

BIELA14-T Serija

Gen III LOV™ Električna friteza



Uputstvo za servis

Ovo uputstvo je ažurirano sa objavljivanjem i predstavljanjem novih informacija i modela. Potražite na našoj web stranici www.frymaster.com najnovije uputstvo.



ZBOG VAŠE SIGURNOSTI

Nemojte čuvati ili koristiti plinska ili druga zapaljiva isparenja i tekućine u blizini ovog ili bilo kog drugog uređaja.



Broj dijela: FRY_SM_8197653 08/2022

Upute za prijevod izbornika Croatian/Hrvatski

OBAVIJEST

AKO, TIJEKOM RAZDOBLJA TRAJANJA GARANCIJE, KORISNIK KORISTI ZA OVU FRYMASTER DEAN OPREMU ZA HRANU DIO KOJI NIJE NOV **NEIZMJENJEN**, ILI RECIKLIRANI DIO KUPLJEN IZRAVNO OD FRYMASTER DEAN TVRTKE, ILI BILO KOG NJENOG OVLAŠĆENOG SERVISERA, I/ILI JE DIO KOJI SE KORISTI IZMJENJEN U ODNOSU NA SVOJU ORIGINALNU KONFIGURACIJU, OVA GARANCIJA ĆE BITI PONIŠTENA. DALJE, FRYMASTER DEAN I NJENI ČLANOVI NEĆE ODGOVARATI ZA BILO KAKVE PRIMJEDBE, OŠTEĆENJA ILI TROŠKOVE NASTALE OD STRANE KORISNIKA, KOJI DIREKTNO ILI INDIREKTNO, U CJELINI ILI DJELOMIČNO PROIZILAZE IZ MONTAŽE NEKOG IZMJENJENOG DIJELA I/ILI DIJELA DOBIJENOG OD NEOVLAŠTENOG SERVISERA.

OBAVIJEST

Ovaj uređaj je predviđen samo za stručnu upotrebu i njime treba rukovati samo kvalificirano osoblje. Frymaster ovlašteni serviser (FOS) ili drugi kvalificirani radnik treba provoditi montažu, održavanje i popravke. Montaža, održavanje, i popravke od strane neovlaštenog osoblja mogu poništiti garanciju proizvođača. Pogledajte Poglavlje 1 ovog uputstva zbog definicija kvalificiranog osoblja.

OBAVIJEST

Ova oprema mora biti montirana sukladno sa odgovarajućim državnim i lokalnim propisima zemlje i/ili regiona u kojem se uređaj montira. Pogledajte UVJETI DRŽAVNIH PROPISA u Poglavlju 2 ovog uputstva radi detalja.

OBAVIJEST ZA KORISNIKE U SAD-U

Ova oprema treba biti montirana sukladno sa osnovnim sanitarnim propisima iz Building Officials and Code Administrators International, Inc. (BOCA) i Food Service Sanitation Manual of the U.S. Food and Drug Administration.

OBAVIJEST

Ovaj uređaj je predviđen za uporabu u komercijalnim uvjetima, na primjer u kuhinjama restorana, kantina, bolnica te u komercijalnim preduzećima kao što su pekare, mesnice, itd. ali ne za kontinuiranu masovnu proizvodnju hrane.

OBAVIJEST

Crteži i slike u ovom uputstvu služe da prikažu operativne postupke, postupke čišćenja i tehničke postupke i ne odnose se na operativne postupke upravljanja na licu mjesta.

OBAVIJEST ZA VLASNIKE UREĐAJA SA KONTROLORIMA KOJI IMAJU ZASLON NA DODIR

S.A.D.

Ovaj uređaj je sukladan sa Dijelom 15 FCC propisa. Rad podliježe sljedećim uvjetima: 1) Ovaj uređaj ne može izazvati štetno dejstvo, i 2) Ovaj uređaj mora prihvatiti svaku smetnju, uključujući smetnje koje mogu izazvati neispravan rad. Kako je ovaj uređaj potvrđeno uređaj A klase, pokazalo se da ispunjava ograničenja B klase.

KANADA

Ova digitalni uređaj ne prevazilazi ograničenja Klase A ili B za emisije radiosmetnji, kako je navedeno standardom ICES-003 Kanadskog odjela za komunikacije.

Cet appareil numerique n'emet pas de bruits radioelectriques depassany les limites de classe A et B prescrites dans la norme NMB-003 edictee par le Ministre des Communcations du Canada.

OPASNOST

Kada je montiran, ovaj uređaj mora biti električno uzemljen sukladno sa lokalnim propisima, ili u odsustvu ovih propisa, sa Nacionalnim električnim propisom, ANSI/INFPA 70, Kanadskim propisom za struju, CSA C22.2, ili sukladnim državnim propisom zemlje u kojoj je montiran.

⚠ UPOZORENJE

Uređaj mora biti montiran i korišćen tako da nikakva voda ne dođe u kontakt sa masnoćom ili uljem.

⚠ OPASNOST

Neispravna montaža, podešavanje, održavanje ili servis, i neovlaštene izmjene mogu izazvati oštećenje imovine, povrijeđu, ili smrt. Pročitajte uputstva o montaži, radu, i servisu prije montiranja ili servisiranja ove opreme.

⚠ OPASNOST

Prednja ivica ovog uređaja nije stepenik! Nemojte stajati na uređaju. Može doći do ozbiljne povrijeđe od klizanja ili dodirivanja vrućeg ulja.

⚠ OPASNOST

Nemojte čuvati ili koristiti plinska ili druga zapaljiva isparenja i tekućine u blizini ovog ili bilo kog drugog uređaja.

⚠ OPASNOST

Ladica za mrvice u fritezama sa filterskim sustavom se mora svakodnevno prazniti u vatrostalni spremnik po završetku prženja. Neki komadi hrane se mogu slučajno zapaliti ako ostanu potopljeni u masnoći.

⚠ UPOZORENJE

Nemojte tresti košare ili drugo posuđe na stolarsku traku friteze. Traka služi za zatvaranje spoja između posuda za prženje. Lupanje košara za prženje po traci radi odvajanja masnoće će poremetiti spoj, i njegovo prijanjanje. Traka služi za čvrsto prijanjanje i može se uklanjati samo radi čišćenja.

⚠ OPASNOST

Moraju biti obezbjeđena odgovarajuća sredstva da bi se ograničilo pomjeranje ovog uređaja bez utjecaja ili prijenosa napona na električno kolo. Sigurnosna oprema se dobija sa fritezom. Ako nedostaje oprema za uzdržavanje, obratite se Vašem lokalnom KES.

⚠ OPASNOST

Ova friteza ima naponski kabl (trofazni) za svaku posudu za prženje i može imati jedan petožičani kabl za cijeli sustav. Prije pomjeranja, testiranja, održavanja i bilo kakve popravke Vaše Frymaster friteze; iskopčajte SVE električne naponske kablove iz električnih utičnica.

⚠ OPASNOST

Neka svi dijelovi budu udaljeni od ispusta. Zatvaranje aktivatora može izazvati oštećenje ili povrijeđu.

⚠ UPOZORENJE

Ovaj uređaj nije predviđen za uporabu od strane djece mlađe od 16 godina ili osoba sa umanjnim fizičkim, osjetilnim ili mentalnim sposobnostima, ili nedostatkom iskustva i znanja, osim ako im nije dodijeljen nadzor zbog upotrebe uređaja, proveden od strane osobe odgovorne za njihovu sigurnost. Ne puštajte djecu da se igraju sa ovim uređajem.

⚠ UPOZORENJE

Da biste obezbjedili siguran i učinkovit rad friteze i haube, električni utikač za kontrolno napajanje za struju od 120-volti, koji napaja haubu, mora biti potpuno priključen i zaključan iglicom u svoju utičnicu.

OBAVIJEST

Instrukcije iz ovog uputstva za upotrebu sustava tovarnog ulja za punjenje i ulja za odlaganje su navedena za RTI sustav. Ova uputstva ne moraju biti provediva za druge sustave tovarnog ulja.

 **OPASNOST**

Ovaj uređaj mora biti prikopčan na opskrbu napajanjem uz isti napon i voltažu kako je navedeno na ploči sa vrijednostima, koja se nalazi na unutarnoj strani vrata uređaja.

 **UPOZORENJE**

Budite pažljivi i nosite sukladnu sigurnosnu opremu da biste izbjegli kontakt sa vrućim uljem ili površinama koje mogu izazvati ozbiljne opekotine ili povrijeđeu.

 **OPASNOST**

Nemojte sprejati aerosoli blizu ovog uređaja dok radi.

 **OPASNOST**

Na fritezi se ne smije mjenjati niti sklanjati nikakav strukturni materijal da bi se olakšalo postavljanje ispod haube. Pitanja? Pozovite Frymaster Dean Službu telefonske pomoći na 1-800-551-8633.

 **UPOZORENJE**

Nemojte blokirati prostor oko osnove i ispod friteza.

 **UPOZORENJE**

Ne koristite mlazeve vode da očistite ovu opremu.

 **UPOZORENJE**

Rad, montaža, i servisiranje ovog proizvoda Vas mogu izložiti kemikalijama/proizvodima uključujući (Bisfenol A (BPA), vlakna staklene vune ili keramička vlakna, i silikat), za koje Država Kalifornija zna da izazivaju kancer, oštećenja ploda i druge tegobe po plodnost. Za više informacija idite na www.P65Warnings.ca.gov.

Tabela sadržaja

Odjeljak 1: Servisni postupci

1.1	Sažeti sadržaj stabla izbornika za M4000.....	1-1
1.1.1	Stablo izbornika za M4000	1-1
1.1.2	Stablo izbornika sa statističkim informacijama za M4000.....	1-2
1.2	Zaporke za M4000.....	1-3
1.3	Greške koje zahtjevaju servis.....	1-3
1.4	Kodovi iz evidencije o greškama.....	1-3
1.5	Provjera komponenti.....	1-6
1.6	Utvrđivanje i rješavanje problema ...	1-7
1.6.1	Opće.....	1-7
1.6.2	Pristup fritezama zbog servisiranja.....	1-7
1.7	Neispravno grijanje.....	1-8
1.7.1	Rješavanje problema sa 24VAC kolom.....	1-8
1.7.2	Smart Interface ploča (SIB).....	1-9
1.7.3	Protok jednodjelne/dvodjelne bačve kroz SIB ploču.....	1-10
1.7.4	Često upotrebljavane točke testiranja za SIB.....	1-11
1.7.5	Rješavanje problema sa SIB (Smart Interface pločom).....	1-11
1.7.6	Položajne iglice i snopovi SIB ploče (Smart Interface ploče)	1-13
1.7.7	Zamjenjivanje komponenti kontrolne kutije (Smart Interface ploče (SIB)), transformatora.....	1-13
1.8	Kontrola neispravne temperature	1-13
1.8.1	Termostati	1-13
1.8.2	Rješavanje problema sa temperaturnom sondom	1-14
1.8.3	Grafik otpornosti sonde.....	1-14
1.8.4	Zamjenjivanje termostata visoke granice/sigurnosnog termostata.....	1-14
1.8.5	Zamjenjivanje temperaturne sonde	1-15
1.9	Smetnje sa kontrolorom.....	1-15
1.9.1	Rješavanje problema sa M4000 kontrolorom.....	1-16
1.9.2	Rješavanje funkcionalnih problema sa M4000 kontrolorom.....	1-19
1.9.3	Zamjenjivanje kontrolora ili žičanih pojaseva kontrolora.....	1-20
1.10	Smetnje u filtraciji.....	1-21
1.10.1	Servisni postupci za ugradni filtracioni sustav.....	1-21
1.10.2	Rješavanje problema filtracionog sustava.....	1-21
1.10.3	Rješavanje problema filtracije.....	1-22
1.10.4	Servisni postupci za FIB (Filter Interface ploču)	1-23
1.10.5	Ručno izlivanje, dopunjavanje, filtriranje ili dosipanje - Režim ručne filtracije	1-23
1.10.6	Greška u grafiku procesa za M4000 filter	1-24
1.10.7	Zamjenjivanje filterskog motora ili filterske pumpe.....	1-25
1.11	Smetnje u ATO (automatskom dosipanju) i filtraciji i servisni postupci	1-25
1.11.1	ATO (rješavanje problema automatskog dosipanja).....	1-25
1.11.2	Točke testiranja na zadnjem dijelu FIB kutije.....	1-29
1.11.2.1	12-igličasti konektor na zadnjem dijelu FIB kutije.....	1-29
1.11.2.2	Priključci na zadnjem dijelu FIB kutije	1-29
1.11.3	FIB (Filter Interface ploča) LED žarulja i Točke testiranja	1-30
1.11.4	Položaji iglica i snopovi za FIB ploču (Filter Interface ploču) za dosipanje pri filtraciji	1-31
1.11.5	Zamjenjivanje FIB ploče, ploče za strujno napajanje ili SUI Communication ploče.....	1-32
1.11.6	Zamjenjivanje ATO pumpe ili solenoida	1-32
1.11.7	Zamjenjivanje ATO ili VIB (AIF) sonde.....	1-32
1.12	Servisni postupci za VIB (Valve Interface ploču)	1-33
1.12.1	Rješavanje problema sa VIB pločom (Valve Interface pločom).....	1-34

1.12.2	Položajne iglice i snopovi VIB ploče (Valve Interface ploče)	1-35
1.12.3	Zamjenjivanje VIB (Valve Interface ploče) ploče	1-36
1.12.4	Zamjenjivanje obrtnog pokretača	1-36
1.13	Kontrolni prekidač za napajanje.....	1-36
1.14	Curenje.....	1-36
1.15	Postupci učitavanja i ažuriranja softvera.....	1-37
1.16	Zamjenjivanje komponenti friteze	1-38
1.16.1	Zamjenjivanje komponenti kutije kontaktora	1-38
1.16.2	Zamjenjivanje toplinskog elementa	1-38
1.16.3	Zamjenjivanje posude za prženje	1-40
1.17	Dijagrami ožičenja	1-41
Dodatak A RTI servisni problemi		A-1

BIELA14-T SERIJA GEN III LOV™ ELEKTRIČNE FRITIZE

POGLAVLJE 1: SERVISNI POSTUPCI

1.1 Rezimei sadržaja izbornika za M4000














1.1.1 Rezime izbornika za M4000

Ispod su prikazani glavni odjeljci za programiranje u M4000 i poredak po kom su naslovi raspoređeni u kontroloru.




Filtration Menu (Izbornik za filtraciju)

- Auto Filtration (Automatska filtracija)
- Maintenance Filter (Održavanje filtera)
- Dispose Oil (Odožiti ulje)
- Drain Oil (Ispustiti ulje)
- Fill Vat from Drain Pan (Napuniti bačvu iz odvodnog suda)
- Fill Vat from Bulk (Bulk Only) (Napuniti bačvu iz tovara (samo tovarni sustavi))
- Oil Pan to Waste (Bulk Only) (Sud ulja za otpad (samo tovarni sustav))
- Deep Clean (Duboko čišćenje)

Home Button (Početna tipka)

- Crew Mode (Cooking Mode) (Režim za osoblje (Režim kuhanja)) 
- Menus (Izbornici) (1234) 
 - Create New (Kreirajte novi)
- Recipes (Recepti) (1234) 
 - Product Name (Naziv proizvoda)
 - Temp 
 - Cook Time (Vrijeme kuhanja) 
 - Load Size (Veličina tovara) 
 - Quality Timer (Tajmer kvalitete) 
 - Shake (Protresti) 1 
 - Shake (Protresti) 2 
 - Filter 
- Settings (Podešavanja) 
 - Manager (Poslovođa) (1234) 
 - Language (Jezik)
 - Primary (Primarni)
 - Secondary (Sekundarni)
 - Datum i vrijeme (podesiti vrijeme, podesiti datum, DST podešavanje)
 - F° u C° / C° u F° (Podešava temperaturu u skalu)
 - Sound (Zvuk)
 - Volume (Jačina)
 - Tone (Ton)
 - Filter Attributes (Osobine filtera)
 - Filter After (Cooks) (Filter poslije (kuhanja))
 - Filter Time (Hours) (Vrijeme rada filtera (sati))
 - Filter Lockout (Zatvaranje filtera)
 - Filtration Lockout Time (Vrijeme zatvaranja filtera)
 - Energy Savings (Enabled, Temperature, Time) (Uštede energije (omogućeno, temperatura, vrijeme))
 - Lane Assignments (# of Baskets) (Zadaci po trakama (# broj košara))
 - Brightness (Svjetlost)
 - Screen Saver (Čuvar zaslona)
 - Service (Servis) (1650) 
 - Locale (Lokalni) (CE / Ne-CE)
 - Energy Type (Gas / Electric) (Vrsta energije (plinska / električna))
 - Vat Type (Full / Split) (Vrsta bačve (jednodijelna / dvodijelna))
 - Basket Configuration (Konfiguracija košare)
 - Oil System Type (JIB / Bulk) (Vrsta sustava za ulje (kanister / iz tovara))
 - Waste Oil (None / Bulk/Front Dispose) (Otpadno ulje (Nema / tovar / odlaganje srijeda))
 - Automatsko punjenje bačve (uključeno / isključeno / korisnik inicirao punjenje)
 - User Prompted Top Off Timer (Korisnik inicirao tajmer za punjenje)
 - ATO Delay Time (Vrijeme ATO odlaganja)
 - Filtration Time Settings (Podešavanje vremena filtracije)
 - Filtration Type (Solid / Liquid) (Vrsta filtracije (čvrsta / tekućina))
 - OQS Setup (OQS podešavanje)
 - OQS (Enable/Disable) (OQS (omogućiti/one mogući))
 - Oil Type (Oil Curve) (Vrsta ulja (kriva ulja))
 - Display Type (Number/Text) (Vrsta prikaza (broj/tekst))
 - Discard Now (TPM Value) (Odbaci sada (TPM vrijednosti))
 - Discard Soon (TPM Offset Value) (Odbaci uskoro (TPM izjednačena vrijednost))
 - Dispose Delay Timer (Odožiti tajmer odlaganja)
 - Temperature Display (Enable,Disable) (Prikaz temperature (omogućiti/one mogući))
 - AIF/ATO Temp Display (Enable,Disable) (AIF/ATO prikaz temperature (omogućiti,one mogući))












Service (Servis)

- Manager (Poslovođa) (4321) 
 - E-log (E-prijava)
 - Passcode Setup (Podešavanje zaporkе)
 - USB Menu Operation (Rad USB izbornika)
 - Copy Menu from USB to Fryer (Kopirajte izbornik sa USB-a na fritezu)
- Service (Servis) (1650) 
 - Manual Filtration (Ručna filtracija)
 - Password Reset (Resetovanje zaporkе)
 - Tech Modes (Tehnološki režimi)
 - Resets (Resetovanje)
 - Factory Menu (Resets Product Recipes) (Tvornički izbornik (resetuje recepte proizvoda) (resetuje na tvorničko podešavanje))
 - Bad CRC (Resets Alert) (Loš CRC (resetuje alarm))
 - Recovery Fault Call Service (Resets Alert) (Neispravan opavak pozovite Servis (resetuje alarm))
 - Reset Factory Resets (Resets to Factory Default) (Resetuj tvornička resetovanja (resetuje na tvorničko podešavanje)) (resetuje na Odbaci))
 - Toggle to Select (Prebaciti na Odbaci)
 - F° u C° / C° u F° (Podešava temperaturu u skalu)
 - Filter Pad Time Setup (Vremensko podešavanje filteraskog jastučića)
 - Clear Statistics (Obrisi statistiku)
 - Filter Stats Data (Clears Filter Stats) (Podaci statistike filtera (briše statistiku filtera))
 - E-Log (Clears E-Log Errors) (E-prijava (briše greške E-prijave))
 - Software Upgrade (Nadogradnja softvera)
 - Vat Tuning (Engineering only) (Podešavanje bačve (samo inženjersko))
 - Component Check (Provjera komponenti) (9000)
 - Blower (Kompresor)
 - Demo Mode (Demo režim)
 - Replace OQS Sensor (Enable/Disable) (Zamjeni OQS senzor (omogućiti/one mogući))
 - Reset OQS (Resetuj OQS)
 - FIB Reset 1 (FIB resetovanje 1)
 - FIB Reset 2 (FIB resetovanje 2)
- Crew (Osoblje) 
 - Hi-Limit Test (Testiranje visoke granice/sigurnosti)

1.1.2 Rezime izbornika sa statističkim informacijama za M4000

Ispod su prikazane statističke informacije za M4000 i poredak po kom su naslovi raspoređeni u kontroloru.

Information Statistics (Statistika o informacijama)

- Filter (Filter) 
 - 1. Current Day and Date (Današnji datum i vrijeme)
 - 2. Cooks Remaining Until Next Filter (Kuhanja preostala do sljedećeg filtera)
 - 3. Daily Number of Cooks (Dnevni broj kuhanja)
 - 4. Daily Number of Filters (Dnevni broj filtera)
 - 5. Daily Number of Skipped Filters (Dnevni broj preskočenih filtera)
 - 6. Average Cooks Per Filter (Prosjek kuhanja po filter)
 - 7. Filtration (Filtracija)
- Oil (Ulje) 
 - 1. Last Dispose Date (Datum posljednjeg odlaganja)
 - 2. Cooks Since Last Dispose (Kuhanja od posljednjeg odlaganja)
 - 3. Filters Since Last Dispose (Filteri od posljednjeg odlaganja)
 - 4. Skipped Filters Since Last Dispose (Preskočeni filteri od posljednjeg odlaganja)
 - 5. Current Oil Life (Trenutačno trajanje ulja)
 - 6. Average Cooks Over Oil Life (Prosjek kuhanja tijekom trajanja ulja)
- Life (Trajanje) 
 - 1. Commission Date (Datum naručivanja)
 - 2. Unit Serial Number (Serijski broj uređaja)
 - 3. Controller Serial Number (Serijski broj kontrolora)
 - 4. Total On Time (Hours) (Ukupno trajanje rada (sati))
 - 5. Total Heat Cycle Count (Ukupan broj ciklusa topline)
- Usage (Potrošnja) 
 - 1. Usage Start Date (Početni datum potrošnje)
 - 2. Total Number of Cook Cycles (Ukupan broj ciklusa kuhanja)
 - 3. Total Number of Quit Cook Cycles (Ukupan broj prekinutih ciklusa kuhanja)
 - 4. Total Vat On Time (Hours) (Ukupan rad bačve (sati))
- Recovery (Oporavak) 
 - 1. Last Recovery Time (Vrijeme posljednjeg oporavka)
- Last Load (Posljednje sipanje/utovar) 
 - 1. Last Cooked Product (Posljednji skuhan proizvod)
 - 2. Last Load Start Time (Početno vrijeme posljednjeg sipanja/utovara)
 - 3. Last Load Cook Time (Posljednje vrijeme kuhanja sipanog)
 - 4. Last Load Program Time (Vrijeme posljednjeg programa sipanja)
 - 5. Last Load Max Vat Temp (Maksimalna temperatura bačve pri posljednjem sipanju)
 - 6. Last Load Min Vat Temp (Minimalna temperatura bačve pri posljednjem sipanju)
 - 7. Last Load Avg Vat Temp (Prosječna temperatura bačve pri posljednjem sipanju)
 - 8. % of Cook Time, Heat Is On (% Vremena kuhanja, toplina je uključena)
 - 9. Vat Temp Before Cook Starts (Temperatura bačve prije početka kuhanja)
- Software Version (Verzija softvera) 
 - 1. UIB Software Version (Verzija UIB softvera)
 - 2. SIB Software Version (1, 2 – Splits) (Verzija SIB softvera (1, 2 – dijelovi))
 - 3. VIB Software Version (Verzija VIB softvera)
 - 4. FIB Software Version (Verzija FIB softvera)
 - 5. OQS Software Version (Verzija OQS softvera)
 - 6. Actual Vat Temp (L, R – Splits) (Stvarna temperatura bačve (L, D - dijelovi))
 - 7. AIF RTD Temp (L, R – Splits) (AIF RTD temperatura (L, D - dijelovi))
 - 8. ATO RTD Temp (L, R – Splits) (ATO RTD temperatura (L, D - dijelovi))
 - 9. Board ID (ID table)
 - 10. Gateway Software Version (Verzija pristupnog softvera)
 - 11. Gateway IP Address (Pristupna IP adresa)
 - 12. Gateway Link Quality (Kvaliteta pristupnog linka)
 - 13. Gateway Signal Strength and Noise (Pristupna jačina signala i šum)
- Reset  (Resets Usage Data 4321) (Resetovanje (resetuje podatke o potrošnji 4321))
- Fresh Oil (Svježe ulje) 
 - 1. Number of Cooks Since Last Dispose (Broj kuhanja od posljednjeg odlaganja)
 - 2. Dispose Count Since Last Reset (Broj odlaganja od posljednjeg resetovanja)
 - 3. Fresh Oil Counter Reset Date (Datum resetovanja brojača svježeg ulja)
 - 4. Fresh Oil Counter (Brojač svježeg ulja)
- Fresh Oil Reset  (Resets Fresh Oil Data 4321) (Resetovanje svježeg ulja (resetuje podatke 4321 o svježem ulju))
- TPM Statistics (TPM statistika) 

1.2 Zaporke za M4000

Pritisnite tipku HOME (POČETAK) da uđete u izbornike za MENUS (IZBORNICE), RECIPES (RECEPTE), SETTINGS (PODEŠAVANJA) ili SERVICE (SERVIS).

