Pulse la tecla "P" para fijar su entrada.
2	<p>Ingresar el código de clave</p> 	<p>ENTER CODE (INGRESAR CÓDIGO) ****</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ingrese el código de clave 6 6 4 7. • Pulse la tecla "P" cuando aparezca "System" (Sistema). • Pulse la tecla "P" de nuevo para ingresar a la programación del sistema.
3	<p>Confirmar o seleccionar tipo de aparato</p> 	<p>APPLIANCE TYPE (TIPO DE APARATO) XXXXXXXX</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar en una lista pre-programada de aparatos. <p>NOTA: Si se cambia el tipo de aparato se borran todos los programas actuales de recetas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pulse la tecla "P" para fijar su entrada
3a		<p>Estas seguro? Recetas existentes seran borradas. (NO, SI)</p>	<p>Si el tipo de aparato ha sido modificado el usuario sera notificado con este mensaje. Si el usuario selecciona NO, entonces ningún cambio se aplicara. Si el usuario selecciona SI entonces todas las recetas se borrarán en todos los botones. (0 tiempos, 270 temperatura ajustada, funciones desactivadas) use flecha izquierda/derecha para hacer una selección.</p>
4	<p>Seleccionar idioma</p> 	<p>SELECT LANGUAGE (English,Other) (SELECCIONAR IDIOMA) (Inglés, Otro)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse la tecla de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar el idioma • Pulse la tecla "P" para fijar su entrada <p>NOTA: 'Other' (Otro) es descargable.</p>





Controladores de proceso

5	Fijar el nivel de tono 	TONE LEVEL (None, 1, 2, 3, 4,5) (NIVEL DE TONO) (Ninguno, 1, 2, 3, 4, 5)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar un nivel de tono. En cada nivel el controlador hará sonar continuamente el tono seleccionado. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
6	Fijar el modo de temperatura 	TEMPERATURE (TEMPERATURA) F = FAHRENHEIT o C = CELSIUS	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar el sistema en que se van a mostrar todas las temperaturas. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
7	Fijar la sincronización del perfil 	PROFILE TIMING (NO, YES) (SINCRONIZACIÓN DEL PERFIL) (NO, SÍ)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para activar la sincronización de perfil y poder monitorear cada etapa individual del tiempo de cocción. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
7a		Estas seguro? Recetas existentes seran borradas. (NO, SI)	<ul style="list-style-type: none"> • Si un perfil de receta existe y el usuario selecciona NO en el sincronización del perfil. El usuario será notificado con este mensaje. Si el usuario selecciona NO entonces ningún cambio se aplicara. Si el usuario selecciona SI entonces todas los botones (0 tiempos, 270 temperatura ajustada, funciones desactivadas) use flecha IZQUIERDA/DERECHA para hacer una selección.
8	Programar hora anterior 	SETBACK TIME (HORA ANTERIOR) HH:MM	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas numeradas de producto para seleccionar la hora en formato de hh:mm para activar el modo Anterior. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
9	Programar temperatura anterior 	SETBACK TEMP (TEMP ANTERIOR) XXX	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas numeradas de producto para seleccionar la temperatura anterior en la gama de 200 a 375°F. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada

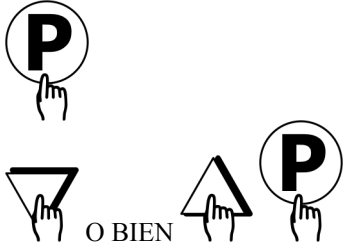
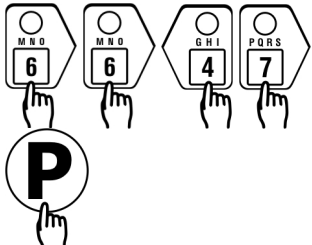
Controladores de proceso

