

Frymaster

## Armadio di conservazione universale - Touch screen ad alta densità

Modelli UHCT-HD

**Attività di manutenzione giornaliera**

PR 82 D1 Pulizia dell'UHCT-HD

**Attività di manutenzione mensili**

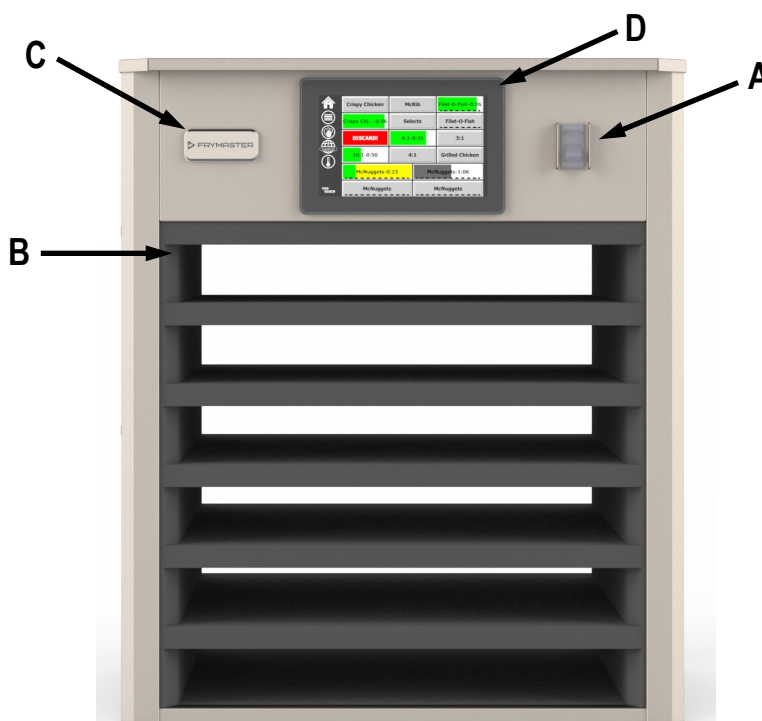
PR 82 M1 Controllo della corretta temperatura di conservazione dell'UHCT-HD

**Attività di manutenzione annuali**

PR 82 A1-T Pulizia delle ventole dell'aria e della scheda di IO

Modello UHCT-HD, a 3 e a 6 scomparti

A. Interruttore di alimentazione. B. Scomparto. C. Porta USB. D. Controller touch screen.

**⚠ Pericoli**

Queste icone avvertono di possibili rischi di lesioni personali.

**🚫 Allarmi apparecchiatura**

Cercare queste icone per trovare informazioni su come evitare di danneggiare l'apparecchiatura nello svolgimento di una procedura.

**★ Suggerimenti**

Cercare questa icona per avere utili suggerimenti su come svolgere una procedura.



03/2020

Italian / Italiano

**Perché**

Per mantenere l'efficacia dell'elemento riscaldante e ridurre il rischio di contaminazione incrociata

**Tempo richiesto**

30 minuti per preparare

15 minuti per completare

**Ora del giorno**

Dopo la chiusura

Per i ristoranti H24: durante i momenti di basso volume

**Icone di pericolo**


Sostanze chimiche



Superfici calde



Oggetti/superfici affilati

**Strumenti e forniture**


Strumento per alte temperature con pad multiuso e pad universale



Soluzione di McD All Purpose Super Concentrate (APSC)



Secchio, panni puliti e igienizzati



Secchio, panni sporchi



Soluzione di disinfettante e detergente per superfici multiple al perossido



Concentrato di McD HA



Concentrato di McD DR

**Procedura**
**1 Preparare l'UHCT per la pulizia e lasciarlo raffreddare.**

Premere il pulsante Modalità pulizia per porre l'UHCT in modalità pulizia. Viene visualizzato il messaggio ENTER CLEANING MODE? (ACCEDERE ALLA MODALITÀ PULIZIA?). Premere il pulsante con il SEGNO DI SPUNTA. Durante il raffreddamento viene visualizzato il messaggio COOLING DOWN (RAFFREDDAMENTO IN CORSO). Rimuovere dall'armadio tutti i vassoi e i cestelli in rete metallica.