- **1234 – MENUS, RECIPES, SETTINGS (MANAGER) (IZBORNICI, RECEPTI, PODEŠAVANJA (MENADŽER))**
- **4321 – SERVICE (MANAGER) (SERVIS (MENADŽER))**
- **1650 – SETTINGS (SERVICE), SERVICE (SERVICE) Enter Tech Mode (PODEŠAVANJA (SERVIS), SERVIS (SERVIS) Unesite tehnički režim)**
- **9000 – Component Check [SETTINGS (SERVICE), SERVICE (SERVICE) Enter Tech Mode] (Provjera komponenti [PODEŠAVANJA (SERVIS), SERVIS (SERVIS) Unesite tehnički režim]**

Sljedeći kod se unosi kada se označava da se tako uradi.

- **1111 – Reset SERVICE REQUIRED Message (Poruka za resetovanje POTREBAN SERVIS) – Ukucajte kada je problem riješen i kada treba unijeti kod.**

1.3 Greške koje zahtijevaju servis

A SERVICE REQUIRED (POTREBAN SERVIS) greška sa opisom greške se prikazuje na kontroloru. Nakon što je pritisnuto YES (DA), alarm je utišan. Kontrolor prikazuje poruku sa greškom sa popisa ispod, tri puta sa lokacijom greške. Kada kontrolor prikazuje SYSTEM ERROR FIXED? YES/NO (ISPRAVLJENA SUSTAVNA GREŠKA? DA/NE) Ako je odabrano YES (DA), unesite kod 1111. Ako je odabrano NO (NE), sustav se vraća na režim kuhanja, ako je moguće za 15 minuta, a zatim ponovo prikazuje grešku, dok se problem ne riješi.

1.4 Kodovi iz evidencije o greškama

Da pristupite evidenciji sa greškama, pritisnite tipku za home (početak). Pritisnite tipku service (početak). Pritisnite tipku manager (menadžer). Unesite 4321 i pritisnite tipku završeno. Pritisnite E-log tipku. Deset najčešćih grešaka je prikazano od vrha ka dnu, pri čemu je posljednja greška prikazana na vrhu. "G" prikazuje globalnu grešku, poput greške u filtraciji. Druge specifične greške u dvodijelnim bačvama su prikazane slovom L za lijevu ili slovom R (D) za desnu. Pritiskom strijelice dolje se omogućuje kretanje kroz greške. Ako grešaka nema, zaslon će biti prazan.

Kod	PORUKA O GREŠCI	OBJAŠNJENJE
E13	TEMPERATURE PROBE FAILURE (NEISPRAVNA TEMPERATURA SONDE)	Očitavanje TEMP sonde je izvan ranga
E16	HIGH LIMIT 1 EXCEEDED (VISOKA GRANICA 1 PREKORAČENA)	Granica visoke temperature je daleko iznad 210°C (410°F), ili u zemljama Centralne Europe, 202°C (395°F)
E17	HIGH LIMIT 2 EXCEEDED (VISOKA GRANICA 2 PREKORAČENA)	Visoko granična sklopka je otvorena.
E18	HIGH LIMIT PROBLEM DISCONNECT POWER (PROBLEM SA VISOKOM GRANICOM ISKOPČAJTE NAPAJANJE)	Temperatura bačve prevazilazi 238°C (420°F) a gornja granica nije otvorena. Odmah isključite napajanje friteze i pozovite servis.
E19	HEATING FAILURE – XXX F or XXX C (NEUSPJELO ZAGRIJAVANJE – XXX C ili XXX F)	Neispravno je spojno kolo za Kontrolu grijanja. Kontaktor topline nije zakačen.
E25	HEATING FAILURE - BLOWER (KVAR U GRIJANJU - ISPUHIVAČ/KOMPRESOR)	Prekidač(i) se ne može(gu) zatvoriti.
E27	HEATING FAILURE - PRESSURE SWITCH – CALL SERVICE (NEUSPJELO ZAGRIJAVANJE - TLAČNI PREKIDAČ - POZOVITE SERVIS)	Prekidač se ne može zatvoriti.
E28	HEATING FAILURE – XXX F or XXX C (NEUSPJELO ZAGRIJAVANJE – XXX C ili XXX F)	Friteza ne može pokrenuti paljenje i isključila je modul paljenja.
E29	TOP OFF PROBE FAILURE - CALL SERVICE (KVAR SONDE ZA PUNJENJE - POZOVITE SERVIS)	ATO RTD očitavanje izvan ranga
E32	DRAIN VALVE NOT OPEN - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (ODVODNI VENTIL NIJE OTVOREN - FILTRACIJA I PUNJENJE)	Odvodni ventil pokušava da se otvori ali nema potvrde

Kod	PORUKA O GREŠCI	OBJAŠNENJE
	ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)	
E33	DRAIN VALVE NOT CLOSED - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (ODVODNI VENTIL NIJE ZATVOREN - FILTRACIJA I PUNJENJE SU ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)	Odvodni ventil pokušava da se zatvori ali nema potvrde
E34	RETURN VALVE NOT OPEN - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (POVRATNI VENTIL NIJE OTVOREN - FILTRACIJA I PUNJENJE ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)	Povratni ventil pokušava da se otvori ali nema potvrde
E35	RETURN VALVE NOT CLOSED - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (POVRATNI VENTIL NIJE ZATVOREN - FILTRACIJA I PUNJENJE SU ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)	Povratni ventil pokušava da se zatvori ali nema potvrde
E36	VALVE INTERFACE BOARD FAILURE - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (NEISPRAVNA PLOČA SKLOPA VENTILA - FILTRACIJA I PUNJENJE SU ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)	Priključci ploče sklopa ventila su izgubljeni ili je ploča neispravna.
E37	AUTOMATIC INTERMITTENT FILTRATION PROBE FAILURE - FILTRATION DISABLED - CALL SERVICE (NEISPRAVNO AUTOMATSKO PREKIDANJE FILTRACIJE SONDE - FILTRACIJA ONEMOGUĆENA - POZOVITE SERVIS)	RTD očitavanje AIF (VIB sonde) je izvan ranga.
E39	CHANGE FILTER PAD (PROMJENITE FILTERSKI JASTUČIĆ)	25-satni tajmer je istekao ili se aktivirao rad zaprljanog filtera..
E41	OIL IN PAN ERROR (GREŠKA ULJE U SUDU)	Sustav detektuje da se ulje nalazi u filterskom sudu.
E42	CLOGGED DRAIN (Gas) (ZAČEPLJEN ODVOD (Plinski))	Bačva se ne prazni tijekom filtracije
E43	OIL SENSOR FAILURE - CALL SERVICE (NEISPRAVAN SENZOR ZA ULJE - POZOVITE SERVIS)	Senzor za ulje može biti neispravan.
E44	RECOVERY FAULT (NEISPRAVAN OPORAVAK)	Oporavak je premašio maksimalno trajanje.
E45	RECOVERY FAULT - CALL SERVICE (NEISPRAVAN OPORAVAK - POZOVITE SERVIS)	Vrijeme oporavka je premašilo maksimalno vrijeme za dva ili više ciklusa.
E46	SYSTEM INTERFACE BOARD 1 MISSING - CALL SERVICE (NEDOSTAJE PLOČA 1 IZ SUSTAVA - POZOVITE SERVIS)	Priključak SIB ploče 1 je izgubljen ili je ploča neispravna.
E51	DUPLICATE BOARD ID - CALL SERVICE (DUPLIRAN ID BROJ PLOČE - POZOVITE SERVIS)	Dva ili više kontrolora imaju isti lokacijski ID.
E52	USER INTERFACE CONTROLLER ERROR - CALL SERVICE (GREŠKA U KONTROLORU KORISNIČKOG SKLOPA - POZOVITE SERVIS)	Kontrolor ima nepoznatu grešku.
E53	CAN BUS ERROR - CALL SERVICE (CAN BUS GREŠKA - POZOVITE SERVIS)	Izgubljene su komunikacije između ploča.
E55	SYSTEM INTERFACE BOARD 2 MISSING - CALL SERVICE (NEDOSTAJE SUSTAVNA SKLOPNA PLOČA 2 - POZOVITE SLUŽBU)	Izgubljen spoj sa SIB pločom 2 ili je neispravna ploča
E62	SLOW HEATING FAILURE XXXF OR XXXC - CHECK ENERGY SOURCE - CALL SERVICE (NEISPRAVNO SPORO ZAGRIJAVANJE XXXC ILI XXXF - PROVJERITE IZVOR ENERGIJE - POZOVITE SERVIS)	Bačva se ne zagrijeva ispravno.
E63	RATE OF RISE (RAZINA PORASTA)	Greška u razini porasta tijekom testiranja oporavka.
E64	FILTRATION INTERFACE BOARD FAILURE - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (NEISPRAVNA PLOČA FILTRACIONOG	Priključci ploče filtracionog sklopa su izgubljeni ili je ploča neispravna.

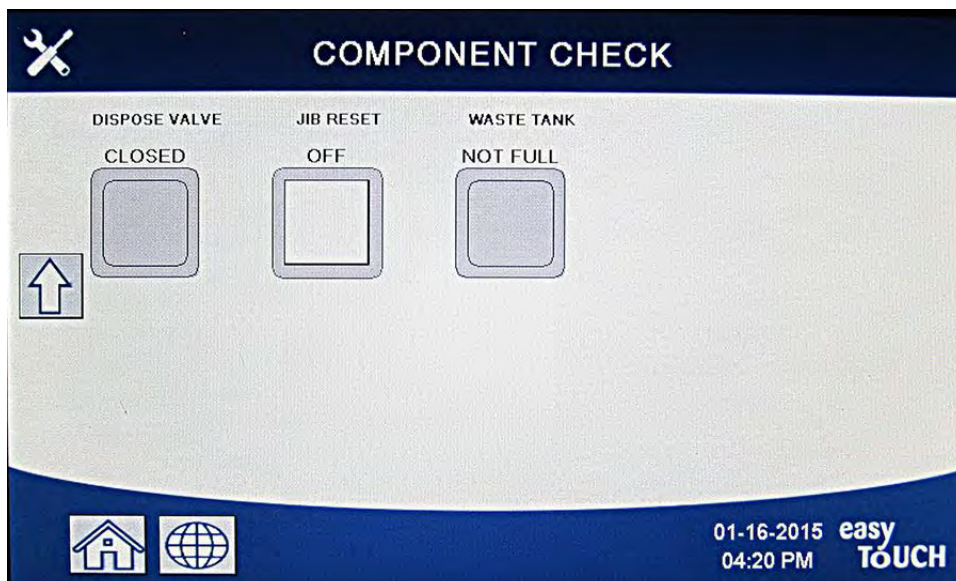
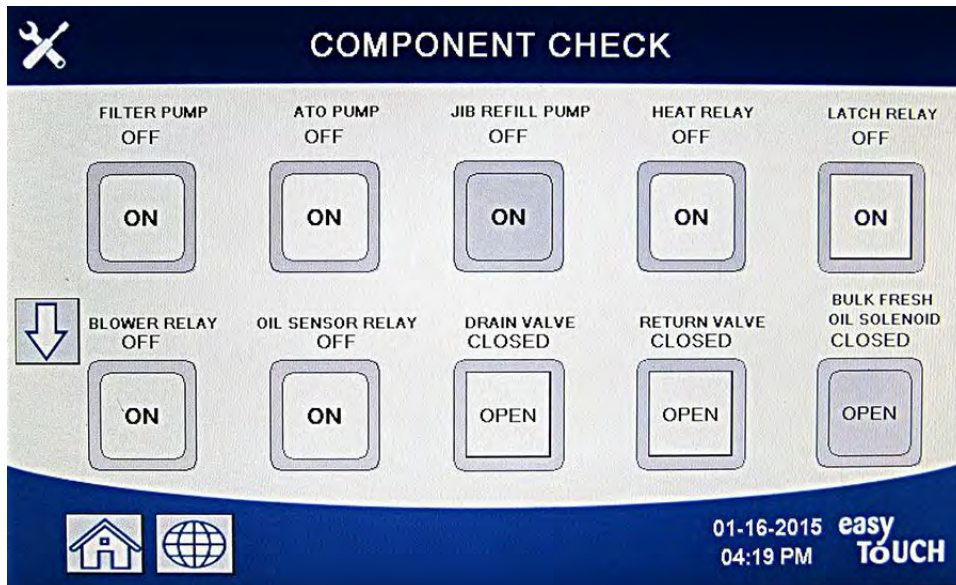
Kod	PORUKA O GREŠCI	OBJAŠNENJE
	SKLOPA - FILTRACIJA I PUNJENJE SU ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)	
E65	CLEAN OIB SENSOR – XXX F OR XXX C – CALL SERVICE (OČISTITE OIB SENZOR – XXX F ILI XXX C - POZOVITE SERVIS)	Plin - Senzor za povraćaj ulja ne otkriva ulje. Očistite senzor za ulje (pogledajte odjeljak 6.6.2 u BIGLA30-T IO uputstvu).
E66	DRAIN VALVE OPEN – XXXF OR XXXC (OTVOREN ODVODNI VENTIL – XXXF ILI XXXC)	Odvodni ventil je otvoren tijekom kuhanja.
E67	SYSTEM INTERFACE BOARD NOT CONFIGURED - CALL SERVICE (PLOČA SUSTAVNOG SKLOPA NIJE KONFIGURIRANA - POZOVITE SERVIS)	Kontrolor je uključen kada PSS nije konfigurirana.
E68	OIB FUSE TRIPPED – CALL SERVICE (OIB OSIGURAČ JE AKTIVIRAN – POZOVITE SERVIS)	OIB osigurač VIB ploče je aktiviran i nije se resetovao.
E69	RECIPES NOT AVAILABLE (RECEPTI NISU DOSTUPNI)	Kontrolor nije programiran sa receptima proizvođača. Zamijenite kontrolor tvornički programiranim kontrolorom.
E70	OQS TEMP HIGH (OQS VISOKA TEMP)	Temperatura ulja je previsoka za validno OQS očitavanje. Filter je na temperaturi između 149°C (300°F) i 191°C (375°F).
E71	OQS TEMP LOW (NISKA TEMP OQS)	Temperatura ulja je preniska za pravilno OQS očitavanje. Filter je na temperaturi između 149°C (300°F) i 191°C (375°F).
E72	TPM RANGE LOW (NIZAK TPM OPSEG)	TPM opseg je prenizak za pravilno OQS očitavanje. To se također može primjetiti sa svježim novim uljem. Neispravna vrsta ulja može biti odabrana u izborniku za podešavanje. Senzor može biti nekalibriran za vrstu ulja. Pogledajte grafikon za vrstu ulja u dokumentu 8197316 iz uputstva. Ako se problem nastavi, pozovite FOS.
E73	TPM RANGE HIGH (VISOK TPM OPSEG)	TPM opseg je previsok za važeće OQS očitavanje. Odložite ulje.
E74	OQS ERROR (OQS GREŠKA)	OQS ima internu grešku. Ako se problem nastavi, pozovite FOS.
E75	OQS AIR ERROR (OQS GREŠKA ZRAK)	OQS detektuje zrak u ulju. Provjerite O-prstenove i pregledajte/zategnite filter predpregrade da ne bi zrak dopirao do OQS senzora. Ako se problem nastavi, pozovite FOS.
E76	OQS ERROR (OQS GREŠKA)	OQS senzor ima komunikacionu grešku. Provjerite priključke na OQS senzoru. Uključite napajanje čitave baterije za fritezu. Ako se problem nastavi, pozovite FOS.

1.5 Provjera komponenti

Kontrolor M4000 ima funkciju provjere glavnih komponenti i njihovog statusa.

Kada je napajanje kontrolora OFF (ISKLJUČENO), pritisnite tipku HOME (POČETAK). Odaberite Service (Servis), Service (Servis), Enter 9000, Odaberite Tech Modes (tehničke režime), i idite prema dolje da odaberete Component Check (Provjeru komponenti).

Naziv komponente se nalazi iznad svake tipke. Status komponente se nalazi ispod funkcije. Pritiskom na tipku će se promijeniti status funkcije u onaj koji je prikazan na tipci. Ako je tipka osjenčena, ta funkcija nije dostupna osim ako funkcija nije aktivirana (poput komande). Tipka JIB reset (resetovanje kanistera) i Waste Tank full (pun spremnik sa otpadom), samo prikazuje status prekidača.



Pritiskom na tipku za početak da izađete iz funkcije će se prikazati pogonski ventili da bi se svi ventili vratili u početno stanje. Po završetku će kontrolor prikazati FILL VAT FROM DRAIN PAN? YES NO. (NAPUNITI BAČVU IZ ODVODNOG SUDA? DA NE). Pritisnite YES (DA) tako da se svo ulje iz filterskog suda vrati u bačvu.

1.6 Utvrđivanje i rješavanje problema

Pošto nije moguće uključiti u ovo uputstvo svaki problem ili problematično stanje koje može nastati, ovaj odjeljak služi da tehničarima pruži opće znanje o širim kategorijama problema sa ovom opremom, i mogućim uzrocima. Ovo znanje će tehničar moći iskoristiti da utvrdi i riješi bilo koji problem.

Problemi sa kojima ćete se vjerojatno susretati su svrstani u šest kategorija:

1. Neispravno grijanje
2. Neispravna kontrola temperature
3. Kvarovi sa kontrolorom ili pločom
4. Kvarovi u filtraciji
5. Kvarovi u automatskom dolivanju
6. Kvarovi sa RTI
7. Curenje

Mogući uzroci za svaku kategoriju su navedeni u sljedećim odjeljcima. Serija Uputstava za rješavanje problema je također sadržana u svakom odjeljku da bi se olakšalo rješavanje nekih od najčešćih problema. Uputstva za rješavanje problema na sljedećim stranicama služe da pomognu servisnim tehničarima u brzom utvrđivanju mogućih uzroka kvarova opreme kroz logički, sistematski proces. Dodatni skup uputstava za rješavanje problema za operatere je sadržan u Poglavlju 7 Uputstva za montažu i rad BIELA14-T serije. Preporučuje se da se servisni tehničari temeljno upoznaju sa oba skupa.

1.6.1 Opće

Prije provedbe bilo kakvog održavanja Vaše Frymaster friteze, iskopčajte fritezu iz električnog napajanja.

UPOZORENJE

Da biste obezbjedili siguran i učinkovit rad friteze i haube, električni utikač za kontrolno napajanje za struju od 120-volti, koji napaja haubu, mora biti potpuno priključen i zaključan iglicom u svoju utičnicu.

Kada su električne žice iskopčane, preporučuje se da budu označene tako da se olakša ponovna montaža.

1.6.2 Pristup fritezama radi servisiranja

OPASNOST

Pomjeranje friteze napunjene uljem može izazvati prosipanje ili prskanje vruće tekućine. Slijedite uputstva za izlivanje u odjeljku 5.3.7 u Poglavlju 5 BIELA14-T Uputstva za montažu i rad prije pomjeranja friteze zbog servisiranja.

1. Iskopčajte naponske kablove.
2. Sklonite sve zakačene uređaje i pomjerite fritezu radi servisiranja.
3. Nakon završetka servisiranja, ponovo zakačite uređaje, i priključite strujne kablove. **NAPOMENA: Da biste obezbjedili siguran i učinkovit rad friteze i haube, električni utikači za kontrolno napajanje za struju od 100-120-volti, koji napajaju haubu, moraju biti potpuno priključeni i zaključani iglicom u svoju utičnicu.**

1.7 Neispravno grijanje

Neispravno grijanje nastaje kada toplinski kontaktor ne ostane sigurno prikopčan i iskopča se. Kada se to desi, modul šalje napon 24 VAC kontroloru kroz alarmno kolo ploče sklopa.

M4000 kontrolori prikazuju „HEATING FAILURE“ („NEISPRAVNO GRIJANJE“).

Tri glavna razloga za neispravno grijanje, navedeni po vjerovatnoći su problemi koji se odnose na sljedeće:

1. električno napajanje
2. električna kola
3. probleme sa kontaktorom

PROBLEMI VEZANI ZA ELEKTRIČNO NAPAJANJE

Glavni pokazatelji toga su da friteza ne radi i da ne svijetli indikator svjetla na fritezi sa neispravnim grijanjem. Provjerite da li je friteza prikopčana sa okrenutim i zaključanim konektorom i da prekidač kola za napajanje friteze nije aktiviran.

PROBLEMI VEZANI ZA ELEKTRIČNA KOLA

Ako postoji električno napajanje friteze, sljedeći najvjerovatniji uzrok neispravnog grijanja je problem u kolu sa naponom 24 VAC. Provjerite da li transformator radi ispravno. Pogledajte Odjeljak 1.7.4.

RJEŠAVANJE PROBLEMA KOLA NAPONA 24 VAC

Neki uobičajeni uzroci neispravnog zagrijavanja u ovoj kategoriji uključuju neispravan transformator, sklopnik, kontaktor, smart interface board (SIB ploču) ili elemente.

1.7.1 Rješavanje problema kola napona 24 VAC

Prije provjere problema u vezi kola napona 24 VAC, provjerite je li uređaj prikopčan na napajanje, da li je uključen kontrolor i da li zahtjeva toplinu (pojavljuje se toplinski indikator i prikazuje PRE-HEAT (PREDGRIJANJE).

NAPOMENA: Sva mjerenja napona moraju biti provedena u roku od **4 (četiri) sekunde** od trenutka kada uređaj počne zahtjevati toplinu. Ako uređaj ima grešku, kontrolor se mora isključiti, i podesiti za resetovanje.

NE DIRAJTE NEPRIKLJUČENE SNOPOVE KABLOVA JER SKRAĆIVANJEM IGLICA MOŽE DA SE OŠTETI PLOČA.

Sljedeći procesi će Vam pomoći u rješavanju problema sa 24 VAC kolom i njihovom utvrđivanju kao mogućeg uzroka:

- **24 VAC se ne nalazi na ploči sklopa J1 iglica 1.**
 1. Ako LED svjetla 2, 4 i 6 stalno *ne* svijetle, mogući uzroci su labav ili neispravan osigurač, neispravan 24 VAC transformator, ili neispravne žice između transformatora i ploče sklopa.
- **24 VAC se nalazi na ploči sklopa J1 iglica 1.**
 1. Ako se 24 VAC *ne* nalazi na zapornom kontaktoru, mogući uzroci su otvoren sigurnosni termostrat, neispravan zaporni sklopnik, ili neispravne žice između ploče sklopa i zapornog kontaktora ili neispravna ploča sklopa.
 - a. Provjerite kontinuitet sigurnosnog termostata. Ako je jednak nuli, problem je u žicama.
 2. Ako se 24 VAC *ne* nalazi na toplinskom kontaktoru, mogući uzroci su neispravan toplinski sklopnik, zaporni kontaktor, ili neispravne žice između ploče sklopa i toplinskog kontaktora, neispravan prekidač za nagib ili neispravna ploča sklopa.
 3. Ako svjetlo LED 3 *ne* svijetli stalno dok je kontrolor u položaju ON (UKLJUČENO), moguć uzrok je neispravan zaporni sklopnik.
 4. Ako svjetlo LED 1 *ne* svijetli stalno dok je kontrolor u položaju ON (UKLJUČENO), moguć uzrok je neispravan zaporni sklopnik.

