

# Frymaster

## 범용 홀딩 캐비닛-터치 고밀도

모델 UHCT-HD

### 일간 유지보수 작업

PR 82 D1 UHCT-HD 청소

### 월간 유지보수 작업

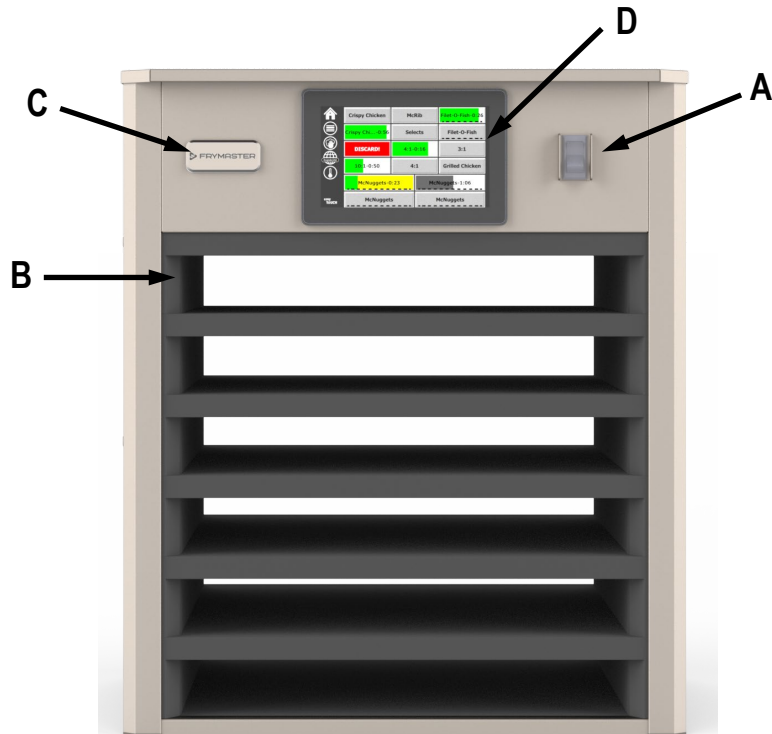
PR 82 M1 올바른 UHCT-HD  
홀딩 온도 점검

### 연간 유지보수 작업

PR 82 A1-T 공기 팬과 IO  
기판 청소

모델 UHCT-HD, 6 열 및 3 열

A. 전원 스위치. B. 열. C. USB 포트. D. 터치스크린 컨트롤러.



### △ 위해요소

이 아이콘들은 상해 위험이 있음을 알려줍니다.

### ▨ 장비 경고

이 아이콘은 절차 수행 중 장비 손상을 피하는 방법과 관련된 정보를 나타냅니다.

### ★ 팁

이 아이콘은 절차 수행 방법과 관련된 유용한 팁을 나타냅니다.



2020 년 03 월

Korean/한국어

|          |                                                                                                                                                                                                                                                                              |                      |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 이유       | 가열기 플레이트의 효과성을 유지하고 교차 감염 위험을 줄이기 위해                                                                                                                                                                                                                                         |                      |
| 필요한 시간   | 준비까지 30 분                                                                                                                                                                                                                                                                    | 완료까지 15 분            |
| 하루 중 시점  | 닫은 후                                                                                                                                                                                                                                                                         | 24 시 레스토랑용: 저용량 시간 중 |
| 위해요소 아이콘 |  화학물질  뜨거운 표면  날카로운 물체/표면 |                      |

## 공구 및 소모품



다용도 패드 및 범용  
패드 장착된 고온  
도구



APSC(All Purpose  
Super Concentrate)  
용액



양동이 - 깨끗하고  
살균된 타월용



양동이 - 오염된  
타월용



과산화물 다중  
표면 세정제 및  
소독제 용액



다양한 McD HA  
농축액



McD DR 농축액

## 절차

## 1 청소를 위해 UHCT 를

준비하고 식도록 둡니다.

Clean Mode(청소 모드)를  
눌러서 UHCT 가 Clean  
Mode(청소 모드)에  
진입하도록 합니다. ENTER  
CLEANING MODE?(청소  
모드에 진입할까요?)가  
표시됩니다. 체크 표시  
버튼을 누릅니다.  
냉각 중에는 COOLING  
DOWN(냉각 중)이  
표시됩니다. 모든 UHCT  
트레이와 와이어 랙을  
제거합니다.