Lasciare raffreddare l'armadio.



**Superfici calde**

Non cercare di pulire un armadio caldo.



**Suggerimento**

Trasportare i vassoi e i cestelli dell'armadio nel lavandino nel retro, per pulirli.

**2 Rimuovere i detriti sparsi.**

Quando l'UHCT visualizza il messaggio SAFE TO CLEAN (PULIZIA POSSIBILE) utilizzare lo strumento per alte temperature con un pad multiuso per spingere briciole e detriti fuori dal lato opposto dell'UHCT.

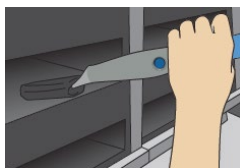
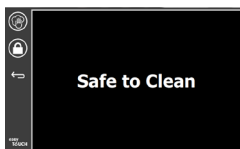


**Allarme apparecchiatura**

Non utilizzare pagliette antigraffio, raschietti o altre spazzole. Potrebbero danneggiare la superficie.



Enter Cleaning Mode?


**3 Pulizia degli scomparti dell'UHCT.**

Utilizzare lo strumento per alte temperature con il pad multiuso immerso nella soluzione APSC/HA, per pulire la parte superiore e inferiore di ogni slot.



**Sostanze chimiche**

Soluzione igienizzante, McD APSC/HA



**Allarme apparecchiatura**

Non utilizzare altri prodotti detergenti. Potrebbero danneggiare i comandi.


**4 Pulisci le fessure con un tappetino universale.**

Pulisci ogni slot con lo strumento ad alta temperatura con un cuscinetto universale imbevuto di disinfettante.


**5 Pulizia dell'esterno dell'UHCT.**

Pulire il display touchscreen e l'esterno dell'intero UHCT con un panno pulito spruzzato con detergente per superfici multiple di perossido e disinfettante o soluzione DR.



### Perché

Per garantire la corretta temperatura di conservazione e l'accuratezza dei comandi computerizzati

### Tempo richiesto

1 minuto per preparare

30 minuti per completare

### Ora del giorno

Durante i periodi di basso volume

Per i ristoranti H24: durante i periodi di basso volume

### Icone di pericolo



Sostanze chimiche



Elettricità



Liquidi caldi/vapore



Superfici calde



Oggetti/superfici affilati

### Strumenti e forniture



Pirometro con sonda UHC

### Procedura

#### 1 Accertarsi che l'UHCTHD sia pulito e alla corretta temperatura di funzionamento.

Accertarsi che gli scomparti dell'UHCTHD siano privi olio e detriti. Accendere l'UHCTHD almeno 30 minuti prima di iniziare a leggere le temperature.



L'UHCTHD è alla temperatura predefinita.

#### 2 Leggere e confrontare la temperatura dell'elemento riscaldante superiore.

Inserire la sonda UHC del pirometro in uno scomparto, con il sensore rivolto verso l'alto. Posizionare la sonda entro 2,5 cm (1 pollice) dal centro dell'elemento riscaldante superiore. Lasciare stabilizzare la lettura del pirometro per 3 minuti.

Premere l'icona della temperatura. Viene visualizzata la temperatura di ogni scomparto.

Confrontare i due valori di temperatura. Se le due temperature differiscono per più di 3 °C (5 °F) contattare il centro di assistenza autorizzato.



**Superfici calde**

Gli elementi riscaldanti dell'UHCTHD sono molto calde.



L'estremità a pulsante della sonda è appoggiata all'elemento riscaldante in corso di misurazione.



L'elemento riscaldante superiore visualizza correttamente 79 °C (175 °F).



Il pirometro mostra una temperatura compresa entro 3 °C (5 °F) dal valore visualizzato sul display, un margine accettabile

#### 3 Leggere e confrontare la temperatura dell'elemento riscaldante inferiore.

Inserire la sonda UHC del pirometro nello stesso scomparto, con il sensore rivolto verso il basso. Posizionare la sonda entro 2,5 cm (1 pollice) dal centro dell'elemento riscaldante inferiore. Lasciare stabilizzare la lettura del pirometro per 3 minuti.

Premere l'icona della temperatura. Viene visualizzata la temperatura di ogni scomparto.