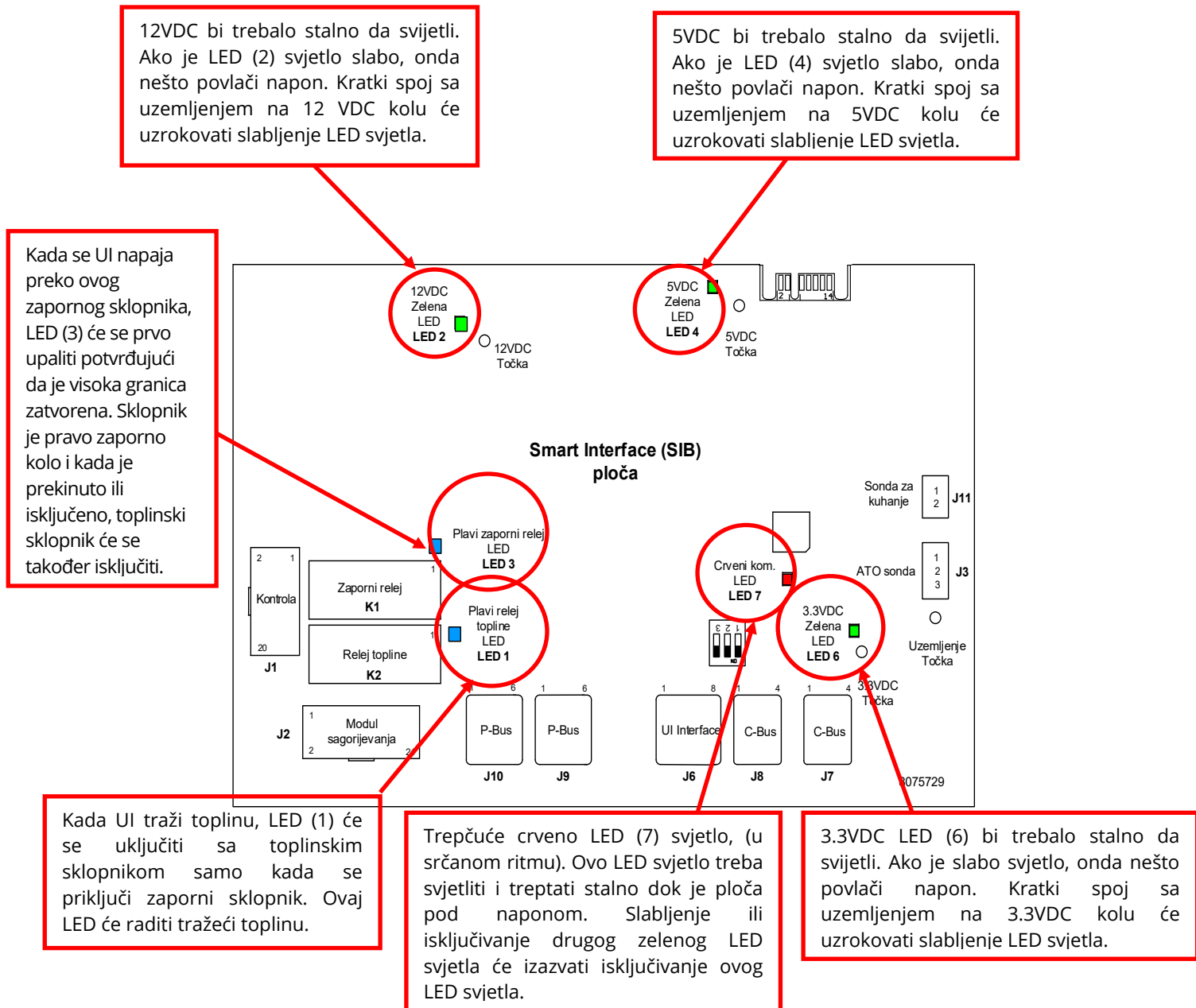
1.7.2 Smart Interface Board (SIB ploča)

Sve friteze u ovoj seriji imaju smart interface board (SIB) ploču na kutiji komponente iza table kontrolora. SIB ploča stvara vezu između kontrolora i pojedinih komponenti friteze bez dodatnih žica i provodi komande iz jedne centralne točke.

LED DIJAGNOSTIČKA SVJETLA SIB PLOČE	
LED 1	24VAC Toplinski sklopnik
LED 2	12VDC za Kontrolor
LED 3	24VAC Zaporni sklopnik
LED 4	5VDC za sonde i prekidače
LED 6	3.3VDC za Mikro procesor
LED 7	Komunikacija od/do mikro procesora

K2 je jednopolni dvostruki (SPDT) sklopnik koji 24VAC naponom opskrbljuje zaporna i toplinska kola. Sklopnici na ovoj ploči su pričvršćeni za ploču. Ako je sklopnik neispravan, ploča se mora zamjeniti. K1 je single-pole-double throw (SPDT) sklopnik koji opskrbljuje napon kroz sigurnosni prekidač.

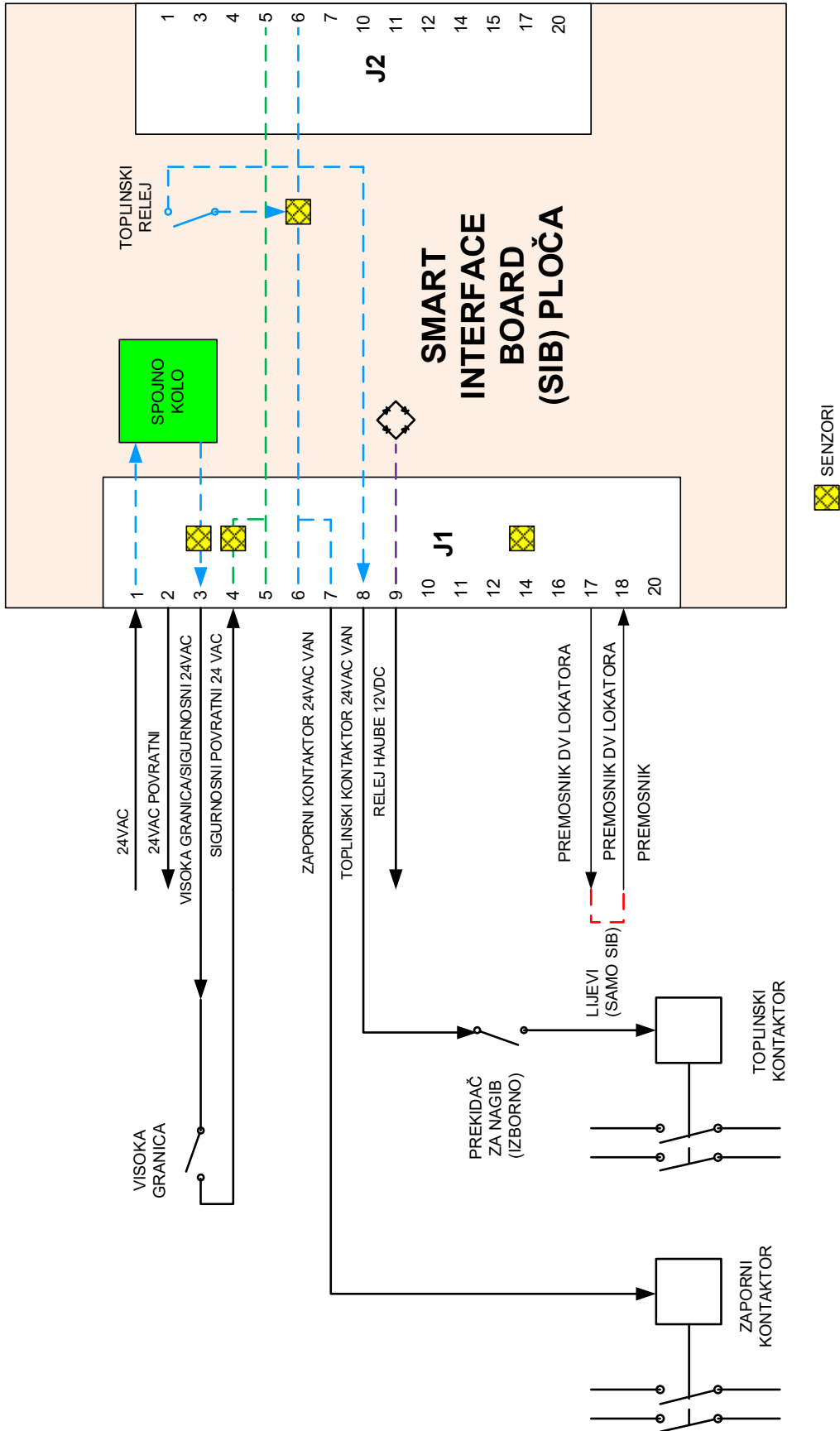
LED svjetla SIB ploče (označena od LED1 do LED7) su raspoređena oko ploče radi pomoći u rješavanju problema.



Grafik u odjeljku 1.7.3 prikazuje trenutačni protok kroz ploču, a tabela u odjeljku 1.7.4 prikazuje često upotrebljavane točke testiranja.

1.7.3 Protok kroz (Smart Interface Bard (SIB ploču)) u jednodijelnoj/dvodijelnoj bačvi

ELEKTRIČNI SUSTAV



1.7.4 Često upotrebljavane točke testiranja za Smart Interface Board (SIB) ploču

NAPOMENA: NE DIRAJTE NEPRIKLJUČENE SNOPOVE KABLOVA JER SKRAĆIVANJEM IGLICA MOŽE DA SE OŠTETI PLOČA.

ČESTO UPOTREBLJAVANE TOČKE TESTIRANJA ZA 1085979 PLOČU SKLOPA			
Test	Meter (Metar) Setting (Podešavanje)	Pins (Igllice)	Results (Rezultati)
24VAC napajanje za SIB	50VAC skala	1 na J1 i UZEMLJENJE	22-28
12VDC napajanje za kontrolor	50VDC skala	7 i 8 na J6	12-18
24VAC napajanje za zaporni kontaktor	50VAC skala	7 na J1 i UZEMLJENJE	22-28
24VAC napajanje za toplinski kontaktor	50VAC skala	8 na J1 i UZEMLJENJE	22-28
Kalem zapornog kontaktora	R x 1 OHM	7 na J1 i UZEMLJENJE	3-10 OHMS
Kalem toplinskog kontaktora	R x 1 OHM	8 na J1 i UZEMLJENJE	11-15 OHMS
24VAC napajanje za visoku granicu	50VAC skala	3 na J1 i UZEMLJENJE	22-28
Otpornost sonde	R x 1000 OHMS	Iskopčajte i testirajte priključke sonde	**
Izolacija sonde	R x 1000 OHMS	2 na konektoru sonde i UZEMLJENJE	***
Kontinuitet visoke granice	R x 1 OHM	3 na J1 i 4 na J1	0
** Pogledajte Grafik otpora sonde u odjeljku 1.8.3. *** 5 mega-Ohms (mega-Oma) ili više.			

1.7.5 Rješavanje problema sa SIB (Smart Interface Board) pločom

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
No power to SIB board (Nema napajanja za SIB ploču)	A. J1 priključak je iskopčan. B. Iskočio osigurač. C. Neispravan transformator. D. Pojasevi između VIB i SIB ploče su skraćeni.	A. Provjerite da li je J1 na prednjem dijelu SIB ploče skroz prikopčan na konektor. B. Provjerite da nije(su) prekidač(i) na dnu kontrolne kutije iskočio(li) i da li je pričvršćen poklopac. C. Provjerite da li je transformator pod ispravnim naponom. Pogledajte tabelu u odjeljku 1.7.4. D. Provjerite da nisu skraćivani snopovi kablova.
Na kontroloru je prikazano SIB BOARD 1 MISSING (NEDOSTAJE SIB PLOČA 1).	A. Labav žičani priključak.	A. Neka konektor bude čvrsto priklučen na utikač J6 na SIB ploči.
Na kontroloru je prikazano SIB BOARD 2 MISSING (NEDOSTAJE SIB PLOČA 2).	A. Labav žičani priključak.	A. Neka svi žičani snopovi budu čvrsto priklučeni između J9 i J10 između SIB ploča.
Na kontroloru je prikazano SIB NOT CONFIGURED (SIB PLOČA NIJE KONFIGURIRANA).	A. SIB ploča nije konfigurirana.	A. Zamjenite SIB ploču.

1.7.6 Položajne iglice i snopovi SIB ploče (Smart Interface Board)

NAPOMENA: NE DIRAJTE NEPRIKLJUČENE SNOPOVE KABLOVA (osim za ATO i Temperaturne sonde) JER SKRAĆIVANJEM IGLICA MOŽE DA SE OŠTETI PLOČA.

Konektor	Od/Do	Snop #	Igljica		Napon	Boja žice
			#	Funkcija		
J1	Od transformatora	8075951 Jednodijelna ili Desna bačva od dvodijelne 8075952 Lijeva bačva	1	24VAC ulaz	24VAC	Narandžasta
			2	Uzemljenje -		Plava
	Do visoke granice		3	24VAC izlaz	24VAC	Narandžasta
	Od visoke granice		4	24VAC ulaz	24VAC	Plava
	Do zapornog kontaktora		7	24VAC izlaz	24VAC	Narandžasta
	Do toplinskog kontaktora		8	24VAC izlaz	24VAC	Narandžasta
	Do sklopnika haube		9	12VDC izlaz	12VDC	Žuta
			10			Žuta
			11			Smeđa
			14			Plava
			(16)			Plava
	Lijevi prenosnik za SIB		17	Uzemljenje -		Crna
	Lijevi prenosnik za SIB		18	5VDC izlaz	5VDC	Crna
	20			Narandžasta		
J2	Nekorišteno					
J3	ATO Sonda	8263286	1	Uzemljenje		Žuta
			2	RTD	3.3VDC	Crvena
			3			
J6	Kontrolor		1	C-BUS +	5VDC	
			2	C-BUS -	5VDC	
			3	5VDC	5VDC	
			4	RS485 -	5VDC	
			5	RS485 +	5VDC	
			6	Signalno uzemljenje		
			7	12VDC	12VDC	
			8	Signalno uzemljenje		
J7	C-Bus snop	8075549 ili 8075551	1	5VDC+	+5VDC	
			2	CAN visoki		
			3	CAN niski		
			4	Uzemljenje		
J8	C-Bus snop ili Mrežni otpornik (iglice 2 i 3)	8075549 ili 8075551 ili (8075632 otpornik)	1	5VDC+	+5VDC	
			2	CAN visoki		
			3	CAN niski		
			4	Uzemljenje		
J9	P-Bus naponsko povezivanje od SIB do VIB ili između SIB-a RJ11	8075553	1	Uzemljenje		
			2	P-BUS napajanje	+5VDC	
			3	Modbus RS485 B		
			4	Modbus RS485 A		
			5	Signalno uzemljenje		
			6	P-BUS napajanje	+12VDC	
J10	P-Bus naponsko povezivanje od SIB do VIB ili između SIB-a RJ11	8075555	1	Uzemljenje		
			2	P-BUS napajanje	+5VDC	
			3	Modbus RS485 B		
			4	Modbus RS485 A		
			5	Signalno uzemljenje		
			6	P-BUS napajanje	+12VDC	
J11	Sonda za kuhanje	8263450	1	Uzemljenje		Žuta
			2	Sonda	3.3VDC	Crvena

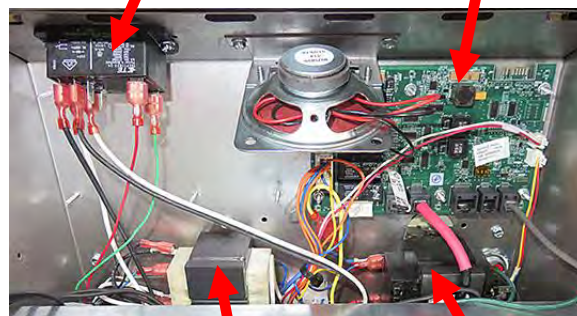
1.7.7 Zamjenjivanje komponenti Kontrolne kutije (Smart Interface Board (SIB) ploča, transformator, sklopnik)

1. Provedite korake od 1 do 8 iz odjeljka 1.9.3.
2. Skinite okvir uklanjajući dva (2) vijka na njegovom dnu.
3. Iskopčajte kablove zakačene za komponentu markiranjem ili obilježavanjem konektora radi lakšeg ponovnog priključivanja.
4. Skinite spojne matice ili vijke zakačene za komponentu.
5. Skinite komponentu sa kutije. Ako skidate ploču, pazite da ne izgubite fiksatore koji se nalaze iznad prečki iza ploče.

NAPOMENA: Ako zamjenjujete filterski sklopnik, pazite da koristite 24VDC sklopnik (8074482).

6. Obrnite postupak da montirate zamjenjujuću komponentu. Ako zamjenjujete SIB ploču, neka prečke iza ploče budu na svom mjestu a lokatorska žica kontrolora zakačena za fiksator.
7. Obrnite gore navedene korake da rastavite, zamjenite i vratite fritezu u uporabu.

Filterski sklopnik (Samo lijeva kutija);
Sklopnik prekidača za resetovanje
(Samo desna kutija) SIB



Slika 1

24 VAC (FIB)
Transformator

24 VAC (SIB)
Transformator

1.8 Neispravna kontrola temperature

Kontrola temperature, uključujući ciklus taljenja, predstavlja funkciju nekoliko povezanih komponenti, od kojih svaka mora ispravno raditi. Glavna komponenta je temperaturna sonda. U druge komponente spadaju smart interface ploča (SIB), kontrolor, toplinski i zaporni sklopnici, kontaktori i elementi.

Problemi sa neispravnom kontrolom temperature se mogu odnositi na probleme ciklusa taljenja ili neuspješne kontrole zbog problema sa podešenom točkom.

PROBLEMI SA CIKLUSOM TALJENJA

Pokretanje ciklusa taljenja sa M4000 kontrolorima je automatski postupak. Problemi mogu potjecati od samog kontrolora, temperaturne sonde, ili neispravnog toplinskog sklopnika na SIB (Smart Interface ploči) ili SIB ploči.

NEUSPJEŠNA KONTROLA U PODEŠENOJ TOČKI

Problemi u ovoj kategoriji mogu biti izazvani temperaturnom sondom, SIB (Smart Interface Board) pločom, kontrolorom, gubitkom napajanja elemenata ili nedostatkom napajanja friteze.

1.8.1 Termostati

Friteze sadrže *temperaturne sonde* na svakom elementu (posude za prženje sa dvodijelnom bačvom imaju dvije sonde, po jednu u svakoj bačvi). Kod ove vrste termostata, otpor sonde ovisi izravno o temperaturi. Drugim riječima, porastom temperature raste otpor, u visini od nekih 2 ohms (oma) za svakih 17,2° C (1° F). Strujno kolo u kontroloru prati otpor sonde i kontrolira zagrijavanje elementa kada otpor pređe ili padne ispod programiranih temperatura (podešenih točki).

Friteze također sadrže *sigurnosni termostat*. Ako friteza ne može ispravno kontrolirati temperaturu ulja, sigurnosni termostat spriječava njeno pregrijavanje do točke paljenja. Sigurnosni termostat djeluje kao normalno zatvoreni prekidač za napajanje koji se otvara kada je izložen temperaturama iznad 218°C do 232°C (425°F do 450°F). Različite vrste sigurnosnih termostata imaju različite dijelove brojeva za CE i Ne-CE modele, i **NISU** razmjnjive.

1.8.2 Rješavanje problema sa temperaturnom sondom



OPREZ

Iskopčajte temperaturnu sondu iz SIB ploče prije testiranja otpora temperaturne sonde, da biste izbjegli netočna očitavanja.

Prije provjere problema sa temperaturnom sondom, pregledajte njeno tijelo radi oštećenja, dok se još nalazi u posudi za prženje. Skinite i zamijenite sondu ako je iskrivljena, oštećena, ili puknuta. Pazite da sonda ne dodiruje element. Također, pregledajte da nema tragova habanja, gorenja, pucanja, i/ili udara na stranama sonde. Ako ima, zamijenite sondu.

Sljedeći procesi će Vam pomoći u rješavanju problema sa temperaturom i njihovom utvrđivanju kao mogućeg uzroka:

Prije ispitivanja sonde, utvrdite temperaturu ulja za kuhanje pomoću termometra ili pirometra na vrhu upitne sonde.

Iskopčajte temperaturnu sondu iz SIB ploče da biste testirali njen otpor.

- **Ako otpor kroz temperaturnu sondu nije otprilike jednak otporu sa Grafika otpora sonde u odjeljku 1.8.3 za odgovarajuću temperaturu, sonda je neispravna i mora biti zamijenjena.**
- **Ako otpor kroz temperaturnu sondu jeste otprilike jednak otporu sa Grafika otpora sonde za odgovarajuću temperaturu, izmjerite otpor kroz svaku od prethodno testiranih iglica, spojenih sa uzemljenjem.**
 1. Ako otpor *nije* 5 mega-Ohms (mega-Oma) ili više u svakoj iglici, sonda je neispravna i mora biti zamjenjena.
 2. Ako otpor *jeste* 5 mega-Ohms (mega-Oma) ili više u svakoj iglici, sonda je ispravna.

1.8.3 Grafik otpora sonde

Grafik otpora sonde

Samo za rad sa fritezama iz LOV™ Serije sa Minco RTD sondama.

F	OHMS	C	F	OHMS	C	F	OHMS	C	F	OHMS	C	F	OHMS	C
60	1059	16	130	1204	54	200	1350	93	270	1493	132	340	1634	171
65	1070	18	135	1216	57	205	1361	96	275	1503	135	345	1644	174
70	1080	21	140	1226	60	210	1371	99	280	1514	138	350	1654	177
75	1091	24	145	1237	63	215	1381	102	285	1524	141	355	1664	179
80	1101	27	150	1247	66	220	1391	104	290	1534	143	360	1674	182
85	1112	29	155	1258	68	225	1402	107	295	1544	146	365	1684	185
90	1122	32	160	1268	71	230	1412	110	300	1554	149	370	1694	188
95	1133	35	165	1278	74	235	1422	113	305	1564	152	375	1704	191
100	1143	38	170	1289	77	240	1432	116	310	1574	154	380	1714	193
105	1154	41	175	1299	79	245	1442	118	315	1584	157	385	1724	196
110	1164	43	180	1309	82	250	1453	121	320	1594	160	390	1734	199
115	1174	46	185	1320	85	255	1463	124	325	1604	163	395	1744	202
120	1185	49	190	1330	88	260	1473	127	330	1614	166	400	1754	204
125	1195	52	195	1340	91	265	1483	129	335	1624	168	405	1764	207

1.8.4 Zamjenjivanje sigurnosnog termostata

1. Izlijte ulje za kuhanje do razine ispod razine sigurnosnog termostata koristeći kontrolorsku funkciju „izlijte u sud“.
2. Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja ili izvadite prekidač na dnu odgovarajuće kontrolne kutije i pomjerite ga da biste pristupili zadnjem dijelu friteze.
3. Skinite četiri vijka sa lijevih i desnih ploča donje table.
4. Pronađite termostat koji treba zamjeniti i pratite dvostruke crne žice do 12-igličastog konektora C-6. Vidjećete gdje su vođice prikopčane prije izvlačenja žica iz konektora. Iskopčajte 12-igličasti konektor C-6 i izgurajte iglice termostata iz konektora pomoću gurača-iglica.
5. Pažljivo odvijte sigurnosni termostat koji treba zamjeniti.
6. Nanesite Loctite® PST56765 brtvilo za navoj cijevi ili slično na navoje zamjenjujućeg dijela i zavijte zamjenjujući dio u posudu za prženje. Zakrenite komponentu sa 20,3 Nm (180 inča-funti).
7. Stavite vođice u 12-igličasti konektor C-6 (pogledajte sliku 3). Za uređaje sa jednodijelnom bačvom ili uređaje sa lijevom polovinom dvodijelne bačve (posmatrano sa zadnjeg dijela friteze), vođice ulaze u položaje 1 i 2 na konektoru. Za uređaj sa dvodijelnom bačvom, tj. desnom polovinom dvodijelne bačve (posmatrano sa zadnjeg dijela friteze), vođice ulaze u položaje 7 i 8. U svakom slučaju, polaritet nije bitan.



Sigurnosni termostat

Slika 2

- Ponovo prikopčajte 12-igličasti utikač konektora C-6. Koristite žičane veze da osigurate sve labave žice.
- Ponovo montirajte zadnje ploče, držače utikača kontaktora, pomjerite fritezu ispod ispušne haube i ponovo je priključite na strujno napajanje da biste je vratili u funkciju.

1.8.5 Zamjenjivanje temperaturne sonde

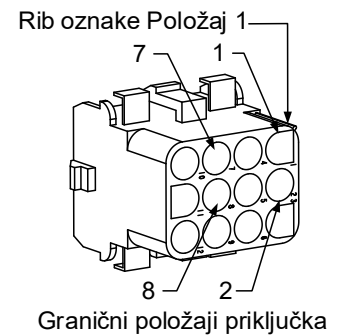
- Izlijte ulje za kuhanje u filterski sud koristeći kontrolorsku funkciju „izlijte u sud“.
- Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja ili izvadite osigurač na dnu odgovarajuće kontrolne kutije.
- Pomjerite fritezu da biste se približili njenom zadnjem dijelu.
- Skinite četiri vijka sa lijevih i desnih ploča donje table. Zatim izvadite dva vijka na lijevoj i desnoj strani zadnjeg dijela nagnutog kućišta. Podignite nagnuto kućište uvis da biste ga izvadili iz friteze.
- Pronađite crvenu, crnu ili žutu i bijelu žicu temperaturne sonde koja se treba zamjeniti. Vidjećete gdje su vođice prikopčane prije izvlačenja žica iz konektora. Iskopčajte 12-igličasti konektor C-6 i izgurajte iglice termostata iz konektora pomoću gurača-iglica.
- Skinite zaštitnu pregradu sonde i metalne držače koji drže sondu uz element (pogledajte slike 4 i 5). Skinite kopču za uzemljenje na štitniku sonde.
- Lagano izvucite temperaturnu sondu i umetak, povlačeći žice uz zadnji dio friteze i kroz cijevi elementa.
- Stavite zamjenjujuću temperaturnu sondu (prvo žice) u cijevi tako da umetak bude na svom mjestu. Pričvrstite sondu za elemente koristeći pregradu sklonjenu u Koraku 6 i metalne veze, sadržane u zamjenjujućem priboru.
- Usmjerite žice sonde izvan cijevi prateći žice elementa do donjeg zadnjeg dijela friteze, kroz Heyco izolatore do 12-igličastog konektora C-6. Osigurajte žice do kapica pomoću žičanih veza. Zakačite kopču za uzemljenje.
- Stavite vođice temperaturne sonde u 12-igličasti konektor C-6 (pogledajte sliku 6). Za uređaje sa jednodijelnom bačvom ili uređaje sa desnom polovinom dvodijelne bačve (posmatrano sa zadnjeg dijela friteze), crvena (ili žuta) vođica ulazi u položaj 3, a bijela vođica u položaj 4 na konektoru. Za uređaje sa lijevom polovinom dvodijelne bačve (posmatrano sa zadnjeg dijela friteze), crvena (ili žuta) vođica ulazi u položaj 9 a bijela vođica u položaj 10. **NAPOMENA: Lijeva i desna** se odnose na strane friteze, posmatrano sa zadnje strane.
- Pričvrstite sve labave žice žičanim vezama, tako da nema smetnji pri pomjeranju opruga. Okrenite elemente gore i dole, tako da kretanje ne bude ograničeno i da žice ne budu zakačene.
- Ponovo montirajte nagnuto kućište, zadnje ploče i i držače za utikač kontaktora. Pomjerite fritezu ispod ispušne haube i ponovo je priključite na struju da biste vratili fritezu u rad.

