

Frymaster

Gabinete de mantenimiento universal táctil de alta

Modelos UHCT-HD

Tareas del mantenimiento diario

PR 82 D1 Limpie el equipo UHCT-HD

Tareas del mantenimiento mensual

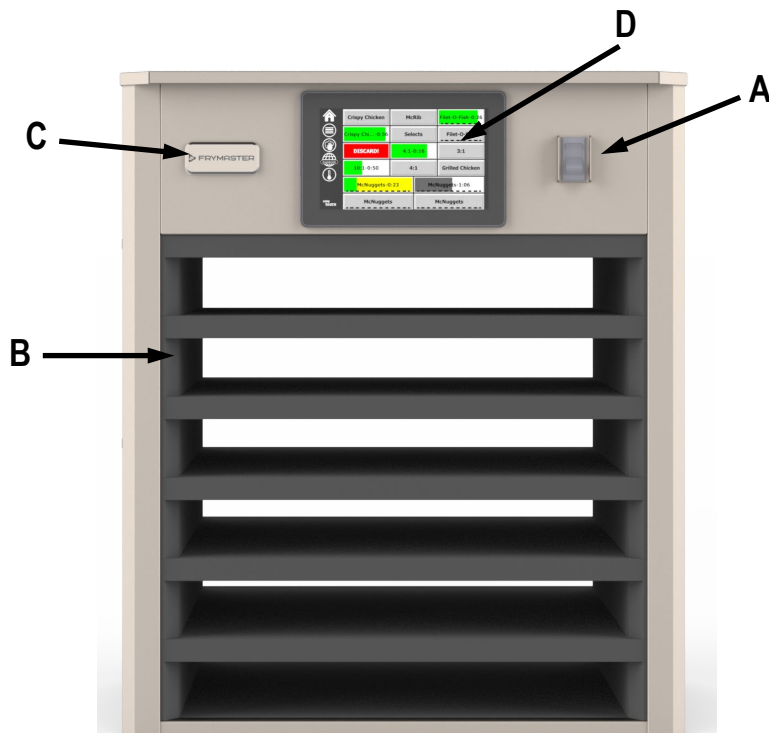
PR 82 M1 Verifique la temperatura de mantenimiento correcta del equipo UHCT-HD

Tareas del mantenimiento anual

PR 82 A1-T Limpie los extractores de aire y la tarjeta de E/S

Modelo UHCT-HD, 6 filas y 3 filas

A. Interruptor de encendido. B. Fila. C. Puerto USB. D. Controlador de pantalla táctil.



⚠ Peligros

Estos íconos le alertan sobre un posible riesgo de lesiones corporales.

🔧 Alertas del equipo

Busque este ícono para encontrar información acerca de cómo evitar daños al equipo mientras se realiza un procedimiento.




🌟 Consejos

Busque este ícono para encontrar consejos útiles acerca de cómo realizar un procedimiento.



03/2020

Spanish / Español

Motivo	Mantener la eficiencia de la placa del calentador y reducir el riesgo de contaminación cruzada	
Tiempo necesario	30 minutos de preparación	15 minutos para completarlo
Hora del día	Después del cierre	Para restaurantes de 24 horas: Durante las horas de bajo volumen
Íconos de peligro	 Productos químicos  Superficies calientes  Superficies/objetos afilados	

Herramientas y suministros



Herramienta de alta temperatura con almohadilla multiusos y almohadilla universal



KAY® SolidSense superconcentrada multiuso (APSC) de McD



Cubeta, toallas limpias y desinfectadas



Cubeta, toallas sucias



KAY® Solución de desinfectante y limpiador de múltiples superficies de peróxido



Diversey McD HA Concentrado



Diversey McD DR Concentrado

Procedimiento

1 Prepare el equipo UHCT para la limpieza y deje que se enfríe.

Pulse el botón de modo de limpieza para ajustar el equipo UHCT en dicho modo. Aparece ENTER CLEANING MODE? (¿Entrar en modo de limpieza?). Pulse el botón de MARCA DE VERIFICACIÓN.

Aparece COOLING DOWN (Enfriando) mientras se enfría. Retire todas las bandejas y los estantes metálicos del equipo UHCT.