UHC 가 식도록 둡니다.



뜨거운 표면

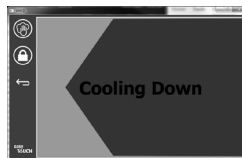
뜨거운 UHC 를 청소하지  
마십시오.



청소를 위해 UHC 트레이와  
랙을 뒤쪽 싱크대에  
놓습니다.

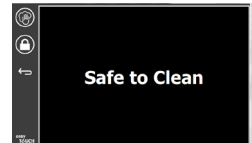


Enter Cleaning Mode?



## 2 부스러기를 제거하십시오.

UHCT 에 SAFE TO  
CLEAN(청소하기에  
안전함)이 표시되면,  
UHCT 의 반대쪽에 느슨한  
부스러기와 부스러기를  
밀어 내려면 다중 사용  
패드장착된 고온 도구를  
사용하십시오.



## ⚠ 장비 경고

스크래치 방지 수세미나  
스크레이퍼, 또는 기타  
브러시를 사용하지  
마십시오. 표면이 손상될 수  
있습니다.

**3 UHCT 슬롯을 청소합니다.**

APSC 또는 HA 솔루션에  
다용도 패드가 담긴 고온  
도구를 사용하여 각 슬롯의  
상단과 하단을  
청소하십시오.



**화학물질**

살균제 용액,  
APSC, McD HA



**장비 경고**

다른 세제를 사용하지  
마십시오. 제어장치가  
손상될 수 있습니다.

**4 범용 패드로 슬롯을  
닦습니다.**

살균제에 적신 범용  
패드가있는 Hi-Temp Tool 로  
각 슬롯을 닦습니다.

**5 UHCT의 표면을 청소합니다.**

과산화물 다중 표면  
클리너와 소독제 또는 DR  
용액이 뿌려진 깨끗한  
수건으로 터치 스크린  
디스플레이와 전체 타이어  
UHCT 외부를 닦습니다.



**이유** 컴퓨터 제어장치의 올바른 홀딩 온도와 정확성을 보장하기 위해

**필요한 시간** 준비까지 1 분 완료까지 30 분

**하루 중 시점** 저용량 기간 중 24 시 레스토랑용: 저용량 기간 중

**위해요소 아이콘**  화학물질  전기  뜨거운 액체/증기  뜨거운 표면  날카로운 물체/표면

## 공구 및 소모품



UHC 탐침이  
포함된 고온계

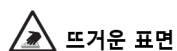
## 절차

**1 UHCTHD는 깨끗하며 적절한 작동 온도에 있어야 합니다.** 모든 UHCTHD 슬롯에 기름이나 부스러기가 없어야 합니다. 온도를 읽기 시작하기 전에 최소한 30 분 동안 UHCTHD를 켜둡니다.

**2 상단 히터 플레이트의 온도를 읽고 비교합니다.** 센서가 위를 향한 상태에서 고온계의 UHC 탐침을 슬롯 안으로 밀어넣습니다. 상단 히터 플레이트의 중앙 2.5cm (1 인치) 내에 탐침을 배치합니다. 고온계 판독값이 안정되도록 3 분을 기다립니다.

온도 아이콘을 누릅니다. 각 열에 대한 온도가 표시됩니다.

2 개의 온도 판독값을 비교합니다. 두 온도 사이 간격이 3°C (5°F)를 넘어가면 공장 공인 서비스 센터에 문의하십시오.

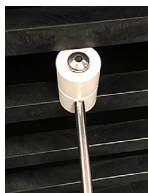


뜨거운 표면

UHCTHD 히터 플레이트는 뜨겁습니다.



UHCTHD가 설정점에 있습니다.



탐침의 버튼 끝은 측정하는 플레이트에 배치됩니다.



상단 플레이트에 올바르게 79°C (175°F)가 표시됩니다.