1.9 Smetnje sa kontrolorom

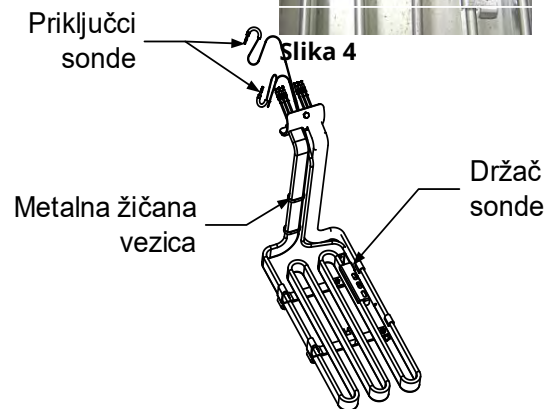
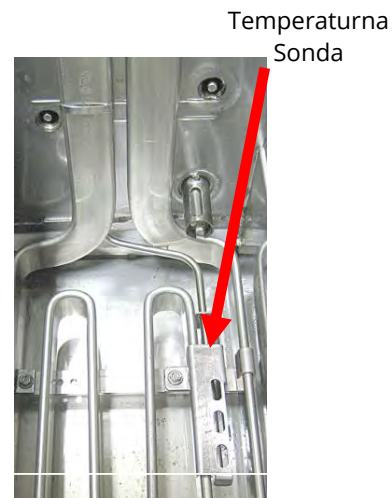
RECOVERY TIME (VRIJEME OPORAVKA)

Vrijeme oporavka - predstavlja metodu mjerenja učinka friteze. Jednostavno govoreći, to je vrijeme potrebno fritezi da poveća temperaturu ulja od 121°C do 149°C (od 250°F do 300°F). Ovaj rang se koristi kao standardni jer kuhinjske temperature mogu utjecati na testiranje ako se koriste niži rangovi.

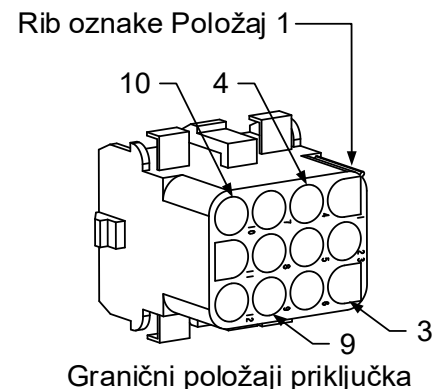
Kontrolor M4000 provodi test oporavka svaki put kada se friteza zagrijeva. Operater može vidjeti rezultate testa sve dok je temperatura friteze iznad 149°C (300°F) pritiskom na ? tipku a potom pritiskom na tipku **RECOVERY (OPORAVAK)** kada je friteza uključena. Rezultati testa će biti prikazani u minutama i



Slika 3



Slika 5



Slika 6

sekundama. Najviše prihvatljivo vrijeme oporavka za električne friteze iz BIELA14-T Serije LOV™ iznosi jednu minutu i četrdeset sekundi (1:40) za tečnu masnoću i tri minute (3:00) za čvrstu masnoću. Ako vrijeme oporavka dugo traje, provjerite jesu li trofazni utikači friteze potpuno umetnuti u utičnicu. Provjerite da li je prisutno napajanje u svim dijelovima prekidača, priključaka, kontaktora i elemenata.

1.9.1 Rješavanje problema sa M4000 kontrolorom

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
Nema prikaza na kontroloru.	A. Nema napajanja za fritezu. B. Kontrolor je neispravan. C. Oštećen kontrolorski snop žica. D. Neispravna komponenta napajanja ili SIB (Smart Interface Board) ploča. E. Oštećen snop žica između VIB i SIB ploče.	A. Ako kabl kontrolora nije prikopčan, kontrolor se neće aktivirati. Provjerite da li je kabl za napajanje kontrolora potpuno prikopčan te da prekidač kola nije aktiviran. B. Umjesto tog kontrolora, probajte provjereno ispravni kontrolor. Ako kontrolor funkcionira, zamjenite ga. C. Probajte sa snopom žica koji je provjereno ispravan. Ako kontrolor funkcionira, zamjenite snop. D. Ako neka komponenta u naponskom sustavu (uključujući transformator i SIB (Smart Interface Board) ploču) nije ispravna, kontrolor neće dobiti napajanje i neće raditi. E. Provjerite da nisu skraćivani snopovi kablova.
Kontrolor se zaključava.	Greška u kontroloru.	Isključite i uključite napajanje friteze (kontrolora).
M4000 prikazuje E45 RECOVERY FAULT (NEISPRAVAN OPORAVAK).	Vrijeme oporavka je premašilo maksimalno vrijeme za dva ili više ciklusa.	Utišajte alarm pritiskom na tipku završeno. Provjerite da li se friteza pravilno grije. Najviše prihvatljivo vrijeme oporavka za električne uređaje iznosi jednu minutu i četrdeset sekundi (1:40) za tečnu masnoću i tri minute (3:00) za čvrstu masnoću. Pogledajte Odjeljak 1.9 zbog objašnjenja o vremenu oporavka.
M4000 prikazuje E61 MISCONFIGURED ENERGY TYPE (NEISPRAVNO KONFIGURIRANA VRSTA ENERGIJE)	Odabrana pogrešna vrsta energije u servisnim podešavanjima.	Pritisnite home (početak) tipku. Pritisnite tipku Settings (Podešavanja). Pritisnite tipku Service (Servis). Ukucajte 1650. Pritisnite Energy Type (Vrsta energije) i odaberite ispravnu vrstu energije.
M4000 prikazuje UNABLE TO READ USB DRIVE (NIJE MOGUĆE UČITATI USB DRAJV)	Neispravan USB drajv	Zamjenite USB drajv drugim USB drajvom.
M4000 prikazuje FILE NOT FOUND (FAJL NIJE PRONAĐEN)	Nedostaju fajlovi na USB drajvu	Neka USB drajv sadrži ispravne fajlove.
M4000 prikazuje SOFTWARE UPDATE CANCELLED - RESTART THE SYSTEM (AŽURIRANJE SOFTVERA OTKAZANO - RESTARTUJTE SUSTAV)	A. USB drajv je uklonjen tijekom ažuriranja softvera. B. Gubitak napajanja tijekom ažuriranja softvera.	A. Restartujte sustav i ponovo učitajte softver tako da USB ne bude uklonjen do pojave komande za to. B. Ponovo učitajte softver sa USB drajva.
AUTO ili MAINTENANCE FILTER (ODRŽAVANJE FILTERA) ne počinje.	Temperatura je previše niska.	Neka temperatura friteze bude 154C (310F) prije početka AUTO ili MAINTENANCE FILTER (ODRŽAVANJA FILTERA).
M4000 prikazuje SERVICE REQUIRED (POTREBAN SERVIS) sa vrstom greške.	Pojavila se greška.	Pritisnite YES (DA) da utišate alarm. Greška se prikazala tri puta. Pogledajte popis problema u odjeljku 1.4. Ispravite problem. Kontrolor prikazuje SYSTEM ERROR FIXED? (POPRAVLJENA SUSTAVNA GREŠKA?) YES/NO (DA/NE) Pritisnite YES (DA). Kontrolor prikazuje ENTER CODE (UNESITE KOD). Unesite 1111 da ispravite grešku u kodu. Pritisnite NO (NE) da bi friteza mogla kuhati, a greška će se nastaviti pojavljivati svakih 15 minuta.

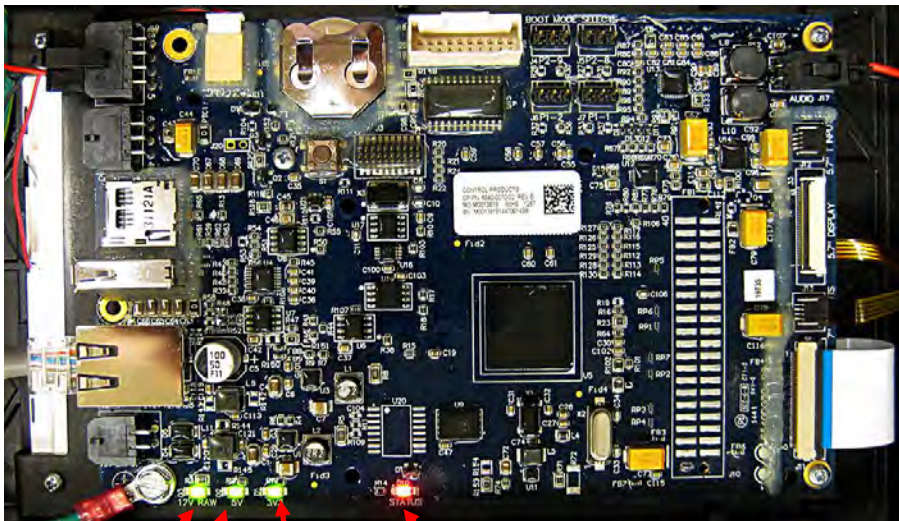
Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
M4000 zaslon je u pogrešnoj temperaturnoj skali (Fahrenheit ili Celsius).	Programirana neispravna opcija zaslona.	Pritisnite home (početak) tipku. Pritisnite tipku Service (Servis). Ponovo pritisnite tipku Service (Servis). Ukucajte 1650. Pritisnite Tech Modes (Tehnički režimi). Pritisnite Toggle to Select (Prebaciti na Odaberi). Pritisnite F° u C° da podesite temperaturnu skalu. Pritisnite YES (DA) da potvrdite. Pritisnite check (završeno) da završite. Pritisnite home (početak) da izađete.
M4000 prikazuje VAT ID CONNECTOR NOT CONNECTED (VAT ID KONEKTOR NIJE PRIKOPČAN)	VAT ID konektor lokatora je iskopčan iz UI ili uzemljenja u kontrolnoj kutiji.	Neka konektor vat lokatora bude pravilno prikopčan na UI snop i neka uzemljenje na snopu bude pravilno uzemljeno na kontrolnu kutiju.
M4000 prikazuje NO MENU GROUP AVAILABLE FOR SELECTION (NIJEDNA GRUPA IZBORNIKA NIJE DOSTUPNA ZA ODABIR)	Sve grupe izbornika su obrisane.	Napravite novu grupu IZBORNIKA. Nakon kreiranja novog izbornika, dodajte recepte u grupu (pogledajte odjeljak 4.10 MR uputstva).
M4000 prikazuje CHANGE FILTER PAD (PROMJENITE JASTUČIĆ FILTERA).	Došlo je do greške u filteru, zapušten je jastučić/papir filtera, 24-satni zahtjev za promjenom jastučića/papira filtera je ignoriran ili je prethodno ignoriran zahtjev za promjenom jastučića/papira filtera.	Promijenite jastučić/papir filtera i obezbjedite da filter bude sklonjen sa friteze na najmanje 30 sekundi. NE ignorirajte zahtjeve da se PROMJENI JASTUČIĆ/PAPIR FILTERA .
M4000 prikazuje E16 HIGH LIMIT 2 EXCEEDED (VISOKA GRANICA 1 PREKORAČENA).	Temperatura posude za prženje je veća od 210°C (410°F) ili u zemljama Centralne Europe, 202°C (395°F).	Ovo je pokazatelj kvara u kontrolnom temperaturnom kolu, kao i kvara sigurnosnog termostata tijekom normalnog rada.
M4000 prikazuje E17 HIGH LIMIT 2 EXCEEDED (VISOKA GRANICA 2 PREKORAČENA).	Temperatura posude za prženje je dovoljno visoka da se otvori fizički bi-metalni sigurnosni prekidač ili da postane neispravan.	Ovo nastaje kada je temperatura ulja iznad 218°C (425°F) i kada se otvori sigurnosni termostat, usporavajući tako zagrijavanje ulja. Pustite da se sigurnosni termostat ohladi da biste utvrdili da li se prekidač zatvara. Provjerite sigurnosni otpor.
M4000 prikazuje E18 HIGH LIMIT PROBLEM – DISCONNECT POWER – CALL SERVICE (PROBLEM SA VISOKOM GRANICOM - ISKOPČAJTE NAPAJSANJE - POZOVITE SERVIS).	Neuspjelo postizanje visoke granice.	Služi da prikaže da visoka granica nije dostignuta.
M4000 prikazuje HOT-HI 1.	Kontrolor u režimu testiranja visoke granice.	Ovo je prikazano samo tijekom testiranja sigurnosnog kola i pokazuje da je temperatura posude za prženje iznad 210°C (410°F) ili, u CE zemljama, 202°C (395°F).
M4000 prikazuje HELP HI-2.	Kontrolor u režimu testiranja visoke granice.	Ovo je prikazano samo tijekom testiranja sigurnosnog kola i pokazuje da li je visoka granica ispravno otvorena.
M4000 prikazuje HIGH LIMIT FAILURE DISCONNECT POWER (NEUSPJELO DOSTIZANJE VISOKE GRANICE ISKOPČATI NAPAJSANJE).	Kontrolor u režimu testiranja visoke granice. Neuspjelo postizanje visoke granice.	Služi da tijekom testiranja visoke granice pokaže da visoka granica nije dostignuta.

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
M4000 prikazuje INSERT PAN (UMETNITE SUD).	<ul style="list-style-type: none"> A. Filterski sud nije potpuno umetnut u fritezu. B. Nedostaje magnet filterskog suda. C. Neispravan prekidač filterskog suda. 	<ul style="list-style-type: none"> A. Izvadite filterski sud i ponovo ga stavite u fritezu. B. Provjerite da li je magnet filterskog suda na svom mjestu i zamjenite ako nedostaje. C. Ako magnet filterskog suda koji je uz prekidač i kontrolor nastavi da prikazuje INSERT PAN (UMETNITE SUD), vjerojatno je prekidač neispravan.
M4000 prikazuje MELT CYCLE IN PROGRESS (CIKLUS TALJENJA U TIJEKU).	Temperatura posude za prženje je ispod 82°C (180°F).	Ovaj prikaz je normalan kada je friteza prva uključena tijekom režima ciklusa taljenja. Da biste prekočili ciklus taljenja, pritisnite tipku BYPASS MELT CYCLE (PRESKOČI CIKLUS TALJENJA) pored tipke PREHEAT (PREDGRIJAVANJE) . Kontrolor prikazuje PREHEAT (PREDGRIJAVANJE) dok se zagrijava do podešene točke. Ako se ovaj prikaz nastavi, friteza se ne zagrijeva.
M4000 prikazuje PREHEAT (PREDGRIJAVANJE).	Temperatura posude za prženje je iznad 82°C (180°F).	Ovo je normalan prikaz kada je temperatura friteze iznad 82°C (180°F), ali ispod podešene točke. Ako se ovaj prikaz nastavi, friteza se ne zagrijeva.
M4000 prikazuje E13 KVAR TEMPERATURNE SONDE POZOVITE SERVIS.	<ul style="list-style-type: none"> A. Problem sa temperaturnim mjernim kolom sonde. B. Neispravan priključak 	<ul style="list-style-type: none"> A. To ukazuje na problem u temperaturnom mjernom kolu. Provjerite otpor sonde. Ako je pogrešan, zamjenite sondu. B. Neka temperaturna sonda bude pravilno prikopčana za SIB ploču. Provjerite je li konektor pravilno isključen.
M4000 prikazuje E19 HEATING FAILURE (NEISPRAVNO GRIJANJE)	<ul style="list-style-type: none"> A. Neispravno termičko ili spojno kolo. B. Neispravna SIB C. Otvorite sigurnosni termostat. 	<ul style="list-style-type: none"> A. Provjerite termičko ili spojno kolo. B. Zamjenite SIB ploču. C. Pazite da sigurnosni termostat ne bude otvoren.
M4000 prikazuje softver samo za M4000, SIB, VIB ili FIB, a ne za sve ploče.	Labav ili oštećen snop.	Provjerite jesu li svi snopovi između M4000, SIB, VIB i FIB sigurni. Provjerite imali labavih ili polomljenih iglica/žica. Ako se problem nastavi, pomjerite kontrolor sa jednog na drugo ležište i uključite napajanje friteze.
M4000 prikazuje IS VAT FULL? YES NO. (DA LI JE BAČVA PUNA? DA NE).	Greška s filterom je nastala zbog prljavog ili zapušenog filterskog jastučića ili papira, zapušenog predfiltera, nepravilno postavljenih komponenti za filtriranje, istrošenih ili nedostajućih O-prstenova, hladnog ulja ili problema sa aktivatorom.	Slijedite korake sa grafika u odjeljku 1.10.6.

1.9.2 Rješavanje funkcionalnih problema sa M4000 kontrolorom

Na zadnjem dijelu kontrolora se nalaze četiri (4) LED statusna svjetla kao brz način provjere napajanja i ispravnosti zaslona na dodir na FQ4000 kontroloru.

Da biste provjerili da li FQ4000 dobija napajanje i da li je zaslon na dodir ispravan, skinite dva vijka koja drže kontrolor zakačenim za okvir. Spustite kontrolor da pogledate LED svjetla na gornjem dijelu ploče kontrolora. Provjerite da li tri (3) zelena LED svjetla svijetle, što ukazuje na to da na kontroloru postoji napon jačine 3V, 5V i 12V. Ova svjetla bi trebalo stalno da svijetle. Pritiskom bilo gdje na prednjem dijelu zaslona na dodir će zasvijetliti crveno svjetlo za LED STATUS (pogledajte sliku 7). Crveno LED svjetlo će također nakratko zasvijetliti tijekom uključivanja.



Slika 7

12V iz
SIB

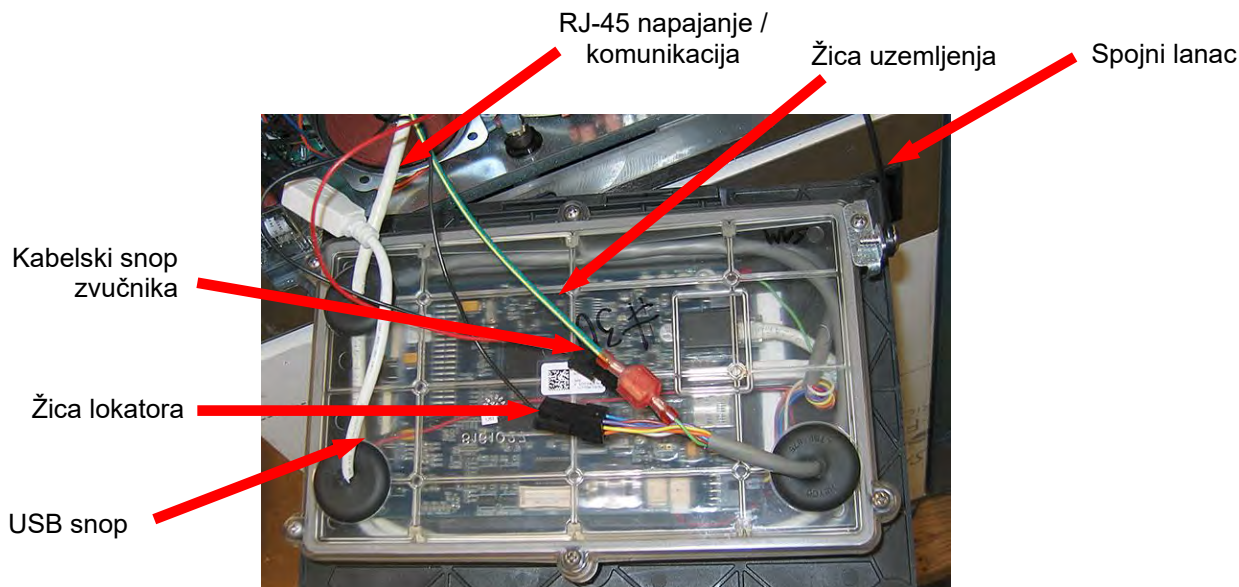
5V iz
SIB

3V iz
napajanja
na UIB

Kada je pritisnut
zaslon na dodir, svjetlo
za LED STATUS svijetli
CRVENO.

1.9.3 Zamjenjivanje kontrolora ili žičanih pojaseva kontrolora

1. Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja. Prekidač na dnu kontrolne kutije se može izvaditi da bi se sklonilo napajanje sa pojedinačnih kontrolnih kutija.
2. Kontrolor ostaje na svom mjestu pomoću dva vijka u gornjim kutovima.
3. Skinite dva vijka sa gornjih kutova kontrolora.
4. Klizanjem podignite kontrolor i on će se zakretanjem otvoriti sa vrha.
5. Kontrolor će se klizanjem provući kroz zaštitnu rešetku.
6. Prvo iskopčajte RJ45 kabl iz SIB ploče.
7. Iskopčajte druge kablove iz konektora na zadnjem djelu kontrolora, označavajući njihov položaj zbog ponovnog sklapanja.
8. Iskopčajte spojni lanac.
9. Skinite kontrolor. Kontrolor će klizanjem da se pomjeri nagore i izađe iz zaštitne rešetke.



Slika 8

10. Koristeći zamjenjujući kontrolor sa prednjom stranom okrenutom prema dolje u kontrolnoj kutiji, **ponovo PRVO zakačite spojni lanac**. Nepostavljanje lanca može dovesti do oštećenja SIB ploče.
11. Ponovo montirajte kontrolor obrnutim koracima od 1 do 7.
12. Podesite kontrolor slijedeći uputstva iz odjeljka 4.7 u BIELA14-T Uputstvu za montažu i rad. Ako je zamjenjeni kontrolor onaj na krajnjem lijevom dijelu, morać se podesiti trenutačni datum i vrijeme prema uputstvima iz odjeljka 4.8 Uputstva za montažu i rad. Podešavanje se **MORA** provesti prije ponovnog označavanja.
13. Nakon podešavanja svih zamjenjenih kontrolora, **UKLJUČITE NAPAJSANJE ZA ČITAVU FRITEZU**. Pogledajte odjeljak 1.13 da pokrenete kontrolno napajanje.
14. Provjerite verziju softvera pritiskom na tipku za informacije (?); pritisnite strijelicu dolje; pritisnite tipku SW verzija. Kontrolor prikazuje INITIALIZING (POKRETANJE). Neka verzije softvera za M4000 (UIB)/VIB/FIB/SIB/OQS odgovaraju drugim kontrolorima. Ako se softverske verzije ne slažu, ažurirajte softver. Ako je potrebno ažurirati softver, slijedite uputstva za ažuriranje softvera u odjeljku 1.15.

1.10 Smetnje u filtraciji

1.10.1 Servisni postupci za ugradni filtracioni sustav

Većina problema sa filtracijom potječu od greške operatera. Jedna od najčešćih grešaka je stavljanje filterskog papira/jastučića na dno filterskog suda umjesto preko filterske pregrade.

Svaki put kad se pojavi obavijest „pumpa radi, ali se ulje ne filtrira,“ provjerite postavljanje filterskog papira/jastučića, uključujući provjeru o veličini koja se koristi. Dok provjeravate filterski papir/jastučić, provjerite da li se na usisnoj cijevi filterskog suda nalaze O-prstenovi i da li su u dobrom stanju. Nedostajući ili istrošeni O-prstenovi će dozvoliti pumpi da usisava zrak i smanjiti njenu učinkovitost. Također, provjerite predfilter. Začepljeni predfilter (pogledajte sliku 9) može usporiti protok ulja. Koristite zakačeni ključ da otvorite (slika 10) i očistite predfilter (pogledajte sliku 11).

Ako se motor pumpe pregrijava, njegovo termičko preopterećenje će se aktivirati i motor se neće uključivati dok se ne resetuje. Ako se motor pumpe ne uključuje, pritisnite crveni prekidač za resetovanje, koji se nalazi na prednjem dijelu motora. Ako pumpa počne raditi, nešto je izazvalo pregrijavanje motora. To se može odnositi na nekoliko posuda za prženje u velikoj bateriji friteza koje se jedna za drugom filtriraju te dolazi do pregrijavanja pumpe. Pustiti da se pumpa ohladi najmanje pola sata je sve što je potrebno u ovom slučaju. Često, pumpa se pregrijava iz jednog od sljedećih razloga:

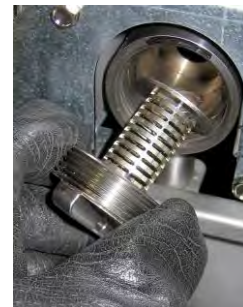
- Masnoća preostala u sudu nakon prethodnog filtriranja, a koja je očvrsla u usisnoj cijevi, zadržava se u dnu suda ili usisne cijevi. Sipanjem vrućeg ulja u sud i čekanjem od nekih par minuta se obično rješava ovaj problem. Savitljiva žica se može koristiti za pročišćavanje usisne cijevi i skidanje taloga na dnu suda. **NIKAD** ne koristite komprimirani zrak da ispušete očvrslu masnoću iz usisne cijevi!
- Operater želi filtrirati ulje koje nije zagrijano. Hladno ulje je gušće i dovodi do jačeg rada motora i pregrijavanja.



