

Frymaster

通用保温柜 – 触控高密度 (UHCT-HD)

型号 UHCT-HD

每日维护任务

PR 82 D1 清洁 UHCT-HD

每月维护任务

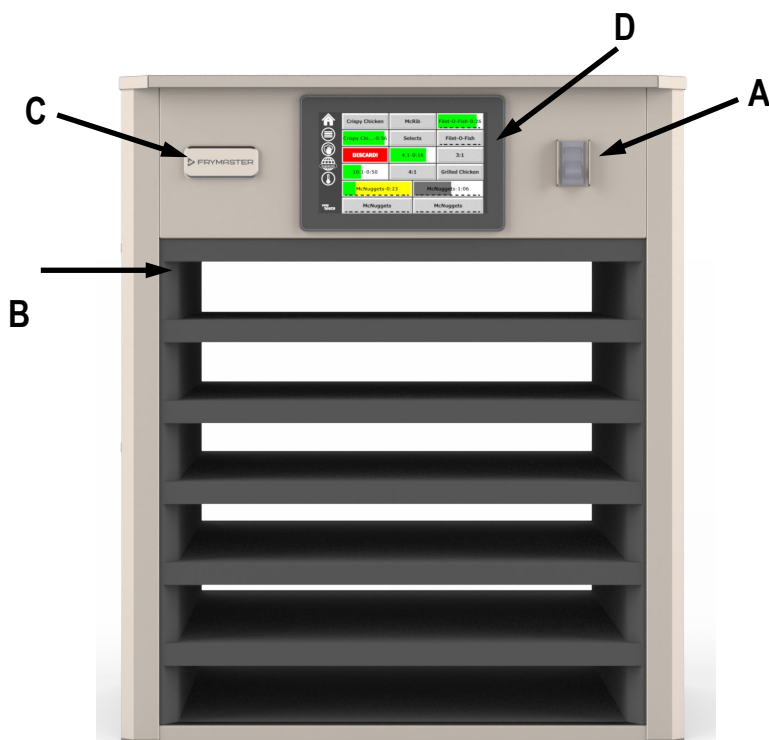
PR 82 M1 检查正确的
UHCT-HD
保温温度

年度维护任务

PR 82 A1T 清洁风扇和 IO 板

型号 UHCT-HD, 6 排和 3 排

A.电源开关 B.排 C.USB 接口 D.触摸屏控制器。



△ 危险

这些图标表示可能存在人身伤害的危险。

设备警示

查找此图标，了解关于如何在执行操作时避免损坏设备的信息。

★ 提示

查找此图标，查看关于如何执行此步骤的有用提示。



8 1 9 7 8 5 2

2020/07

Chinese Simplified/中文

为何

为保持加热板的效果并减少交叉污染的风险

所需时间

30 分钟准备时间

15 分钟更换时间

一天的时间

闭店后

对于 24 小时营业餐厅：在低容量期间

危险标示



化学品



高温表面



锋利物件/表面

工具和物料



带有多功能垫和通
用垫的高温工具



McD 全功能
超浓缩清洁
剂 (APSC)
溶液



用于盛放经过消
毒的干净毛巾的
小桶



用于盛放
脏毛巾的
小桶



过氧化物多
重表面清洁
剂和消毒液



Diversey
McD HA
浓缩液



Diversey McD
DR
浓缩液



Diversey
Suma Star D1
浓缩液



Diversey J512
浓缩液

程序

1 使 UHCT 做好清洁准备并使其冷却。

按清洁模式按钮将 UHCT 设置为清洁模式。显示 ENTER CLEANING MODE(是否进入清洁模式?)。按勾号图标按钮。冷却时显示 COOLING DOWN(冷却中)。移除所有 UHCT 托盘和网架。

使 UHC 冷却。



高温表面

请勿尝试清洁热 UHC。



提示

将 UHC 托盘和网架移至后水槽进行清洁。



是否进入清洁模式?