고온계에 허용할 수 있는 폭인 캐비닛 디스플레이의 3°C (5°F) 내 온도가 표시됩니다

**3 바닥 히터 플레이트의 온도를 읽고 비교합니다.** 센서가 아래를 향한 상태에서 고온계의 UHCTHD 탐침을 동일한 슬롯 안으로 밀어넣습니다. 바닥 히터 플레이트의 중앙 2.5cm (1 인치) 내에 탐침을 배치합니다. 고온계 판독값이 안정되도록 3 분을 기다립니다.

온도 아이콘을 누릅니다. 각 열에 대한 온도가 표시됩니다.

2 개의 온도 판독값을 비교합니다. 두 온도 사이 간격이 3°C (5°F)를 넘어가면 공장 공인 서비스 센터에 문의하십시오.

**4 모든 UHCTHD 슬롯에 대한 온도를 읽고 비교합니다.** UHCTHD 내 각 슬롯에 대한 상단 및 바닥 히터 플레이트 온도를 읽고 비교합니다.



**팁** 저용량 기간 중 한 번에 한 슬롯의 온도를 읽고 비교합니다.



고온계에 허용할 수 있는 폭인 캐비닛 디스플레이의 3°C (5°F) 내 온도가 표시됩니다.



모든 히터 플레이트의 온도는 고온계의 판독값에 대해 시험됩니다.

**이유** 전자 구성품의 적절한 냉각을 유지하기 위해

**필요한 시간** 준비까지 2분

완료까지 30분

**하루 중 시점** 닫은 후

24시 레스토랑용: 저용량 기간 중

**위해요소 아이콘**



화학물질



전기



뜨거운 표면

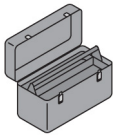


인력운반작업



날카로운 물체/표면

## 공구 및 소모품



기술자가  
제공하는 공구



APSC(All Purpose  
Super Concentrate)  
용액



다양한 McD HA  
농축액

## 절차

### 유자격 기술자로 제한

#### 1 모든 UHCT 일간 유지보수 절차를 실시합니다.

Clean Mode(청소 모드를 눌러서 UHCT가 Clean Mode(청소 모드)에 진입하도록 합니다. 모든 UHCT 트레이와 와이어 랙을 제거합니다. SAFE TO CLEAN(청소하기에 안전함)이 표시될 때까지 UHCT가 식도록 둡니다. 모든 일간 유지보수 절차를 실시합니다.



뜨거운 표면

뜨거운 UHC를 청소하지 마십시오.

#### 2 UHCT 전원 코드의 플러그를 뽑습니다.

콘센트에서 UHCT 전원 코드 플러그를 제거합니다.



전기

벽체 콘센트에서 전원을 분리하지 않으면 중대한 상해나 사망을 초래할 수 있습니다. UHCT의 전원 스위치로는 캐비닛으로의 모든 유입 전력을 분리할 수 없습니다.



인력운반작업

해체와 청소를 위해 고정된 위치에서 캐비닛을 제거하려면 UHCT는 최소한 2명이 필요합니다.

#### 3 상단 및 측면 패널을 제거합니다.

상단 패널의 나사 4개를 Phillips 드라이버로 제거합니다. 나사를 옆으로 치웁니다. 상단 패널을 제거합니다. 각 측면 패널의 나사 2개를 Phillips 드라이버로 제거합니다. 나사를 옆으로 치웁니다. 측면 패널을 제거합니다.

#### 4 회로 기판에서 먼지를 솔질해 털어냅니다.

무분진 정전기 방지 브러시를 이용하여 UHCT의 회로 기판에서 모든 먼지를 가볍게 털어냅니다.

#### 5 배기 팬 블레이드를 청소합니다.

McD APSC 또는 HA 용액을 분사한 깨끗하고 살균된 타월로 각 배기 팬의 블레이드를 닦아냅니다. 축축한 타월이 전기 연결부를 건드리지 않도록 합니다.



화학물질

살균제 용액, McD APSC 또는 HA

#### 6 상단 및 측면 패널을 교체합니다.

상단 패널을 교체합니다. 4개의 나사를 삽입하고 조입니다. 측면 패널을 교체합니다. 측면당 2개의 나사를 삽입하고 조입니다.

#### 7 UHCT 전원 코드를 꽂습니다.

콘센트에 UHCT 전원 코드 플러그를 다시 연결합니다.

이 페이지는 공란