Slika 9



Slika 10



Slika 11



OPREZ

Neka filterska pregrada bude na svom mjestu prije stavljanja filterskog jastučića/papira i rada filterske pumpe. Nepravilno postavljanje pregrade je osnovni uzrok smetnji u filtracionom sustavu.

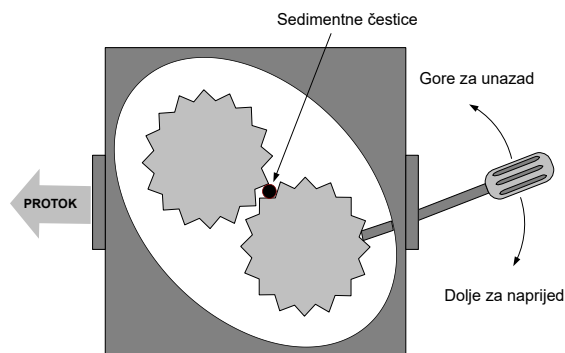
1.10.2 Rješavanje problema u filtracionom sustavu

Ako motor zuji ali se pumpa ne obrće, u njoj postoji blokada. Neodgovarajuća veličina papira/jastučića ili njihovo nepravilno postavljanje će dozvoliti česticama hrane i naslagama da prolaze kroz filterski sud i dopru do pumpe. Kada naslage uđu u pumpu, zupčanici se mogu povezati i izazvati preopterećenje motora, aktivirajući termičko preopterećenje. Očvrsla masnoća u pumpi će također izazvati povezivanja, sa sličnim rezultatima.

Pumpa zahvaćena ostacima ili čvrstom masnoćom se obično može očistiti ručnim pomjeranjem zupčanika odvijačem ili drugim instrumentom, kako je prikazano na slici 12. **Neka napajanje motora pumpe bude isključeno prije nego što probate ovo.**

1. Iskopčajte napajanje filterskog sustava.
2. Skinite ulaznu cijev sa pumpe.
3. Koristite odvijač da ručno okrenete zupčanike (pogledajte sliku 12).

- Okretanjem zupčanika pumpe unazad će se osloboditi nataložene čestice i omogućiti njihovo uklanjanje.
- Okretanjem zupčanika pumpe prema naprijed će se mekaniji komadi i čvrsta masnoća gurnuti kroz pumpu i time osloboditi pomjeranje zupčanika.



Slika 12

Filterski papir/jastučići nepravilne veličine ili neispravno postavljeni će također pustiti prolazak čestica hrane i naslaga i zapušiti usisnu cijev na dnu filterskog suda. Čestice dovoljno velike da blokiraju usisnu cijev mogu ukazivati na to da se ladica za mrvice nije koristila. Začepljenje suda također može nastati ako se zadrži i očvrslje masnoća u njemu. Začepljenje se može ukloniti izbacivanjem predmeta pomoću svrdla ili sajle. Ne bi trebalo koristiti komprimirani zrak ili druge komprimirane plinove za uklanjanje predmeta.

1.10.3 Rješavanje problema filtracije

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
Automatska/filtracija zbog održavanja ne počinje.	<ul style="list-style-type: none"> A. Filterski sud nije na svom mjestu. B. Previše niska razina ulja. C. Temperatura ulja je previše niska. (prikaz OIL TOO COLD (ULJE JE PREVIŠE HLADNO)). D. Sklopnik filtera je neispravan. E. Termalni prekidač filterskog motora je aktiviran. F. Filter u podešavanju recepata je namješten na OFF (ISKLJUČENO) (Samo kod automatske filtracije). G. Filter After (Nakon filtracije) podešeno na "0". H. Filtration Lockout (Isključivanje filtracije) podešeno ENABLED (OMOGUĆENO). I. Greška u sustavu. 	<ul style="list-style-type: none"> A. Neka filterski sud bude skroz stavljen u fritezu. Ako kontrolor prikazuje "P", sud nije skroz spojen sa prekidačem suda. B. Neka razina ulja bude iznad senzora gornje razine ulja. C. Neka temperatura ulja bude iznad 154C (310F). D. Zamjenite filterski sklopnik modelom sklopnika broj 8074482 24VDC ako je neispravan. E. Pritisnite prekidač za termičko resetovanje filterskog motora. F. Podesite Filter u podešavanju recepata na ON (UKLJUČENO). G. Podesite Filter After (Nakon filtracije) na 12 za jednodijelnu ili 6 za dvodijelnu bačvu (samo kod automatske filtracije). H. Podesite Filtration Lockout (Isključivanje filtracije) na DISABLED (ONEMOGUĆENO). I. Provjerite da nema greške u sustavu. Pregledajte evidenciju grešaka. Uključite napajanje friteze.
Nema napajanja na FIB ploči	Pogledajte Nema napajanja na FIB ploči u odjeljku 1.11.1.	Pogledajte Nema napajanja na FIB ploči u odjeljku 1.11.1.
Friteza se filtrira nakon svakog ciklusa kuhanja.	Neispravno filtriranje nakon podešavanja.	Promjenite ili prebrišite filter nakon podešavanja ponovnim unosom filtera nakon vrijednosti u Podešavanjima menadžera, Svojstvima filtera u odjeljku 4.8.
FIB neće ukloniti grešku.	Greška ostaje u neizbrisivoj memoriji.	Pritisnite home (početak) tipku. Pritisnite Servis. Ponovo pritisnite Servis. Ukucajte 1650 i pritisnite Check (Završeno). Pritisnite tipku sa strijelicom nadole. Pritisnite FIB2 reset (FIB2 resetovanje). Pritisnite Yes (Da). Pritisnite Check (Završeno). Pritisnite Home (Početak) tipku da izađete. Neka pri funkciji CHANGE FILTER PAD (PROMJENITE FILTERSKI JASTUČIĆ) sud bude izvučen tijekom najmanje 30 sekundi da bi se obrisala poruka.
M4000 prikazuje FILTER BUSY (FILTER RADI).	<ul style="list-style-type: none"> A. Još traje drugi ciklus filtracije ili promjene filterskog jastučića. B. Tabla uređaja za filter nije završila sa provjerom sustava. 	<ul style="list-style-type: none"> A. Sačekajte da se prethodni ciklus filtracije završi da bi počeo sljedeći ciklus filtracije. Ovo može potrajati jednu minutu. Promjenite jastučić filtera ako je potrebno. B. Sačekajte 15 minuta i pokušajte ponovo. Ako je bez ikakve aktivnosti još uvijek prikazano da filter radi, provjerite da li je filterski sud prazan, isključite i ponovo uključite SVO napajanje friteze.

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
Odvodni ili povratni ventil ostaje otvoren.	A. (Valve Interface Board) ploča je neispravna. B. Aktivator je neispravan. C. Neispravno napajanje.	A. Provjerite jesu li verzije softvera za VIB i FIB ploču instalirane da bi se pokrenulo povezivanje. B. Provjerite da li je aktivator pravilno priključen i ispravan. C. Provjerite da li napajanje radi ispravno u FIB kutiji. Provjerite napone u VIB ploči koristeći grafik položaja pina u odjeljku 1.12.2.
Pumpa filtera ne počinje sa radom ili prekida rad tijekom filtriranja.	A. Kabl za napajanje nije prikopčan ili je prekidač kola aktiviran. B. Motor pumpe je pregrijan što stvara termičko preopterećenje prekidača da se aktivira. C. Blokada u filterskoj pumpi.	A. Provjerite da li je kabl za napajanje potpuno prikopčan te da prekidač kola nije aktiviran. B. Ako je motor previše vruć na dodir tijekom više od par sekundi, prekidač preopterećen toplinom je vjerojatno aktiviran. Pustite da se motor hladi najmanje 45 minuta a zatim pritisnite Prekidač za resetovanje pumpe (pogledajte stranicu 5-5). C. Provjerite da li filterska pumpa pravilno radi i da li postoje blokade.
M4000 prikazuje INSERT PAN (UMETNITE SUD).	A. Filterski sud nije potpuno umetnut u fritezu. B. Nedostaje magnet filterskog suda. C. Neispravan prekidač filterskog suda.	A. Izvadite filterski sud i ponovo ga stavite u fritezu. Provjerite da kontrolor ne prikazuje „P”. B. Provjerite da li je magnet filterskog suda na svom mjestu i zamijenite ako nedostaje. C. Ako magnet filterskog suda koji je uz prekidač i kontrolor nastavi da prikazuje INSERT PAN (STAVITE SUD) ili „P”, vjerojatno je prekidač neispravan.
Pumpa filtera radi, ali je povratak ulja veoma spor.	A. Neispravno montirane ili postavljene komponente filterskog suda. B. Pregrada predfiltera može biti zaprljana.	A. Uklonite ulje sa filterskog suda i zamijenite filterski jastučić/papir, obezbjeđujući da filterska pregrada bude točno ispod jastučića/papira. Provjerite, ako koristite jastučić, da li je gruba strana okrenuta nagore. Neka O-prstenovi budu na svom mjestu i u dobrom stanju na spojnom dijelu filterskog suda. B. Predfilterska pregrada.

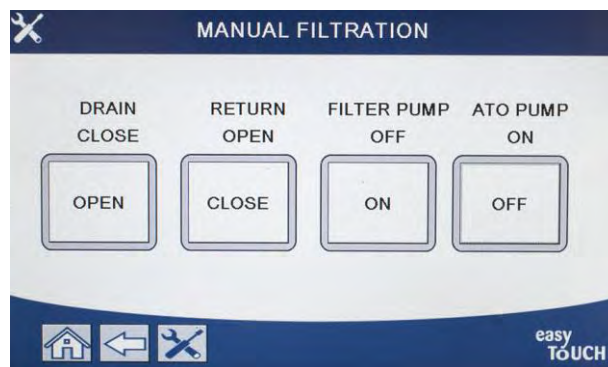
1.10.4 Servisni postupci za FIB (Filter Interface Board) ploču

Kontrolor ima servisni režim koji omogućuje ručno otvaranje povratnih i odvodnih ventila, ručno korištenje filterskog motora pumpe i ATO pumpe.

Da biste pristupili režimu, slijedite ove korake:

1. Pritisnite Home (Početak) tipku.
2. Pritisnite tipku Service (Servis).
3. Pritisnite tipku Service (Servis) ponovo.
4. Ukucajte 1650 i pritisnite završeno.
5. Pritisnite tipku Manual Filtration (Ručna filtracija).

Kontrolor prikazuje trenutno stanje ventila i pumpe pod naslovima (pogledajte sliku 13). Pritiskom na tipke će se provesti postupak unutar tipke.



Slika 13

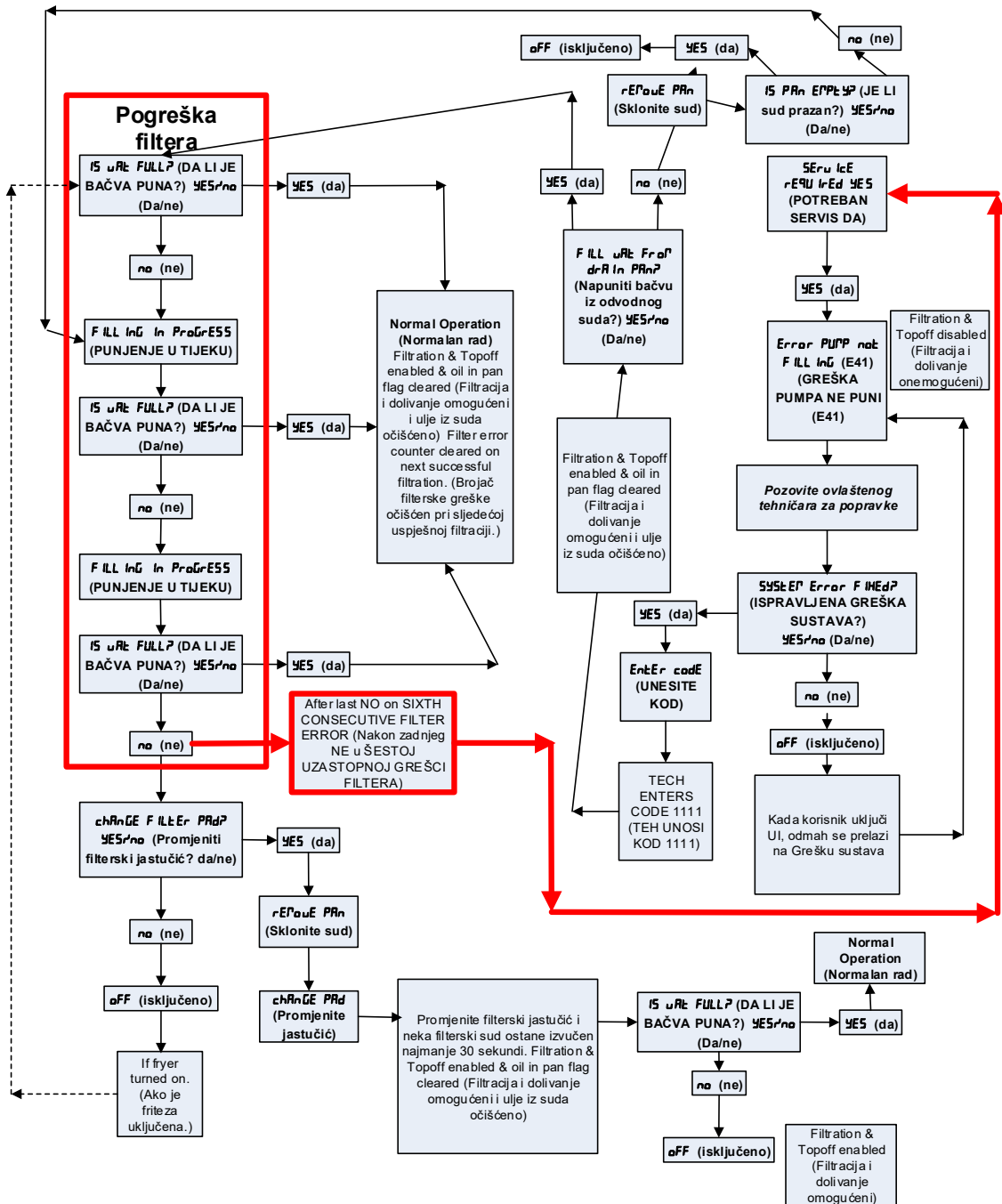
1.10.5 Ručno izlivanje, dopunjavanje, filtriranje ili dosipanje koristeći Režim ručne filtracije

Pritiskom na tipku za odlijevanje ili povratak se aktivira odvodni ili povratni ventil za odgovarajuću bačvu. Pritiskom na tipku za filtersku pumpu ili ATO pumpu se aktiviraju pumpe. **NAPOMENA: Pumpe se neće aktivirati osim ako povratni ventil nije otvoren, da bi se spriječio prazan hod pumpi.**

Pritiskom na tipku Početak se izlazi iz režima ručne filtracije. Po napuštanju režima ručne filtracije, kontrolor će prikazati FILL VAT FROM DRAIN PAN? YES/NO (NAPUNITI BAČVU IZ ODVODNOG SUDA? DA/NE) da ne bi ostalo ulja u filterskom sudu. Slijedite obavijesti da provjerite da li je svo ulje vraćeno u bačvu.

1.10.6 Grafik procesa za filtersku grešku u M4000

Ovaj grafik procesa se prati u svim dijelovima u kojima softver prikazuje "IS VAT FULL" („DA LI JE BAČVA PUNA“) izuzev Održavanja filtracije. U Održavanju filtracije, poruka "IS VAT FULL" („DA LI JE BAČVA PUNA“) će biti u petlji, dok korisnik ne pritisne YES (DA).



Ovaj grafik prati postupak rješavanja problema filtracije. Obavijest se prikazuje kada se dogodi bilo što od sljedećeg:

1. začepljen filterski jastučić,
2. začepljen predfilter,
2. aktivirana ili neispravna filterska pumpa,
3. propusan O-prsten na cijevi za podizanje,
4. neispravan odvodni ventil/aktivator, ili
5. neispravan povratni ventil/aktivator.

Ako kontrolor prikazuje **SERVICE REQUIRED (POTREBAN SERVIS)**, friteza se može koristiti u nekim slučajevima odgovorom **NO (NE)** na prikazanu obavijest **SYSTEM ERROR FIXED? YES NO (ISPRAVLJENA SUSTAVNA GREŠKA? DA NE)**. Poruka se ponavlja svakih 15 minuta dok se problem ne rješi i tehničar ukloni grešku. Da biste uklonili grešku, ukucajte 1111 nakon odgovora **YES (DA)** kada se pojavi **SYSTEM ERROR FIXED? (ISPRAVLJENA SUSTAVNA GREŠKA?) YES NO (ISPRAVLJENA SUSTAVNA GREŠKA? DA NE)**.

1.10.7 Zamjenjivanje filterskog motora ili filterske pumpe

1. Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja i pomjerite je da biste mogli prići prednjem i zadnjem dijelu uređaja.
2. Izvadite filterski sud i skinite poklopac sa uređaja.
3. Skinite donju zadnju ploču.
4. Iskopčajte traku do cjevovoda za povratak ulja na zadnjem dijelu friteze kao i usisnu traku na kraju priključka za filterski sud.
5. Skinite ploču sa prednjeg dijela motora i iskopčajte žice motora.
6. Skinite matice i vijke koji drže spoj motora pumpe za zadnjim vertikalnim podupiračem.
7. Skinite vijke koji drže spoj sa donjim zadnjim podupiračem.
8. Skinite vijak koji drži prednji dio spoja sa podupiračem.
9. Čvrsto držite spoj, pažljivo ga gurnite sa zadnjeg podupirača i čitav uređaj spustite na pod. Nakon toga, izvucite cijeli uređaj ispred friteze.
10. Kada se zahtjevani servis završi, ponovite korake 2-9 obrnutim redom da biste ponovo montirali spoj.
11. Ponovo priključite uređaj na strujno napajanje i provjerite da li pumpa ispravno radi, koristeći funkcije iz filterskog izbornika (npr. koristeći funkciju punjenja bačve iz suda, motor bi trebalo da se pokrene i trebalo bi da dođe do jakog usisavanja na ulaznoj cijevi te ispuhivanja na zadnjem izlaznom otvoru.)
12. Kada se ispravan rad potvrdi, ponovo montirajte zadnje ploče, filterski sud i poklopac.
13. Vratite fritezu ispod ispušne haube da biste je vratili u rad.

1.11 Kvarovi i servisni postupci za ATO (Automatsko dolivanje) i filtraciju

Sustav automatskog dolivanja se aktivira kada razina ulja padne ispod razine gornjeg senzora, ispred posude za prženje. Signal je poslat FIB (Filter Interface Board) ploči koja šalje signal VIB (Valve Interface Board) ploči da aktivira povratni aktivator za posudu za prženje i uključi ATO pumpu. Pumpa povlači ulje iz kanistera kroz zadnji povratni cjevovod u zadnji dio posude za prženje. Kada senzor prihvati razinu ulja, pumpa se isključuje a aktivator zatvara.

FIB (Filter Interface Board) ploča također predviđa i kontrolira funkcije filtracije i tovarnog ulja. Ona dobija i šalje podatke preko CAN (Controller Area Network) mreže do i od različitih senzora, ploča i kontrolora. Ona aktivira filtracioni ciklus šaljući informacije VIB (Valve Interface Board) pločama i kontrolirajući kada se aktivatori trebaju otvoriti i zatvoriti.

FIB ploča se nalazi u kutiji, iza spremnika za ulje (pogledajte sliku 17). Napajanje za FIB ploču, sklopnik filterske pumpe, i pumpe za dolivanje sadrže napajanje od 24VDC u FIB kutiji. Napajanje od 24VDC također pruža napajanje koje prolazi kroz FIB ploču do VIB ploče, pa do rotirajućih aktivatora. SIB napaja mikroprocesor VIB ploče.

Transformator 24VAC u kutiji lijeve komponente napaja solenoid svježeg ulja za tovarno ulje.



Slika 17

1.11.1 Rješavanje problema automatskog dolivanja

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
Hladno ulje se doliva u fritezu.	Netočno zadana točka	Provjerite da li je zadana točka ispravna.
Nema napajanja za FIB ploču	A. J1 priključak je iskopčan. B. Kvar u napajanju.	A. Provjerite da li je J1 na prednjem dijelu FIB ploče potpuno prikopčan za konektor. B. Provjerite da li je ispravan postojeći napon za napajanje. Pogledajte tabelu u odjeljku 1.11.4.
Neispravno dolivanje bačve.	A. Neispravno spojene žice. B. Cjevovodi su prikopčani na pogrešnu bačvu.	A. Provjerite žice. Neka ATO sonde budu prikopčane na ispravnu bačvu i snopove. B. Neka ispravni cjevovodi budu priključeni na ispravnu bačvu.

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
Jedna bačva se ne puni dolivanjem.	<p>A. Postoji greška sa filterom.</p> <p>B. Problem sa aktivatorom, pumpom, slaba prikopčanost, RTD-om ili FIB-om.</p>	<p>A. Pravilno uklonite grešku sa filterom. Kada je prikazano "CHANGE FILTER PAD YES/NO" („PROMJENITI FILTERSKI JASTUČIĆ DA/NE"), NEMOJTE pritiskati nijednu tipku dok sud nije sklonjen na najmanje 30 sekundi. Nakon trideset sekundi, kontrolor se vraća na OFF (ISKLJUČENO) ili prethodni prikaz.</p> <p>B. Provjerite aktivator, ATO pumpu, FIB ploču, žičane spojeve i RTD.</p>
Jedna bačva se puni dolivanjem ali druga ne.	<p>A. Labav žičani priključak.</p> <p>B. Problem sa aktivatorom.</p> <p>C. Problem sa konektorom aktivatora.</p>	<p>A. Neka svi žičani snopovi budu sigurno prikopčani na SIB i FIB ploču.</p> <p>B. Provjerite povratni aktivator da biste utvrdili da li je aktivator ispravan.</p> <p>C. Neka povratni aktivator bude potpuno postavljen u VIB ploču.</p>
Žuti indikator za nisku razinu ulja u spremniku ne svijetli.	<p>A. Problem sa ATO sondom.</p> <p>B. Prljava ATO sonda.</p> <p>C. Spoj sa sondom</p>	<p>A. Dok je ATO sonda u ulju, pritisnite tipku "?". Pritisnite strijelicu dolje. Pritisnite tipku Verzija softvera. Pritisnite strijelicu dolje i namjestite da stvarna temperature bačve i ATO RTD temperature budu relativno bliskih vrijednosti.</p> <p>B. Neka ATO sonda bude čista i bez naslaga u šupljinama.</p> <p>C. Neka ATO sonda bude pravilno prikopčana na SIB ploču.</p>
M4000 prikazuje E29 - TOP OFF PROBE FAILURE - CALL SERVICE (NEISPRAVNO DOLIVANJE SONDA - POZOVITE SERVIS)	<p>A. Skraćena ili otvorena ATO RTD sonda</p> <p>B. Neispravan priključak</p>	<p>A. Dok je ATO sonda u ulju, pritisnite tipku "?". Pritisnite strijelicu dolje. Pritisnite tipku Verzija softvera. Pritisnite strijelicu dolje i namjestite da stvarna temperature bačve i ATO RTD temperature budu relativno bliskih vrijednosti. Ako nedostaje očitavanje temperature, iskopčajte ATO sondu iz SIB ploče i provjerite otpor ATO sonde. Ako je sonda neispravna, zamjenite je.</p> <p>B. Neka ATO sonda bude pravilno prikopčana na SIB ploču. Provjerite je li konektor pravilno isključen.</p>