10	Programar cantidad seleccionada de tiempo 	CANTIDAD SELECCIONADA DE TIEMPO MM:SS	<ul style="list-style-type: none"> • Use los botones para ingresar la cantidad seleccionada tiempo en MM:SS formato. Margen es 00:20 a 2:00.
11	Programar bloqueo de filtro global 	GLOBAL FLTR CNT XX (“0” a “99”)	<ul style="list-style-type: none"> • Escriba el número de cocciones permitidas en todas las teclas antes de forzar Filtración pulsando la(s) tecla(s) numeradas de producto adecuadas. La gama es de 0 a 99, donde 0 significa Sin filtración global. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
12	Establecer función de reparación 	REPAIR FUNCTION (YES, NO) (FUNCIÓN DE REPARACIÓN) (SÍ, NO)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar si la función de reparación va a estar activa o no. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
13	Establecer hora de falla de reparación 	REPAIR FAIL TIME (HORA DE FALLA DE REPARACIÓN) MM:SS	<p>Esta opción aparecerá solamente si se activa la función de reparación.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pulse los números para establecer la hora de falla de reparación en minutos/segundos. La gama es de 0 a 59:59 minutos. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
14	Establecer modo cambio de hora 	DAYLIGHT SAVINGS (SPRING, FALL) (CAMBIO DE HORA) (PRIMAVERA, OTOÑO)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar la opción adecuada de cambio de hora. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
15	Establecer tiempos escalonados 	SELECT STAGGER (SELECCIONAR ESCALONADO) (00 MINUTOS, 15 MINUTOS, 30 MINUTOS, 45 MINUTOS, 60 MINUTOS)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar los tiempos escalonados SMS. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada
16	Establecer núm. de Trackers RQI 	RQI TRACKERS NONE, 1-30 (NÚM. DE TRACKERS RQI NINGUNO, 1-30)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar el número de Trackers RQI. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada




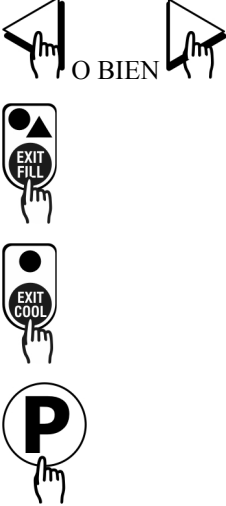
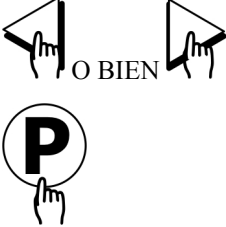
Controladores de proceso

17	Establecer sonido de estado SCK 	SCK STATUS SOUND YES or NO (SONIDO DE ESTADO SCK SÍ o NO)	<ul style="list-style-type: none"> Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para cambiar. Pulse la tecla "P" para fijar su opción.
18	Establecer pantalla de error de comunicación 	COM ERROR DISP YES or NO (PANT ERROR COM SÍ o NO)	<ul style="list-style-type: none"> Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para cambiar. Pulse la tecla "P" para fijar su opción.
19	Salir del modo de programa 	EXIT (SALIR)	<ul style="list-style-type: none"> Pulse las teclas de flecha hacia ARRIBA o ABAJO para desplazarse a "Salir".
20			<ul style="list-style-type: none"> Pulse la tecla "P" para regresar al modo inactivo.

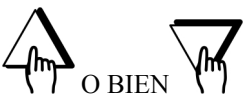
BIBLIOTECAS DE NOMBRE DE PRODUCTO O ALARMAS (6647)

	TECLA PULSADA	PANTALLA	ACCIÓN
1	Ingresar al modo de programación 		<ul style="list-style-type: none"> Para ingresar al modo de programación, pulse y mantenga así la tecla "P" durante 3 segundos. Desplácese hacia abajo hasta llegar a Programación. Pulse la tecla "P" para fijar su entrada.
2	Ingresar el código de clave 	SYSTEM PROGRAMMING (PROGRAMACIÓN DEL SISTEMA) ****	<ul style="list-style-type: none"> Ingrese el código de clave 6 6 4 7. Pulse la tecla "P" para fijar su entrada.

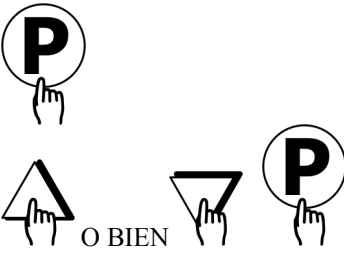
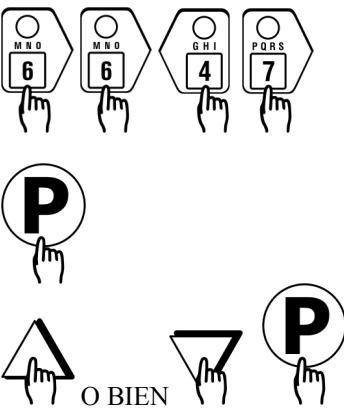
Controladores de proceso

