

Frymaster

Dulap universal de menținere la cald-ecran tactil
înalță densitate

Models UHCT-HD

Sarcini zilnice de întreținere

PR 82 D1 Clean UHCT-HD

Sarcini lunare de întreținere

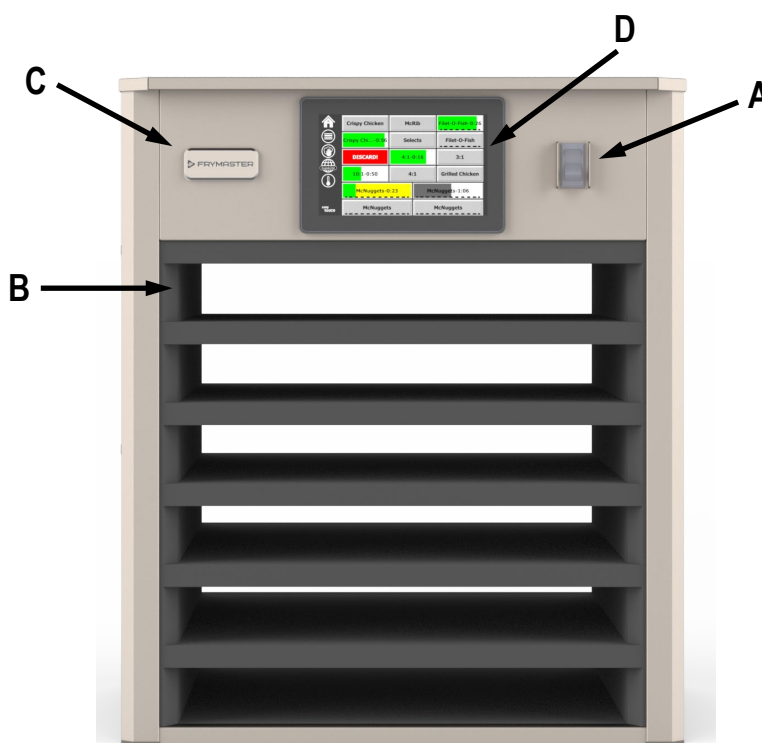
PR 82 M1 Verificați
temperatura
corectă de
menținere
UHCT-HD

Sarcini anuale de întreținere

PR 82 A1-T Curățați
ventilatoarele de
aer și placa IO

Model UHCT-HD, 6-rânduri și 3-rânduri

A. Comutator electric. B. Rând. C. Port USB. D. Controler ecran tactil.



⚠ Pericole

Aceste pictograme vă alertează asupra posibilului risc de vătămare a persoanelor.

🔧 Alerte pentru echipament

Căutați această pictogramă pentru a găsi informații despre modul de evitare a deteriorării echipamentului în timpul realizării unei proceduri.

★ Sfaturi

Căutați această pictogramă pentru a găsi sfaturi utile despre modul de realizare a unei proceduri.



03/2020

Romanian / Română

De ce	Pentru a menține eficacitatea plăcii încălzitorului și a reduce riscul de contaminare încrucișată	
Timp necesar	30 de minute pentru pregătire	15 minute pentru finalizare
Momentul din zi	După închidere	Pentru restaurantele cu funcționare non-stop: în timpul perioadelor cu volume reduse
Pictograme pericol	 Substanțe chimice  Suprafețe fierbinți  Obiecte/suprafețe ascuțite	

Unelte și furnituri

Instrument de temperatură înaltă, cu tampon multi-utilizare și cu suport universal



Soluție McD All Purpose Super Concentrate (APSC)



Găleată, lavete curate și igienizate



Găleată, lavete murdare



Soluție pentru curățarea suprafețelor multiple și dezinfectant



Concentrat de McD HA



Concentrat de McD DR

Procedură**1 Pregătiți UHCT pentru curățare și lăsați-l să se răcească.**

Apăsați butonul pentru Modul Curățare pentru a seta UHCT în Modul Curățare. Se afișează ENTER CLEANING MODE? (ACCESAȚI MODUL CURĂȚARE?). Apăsați butonul BIFĂ.