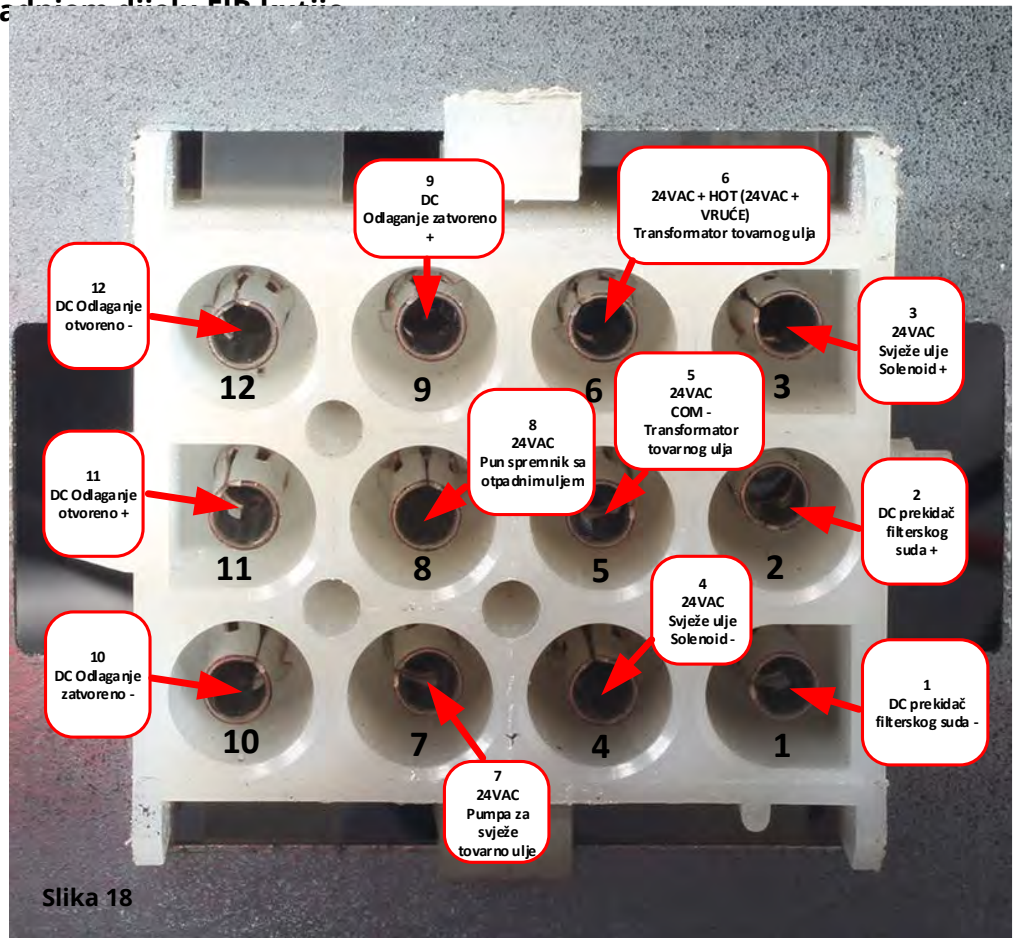
Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
<p>M4000 prikazuje E64 - FILTRATION INTERFACE BOARD FAILURE - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (NEISPRAVNA PLOČA FILTRACIONOG SKLOPA - FILTRACIJA I PUNJENJE SU ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)</p>	<p>A. Neispravan priključak/Neispravna SUI ploča. B. Gubitak napajanja FIB ploče. C. Kvar u FIB ploči.</p>	<p>A. Uđite u INFO režim, odaberite SOFTWARE, i provjerite status softvera za FIB. Ako FIB: prikazuje 00.00.000, komunikacija je izgubljena između FIB i SIB ili je CAN bus učitana. Ovo može izazvati neispravna SUI ploča (ako je montirana). Iskopčajte SUI ploču. Ako se vrati verzija FIB softvera, iskopčajte utikač u FIB ploči gdje je priključena SUI ploča, dok se ona ne zamjeni. B. Isključite napajanje na 30 sekundi ili dulje koristeći glavni prekidač za resetovanje napajanja. C. Ponovite korak A da provjerite da li verzija softvera prikazuje druge brojeve osim nula. Ako nule i dalje postoje, pređite na korak D. D. Provedite FIB 2 RESET (FIB 2 RESETOVANJE) iz izbornika SERVICE – SERVICE (SERVIS – SERVIS). E. Ponovite korak A da provjerite da li verzija softvera prikazuje druge brojeve osim nula. Ako nule i dalje postoje, pređite na korak F. F. Neka CAN priključci budu sigurni između SIB ploče na krajnjoj desnoj bačvi i FIB ploče. (Pritiskom na ? tipku će se prikazati verzija FIB softvera. Ako je prikazana verzija softvera V00.00.000 a FIB ima napajanje, uzrok može biti problem u povezivanju.). G. Ponovite korak A da provjerite da li verzija softvera prikazuje druge brojeve osim nula. Ako nule i dalje postoje, pređite na korak H. H. Neka budu sigurni svi CAN priključci između SIB ploče bačve 1, SIB ploče bačve 2 i SIB ploče bačve 3. Napomena: Ako se greška prikazuje samo za vat 1 (bačvu 1) postoji prekid povezivanja između bačve 1 i 2. Ako se greška prikazuje za bačvu 1 i 2, onda greška postoji između bačve 2 i 3. Ako se greška prikazuje za sve posude, postoji problem sa povezivanjem od bačve 3 ili više do FIB ploče; ili ploča ne dobija potrebno napajanje; ili ploča više nije upotrebljiva i mora biti zamjenjena. I. Ponovite korak A da provjerite da li verzija softvera prikazuje druge brojeve osim nula. Ako nule i dalje postoje, pređite na korak J. J. Pregledajte daljinski priključak na zadnjem dijelu friteze i provjerite da nije došlo do oštećenja kabla do daljinskog monitora. Ako je oštećen, skinite kabl i montirajte terminator u priključak žičanog snopa (terminator vezan za pregradu za montažu kabla). K. Ako je terminator montiran, ponovite korake od A do E da biste provjerili da li je povezivanje ponovo uspostavljeno. Ako nule i dalje postoje u spoju INFO – SOFTWARE – FIB, pređite na korak L.</p>

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
<p>Nastavak sa prethodne strane.</p> <p>M4000 prikazuje E64 - FILTRATION INTERFACE BOARD FAILURE - FILTRATION AND TOP OFF DISABLED - CALL SERVICE (NEISPRAVNA PLOČA FILTRACIONOG SKLOPA - FILTRACIJA I PUNJENJE SU ONEMOGUĆENI - POZOVITE SERVIS)</p>		<p>L. Izgubljeno je napajanje FIB ploče. Provjerite da li je ispravan napon za napajanje prema i od FIB ploče. Vratite napajanje ploči i uklonite sve greške koje zahtjevaju servis. Zamijenite napajanje FIB ploče. Ako FIB ploča ima svijetleće crveno led svijetlo, u njoj postoji napajanje.</p> <p>M. Ako je napajanje omogućeno FIB ploči u koraku L a svi drugi gore navedeni koraci ukazuju na E64, zamijenite FIB ploču. Nakon zamjenjivanja FIB ploče, resetujte sustav isključivanjem napajanja cijeloj bateriji na 30 sekundi.</p>
<p>Posude se ne pune dolivanjem.</p>	<p>A. Prazan spremnik za ulje.</p> <p>B. Smetnja na ATO cijevima/pumpi.</p> <p>C. Temperatura ATO sonde je niža od temperature podešene točke.</p> <p>D. Ulje je previše hladno.</p> <p>E. Neispravan priključak</p> <p>F. Gubitak napajanja za SIB, VIB ili FIB.</p> <p>G. Neispravno napajanje/snopovi.</p> <p>H. Neispravna ATO pumpa.</p> <p>I. Neispravna FIB ploča.</p> <p>J. Neispravna VIB ploča.</p>	<p>A. Napunite spremnik uljem.</p> <p>B. Neka cijevi/ATO pumpa budu bez smetnji.</p> <p>C. Provjerite da li se friteza zagrijeva. Temperatura friteze mora biti na zadanoj točki. Dok je ATO sonda u ulju, pritisnite tipku "?". Pritisnite strijelicu dolje. Pritisnite tipku Software Version (Verzija softvera). Pritisnite strijelicu dolje i namjestite da stvarna temperature bačve i ATO RTD temperature budu relativno bliskih vrijednosti. Iskopčajte ATO sondu iz SIB ploče i provjerite otpor ATO sonde. Ako je sonda neispravna, zamijenite je.</p> <p>D. Neka temperatura ulja u spremniku za punjenje bude iznad 21°C (70°F).</p> <p>E. Pritisnite tipku informacije (?); pritisnite strijelicu dolje; pritisnite tipku SW verzija. Pojaviće se verzije SIB, VIB i FIB softvera. Ako se ne pojave, može biti da je neispravna veza između VIB i SIB ploče ili SIB i FIB ploče. Neka P-BUS konektori budu pričvršćeni između VIB (J2) i SIB (J9 ili J10) ili između SIB (J7 ili J8) i FIB (J3 ili J4) ploča.</p> <p>F. Prekinuto je napajanje SIB, VIB ili FIB ploče. Vratite napajanje ploči i uklonite sve greške koje zahtjevaju servis.</p> <p>G. Neka napajanje u FIB kutiji bude ispravno. Provjerite jesu li svi snopovi žica sigurno priključeni na svoje mjesto.</p> <p>H. Provjerite je li ATO pumpa ispravna. Provjerite napon za ATO pumpu. Zamijenite ATO pumpu ako je neispravna.</p> <p>I. Provjerite napone u FIB ploči koristeći grafik položaja pina u odjeljku 1.11.4. Ako je FIB ploča neispravna, zamijenite je. <u>NE DIRAJTE NEPRIKLJUČENE SNOPOVE KABLOVA JER SKRAĆIVANJEM IGLICA MOŽE DA SE OŠTETI PLOČA.</u></p> <p>J. Provjerite napone u VIB ploči koristeći grafik položaja pina u odjeljku 1.12.2. Ako je VIB ploča neispravna, zamijenite je. <u>NE DIRAJTE NEPRIKLJUČENE SNOPOVE KABLOVA JER SKRAĆIVANJEM IGLICA MOŽE DA SE OŠTETI PLOČA.</u></p>

1.11.2 Točke testiranja na zadnjem dijelu kutije FIB ploče

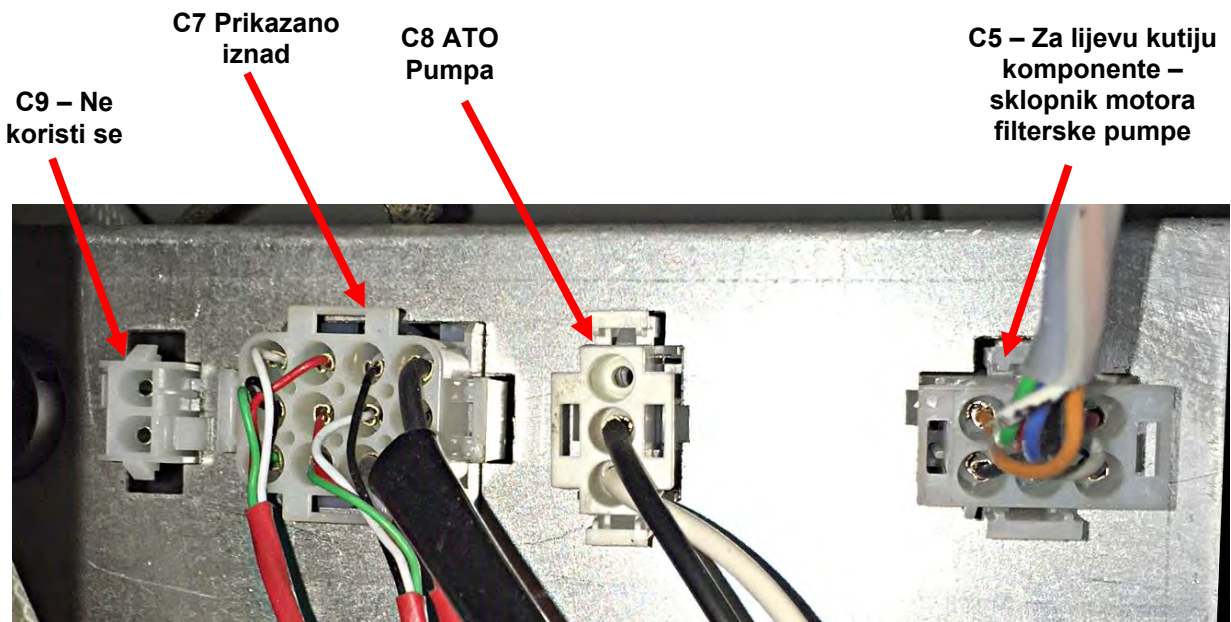
1.11.2.1 12-igličasti konektor na zadnjem dijelu kutije FIB (Filter Interface Board) ploče (C7)

Koristite ove točke testiranja za rješavanje problema.



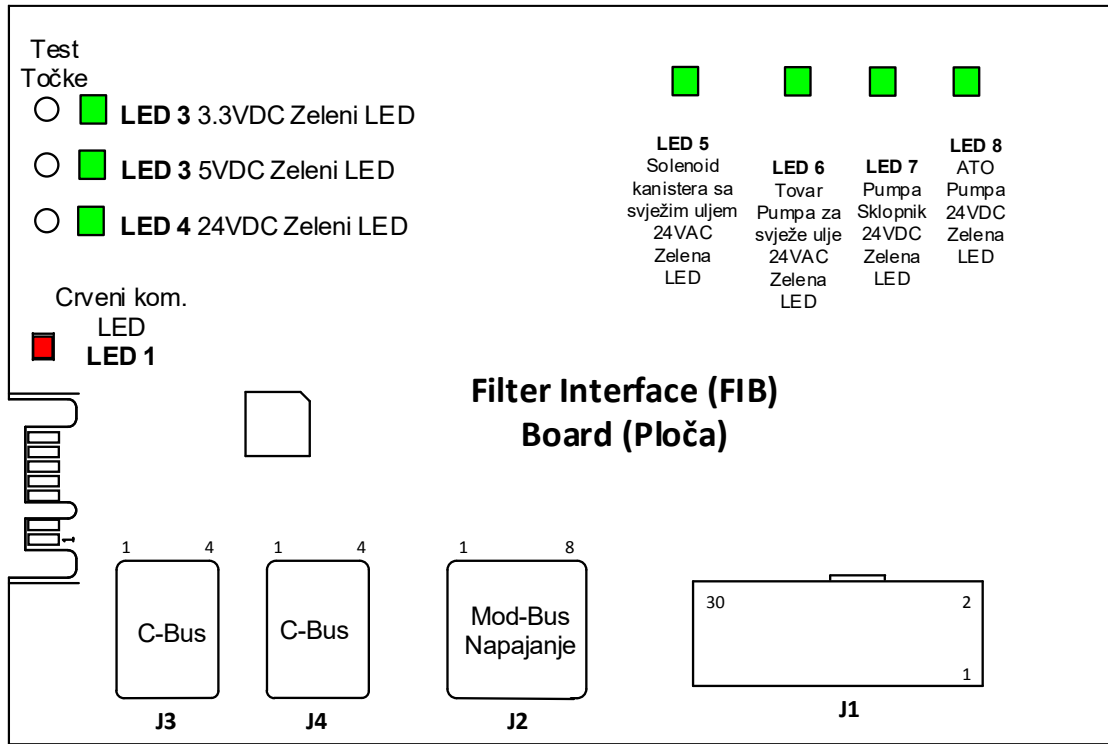
Slika 18

1.11.2.2 Priključci na zadnjem dijelu kutije FIB (Filter Interface Board) ploče



Slika 19

1.11.3 LED svjetla i točke testiranja za FIB (Filter Interface Board) ploču



Slika 20

1.11.4 Položaji igličastih snopova žica za filtraciju i dolivanje za FIB (Filter Interface Board) ploču

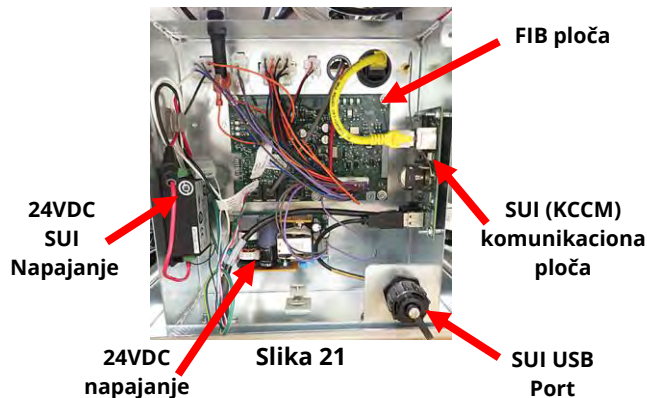
NAPOMENA: NE PROVJERAVAJTE SA ISKOPČANIM SNOPOVIMA ŽICA JER MOŽE DOĆI DO SKRAĆIVANJA IGLICA, ŠTO MOŽE OŠTETITI PLOČU.

Konektor	Od/Do	Snop #	Iglica #	Funkcija	Napon	Boja žice		
J1	Unos iz napajanja	8076240	1	Uzemljenje -		Smeđa		
			2	24VDC ulaz	+24VDC	Ljubičasta		
			3	Uzemljenje -		Smeđa		
			4	24VDC ulaz	+24VDC	Ljubičasta		
	Prekidač za resetovanje kanistera		5	Uzemljenje -		3.3VDC	Crna	
			6	Slabo resetovanje kanistera		3.3VDC	Crvena	
	Sklopnik filterske pumpe		9	Motor pumpe +		24VDC	Ljubičasta	
			10	Motor pumpe -		24VDC	Smeđa	
	Prekidač suda		13.	Uzemljenje pr. suda -		3.3VDC	Crvena	
			14	Pr. suda +		3.3VDC	Crvena	
	Sklopnik ATO pumpe		15	Uzemljenje sklopnika pumpe -		24VDC	Ljubičasta	
			16	Sklopnik ATO pumpe		24VDC	Smeđa	
	Ulaz iz 24VAC transformatora		17	24VAC		24VAC	Narandžasta	
			18	24VAC Ret		24VAC	Plava	
	Za RTI JIB-kanister dodati solenoid		19	24VAC		24VAC	Crna	
			20	24VAC Ret		24VAC	Crna	
	RTI konektor na zadnjem dijelu friteze		21	Iz RTI transformatora (1 na Hirschman)		24VAC	Narandžasta	
			22	Obično (Ret) (4 na Hirschman)			Plava	
			23	Do RTI sklopnika za svježe ulje (3 na Hirschman)		24VAC	Narandžasta	
			24	Od RTI "Senzor za pun spremnik otpada" testirati iglice 22 do 24 (1 do 4 na Hirschman)		24VAC -Puno 0VAC - Nije puno	Narandžasta	
			25	Zatvoren prekidač +		3.3VDC	Crna	
			26	Uzemljenje zatvorenog prekidača -		3.3VDC	Crna	
	Otvoren prekidač za otpad		27	Otvoren prekidač +		3.3VDC	Crna	
			28	Uzemljenje otvorenog prekidača -		3.3VDC	Crna	
	Kontaktni signal sklopnika filterske pumpe kada je pumpa uključena		29	Filterska pumpa uključena				
			30	Filterska pumpa uključena				
	J2		Izlazni napon 24VDC od FIB do krajnje desne VIB ploče (RJ45)	8075810	1	Uzemljenje		
					2	Uzemljenje		
					3	Uzemljenje		
4		Uzemljenje						
5		Napajanje			+24VDC			
6		Napajanje			+24VDC			
7		Napajanje			+24VDC			
8		Napajanje			+24VDC			
J3	C-Bus iz krajnje desne SIB ploče (RJ11)	8075551	1	5VDC	+5VDC			
			2	CAN visoki				
			3	CAN niski				
			4	Uzemljenje				
J4	C-Bus ili Mrežni otpornik (iglice 2 i 3) (RJ11)	(8075632 otpornik)	1	5VDC+	+5VDC			
			2	CAN visoki				
			3	CAN niski				
			4	Uzemljenje				

1.11.5 Zamjenjivanje FIB ploče, napajanja ili opcionalne SUI komunikacione ploče

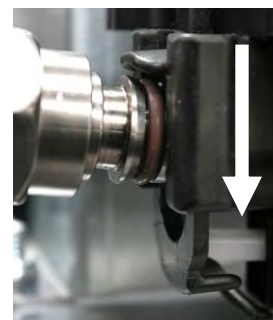
Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja. Pronađite FIB kutiju (pogledajte sliku 17 u odjeljku 1.11), iza spremnika za ulje). Skinite poklopac sa FIB kutije da pronađete strujno napajanje, FIB ploču ili opcionalnu SUI komunikacionu ploču (pogledajte sliku 21). Označite i iskopčajte sve žice ili snopove. Zamijenite neispravnu komponentu i ponovo zakačite sve žice ili snopove. Zamijenite poklopac. Kada završite, **POKRENITE NAPAJSANJE CIJELOG SUSTAVA FRITZEZE**. Pogledajte odjeljak 1.13 da pokrenete kontrolno napajanje. Provjerite verziju softvera i ako je potrebno, ažurirajte softver. Ako je potrebno ažurirati softver, slijedite uputstva za ažuriranje softvera u odjeljku 1.15.

Pritisnite tipku informacije (?); pritisnite strijelicu na dolje; pritisnite tipku SW verzija da provjerite softversku verziju za FIB ploču. Ako softverska verzija za FIB nije vidljiva, možda FIB ploča nije pravilno prikopčana.



1.11.6 Zamjenjivanje ATO pumpe ili solenoid

Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja. Pronađite ATO pumpu (pogledajte sliku 22), iza ATO kutije. Označite i iskopčajte sve žice ili snopove. Pritisnite na dolje sa vrha na brzim priključcima da iskopčate cijevovod (pogledajte sliku 23). Cjevovod može da se povuče iz pumpe. Otvrnite četiri vijka koja drže pumpu za njenu ploču. Iskopčajte napajanje. Zamijenite neispravnu komponentu i provedite korake obrnutim redoslijedom. Nakon zamjenjivanja, ponovo uključite napajanje.



1.11.7 Zamjenjivanje ATO ili VIB (AIF) sonde

1. Iskopčajte napajanje iz friteze i ponovo je pomjerite da biste se primakli zadnjem dijelu friteze.
2. Skinite ploču sa strane, ako zamjenjujete vanjsku sondu, da biste pristupili snopovima sonde.
3. Izlijte ulje za kuhanje do razine ispod sonde koja se treba zamijeniti.
4. Iskopčajte žice komponente prema sljedećem:
 - a. Ako zamjenjujete ATO sondu, iskopčajte ih iz SIB ploče.
 - b. Ako zamjenjujete VIB (AIF) sondu, koristite spajalicu da gurnete iglice sa J1 konektora na VIB ploči.
5. Odvijte sondu iz posude za prženje.
6. Nanesite Loctite® PST56765 brtvilo za navoj cijevi ili slično na navoje zamjenjujućeg dijela i zavijte zamjenjujući dio u posudu za prženje. Ako zamjenjujete ATO ili VIB sondu, **neka sonda bude u ravni sa stranom bačve prije zatezanja**. Zakrenite komponentu sa 20,3 Nm (180 inča-funti).
7. Provedite obrnuto korake od 1 do 5 da biste završili postupak.



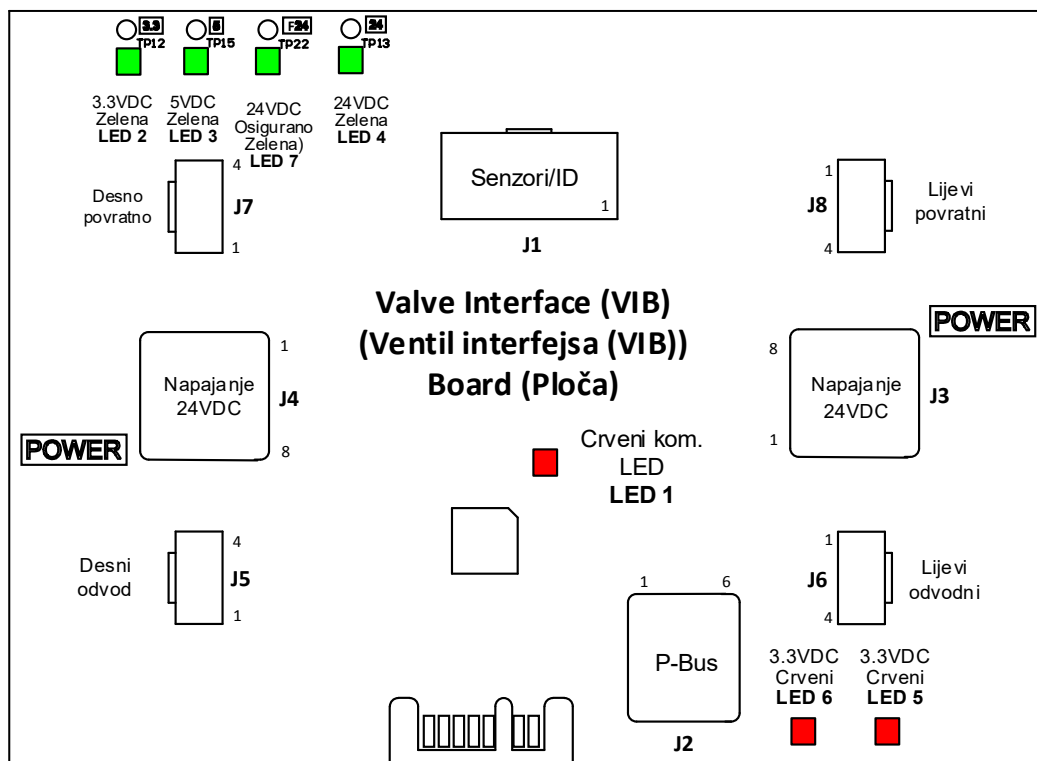
Slika 24

1.12 Postupci za servisiranje VIB (Valve Interface Board) ploče

VIB (Valve Interface Board) ploča kontrolira aktivatore koji otvaraju i zatvaraju odvodne i povratne ventile. VIB ploče se nalaze unutar zaštitnog kućišta ispod svake posude za prženje (pogledajte sliku 25).



Slika 25



Slika 26

1.12.1 Rješavanje problema sa VIB (Valve Interface Board) pločom

NAPOMENA: NE DIRAJTE NEPRIKLJUČENE SNOPOVE KABLOVA JER SKRAĆIVANJEM IGLICA MOŽE DA SE OŠTETI PLOČA.