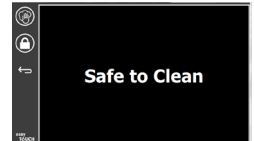


2 清除散落的碎屑。

一旦 UHCT 显示 SAFE TO CLEAN(安全清洁), 使用带有多用垫的高温工具将松散的碎屑和碎屑推出 UHCT 的另一侧。

Equipment Alert

请勿使用防划垫、刮刀或其他刷子。它们会损坏表面。



3 清洁 UHCT 插槽。

使用蘸有 APSC, HA 或 Suma Star D1 解决方案的多功能垫的高温工具清洁每个插槽的顶部和底部。



化学品

消毒溶液,

McD APSC, HA 或 Suma Star D1

设备警示

请勿使用其他清洁产品。

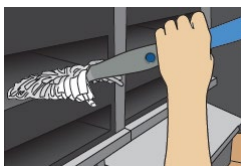
它们会损坏控件。



清洁 UHC（续）

4 用通用垫擦拭插槽。

使用带有高温消毒剂的通用垫的高温工具擦拭每个插槽。



5 清洁 UHCT 外部。

用喷有过氧化物多表面清洁剂和消毒剂，DR 溶液或 J512 溶液的干净毛巾擦拭触摸屏显示器和整个 UHCT 外部。



为何	为确保正确的保温温度和计算机控制的准确性	
所需时间	1 分钟准备时间	30 分钟完成
一天的时间	在低容量期间	对于 24 小时营业餐厅：在低容量期间
危险标示	 化学品  电  高温液体/蒸汽  高温表面  锋利物件/表面	

工具和物料



带有 UHC 探头的
高温计

程序

1 确保 UHCTHD 洁净且处于适当的工作温度下。

确保所有 UHCTHD 插槽中没有油污和碎屑。开始读取温度前 30 分钟打开 UHCTHD。



UHCTHD 处于设定点。

2 读取并对比顶部加热板的温度。

将高温计的 UHC 探头插入一个插槽，并使传感器朝上。将探头放在顶部加热板中心 2.5 厘米（1 英寸）内。使高温计读数稳定 3 分钟。

按温度图标。显示屏将显示每排温度。

对比这两次温度读数。如果两次温度相差超过 3°C（5°F），请联系厂方授权的维修中心。



高温表面

UHCTHD 加热板温度高。



探头的按钮端朝向被测板放置。



顶部板正确显示 79°C（175°F）。



高温计显示的温度与保温柜显示屏上相差在 3°C（5°F）以内，是可接受的

3 读取并对比底部加热板的温度。

将高温计的 UHCTHD 探头插入相同的插槽，并使传感器朝下。将探头放在底部加热板中心 2.5 厘米（1 英寸）

使高温计读数稳定 3 分钟。

按温度图标。显示屏将显示每排温度。

对比这两次温度读数。如果两次温度相差超过 3°C（5°F），请联系厂方授权的维修中心。



高温计显示的温度与保温柜显示屏上相差在 3°C（5°F）以内，是可接受的。

4 读取并对比所有 UHCTHD 插槽的温度。

读取并对比 UHCTHD 中每个插槽的顶部和底部加热板温度。

★ 提示

在低容量期间，每次读取并对比一个插槽的温度。



根据高温计的读数测试所有加热板的温度。

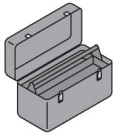
为何 保持电子零件冷却适宜

所需时间 2 分钟准备时间 30 分钟完成

一天的时间 闭店后 对于 24 小时营业餐厅：在低容量期间

危险标示  化学品  电  高温表面  人工装卸  锋利物件/表面

工具和物料



技术人员提供的
工具



McD 全能超浓
缩清洁剂
(APSC) 溶液



Diversey McD HA
浓缩液



Diversey Suma Star
D1 浓缩液

程序

只能由合格技术人员进行

1 执行所有 UHCT 日常维护程序。

按清洁模式按钮将 UHCT 设置为清洁模式。移除所有 UHCT 托盘和网架。使 UHCT 冷却，直到显示 SAFE TO CLEAN (安全清洁)。执行所有每日维护程序。



高温表面

请勿尝试清洁热 UHC。

2 拔出 UHCT 电源线。

从插座拔出 UHCT 电源线。



电

未拔掉墙上插座电源可能会导致严重的人身伤害或死亡。UHCT 上的电源开关无法断开所有接入保温柜的电源。



人工装卸

如需从固定位置取下保温柜以进行拆卸和清洁，UHCT 至少需要 2 个人。

3 拆除顶部和侧盖板。

用十字螺丝刀拆除顶盖板上的 4 个螺钉。将螺钉放在一旁。拆除顶盖板。用十字螺丝刀拆除每个侧盖板上的 2 个螺钉。将螺钉放在一旁。拆除侧盖板

4 用刷子清除电路板上的灰尘。

使用无尘防静电刷轻轻擦除 UHCT 电路板上的所有灰尘。

清洁排气扇和驱动板 (续)

5 清洁排气扇叶片。

用喷有 McD APSC, HA 或 Suma Star D1 溶液的干净消毒毛巾擦拭每个排气扇的叶片。请勿让湿毛巾接触任何电气连接。



化学品

消毒溶液, McD APSC, HA 或 Suma Star D1

6 更换顶部和侧盖板。

更换顶盖板。将 4 个螺钉插入并拧紧。更换侧盖板。将每侧的 2 个螺钉插入并拧紧。

7 插入 UHCT 电源线。

将 UHCT 电源线重新连接到插座。

此页有意留为空白