În timpul răcirii, se afișează COOLING DOWN (ÎN CURS DE RĂCIRE). Scoateți toate tăvile și tăvile grătar din UHCT.

Lăsați UHC să se răcească.



Suprafețe fierbinți

Nu încercați să curățați un UHC fierbinte.



Sfat

Duceți tăvile și stativele UHC la chiuveta din spate pentru a le curăța.

2 Îndepărtați murdăria desprinsă.

După ce UHCT afișează SAFE TO CLEAN (SE POATE CURĂȚA ÎN SIGURANȚĂ), folosiți instrumentul de temperatură înaltă cu un suport de utilizare multiplă pentru a împinge firimituri libere și resturi în partea opusă a UHCT.



Alertă pentru echipament

Nu folosiți bureți neabrazivi, raclete sau alte perii. Aceștia pot deteriora suprafața.



Accesați modul curățare?

**3 Curățați sloturile UHCT.**

Folosiți instrumentul de temperatură ridicată cu Pad Multi-Use înmuiat în soluție APSC/HA, pentru a curăța partea superioară și inferioară a fiecărui slot.



Substanțe chimice

Soluție igienizare, McD APSC/HA



Alertă pentru echipament

Nu folosiți alte produse de curățare. Acestea pot deteriora comenzile.

**4 Ștergeți sloturile cu un tampon universal.**

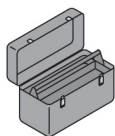
Ștergeți fiecare slot cu scula cu temperatură înaltă cu un tampon universal îmbibat cu igienizare.

**5 Curățați exteriorul UHCT.**

Ștergeți afișajul ecranului tactil și în afara întregului UHCT cu un prosop curat pulverizat cu peroxid de curățare cu mai multe suprafețe și dezinfectant sau soluție dr..



De ce	Pentru a menține răcirea adecvată a componentelor electronice	
Timp necesar	2 minute pentru pregătire	30 de minute pentru finalizare
Momentul din zi	După închidere	Pentru restaurantele cu funcționare non-stop: în timpul perioadelor de vânzări reduse
Pictograme pericol	 Substanțe chimice  Electricitate  Suprafețe fierbinti  Manipulare manuală  Obiecte/suprafețe ascuțite	

Unelte și furnituri

Unelte furnizate de către tehnician



Soluție McD All Purpose Super Concentrate (APSC)



Concentrat de Diversey McD HA

Procedură**EXCLUSIV TEHNICIENI CALIFICAȚI**

- 1 Realizați toate procedurile de întreținere zilnică UHCT.** Apăsăți butonul pentru modul Curățare pentru a trece UHCT în Modul Curățare. Scoateți toate tăvile și tăvile grătar din UHCT. Lăsați UHCT să se răcească în siguranță până la afișarea SAFE TO CLEAN (SE POATE CURĂȚA ÎN SIGURANȚĂ). Realizați toate procedurile de întreținere zilnică.

**Suprafețe fierbinti**

Nu încercați să curățați un UHC fierbinte.

- 2 Deconectați cablul electric UHCT.** Deconectați de la priză ștecherul cablului electric UHCT.

**Electricitate**

Nedeconectarea de la priză de perete poate avea ca rezultat vătămări grave sau decesul. Comutatorul electric al UHCT nu deconectează toată energia electrică de intrare.

**Manipulare manuală**

În cazul în care deplasați dulapul UHCT din poziția sa fixă pentru dezasamblare și curățare, sunt necesare cel puțin 2 persoane.

- 3 Scoateți panourile superior și laterale.** Scoateți cele 4 șuruburi de pe panoul superior, folosind o șurubelniță Phillips. Așezați la o parte șuruburile. Scoateți panoul superior. Scoateți cele 2 șuruburi de pe fiecare panou lateral, folosind o șurubelniță Phillips. Așezați la o parte șuruburile. Scoateți panourile laterale.