Problem	Probable Causes (Mogući uzroci)	Corrective Action (Korektivni postupak)
<p>Aktivator ne radi.</p>	<p>A. Nema napajanja u VIB ploči. B. Aktivator je iskopčan. C. Neispravna VIB/FIB ploča. D. Napon aktivatora je neispravan. E. Aktivator je neispravan.</p>	<p>A. Provjerite iglice 4 i 5 sa J2 na FIB ploči. Trebalo bi da se očitava 24VDC. Provjerite napon na iglicama 4 i 5 na drugom kraju snopa i postojanje 24VDC napona. Nastavite provjeravati iglice 4 i 5 za 24VDC na utikačima J3 i J4 na VIB pločama. B. Neka aktivator bude uključen u ispravni priključak (J7 za FV ili desni DV povratni, J8 za lijevi DV povratni i J5 za FV ili desni RV povratni i J6 za lijevi DV povratni). C. Provjerite DC napon sa aktivatorom priključenim na konektor problematičnog aktivatora, dok pokušavate ručno otvoriti ili zatvoriti aktivator. <u>NE PROVJERAVAJTE SA ISKOPČANIM AKTIVATOROM, JER MOŽE DOĆI DO SKRAĆIVANJA IGLICA, ŠTO MOŽE OŠTETITI PLOČU.</u> Iglice 1 (crna) i 4 (bijela) bi trebalo da očitaju +24VDC kada se aktivator otvara. Iglice 2 (crvena) i 4 (bijela) bi trebalo da izmjere -24VDC kada se aktivator zatvara). Ako neki napon nedostaje, vjerojatno je neispravna VIB ili FIB ploča. Testirajte aktivator priključivanjem na drugi konektor. Ako aktivator radi, zamijenite VIB ploču. D. Provjerite DC napon sa aktivatorom priključenim između igle 3 (plava žica) i igle 4 (bijela žica). <u>NE PROVJERAVAJTE SA ISKOPČANIM AKTIVATOROM, JER MOŽE DOĆI DO SKRAĆIVANJA IGLICA, ŠTO MOŽE OŠTETITI PLOČU.</u> Zatvoreno = ispod 0,825VDC i iznad 4mv. Otvoreno = ispod 2,475V i iznad 0,825VDC. Napon je izvan dozvoljenog i imaće status neispravnosti ako su vrijednosti iznad 2,475VDC ili manje od 4mv. E. Ako postoje ispravni naponi u konektoru a aktivator ne radi, resetujte napajanje friteze. Ako aktivator i dalje ne radi, zamijenite ga.</p>
<p>Aktivator radi na pogrešnoj bačvi ili pogrešnom ventilu.</p>	<p>A. Aktivator je priključen za pogrešan konektor.</p>	<p>A. Provjerite da aktivator bude prikopčan u odgovarajući priključak (J7 za FV ili desni DV povratni, J8 za lijevi DV povratni i J5 za FV ili desni DV odvodni i J6 za lijevi DV odvodni).</p>

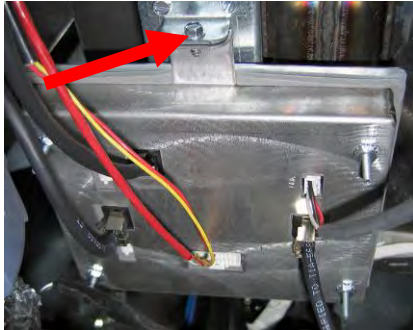
1.12.2 Igličasti snopovi aktivatora VIB (Valve Interface Board) ploče

NAPOMENA: NE DIRAJTE NEPRIKLJUČENE SNOPOVE KABLOVA JER SKRAĆIVANJEM IGLICA MOŽE DA SE OŠTETI PLOČA.

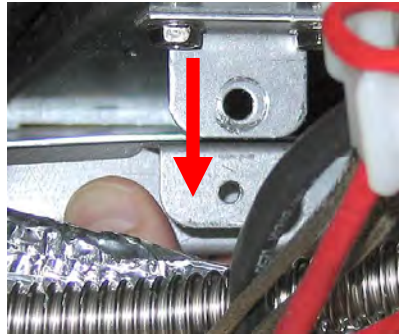
Konektor	Od/Do	Snop PN	Igllica #	Funkcija	Napon	Boja žice	
J1	VIB (AIF) sonde	1087136 jednodijelni VIB 1087137 dvodijelni VIB 8263287 samo VIB (AIF) sonda	1	Uzemljenje desne VIB sonde	Om	Žuta	
			2	Desna VIB sonda		Crvena	
			3	Uzemljenje lijeve VIB sonde		Žuta	
			4	Lijeva VIB sonda		Crvena	
			5				
			6				
			7				
			8				
			9				
			10				
			11				
			12				
			13	Uzemljenje			
			14	24VDC +		24VDC	
J2	P-Bus napajanje sa SIB (RJ11)	8075555	1	Uzemljenje	+5VDC		
			2	P-BUS napajanje			
			3	Modbus RS485 B			
			4	Modbus RS485 A			
			5	Signalno uzemljenje			
			6	P-BUS napajanje		+12VDC	
J3	24VDC Ulazno napajanje između VIB ploča (RJ45)	8075810	1	Uzemljenje			
			2	Uzemljenje			
			3	Uzemljenje			
			4	Uzemljenje			
			5	Napajanje		+24VDC	
			6	Napajanje		+24VDC	
			7	Napajanje		+24VDC	
			8	Napajanje		+24VDC	
J4	24VDC Izlazno napajanje između VIB ploča (RJ45)	8075810	1	Uzemljenje			
			2	Uzemljenje			
			3	Uzemljenje			
			4	Uzemljenje			
			5	Napajanje		+24VDC	
			6	Napajanje		+24VDC	
			7	Napajanje		+24VDC	
			8	Napajanje		+24VDC	
J5	FV (desni) odvod		1	Odvod + (otvoren)	+24VDC	Crna	
			2	Odvod - (zatvoren)	-24VDC	Crvena	
			3	Položaj odvoda		Plava	
			4	Uzemljenje		Bijela	
J6	DV (lijevi) odvod		1	Odvod + (otvoren)	+24VDC	Crna	
			2	Odvod - (zatvoren)	-24VDC	Crvena	
			3	Položaj odvoda		Plava	
			4	Uzemljenje		Bijela	
J7	FV (desni) povratni		1	Ret + (Otvoren)	+24VDC	Crna	
			2	Ret - (Zatvoren)	-24VDC	Crvena	
			3	Ret položaj		Plava	
			4	Uzemljenje		Bijela	
J8	DV (Lijevi) povratni		1	Ret + (Otvoren)	+24VDC	Crna	
			2	Ret - (Zatvoren)	-24VDC	Crvena	
			3	Ret položaj		Plava	
			4	Uzemljenje		Bijela	

1.12.3 Zamjenjivanje VIB (Valve Interface Board) ploče

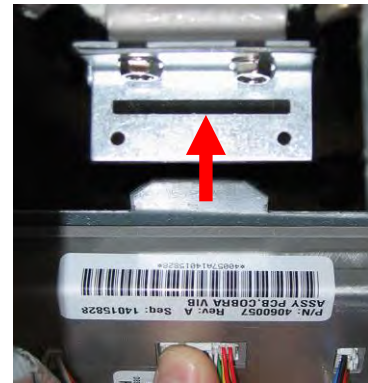
Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja. Pronađite VIB (valve interface board) ploču koju treba zamjeniti ispod posude za prženje. Označite i iskopčajte snopove. VIB sklop se drži na mjestu pomoću jednog vijka (pogledajte sliku 27). Skinite vijak i sklop se spušta (pogledajte sliku 28) a ploča klizi iz pregrade zakačene za posudu za prženje (pogledajte sliku 29). Obrnite korake da ponovo montirate, tako da sklop nove VIB ploče klizno uđe u prorez u pregradi. Nakon toga, **UKLJUČITE NAPAJANJE ZA SUSTAV CIJELE FRITZEZE**. Pogledajte odjeljak 1.13 da pokrenete kontrolno napajanje. Provjerite broj verzije softvera i ako je potrebno, ažurirajte softver. Ako je potrebno ažurirati softver, slijedite uputstva za ažuriranje softvera u odjeljku 1.15.



Slika 27



Slika 28



Slika 29

1.12.4 Zamjenjivanje rotirajućeg aktivatora

Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja. Pronađite aktivator koji treba zamjeniti, označite i iskopčajte aktivator. Aktivatori se drže na mjestu pomoću dva Allen vijka (pogledajte sliku 30). Odvijte Allen vijke. Skinite aktivator sa držača ventila. Poravnajte aktivator sa držačem ventila i zakačite novi aktivator. Pričvrstite dva Allen vijka tako da ne budu previše zategnuti, što može poremetiti kućište. Ponovo priključite napajanje i testirajte aktivator.

NAPOMENA: Rotirajući aktivatori imaju brojeve dva različita dijela koji su označeni bojama (plava i crna), i koji su jedan drugom slike u ogledalu, koje odgovaraju položaju tijekom njihove montaže.



Slika 30

1.13 Prekidač za kontrolno napajanje

Prekidač za kontrolno napajanje je rocker prekidač, na lijevoj kontrolnoj kutiji iznad USB porta (pogledajte sliku 31), koji kontrolira svo napajanje za kontrolore i ploče u fritezi. Važno je uključiti napajanje nakon zamjenjivanja bilo kojeg kontrolora ili ploče, i nakon bilo kakve izmjene u podešavanju. Isključite prekidač na **trideset (30) sekundi** tijekom isključivanja kako bi prestao dotok napajanja iz svih ploča.

1.14 Curenje

Curenje iz posude za prženje će obično nastati zbog neispravno pričvršćenih sigurnosnih termostata, RTD-a, ili odvodnih/povratnih priključaka. Kada se montira ili zamjeni, svaka od ovih komponenti mora biti zapečaćena Loctite® PST56765 brtvilom ili njegovom zamjenom, da bi se spriječilo curenje. U veoma rijetkim slučajevima, do curenja može doći duž jedne od zavarenih ivica na posudi za prženje. Kada se to desi, posuda za prženje mora biti zamjenjena.

Ako su strane ili krajevi posude za prženje premazani uljem, mogući uzrok je prosipanje preko vrha posude za prženje, a ne curenje.

Stezaljke na gumenim ulošcima koji drže dijelove odvodne cijevi mogu vremenom oslabiti jer se cijevi šire i skupljaju uslijed grijanja i hlađenja tijekom upotrebe. Također, sam uložak može biti oštećen. Ako je dio odvodne cijevi spojen sa odvodnim ventilom sklonjen iz bilo kog razloga, provjerite da li su njegova guma i stezaljke u dobrom stanju i pravilno postavljeni oko odvodne cijevi tijekom ponovne montaže. Također, provjerite da li je odvodna cijev okrenuta prema dolje iz odvoda duž cijele svoje dužine i da nema niskih točaka na kojima može doći do nakupljanja ulja.

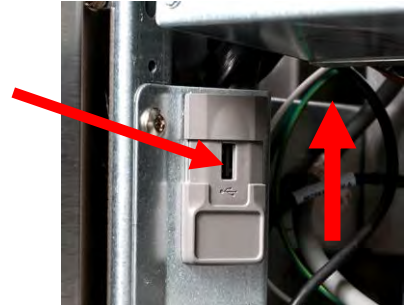


Slika 31

1.15 Postupci učitavanja i ažuriranja softvera

Za ažuriranje softvera je potrebno nekih 30 minuta. Softver samo treba da se učita u USB port u krajnjem lijevom kućištu i on će ažurirati **svu** kontrolore i ploče u sustavu. Da biste ažurirali softver, pažljivo slijedite ove korake:

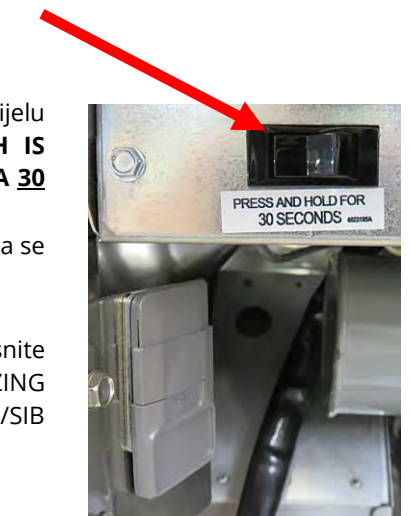
1. Prebacite sve kontrolore na **OFF (ISKLJUČENO)**. Pritisnite tipku informacije (?); pritisnite strijelicu dolje; pritisnite tipku SW verzija. Kontrolor prikazuje INITIALIZING (POKRETANJE). Zapišite trenutne verzije M4000 (UIB)/VIB/ FIB/SIB softvera.
2. Na krajnjem **LIJEVOM** kontroloru pritisnite tipku HOME (POČETAK).
3. Pritisnite tipku SERVICE (SERVIS).
4. Pritisnite ponovo tipku SERVICE (SERVIS).
5. Ukucajte 1650 i pritisnite tipku završeno.
6. Pritisnite tipku TECH MODES (TEHNIČKI REŽIMI).
7. Pritisnite strijelicu dolje.
8. Pritisnite tipku SOFTWARE UPGRADE (AŽURIRANJE SOFTVERA).
9. Kontrolor prikazuje INSERT USB (UMETNITE USB).
10. Otvorite vrata krajnjeg lijevog kućišta i spustite poklopac za USB (pogledajte sliku 32).
11. Umetnite USB flash drajv (pogledajte sliku 33).
12. Kontrolor prikazuje IS USB INSERTED? YES NO (DA LI JE USB UMETNUT? DA NE)
13. Pritisnite tipku YES (DA) nakon umetanja USB flash drajva.
14. Kontrolor prikazuje READING FILE FROM USB (OČITAVANJE FAJLA SA USB-A). (MOLIMO NE IZVLAČITE USB DOK TRAJE UČITAVANJE).
15. Kontrolor prikazuje READING COMPLETED, PLEASE REMOVE USB (OČITAVANJE ZAVRŠENO, MOLIMO IZVADITE USB).
16. Izvadite USB flash drajv i vratite poklopac preko USB otvora.
17. Pritisnite tipku YES (DA) nakon izvlačenja USB flash drajva.
18. Kontrolor prikazuje CONFIRM CONTROLLERS AVAILABLE FOR UPGRADE VIB, SIB, FIB AND UIB (POTVRĐUJU SE DOSTUPNI KONTROLORI ZA AŽURIRANJE VIB, SIB, FIB I UIB).
19. Pritisnite tipku YES (DA) da nastavite ili NO (NE) da izađete.
20. Kontrolor prikazuje UIB/VIB/SIB/FIB – DATA TRANSFER IN PROGRESS, WILL COMPLETE IN X MINUTES (UIB/VIB/SIB/FIB – PRIJENOS PODATAKA U TIJEKU, ZAVRŠIĆE SE ZA X MINUTA) za svaku ploču.
21. Kontrolor prikazuje UIB/VIB/SIB/FIB – UPGRADE IN PROGRESS, WILL COMPLETE IN X MINUTES (UIB/VIB/SIB/VIB – AŽURIRANJE U TIJEKU, ZAVRŠIĆE SE ZA X MINUTA) za svaku ploču.
22. Nakon završetka ažuriranja softvera, kontrolor će prikazati UPGRADE COMPLETE? (AŽURIRANJE ZAVRŠENO?) YES (DA) na **krajnjem LIJEVOM kontroloru**.
23. Pritisnite tipku YES (DA).
24. Kontrolor prikazuje UPGRADE COMPLETED, POWER CYCLE THE SYSTEM (AŽURIRANJE ZAVRŠENO, UKLJUČITE NAPAJANJE SUSTAVA).
25. Pokreće se kontrolno napajanje friteze pomoću prekidača na prednjem dijelu kutije lijevog kontaktora (pogledajte sliku 34). **ENSURE THE SWITCH IS TURNED OFF FOR 30 SECONDS. (NEKA PREKIDAČ BUDE ISKLJUČEN NA 30 SEKUNDI.)**
26. Dok se friteza uključuje, nekim kontrolorima može trebati do 10 minuta da se aktiviraju zbog učitavanja softvera.
27. Kada se svi kontrolori vrte u početno napajanje, idite na sljedeći korak.
28. **PROVJERITE** ažuriranje softvera pritiskom na tipku informacije (?); pritisnite strijelicu dolje; pritisnite tipku SW verzija. Kontrolor prikazuje INITIALIZING (POKRETANJE). Provjerite jesu li ažurirane verzije M4000(UIB)/VIB/FIB/SIB softvera.
29. Pritisnite tipku home (početak).
30. Pritisnite tipku CREW MODE (REŽIM ZA OSOBLJE).
31. Ažuriranje softvera je završeno.



Slika 32



Slika 33

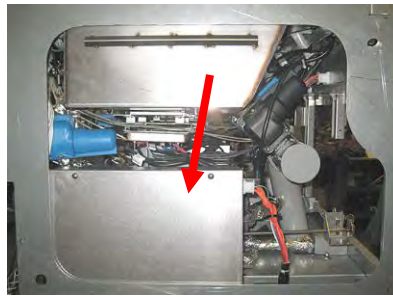


Slika 34

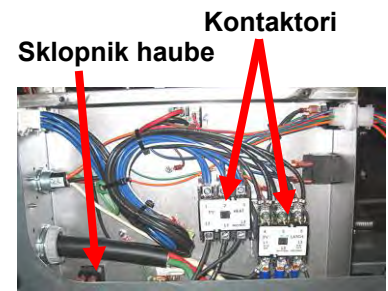
1.16 Zamjenjivanje komponenti friteze

1.16.1 Zamjenjivanje komponenti kutije kontaktora

1. Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja.
2. Pomjerite fritezu ako je potrebno.
3. Ako zamjenjujete sklopnik haube, pomjerite lijevu stranu friteze.
4. Pomjerite kutiju kontaktora.
5. Skinite dva vijka koji drže poklopac kutije kontaktora sa kutije (pogledajte sliku 35).
6. Skinite poklopac da biste vidjeli unutrašnjost kutije kontaktora (pogledajte sliku 36).
7. Kontaktori i sklopnici se drže drškama tako da se samo skidanjem vijaka mogu zamjeniti komponente.
8. Zamjenite komponentu(e) označavanjem žica radi lakše demontaže.
9. Nakon provedbe potrebnog servisa, obrnite korake da ponovo montirate fritezu i vratite je u rad.



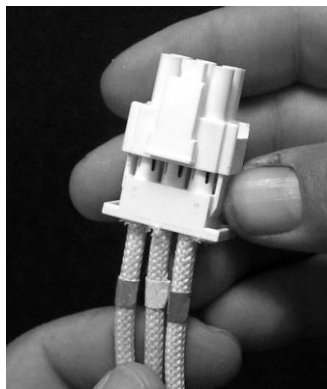
Slika 35



Slika 36

1.16.2 Zamjenjivanje toplinskog elementa

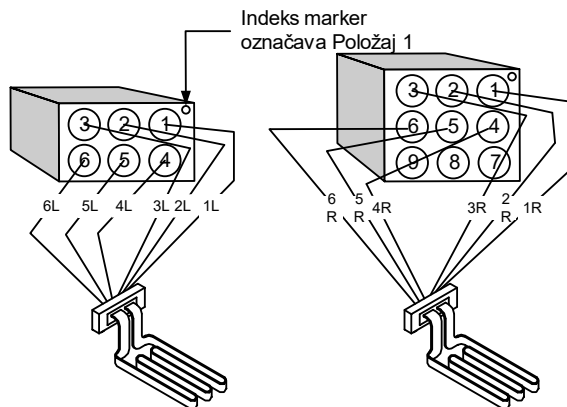
1. Provedite korake 1-4 iz odjeljka 1.8.5, *Zamjenjivanje temperaturne sonde*.
2. Iskopčajte 12-igličasti C-6 žičani snop koji sadrži žice sonde, zakačene za element koji se zamjenjuje. Pronađite crvenu, crnu (ili žutu) i bijelu žicu temperaturne sonde koju treba zamjeniti. Vidjećete gdje su vođice prikopčane prije izvlačenja žica iz konektora.
3. Koristeći gurač igle, iskopčajte žice sonde iz 12-igličastog konektora.
4. Na zadnjem dijelu friteze iskopčajte 6-igličasti konektor za lijevi element (kako se vidi sa prednjeg dijela friteze) ili 9-igličastog konektora za desni element zakačen na kutiji kontaktora. Pritisnite table na svakoj strani konektora dok izvlačite slobodan kraj da biste produžili konektor i oslobodili vođice elementa (pogledajte sliku 37). Izvucite vođice iz konektora i žičanog okvira.



Slika 37

5. Podignite element skroz prema gore i poduprite elemente.
6. Skinite šestokutne vijke i matice koji drže element za cijev i izvucite ga iz posude za prženje. **NAPOMENA:** Vijci unutar cijevi se mogu držati i skinuti pomoću ključa za vijke RE elementa, PN# 2304028. Elementi jednodijelne bačve sadrže dva spojena elementa dvodijelne bačve. Za uređaje sa jednodijelnom bačvom, skinite stezaljke elementa prije skidanja vijaka i matica koji drže element za cijevi.
7. Ako je moguće, vratite okvir cijevi i sondu iz elementa koji je zamijenjen i montirajte ih na zamjenjujući element. Stavite zamjenjujući element u posudu za prženje, pričvršćujući ga vijcima i maticama skinutim u koraku 6 sa cijevi. Provjerite da li postoji zaptivač između cijevi i elementa.

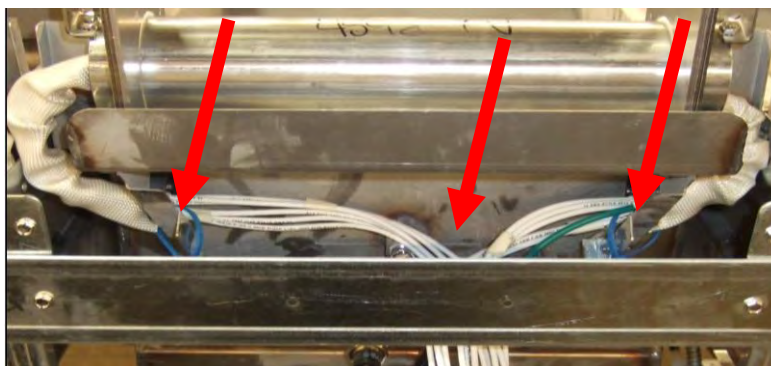
8. Usmjerite vođice elementa kroz cijev i u okvir žica da bi se spriječilo trenje. Provjerite je li okvir žica usmjeren nazad kroz Heyco izolator, da bi se zaštitio od podižućih opruga (pogledajte slike ispod). Također provjerite da li se okvir žica produžava do cijevi da bi se ivica cijevi zaštitila od trenja žica. Pritisnite iglice u konektoru prema prikazanom dijagramu ispod, i zatvorite konektor da zaključate vođice. **NAPOMENA:** Važno je da žice budu usmjerene kroz okvir da bi se spriječilo trenje.



Slika 38

Usmjeravanje žica elementa jednodijelne bačve

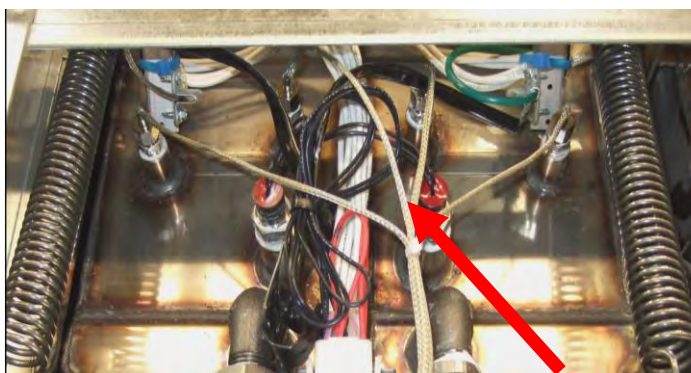
Povucite žice elementa kroz izolatore na svakoj strani posude za prženje i prema dolje. Žice elementa bi trebalo da budu usmjerene prema desnoj strani ATO temperaturne sonde, na zadnjem zidu posude za prženje.



Slika 39

Usmjeravanje žica elementa dvodijelne bačve

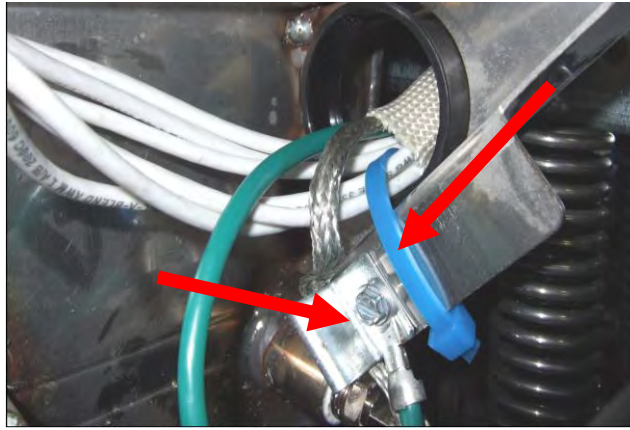
Povucite žice elementa kroz izolatore na svakoj strani posude za prženje i prema dolje. Žice elementa bi trebalo da usmjerene prema centru posude za prženje, između ATO temperaturnih sondi.