3		PROD NAME LIB (BIBL NOMBRE PROD) OR (O BIEN) ALARM LIB (BIBL ALARMAS)	<ul style="list-style-type: none"> • Desplácese a “Prod Name Lib” (Bibl nombre prod) o “Alarm Lib” (Bibl alarmas) • Pulse la tecla “P” para avanzar.
Desde este punto, se puede MODIFICAR un nombre existente o AGREGAR un nombre nuevo.			
4a	MODIFICAR o AGREGAR un producto existente o nombre de alarma 	Prod Name Lib Bibl (Nombre Prod) xxxxxxxx OR (O BIEN) Alarm Name Lib (Bibl Nombre Alarma) xxxx	<ul style="list-style-type: none"> • Empiece a deletrear el nombre (método predictivo) usando las teclas 1-10, O • Use las teclas de flecha hacia ARRIBA y ABAJO para desplazarse por la biblioteca (método tradicional).
4b			<ul style="list-style-type: none"> • Una vez localizado el nombre, pulse la tecla SCAN (Escanear) para alternar entre la entrada predictiva y la entrada de texto tradicional.
4c			<ul style="list-style-type: none"> • Use las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA y DERECHA para mover el cursor. • Pulse “Exit Fill” (Salir llenado) para alternar entre mayúsculas y minúsculas. • Puede usarse “Exit Cool” (Salir enfriar) para borrar el nombre de producto existente. • Pulse la tecla “P” para avanzar.
4d		SAVE LIBRARY (GUARDAR BIBLIOTECA) MODIFY, ADD, CANCEL (MODIFICAR, AGREGAR, CANCELAR)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para seleccionar “Modify” (Modificar) o “Add” (Agregar). • Pulse la tecla “P”. <p>NOTA: Seleccionar “Cancel” (Cancelar) le permite salir sin hacer ningún cambio.</p>

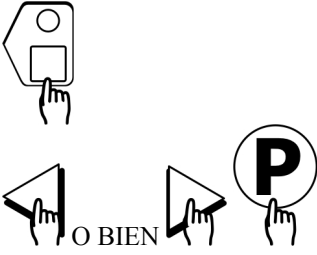

Controladores de proceso

4e	Salir del modo de programa 	EXIT (SALIR)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia ARRIBA o ABAJO para desplazarse a “Salir”.
----	--	-----------------	---

PROGRAMACIÓN DE RELOJ/FECHA (6647)

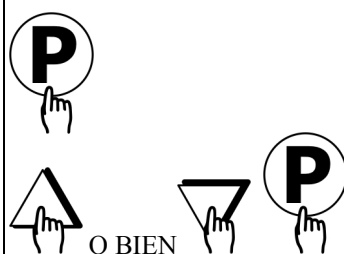
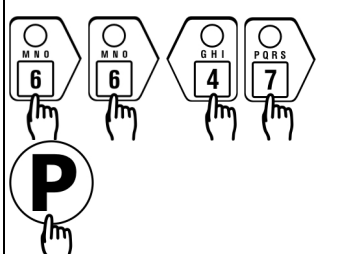


	TECLA PULSADA	PANTALLA	ACCIÓN
1	Ingresar al modo de programación 		<ul style="list-style-type: none"> • Para ingresar al modo de programación, pulse y mantenga así la tecla "P" durante 3 segundos. • Desplácese a Programación. • Pulse la tecla “P”. • La pantalla pedirá al usuario ingresar un código de clave.
2	Ingresar el código de clave 	CLOCK/DATE (RELOJ/FECHA) ****	<ul style="list-style-type: none"> • Ingrese el código de clave 6 6 4 7. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada. • Desplácese a Reloj/Fecha • Pulse la tecla “P” para avanzar.

Controladores de proceso



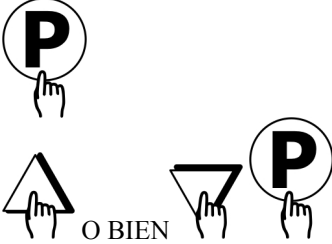
<p>3</p>	<p>Establecer hora del día</p>  <p>O BIEN</p>	<p>TIME OF DAY (HORA DEL DÍA) HH:MM</p> <p>CURRENT YEAR (AÑO ACTUAL) “XXXX”</p> <p>CURRENT MONTH (MES ACTUAL) “XXXXXXXX”</p> <p>CURRENT DATE (FECHA ACTUAL) “XX”</p> <p>CURRENT DAY (DÍA ACTUAL) “XXXXXXXX”</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Use las teclas de producto numeradas para establecer la hora del día. La gama es de 00:00 a 23:59. • Pulse la tecla “P”. • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para establecer el año. • Pulse la tecla “P”. • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para establecer el mes actual. • Pulse la tecla “P”. • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para establecer la fecha actual. • Pulse la tecla “P”. • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para establecer el día. • Pulse la tecla “P”.
<p>4</p>	<p>Salir reloj/fecha Programación</p>  <p>O BIEN</p>		<ul style="list-style-type: none"> • Desplácese a Salir. • Pulse la tecla “P” para regresar al modo inactivo.