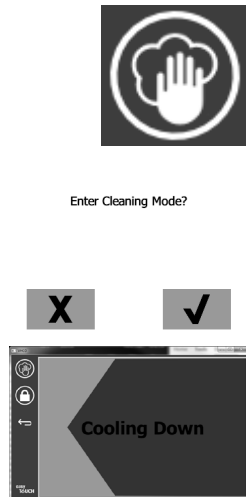
Deje que el equipo UHC se enfríe.

 Superficies calientes

No intente limpiar el equipo UHC cuando esté caliente.


★ Consejo

Lleve las bandejas y los estantes del equipo UHC al fregadero trasero para limpiarlos.



2 Retire los residuos sueltos.


Después de que el equipo UHCT muestre SAFE TO CLEAN (Seguro para limpiar), use la herramienta de alta temperatura con almohadilla multiusos para empujar las migajas sueltas y los desechos hacia el lado opuesto del UHCT.


 Alerta del equipo
No utilice almohadillas antirrayas, raspadores u otros cepillos. Pueden dañar la superficie.

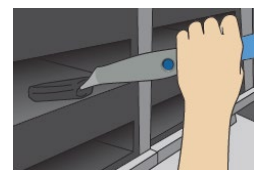


3 Limpie las ranuras del equipo UHCT.

Use la herramienta Hi-Temp con la almohadilla multiuso sumergida en la solución APSC o HA para limpiar la parte superior e inferior de cada ranura.

 Productos químicos
Solución desinfectante, APSC o HA de McD

 Alerta del equipo
No utilice otros productos de limpieza. Pueden dañar los controles.



Limpieza del equipo UHCT-HD (continuación)

4 Limpie las ranuras con una almohadilla limpia de usos múltiples.






Limpie cada ranura con la herramienta Hi-Temp con una almohadilla universal limpia y fresca.



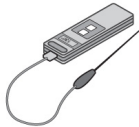
5 Limpie el exterior del equipo UHCT.

Limpie la pantalla táctil y el exterior de todo el UHCT con una toalla limpia rociada con limpiador y desinfectante de superficie múltiple de peróxido o solución DR.



Motivo	Garantizar una temperatura de mantenimiento correcta y la precisión de los controles de la computadora	
Tiempo necesario	1 minuto de preparación	30 minutos para completarlo
Hora del día	Durante los períodos de bajo volumen	Para restaurantes de 24 horas: Durante los períodos de bajo volumen
Íconos de peligro	 Productos químicos  Electricidad  Vapor/líquidos calientes  Superficies calientes  Superficies/objetos afilados	

Herramientas y suministros



Pirómetro con sonda de equipo UHC

Procedimiento

- Asegúrese de que el equipo UHCTHD esté limpio y a la temperatura de funcionamiento adecuada.**

Asegúrese de que todas las ranuras del equipo UHCTHD estén sin aceite ni residuos. Encienda el equipo UHCTHD por lo menos 30 minutos antes de comenzar a leer las temperaturas.

- Lea y compare la temperatura de la placa superior del calentador.**

Deslice la sonda del equipo UHC del pirómetro en una ranura con el sensor hacia arriba. Coloque la sonda a una distancia de 2,5 cm (1 pulg.) del centro de la placa superior del calentador. Deje que la lectura del pirómetro se estabilice durante 3 minutos.

Pulse el ícono de temperatura. Se muestran las temperaturas de cada fila.

Compare las dos lecturas de temperatura. Si las dos temperaturas están separadas por más de 3 °C (5 °F), comuníquese con el centro de servicio autorizado de fábrica.



Superficies calientes
Las placas del calentador del equipo UHCTHD están calientes.



El equipo UHCTHD está en el valor de referencia.



El extremo inferior de la sonda se coloca contra la placa que se mide.



La placa superior muestra correctamente 79,4 °C (175 °F).



El pirómetro muestra una temperatura dentro de los 3 °C (5 °F) de la pantalla del gabinete, que es un margen aceptable.