Slika 40

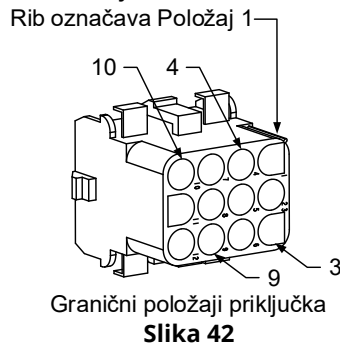
Uzemljenje elementa i usmjeravanje žica

Da biste uzemljili žice elementa, koristite rupu u okviru posude za prženje, koja se nalazi ispod izolatora kroz koji prolaze žice elementa. Pomoću vijka kroz prstenasti terminal žica za uzemljenje, spojite ih sa posudom za prženje koristeći kopču za sondu. Koristite traku da povežete polovinu žica elementa nakon što se one provuku kroz izolator. Nemojte previše zatezati traku, ostavite prostor prečnika 2,5 cm (1 inč) da bi se omogućilo pomjeranje.



Slika 41

- Ponovo priključite konektor elementa tako da kopče budu zaključane
- Stavite vođice temperaturne sonde u konektor sa 12-igličnim žičanim snopom (pogledajte sliku 42). Za uređaje sa jednodijelnom bačvom ili desnom polovinom dvostruke bačve, crvena vođica ide u položaj 3, a bijela u položaj 4. Za lijevu polovinu dvostruke bačve, crvena vođica ide u položaj 9 a bijela u položaj 10. **NAPOMENA: Lijeva i desna** se odnose na strane friteze, posmatrano sa zadnje strane.



Slika 42

- Ponovo priključite 12-igličasti konektor sa žičanim snopom, iskopčan u koraku 2.
- Spustite elemente u najniži položaj.
- Ponovo montirajte nagnuto kućište, zadnje ploče i priključni štitnik kontaktora. Pomjerite fritezu ispod ispušne haube, i priključite je ponovo na strujno napajanje.

1.16.3 Zamjenjivanje posude za prženje

- Izlijte posudu za prženje u filterski sud ili, ako zamjenjujete posudu za prženje preko filterskog sustava, u McDonald's uređaj za odlaganje masnoće (MSDU) ili drugi sukladan **METALNI** spremnik. Ako zamjenjujete posudu za prženje preko filterskog sustava, pomjerite filterski sud i skinite poklopac sa uređaja.

OPASNOST

NEMOJTE izljevati više od jedne pune posude za prženje ili dvodijelne posude u MSDU.

- Iskopčajte fritezu iz strujnog napajanja i pomjerite je da biste mogli prići prednjem i zadnjem dijelu uređaja.
- Skinite dva vijka sa gornjih kutova kontrolora. Podignite da očistite držače pregrade i omogućite kontroloru da se spusti.
- Iskopčajte žičane snopove i žice uzemljenja iz zadnjih dijelova kontrolora.
- Iskopčajte lanac i skinite kontrolor.
- Skinite okvir uklonjenjem lijevog i odvijanjem desnog vijka na dnu okvira.
- Iskopčajte kablove zakačene za komponente označavajući konektore radi lakšeg ponovnog prikopčavanja.

8. Sklonite nagnuto kućište i zadnje ploče sa friteze. Prvo se mora skinuti nagnuto kućište da bi se skinula gornja zadnja ploča.
9. Da biste skinuli nagnuto kućište, skinite šestokutne vijke sa zadnje ivice kućišta. Kućište se može podignuti prema gore sa friteze.
10. Sklonite kontrolnu tablu uklanjanjem vijka u centru i vijaka sa obje strane.
11. Olabavite kutije komponente uklanjanjem vijaka, koji ih drže pričvršćenim u kućištu.
12. Skinite gornji poklopac uklanjanjem vijaka na svakom kraju, koji ga pričvršćuju za kućište.
13. Skinite šestokutni vijak koji drži prednji dio posude za prženje pričvršćen za poprečni nosač kućišta.
14. Sklonite gornju traku koja pokriva spoj sa susjednom posudom za prženje.
15. Odvijte vijak na prednjem dijelu svakog odjeljka odvodne cijevi, i izvadite cijevi iz friteze.
16. Izvadite aktivatore iz odvodnih i povratnih ventila i iskopčajte žice.
17. Iskopčajte sve sonde za automatsku filtraciju i senzore i žice za automatsko dolivanje.
18. Na zadnjem dijelu friteze, iskopčajte 12-igličasti konektor C-6 i, koristeći gurač iglica, iskopčajte sigurnosni termostat. Iskopčajte žice ostalih sondi.
19. Iskopčajte cijevi za povratak ulja.
20. Podignite elemente u položaj "gore" i iskopčajte njihove opruge.
21. Sklonite vijke i matice uređaja koji drže cijevi elementa za posudu za prženje. Pažljivo podignite element sa posude za prženje i pričvrstite ga pomoću žičanih traka za poprečni nosač na zadnjem dijelu friteze.
22. Pažljivo podignite posudu za prženje sa friteze i stavite je naopako na stabilnu radnu površinu.
23. Oporabite odvodni(e) ventil(e), priključke cijevi za povratak ulja, aktivatore, VIB (AIF) ploče i sigurnosni(e) termostat(e) iz posude za prženje. Očistite navoje i nanosite Loctite™ PST 567 ili zamjensko brtvilo za navoje oporabljenih dijelova, te ih montirajte u zamjenjujuću posudu za prženje.
24. Pažljivo spustite zamjenjuću posudu za prženje u fritezu. Ponovo montirajte šestokutni vijak sklonjen u koraku 11 da biste zakačili posudu za prženje za fritezu.
25. Postavite cijevi elementa u posudu za prženje i ponovo montirajte vijke i matice uređaja, skinute u koraku 19.
26. Ponovo priključite cijevi za povratak ulja u posudu za prženje, i zamijenite aluminijsku traku ako treba, da bi se obezbjedile toplije trake za cijevi.
27. Umetnite vođice sigurnosnog termostata izvađene u koraku 18 (pogledajte ilustraciju na stranici 1-14 za položaje pina/iglica).
28. Ponovo priključite aktivatore, sa ispravnim položajem odvodnih i povratnih ventila.
29. Ponovo priključite automatsku filtraciju i sonde za automatsko dolivanje.
30. Ponovo montirajte odvodne cijevi.
31. Ponovo montirajte gornje spojne trake, gornji poklopac, nagnuto kućište i zadnje ploče.
32. Ponovo montirajte kontrolore u okviru kontrolne table i priključite snopove žica i žice za uzemljenje.
33. Ponovo pomjerite fritezu ispod ispušne haube i priključite je na strujno napajanje.

1.17 Dijagrami ožičenja

Pogledajte 8197343 McDonald's BIELA14-T Serija Gen III LOV Uputstvo za dijagrame ožičenja

BIELA14-T SERIJA GEN III LOV™ ELEKTRIČNE FRITIZE

Dodatak A: RTI (Restaurant Technology Inc.) Servisni problemi

A.1 RTI FIB Testovi

RTI (Restaurant Technology Inc.) pruža servis svježeg i otpadnog tovarnog ulja za McDonald's. Instrukcije iz ovog uputstva za upotrebu tovarnog ulja za punjenje i ulja za odlaganje su navedene samo za RTI sustav. Ova uputstva **NE MOGU** biti provediva za druge sustave tovarnog ulja.

LOV-T™ friteza će se koristiti SAMO sa RTI sustavima koji imaju novi trolni davač razine. Ako je davač razine stariji dvopolni, pozovite RTI. Ovi davači razine imaju specifičan polaritet koji može napraviti kratki spoj sa tlom i oštetiti FIB ploču.

Mjerenja AC napona iz Hirschman konektora na stražnjem dijelu friteze:

Igla 1 do Igle 2 - 24 VAC.

Igla 1 do Igle 4 - 24 VAC kada je spremnik sa otpadom pun, 0 VAC kada nije pun.

Igla 1 do Igle 3 - 24 VAC kada su RTI prekidač i pumpa uključeni, 0 VAC kada su isključeni.

Rješavanje problema

Svi povratni i odvodni ventili treba da budu zatvoreni a pumpa treba biti isključena dok se FIB resetuje. Ako su neki ventil ili pumpa uključeni tijekom resetovanja, FIB ploča je neispravna ili su žice skraćene.

RTI pumpa ne radi ili se Spremnik za ulje ne puni:

NAPOMENA: NE DIRAJTE NEPRIKOPČANE SNOPOVE SA IGLICAMA JER MOŽE DOĆI DO SKRAĆIVANJA IGLICA, ŠTO MOŽE OŠTETITI PLOČU.

Normalna mjerenja (konektor FIB C7 12-pin ili na zadnjem dijelu FIB kutije (J1 30-pin) sa svim priključenim dijelovima)

Pogledajte stranicu A-4 da provjerite da nije neka funkcija prioritarna u odnosu na dosipanje ulja u kanister.

1 Resetujte napajanje; sačekajte 60 sekundi i pogledajte da li se ventil otvara.

Sa pritisnutim dugmetom Narandžasti JIB (Oil Reservoir) (Spremnik za ulje):

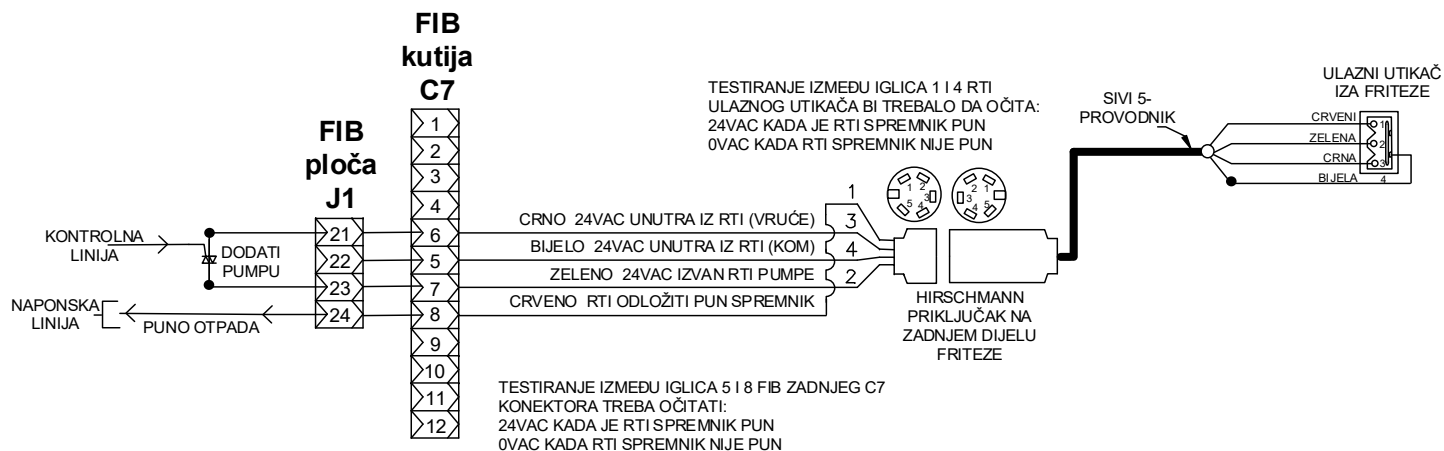
2. Napon na FIB ploči C7 od Igle 5 do Igle 6 (FIB ploča J1 od Igle 21 do Igle 22) treba biti 24 VAC; ako nije, provjerite priključke iz RTI 24VAC transformatora i pregledajte transformator.
3. Napon na FIB ploči C7 od Igle 6 do Igle 7 (FIB ploča J1 od Igle 21 do Igle 23) treba iznositi 24 VAC tijekom punjenja JIB ili bačve. Ako nije, FIB ploča je neispravna ili su žice sklopnika pumpe skraćene, ili su oba razloga u pitanju.
4. Napon na sklopniku pumpe za dodavanje svježeg ulja bi trebalo da iznosi 24 VAC; ako nije, provjerite žica iz FIB ploče. Sklopnik se nalazi na vrhu RTI sustava.

Signal za pun spremnik otpada:

Napon na FIB ploči C7 Igle 5 do Igle 8 (FIB ploča J1 od Igle 22 do Igle 24) treba da bude 24 VAC kada je pun, 0 VAC kada nije pun; ako nema promjene u razini napona, priključak sa RTI prekidača ili FIB ploče je neispravan.

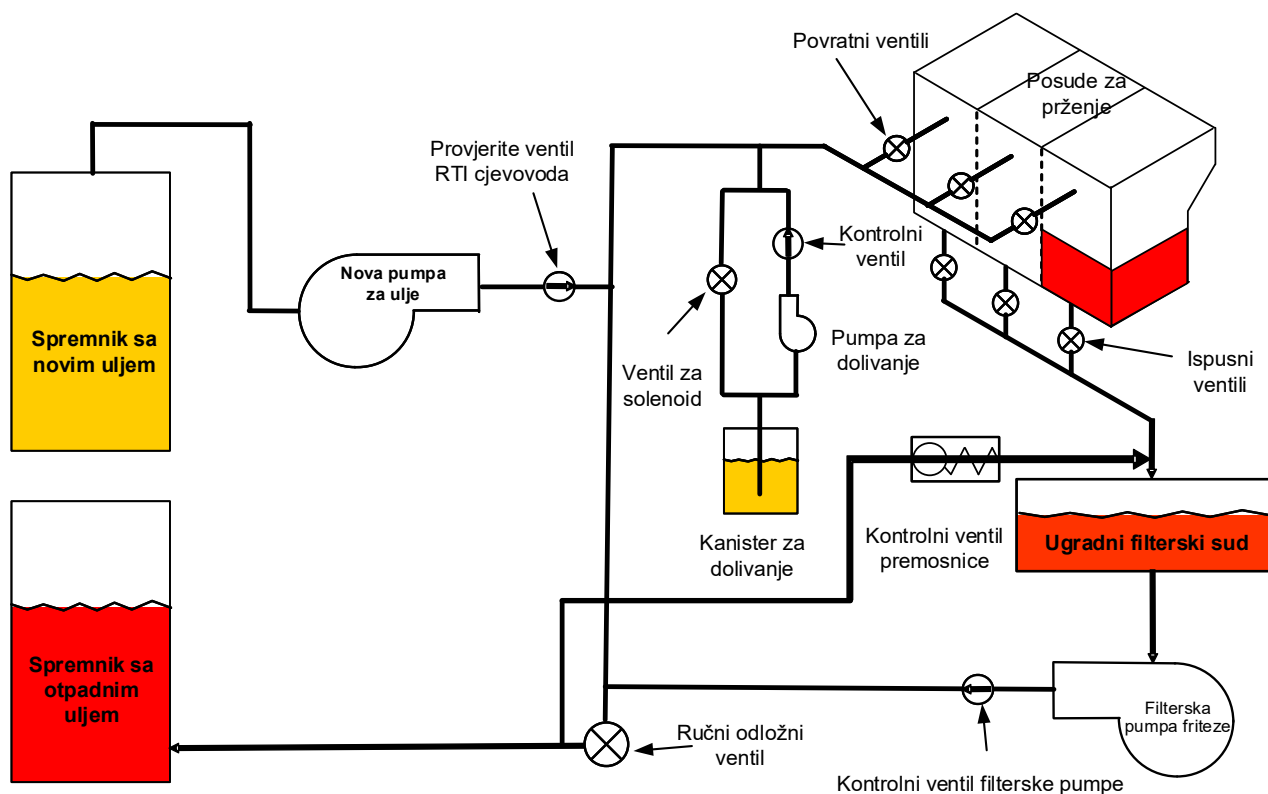
A.2 RTI LOV™ žica sa RTI razvodnom kutijom

LOV-T OŽIČENJE ZA TOVARNO ULJE



Slika 1

A.3 Šematski prikaz vodovodnih cijevi za Frymaster LOV™ fritezu i RTI sustav tovarnog ulja



Slika 2

A.4 RTI LOV™ BRZO TESTIRANJE

A.4.1 ODLOŽITE NA OTPAD, PONOVO NAPUNITE BAČVU IZ TOVARA:



1. Pritisnite tipku filter.
2. Odaberite LEFT VAT (LIJEVA BAČVA) ili RIGHT VAT (DESNA BAČVA) za dvodijelne bačve.
3. Odaberite DISPOSE OIL (ODLOŽI ULJE).
4. "DISPOSE OIL? YES/NO" („ODLOŽITI ULJE? DA/NE“) je prikazano. *
5. Pritisnite tipku √ (završeno) da odložite ulje u bačvu.
6. "DRAINING IN PROGRESS" („ISPUŠTANJE U TIJEKU“) je prikazano.
7. "VAT EMPTY? YES" („BAČVA PRAZNA? DA“) je prikazano.
8. Nakon što je bačva ispražnjena, pritisnite √ (završeno) tipku da nastavite.
9. "CLEAN VAT COMPLETE? Yes" („ZAVRŠENO ČIŠĆENJE BAČVE? Da“) je prikazano.
10. Pritisnite √ (završeno) tipku.
11. "OPEN DISPOSE VALVE" („OTVORITE ODLOŽNI VENTIL“) je prikazano.
12. Otvorite odložni ventil.
13. "DISPOSING" („ODLAGANJE“) je prikazano tijekom četiri minute.
14. "REMOVE PAN" („SKLONITE SUD“) je prikazano.
15. Sklonite filterski sud.
16. "IS PAN EMPTY? YES/NO" („DA LI JE SUD PRAZAN? DA/NE“) je prikazano.
17. Ako je filterski sud prazan, pritisnite √ (završeno) tipku. Odaberite "NO" („NE“) ako je ostalo ulja u filterskom sudu.
18. "INSERT PAN" („UNESITE SUD“) je prikazano.
19. Unesite filterski sud.
20. "CLOSE DISPOSE VALVE" („ZATVORITE ODLOŽNI VENTIL“) je prikazano.
21. Zatvorite odložni ventil.
22. "FILL VAT FROM BULK? YES/NO" („NAPUNITI BAČVU IZ TOVARA? DA/NE“) je prikazano.
23. Pritisnite √ (završeno) tipku.
24. "START FILLING? PRESS AND HOLD" („POČETI PUNJENJE? PRITISNITE I DRŽITE“) je prikazano.
25. Pritisnite i držite tipku da napunite bačvu.
26. OTPUSTITE TIPKU KADA SE NAPUNI
27. Otpustite tipku kada je bačva puna.
28. "Continue Filling Yes/No" („Nastaviti punjenje Da/Ne“) je prikazano
29. Pritisnite √ (završeno) tipku da nastavite punjenje ili pritisnite "NO" („NE“) da izađete.

***NAPOMENA:** Ako je spremnik za otpad pun, kontrolr prikazuje "BULK TANK FULL? YES" („TOVARNI SPREMNİK PUN? DA“). Pritisnite √ (završeno) tipku i pozovite RTI.

A.4.2 ODLOŽITI ZA OTPAD:



1. Pritisnite tipku Filter.
2. Odaberite LEFT VAT (LIJEVA BAČVA) ili RIGHT VAT (DESNA BAČVA) za dvodijelne bačve.
3. Odaberite DISPOSE OIL (ODLOŽI ULJE).
4. "DISPOSE OIL? YES/NO" („ODLOŽITI ULJE? DA/NE“) je prikazano. *
5. Pritisnite tipku √ (završeno) da odložite ulje u bačvu.
6. "DRAINING IN PROGRESS" („ISPUŠTANJE U TIJEKU“) je prikazano.
7. "VAT EMPTY? YES" („BAČVA PRAZNA? DA“) je prikazano.
8. Nakon što je bačva ispražnjena, pritisnite √ (završeno) tipku da nastavite.
9. "CLEAN VAT COMPLETE? Yes" („ZAVRŠENO ČIŠĆENJE BAČVE? Da“) je prikazano.
10. Pritisnite √ (završeno) tipku.
11. "OPEN DISPOSE VALVE" („OTVORITE ODLOŽNI VENTIL“) je prikazano.
12. Otvorite odložni ventil.
13. "DISPOSING" („ODLAGANJE“) je prikazano tijekom četiri minute.
14. "REMOVE PAN" („SKLONITE SUD“) je prikazano.
15. Sklonite filterski sud.

16. "IS PAN EMPTY? YES/NO" („NAPUNITI BAČVU IZ TOVARA? DA/NE") je prikazano.
17. Ako je filterski sud prazan, pritisnite √ (završeno) tipku. Odaberite "NO" („NE") ako je ostalo ulja u filterskom sudu.
18. "INSERT PAN" („UNESITE SUD") je prikazano.
19. Unesite filterski sud.
20. "CLOSE DISPOSE VALVE" („ZATVORITE ODLOŽNI VENTIL") je prikazano.
21. Zatvorite odložni ventil.
22. "FILL VAT FROM BULK? YES/NO" („NAPUNITI BAČVU IZ TOVARA? DA/NE") je prikazano.
23. Pritisnite "NO" („NE") ako želite ostaviti bačvu praznu i izađete.

A.4.3 NAPUNITI BAČVU IZ TOVARA:



1. Pritisnite tipku Filter.
2. Odaberite LEFT VAT (LIJEVA BAČVA) ili RIGHT VAT (DESNA BAČVA) za dvodijelne bačve.
3. Pritisnite tipku strijelica Dolje.
4. Odaberite FILL VAT FROM BULK (NAPUNITI BAČVU IZ TOVARA).
5. "FILL VAT FROM BULK? YES/NO" („NAPUNITI BAČVU IZ TOVARA? DA/NE") je prikazano.
6. Pritisnite √ (završeno) tipku.
7. "START FILLING? PRESS AND HOLD" („POČETI PUNJENJE? PRITISNITE I DRŽITE") je prikazano.
8. Pritisnite i držite tipku da napunite bačvu.
9. OTPUSTITE TIPKU KADA SE NAPUNI
10. Otpustite tipku kada je bačva puna.
11. "Continue Filling Yes/No" („Nastaviti punjenje Da/Ne") je prikazano
12. Pritisnite √ (završeno) tipku da nastavite punjenje ili pritisnite "NO" („NE") da izađete.

A.4.4 SIPAJTE U ULJNI SPREMNIK ULJE IZ TOVARA: *

1. Kada na kontroloru svijetli "YELLOW" („ŽUTI") indikator za nisku razinu ulja, i/ili je prikazano TOP OFF OIL EMPTY (NEMA ULJA ZA DOLIVANJE), spremnik za ulje (spremnik za dolivanje) je prazan.
2. Da biste napunili spremnik, pritisnite i držite narandžastu tipku za resetovanje iznad spremnika dok se spremnik ne napuni.
3. Otpustite tipku da prekinete punjenje.

*NAPOMENA: Spremnik se neće puniti ako je bilo što od sljedećeg u tijeku:

Ako su prikazani FILTRATION REQUIRED - FILTER NOW? YES/NO (POTREBNA FILTRACIJA - FILTRIRATI SADA? DA/NE), ili SKIM (SASTRUGATI), DEBRIS FROM VAT - PRESS CONFIRM WHEN COMPLETE (OSTATKE SA BAČVE - PRITISNITE POTVRDI KAD ZAVRŠITE), onemogućena je tipka za pun spremnik sve dok se ne dovrši filtracija ili dok se ne odabere opcija NO (NE).

Sustav također provjerava ove uvjete. Sljedeći uvjeti moraju biti ispunjeni prije nego što se dozvoli punjenje spremnika za ulje:

- Solenoid zatvoren
- Narandžasta tipka za punjenje mora biti pritisnuta duže od tri sekunde.
- FILTRATION REQUIRED - FILTER NOW? YES/NO (POTREBNA FILTRACIJA - FILTRIRATI SADA? DA/NE), ili SKIM (SASTRUGATI), DEBRIS FROM VAT - PRESS CONFIRM WHEN COMPLETE (OSTATKE SA BAČVE - PRITISNITE POTVRDI KAD ZAVRŠITE) ne mogu biti prikazani.
- Ciklus napajanja sustava (sve ploče - Kontrolori, SIB, VIB i FIB) nakon promjene podešavanja sa Kanistera na Tovar (koristiti prekidač za momentalno resetovanje). Neka prekidač bude pritisnut i držan najmanje **trideset (30) sekundi**.
- Ne mogu trajati filtracija niti bilo koji drugi odabir iz filterskog izbornika.

Ostali faktori koji mogu spriječiti punjenje spremnika iz tovara -

- Neispravan solenoid
- Neispravni narandžasti prekidač za resetovanje
- Problem sa RTI pumpom
- Zaglavljjen RTI sklopnik

Ako se koriste sustavi sa dvije friteze koje su zakačene za RTI sustav, one neće moći istovremeno puniti oba spremnika ako imaju RTI uređaj sa jednim vrhom. Neki RTI uređaji imaju dvostruke vrhove koji mogu istodobno da pune.



FRYMASTER
8700 LINE AVENUE, SHREVEPORT, LA 71106-6800

800-551-8633
318-865-1711

WWW.FRYMASTER.COM

EMAIL: FRYSERVICE@WELBILT.COM



Welbilt offers fully-integrated kitchen systems and our products are backed by KitchenCare® aftermarket parts and service. Welbilt's portfolio of award-winning brands includes Cleveland™, Convothem®, Crem®, Delfield®, Frymaster®, Garland®, Kolpak®, Lincoln®, Merco®, Merrychef® and Multiplex®.

Bringing innovation to the table • welbilt.com

©2022 Welbilt Inc. except where explicitly stated otherwise. All rights reserved. Continuing product improvement may necessitate change of specifications without notice.

Part Number FRY_SM_8197653 08/2022