Controladores de proceso

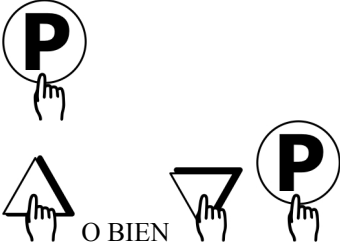
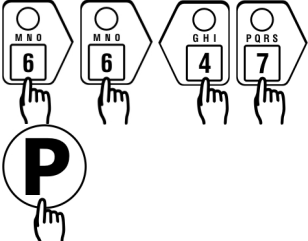
PROGRAMACIÓN DE ACTIVACIÓN SMS (6647)

	TECLA PULSADA	PANTALLA	ACCIÓN
1	<p>Ingresar al modo de programación</p> 	SMS ACTIVATE (ACTIVAR SMS)	<ul style="list-style-type: none"> • Para ingresar al modo de programación, pulse y mantenga así la tecla "P" durante 3 segundos. • Desplácese a "Programming" (Programación). • Pulse la tecla "P". • La pantalla pedirá al usuario ingresar un código de clave.
2	<p>Ingresar el código de clave</p> 	ENTER CODE (INGRESAR CÓDIGO) ****	<ul style="list-style-type: none"> • Ingrese el código de clave 6 6 4 7. • Pulse la tecla "P" para fijar su entrada. • Desplácese a "SMS Activate" (Activar SMS). • Pulse la tecla "P".
3	<p>Establecer hora de activación SMS</p> <p>NOTA: Dependiendo del esquema ingresado (vea a continuación), se seleccionará una de cuatro horas de activación de SMS.</p>		
3a	<p>ESQUEMA 1</p> 	Set SMS Timing (Establecer sincronización SMS)	<p>Para usar SMS:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Evento 1 = 7:00 A.M., 30 Min. Duración, retardo de 0 horas • Evento 2 = 2:00 P.M., 30 Min. Duración, retardo de 3 horas
O BIEN			
3b	<p>ESQUEMA 2</p> 	Set SMS Timing (Establecer sincronización SMS)	<p>Para usar SMS:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Evento 1 = 7:00 A.M., 15 Min. Duración, retardo de 0 horas • Evento 2 = 2:00 P.M., 15 Min. Duración, retardo de 3 horas
O BIEN			





Controladores de proceso

3c	ESQUEMA 3 	Set SMS Timing (Establecer sincronización SMS)	Para usar SMS: <ul style="list-style-type: none"> • Evento 1 = 2:00 P.M., 15 Min. Duración, retardo de 3 horas • Evento 2 = 8:00 P.M., 15 Min. Duración, retardo de 3 horas
O BIEN			
3d	ESQUEMA 4 	Set SMS Timing (Establecer sincronización SMS)	Para usar SMS: <ul style="list-style-type: none"> • Evento 1 = 2:00 P.M., 30 Min. Duración, retardo de 3 horas • Evento 2 = 8:00 P.M., 30 Min. Duración, retardo de 3 horas
4		EXIT (SALIR)	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse la tecla “P” para avanzar al próximo paso. • Desde SMS Activate (Activar SMS), desplácese a Exit (Salir) y pulse la tecla “P”.

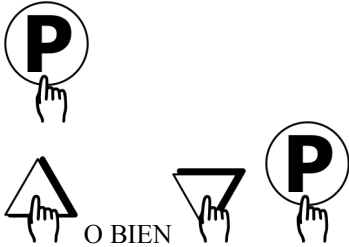
ESTABLECER ENCENDIDO INSTANTÁNEO (6647)

	TECLA PULSADA	PANTALLA	ACCIÓN
1	Ingresar al modo de programación 		<ul style="list-style-type: none"> • Para ingresar al modo de programación, pulse y mantenga así la tecla "P" durante 3 segundos. • Desplácese a "Programming" (Programación). • Pulse la tecla “P”. • La pantalla pedirá al usuario ingresar un código de clave.
2	Ingresar el código de clave 	ENTER CODE (INGRESAR CÓDIGO) ****	<ul style="list-style-type: none"> • Ingrese el código de clave 6 6 4 7. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada. • Desplácese a “Instant On” (Encendido instantáneo). • Pulse la tecla “P”.