- Lea y compare la temperatura de la placa inferior del calentador.**

Deslice la sonda del equipo UHCTHD del pirómetro en la misma ranura con el sensor hacia abajo. Coloque la sonda a una distancia de 2,5 cm (1 pulg.) del centro de la placa inferior del calentador. Deje que la lectura del pirómetro se estabilice durante 3 minutos.

Pulse el ícono de temperatura. Se muestran las temperaturas de cada fila.

Compare las dos lecturas de temperatura. Si las dos temperaturas están separadas por más de 3 °C (5 °F), comuníquese con el centro de servicio autorizado de fábrica.

- Lea y compare las temperaturas de todas las ranuras del equipo UHCTHD.**

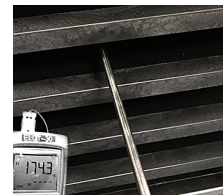
Lea y compare la temperatura de la placa superior e inferior del calentador de cada ranura del equipo UHCTHD.








Consejo
Lea y compare las temperaturas de una ranura a la vez durante los períodos de bajo volumen.



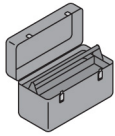
El pirómetro muestra una temperatura dentro de los 3 °C (5 °F) de la pantalla del gabinete, que es un margen aceptable.



La temperatura de todas las placas del calentador se comprueba con la lectura del pirómetro.

Motivo	Mantener el enfriamiento adecuado de los componentes electrónicos	
Tiempo necesario	2 minutos de preparación	30 minutos para completarlo
Hora del día	Después del cierre	Para restaurantes de 24 horas: Durante los períodos de bajo volumen
Íconos de peligro	 Productos químicos  Electricidad  Superficies calientes  Manipulación manual  Superficies/objetos afilados	

Herramientas y suministros



Herramientas proporcionadas por el técnico



Diversey McD HA Concentrado



KAY® SolidSense superconcentrada multiuso (APSC) de McD

Procedimiento

SOLO TÉCNICOS CALIFICADOS

1 Realice todos los procedimientos de mantenimiento diario del equipo UHCT.

Pulse el botón de modo de limpieza para poner el equipo UHCT en dicho modo. Retire todas las bandejas y los estantes metálicos del equipo UHCT. Deje que el equipo UHCT se enfríe hasta que aparezca SAFE TO CLEAN (Seguro para limpiar). Realice todos los procedimientos de mantenimiento diario.



Superficies calientes

No intente limpiar el equipo UHC cuando esté caliente.

2 Desenchufe el cable de alimentación del equipo UHCT.

Desenchufe el cable de alimentación del equipo UHCT del tomacorriente.



Electricidad

No desenchufar el cable de alimentación del tomacorriente de la pared puede provocar lesiones graves o la muerte. El interruptor de encendido del equipo UHCT no desconecta toda la alimentación entrante hacia el gabinete.



Manipulación manual

Si se retira el gabinete de su posición fija para el desmontaje y la limpieza, se necesitan al menos 2 personas.

3 Retire los paneles superiores y laterales.

Retire los 4 tornillos del panel superior con un destornillador de cruz. Deje los tornillos a un lado. Retire el panel superior. Retire los 2 tornillos de cada panel lateral con un destornillador de cruz. Deje los tornillos a un lado. Retire los paneles laterales.

4 Limpie el polvo de las tarjetas de circuito con un cepillo.

Utilice un cepillo antiestático sin polvo para limpiar suavemente el polvo de las tarjetas de circuito del equipo UHCT.

5 Limpie las paletas del extractor de aire.

Limpie las paletas de cada extractor de aire con una toalla limpia y desinfectada rociada con solución APSC o HA de McD. No permita que la toalla húmeda toque ninguna conexión eléctrica.



Productos químicos

Solución desinfectante, APSC o HA de McD

6 Vuelva a instalar los paneles superiores y laterales.

Vuelva a instalar el panel superior. Inserte y apriete los 4 tornillos. Vuelva a instalar los paneles laterales. Inserte y apriete los 2 tornillos por lado.

7 Enchufe el cable de alimentación del equipo UHCT.

Vuelva a conectar el cable de alimentación del equipo UHCT en el tomacorriente.

**ESTE ESPACIO EN BLANCO INTENCIONALMENTE
DEJADO DE LA PÁGINA**