- 4 Îndepărtați cu peria praful de pe plăcile de circuite.** Folosiți o peria antistatică, fără praful pentru a îndepărta ușor praful de pe plăcile de circuite ale UHCT.

- 5 Curățați paletele exhaustorului.** Ștergeți paletele fiecărui exhaustor cu o lavetă curată, igienizată, pe care ați pulverizat soluție McD APSC/HA. Nu atingeți conexiunile electrice cu laveta umedă.

**Substanțe chimice**

Soluție igienizare, McD APSC/HA

- 6 Așezați la loc panourile superior și laterale.** Așezați la loc panoul superior. Introduceți și strângeți cele 4 șuruburi. Așezați la loc panourile laterale. Introduceți și strângeți cele 2 șuruburi pe fiecare parte.

- 7 Conectați cablul electric al UHCT la sursa de electricitate.** Reconectați la priză ștecherul cablului electric UHCT.

De ce	Pentru asigurarea temperaturii corecte de păstrare și a exactității comenzilor computerului	
Timp necesar	1 minut pentru pregătire	30 de minute pentru finalizare
Momentul din zi	În timpul perioadelor cu volume mici	Pentru restaurantele cu funcționare non-stop: în timpul perioadelor volume reduse
Pictograme pericol	 Substanțe chimice  Electricitate  Lichide fierbinți/abur  Suprafețe fierbinți	
	 Obiecte/suprafețe ascuțite	

Unelte și furnituri



Pirometru cu sondă
UHC

Procedură

1 Asigurați-vă că UHCTHD este curat și se află la temperatura de operare corectă.

Asigurați-vă că sloturile UHCTHD nu prezintă urme de ulei și de murdărie. Porniți UHCTHD cu cel puțin 30 de minute înainte de a începe citirea temperaturilor.

2 Citiți și comparați temperatura plăcii încălzitorului superior.

Glisați sonda UHC a pirometrului într-un slot cu senzorul orientat în sus. Așezați sonda la 2,5 cm (1 inch) față de centrul plăcii încălzitorului superior. Lăsați indicația pirometrului să se stabilizeze timp de 3 minute.

Apăsați pictograma temperatură. Sunt afișate temperaturile pentru fiecare rând.

Comparați cele două citiri ale temperaturii. În cazul în care între cele două temperaturi există diferențe mai mari de 3 °C (5 °F), adresați-vă centrului de service autorizat de fabrică.

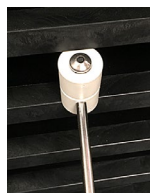


Suprafețe fierbinți

Plăcile încălzitorului UHCTHD sunt fierbinți.



UHCTHD se află la punctul de setare.



Capătul cu butonul al sondei este așezat pe placa măsurată.



Placa superioară afișează corect 79°C (175°F).



Pirometrul indică o temperatură cu o diferență maximă de 3°C (5°F) față de afișajul dulapului, o marjă acceptabilă

3 Citiți și comparați temperatura plăcii încălzitorului inferior.

Glisați sonda UHCTHD a pirometrului în același slot cu senzorul orientat în jos. Așezați sonda la 2,5 cm (1 inch) față de centrul plăcii încălzitorului inferior. Lăsați indicația pirometrului să se stabilizeze timp de 3 minute.

Apăsați pictograma temperatură. Sunt afișate temperaturile pentru fiecare rând.

Comparați cele două citiri ale temperaturii. În cazul în care între cele două temperaturi există diferențe mai mari de 3 °C (5 °F), adresați-vă centrului de service autorizat de fabrică.

4 Citiți și comparați temperaturile pentru toate sloturile UHCTHD.

Citiți și comparați temperaturile plăcii încălzitorului superior și inferior pentru fiecare slot din UHCTHD.



Sfat
Citiți și comparați temperaturile fiecărui slot în timpul perioadelor cu volume mici.



Pirometrul indică o temperatură cu o diferență maximă de 3°C (5°F) față de afișajul dulapului, o marjă acceptabilă.



Temperaturile tuturor plăcilor încălzitoarelor sunt testate față de indicația pirometrului.