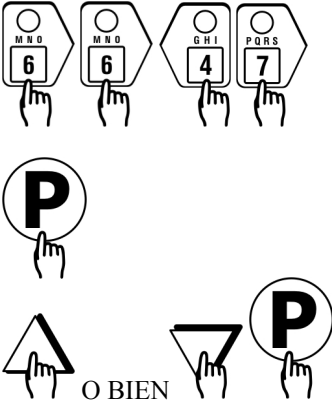



Controladores de proceso

3		SELECT PRODUCT TO PROGRAM (SELECCIONAR PRODUCTO A PROGRAMAR)	<ul style="list-style-type: none"> • Seleccione una tecla de producto
4		INSTANT ON (ENCENDIDO INSTANTÁNEO) :XX	<ul style="list-style-type: none"> • Use las teclas de productos para ingresar 0-60.
5		SELECT PRODUCT TO PROGRAM (SELECCIONAR PRODUCTO A PROGRAMAR)	<ul style="list-style-type: none"> • Para programar productos adicionales, seleccione otra tecla de producto.
6	<p>Salir de encendido instantáneo Programación</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Desplácese a Salir. • Pulse la tecla "P" para regresar al modo inactivo.

DIRECCIÓN SCK® (6647)

	TECLA PULSADA	PANTALLA	ACCIÓN
1	<p>Ingresar al modo Programación</p> 		<ul style="list-style-type: none"> • Para ingresar al modo de programación, pulse y mantenga así la tecla "P" durante 3 segundos. • Desplácese a Programación. • Pulse la tecla "P". • La pantalla pedirá al usuario ingresar un código de clave.

Controladores de proceso

<p>2</p>	<p>Ingresar el código de clave</p> 	<p>ENTER CODE (INGRESAR CÓDIGO) ****</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Ingrese el código de clave 6 6 4 7. • Pulse la tecla “P” para fijar su entrada. • Desplácese a Dirección SCK. • Pulse “P” para avanzar.
<p>3</p>	<p>Establecer dirección SCK</p> 	<p>SCK ADDRESS (DIRECCIÓN SCK) XX</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Pulse las teclas de flecha hacia la IZQUIERDA o DERECHA para desplazarse por la dirección SCK a usar para este controlador. La gama es de 1 a 31 o “Auto Assign ” (Asignación automática). • Pulse la tecla “P” para fijar su selección.
<p>4</p>	<p>Establecer nodo SCK</p> 	<p>NETWORK NODES (NODOS DE RED) XX XX XX XX XX</p>	<ul style="list-style-type: none"> • La pantalla se moverá como una marquesina mostrando todos los nodos SCK actualmente en el sistema. El desplazamiento se actualizará constantemente. • Pulse la tecla “P” para avanzar.
<p>5</p>	<p>Salir de programación SCK</p> 	<p>EXIT (SALIR)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Desplácese a Salir. • Pulse la tecla “P” para regresar al modo inactivo.

Controladores de proceso

Esta página se ha dejado intencionalmente en blanco.

NOTAS:



Food Automation -

Service Techniques, Inc.

905 Honeyspot Road

Stratford, Connecticut 06615-7147 EE.UU.

Teléfono: +1-203-377-4414

Ventas: **1-800-FASTRON**

Fax: +1-203-377-8187

Llamadas internacionales: +1-203-378-6860

Línea gratis de asistencia técnica las 24 horas/
los 7 días de la semana desde los EE.UU.,
Canadá y el Caribe: **1-800-243-9271**

Oficinas internacionales ubicadas en:

China: +86 13916854613

Singapur: +65 98315927

Reino Unido: +44 0 1268 544000

www.fastinc.com

PATENTES

Los productos fabricados por FAST están protegidos por una o varias de las siguientes Patentes estadounidenses:

5,331,575	5,539,671	5,711,606	5,723,846
5,726,424	5,875,430	6,142,666	6,339,930
6,401,467	6,505,546	6,581,391	7,015,433
7,650,833			

Además de patentes internacionales y patentes en trámite.

Además de patente con licencia 5,973,297

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

Este documento contiene información confidencial. La diseminación, publicación, copia o duplicación de este documento sin previa autorización por escrito queda estrictamente prohibida.



SCK Link es una marca comercial registrada de Technology Licensing Corporation y el uso está sujeto al acuerdo de licencia correspondiente.