Confrontare i due valori di temperatura. Se le due temperature differiscono per più di 3 °C (5 °F) contattare il centro di assistenza autorizzato.



Il pirometro mostra una temperatura compresa entro 3 °C (5 °F) dal valore visualizzato sul display, un margine accettabile.

#### 4 Leggere e confrontare le temperature per tutti gli scomparti dell'UHCTHD.

Per ogni scomparto dell'UHCTHD, leggere e confrontare le temperature dell'elemento riscaldante superiore e di quello inferiore.

#### ★ Suggerimento

Leggere e confrontare le temperature di uno scomparto per volta nei periodi di basso volume.

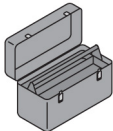


La temperatura di tutti gli elementi riscaldanti viene confrontata con la lettura del pirometro.

|                        |                                                                        |                                                         |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>Perché</b>          | Per mantenere un appropriato raffreddamento dei componenti elettronici |                                                         |
| <b>Tempo richiesto</b> | 2 minuti per preparare                                                 | 30 minuti per completare                                |
| <b>Ora del giorno</b>  | Dopo la chiusura                                                       | Per i ristoranti H24: durante i periodi di basso volume |

|                          |                                                                                                     |                                                                                               |                                                                                                   |                                                                                                         |                                                                                                                |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Icone di pericolo</b> |  Sostanze chimiche |  Elettricità |  Superfici calde |  Manipolazione manuale |  Oggetti/superfici affilati |
|--------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

## Strumenti e forniture



Strumenti forniti dal tecnico



Soluzione di McD All Purpose Super Concentrate (APSC)



Diversey McD HA concentrato

## Procedura

### SOLO TECNICI QUALIFICATI

- 1 Effettuare tutte le procedure di manutenzione giornaliera sull'UHCT.**  
Premere il pulsante Modalità pulizia per porre l'UHCT in modalità pulizia. Rimuovere dall'armadio tutti i vassoi e i cestelli in rete metallica. Lasciare raffreddare l'UHCT fino a che venga visualizzato SAFE TO CLEAN (PULIZIA POSSIBILE). Effettuare tutte le procedure di manutenzione quotidiana.



**Superfici calde**

Non cercare di pulire un armadio caldo.

- 2 Scollegare il cavo di alimentazione dell'UHCT.**  
Rimuovere la spina del cavo di alimentazione dell'UHCT dalla presa di corrente.



**Elettricità**

Il mancato scollegamento dell'alimentazione dalla presa di corrente potrebbe causare lesioni gravi o morte. L'interruttore di alimentazione dell'UHCT non isola del tutto l'armadio dall'alimentazione in ingresso.



**Manipolazione manuale**

Ove occorra rimuovere l'armadio dalla posizione in cui è fissato per lo smontaggio e la pulizia, saranno necessarie almeno 2 persone.

- 3 Rimuovere il pannello superiore e quelli laterali.**  
Rimuovere le 4 viti del pannello superiore mediante un cacciavite a croce. Riporre le viti. Rimuovere il pannello superiore. Rimuovere le 2 viti di ciascun pannello laterale mediante un cacciavite a croce. Riporre le viti. Rimuovere i pannelli laterali.
- 4 Con una spazzola, rimuovere la polvere dalle schede elettroniche.**  
Mediante una spazzola antistatica priva di polvere, eliminare delicatamente eventuale polvere dalle schede elettroniche dell'UHCT.
- 5 Pulire le pale delle ventole di scarico dell'aria.**  
Pulire le pale di ciascuna ventola di scarico dell'aria con un panno pulito e igienizzato, spruzzato con soluzione McD APSC/HA. Evitare che il panno umido venga a contatto con i collegamenti elettrici.
-  **Sostanze chimiche**  
Soluzione igienizzante, McD APSC/HA
- 6 Rimontare il pannello superiore e quelli laterali.**  
Rimontare il pannello superiore. Inserire e stringere le 4 viti. Rimontare i pannelli laterali. Inserire e stringere le 2 viti per lato.
- 7 Collegare il cavo di alimentazione dell'UHCT.**  
Ricollegare la spina del cavo di alimentazione dell'UHCT alla presa di corrente.