

## FilterQuick Intuition®

### MIG30 및 FQIG30U LOV™ 가스 프라이어

#### 설치, 작동 및 유지보수 설명서

이 설명서는 새로운 정보나 모델이 출시될 때마다 업데이트됩니다. 최신 설명서를 보시려면 당사 웹사이트를 방문해 주십시오.

이 장비 장은 MIG30 프라이어용 장비 매뉴얼의 프라이어 섹션에 수록되어야 합니다.



#### ⚠ 주의

프라이어를 사용하기 전에 사용 설명서를 꼭  
읽어보십시오.

가스 공급관에 연결하기 전에 본 사용 설명서를 주의 깊게  
읽어 기기의 사용법을 숙지하시기 바랍니다.

여러분의 안전을 위해  
이 기기나 다른 기기의 근처에  
휘발유나 기타 인화성 증기 및  
액체를 보관하거나 사용하지



8 1 9 7 9 6 7 K O

품번: FRY\_IOM\_8197967KO 2026년 7월

Korean/한국어 원래 번역 지침

### 공지

보증 기간 동안 고객이 FRYMASTER 또는 그 공인 서비스 센터로부터 직접 구매한, 개조되지 않은 신품 또는 재생 부품 이외의 부품을 본 FRYMASTER 장비에 사용하거나, 사용 중인 부품이 원래 사양에서 개조된 경우, 본 보증은 무효가 됩니다. 또한, FRYMASTER 및 그 계열사는 개조된 부품 및/또는 비공인 서비스 제공업체에서 제공받은 부품의 설치로 인해 직접적 또는 간접적으로, 전부 또는 일부로 인해 고객에게 발생한 어떠한 청구, 손해 또는 비용에 대해서도 책임을 지지 않습니다.

### 공지

이 기기는 전문적인 용도로만 사용되어야 하며, 자격을 갖춘 인력만 작동해야 합니다. 설치, 유지보수 및 수리는 Frymaster 공인 서비스 센터(FAS) 또는 기타 자격을 갖춘 전문가가 수행해야 합니다. 자격을 갖추지 않은 인력이 설치, 유지보수 또는 수리를 수행할 경우 제조사의 보증이 무효화될 수 있습니다. 자격을 갖춘 인력의 정의에 대해서는 본 매뉴얼의 제1장을 참조하십시오.

### ⚠ 경고

부적절한 설치, 조정, 유지보수 또는 정비, 그리고 허가 없이 이루어진 변경이나 개조는 재산 피해, 부상 또는 사망을 초래할 수 있습니다. 이 장비를 설치하거나 정비하기 전에 설치, 작동 및 정비 지침을 꼼꼼히 읽어보십시오. 본 기기를 원래 설정된 가스 종류 이외의 가스로 사용하도록 개조할 수 있는 사람은 자격을 갖춘 서비스 인력에 한합니다.

### ⚠ 위험

작업자가 가스 냄새를 맡거나 기타 방법으로 가스 누출을 감지한 경우 따라야 할 지침을 눈에 잘 띄는 곳에 게시해야 합니다. 이 정보는 지역 가스 회사나 가스 공급업체에서 확인할 수 있습니다.

### ⚠ 여러분의 안전을 위해

이 기기나 다른 기기의 근처에 휘발유나 기타 인화성 증기 및 솔벤트/세정제를 보관하거나 사용하지 마십시오.

### 미국 고객 대상 공지

이 장비는 국제건축관리관 및 규정관리자협회(Building Officials and Code Administrators International, Inc.)( BOCA )의 기본 배관 규정 및 미국 식품의약국(FDA)의 식품 서비스 위생 매뉴얼을 준수하여 설치해야 합니다.

### ⚠ 위험

본 기기가 작동 중일 때는 기기 주변에 에어로졸을 분사하지 마십시오.

### ⚠ 위험

후드 아래에 프라이어를 설치하기 위해 프라이어의 구조적 부품을 변경하거나 제거해서는 안 됩니다. 질문이 있으십니까? Frymaster 서비스 핫라인 1-800-551-8633으로 전화해 주십시오.

 경고

가스 프라이어를 설치한 후, 또는 가스 프라이어의 매니폴드, 밸브, 버너 등 가스 시스템에 대한 유지보수를 수행한 후에는 모든 연결 부위에서 가스 누출이 없는지 확인하십시오. 모든 연결 부위에 비눗물을 넉넉히 바르고 기포가 없는지 확인하십시오. 가스 냄새가 나서는 안 됩니다.

공지

이 장비는 설치되는 국가 및/또는 지역의 관련 국가 및 지역 규정에 따라 설치해야 합니다. 미국과 캐나다의 경우, '국가 연료 가스 규정(National Fuel Gas Code, ANSI Z233.1/NFPA 54)' 또는 '천연가스 및 프로판 설치 규정(Natural Gas and Propane Installation Code, CSA B149.1)'이 해당됩니다. 자세한 내용은 본 매뉴얼 제2장의 '국가 규정 요건'을 참조하십시오.

이 기기의 가스 매니폴드 또는 이 기기가 속한 세트의 가스 매니폴드는, 명판에 표시된 매니폴드 압력에 맞춰 조정된 가스 기기 압력 레귤레이터에 연결되어야 합니다.

해당 가스 공급 배관 시스템에 대해 ½ psi(3.5 kPa/13.84 인치 수주)를 초과하는 시험 압력으로 압력 시험을 실시할 때는, 해당 기기와 그에 연결된 개별 차단 밸브를 가스 공급 배관 시스템에서 분리해야 합니다.

가스 공급 배관 시스템에 대한 압력 시험을 실시할 때, 시험 압력이 ½ PSI(3.5 kPa, 13.84 inches W.C.) 이하인 경우, 해당 기기의 개별 수동 차단 밸브를 닫아 가스 공급 배관 시스템으로부터 기기를 분리해야 합니다.

공지

이 매뉴얼에 사용된 도면 및 사진은 작동, 청소 및 기술적 절차를 설명하기 위한 것이며, 현장 관리 운영 절차와 다를 수 있습니다.

공지

미국

이 장치는 FCC 규정 제15부의 요건을 준수합니다. 이 작업은 다음 두 가지 조건을 충족해야 합니다. 1) 이 장치는 유해한 간섭을 일으켜서는 안 되며, 2) 이 장치는 원치 않는 작동을 유발할 수 있는 간섭을 포함하여 수신되는 모든 간섭을 수용해야 합니다. 본 장치는 등급 A(Class A) 기기로 인증받았으나, 등급 B(Class B) 제한 기준도 충족하는 것으로 입증되었습니다.

캐나다

이 디지털 기기는 캐나다 통신부의 ICES-003 표준에 명시된 무선 잡음 방출에 대한 등급 A 또는 B 제한치를 초과하지 않습니다.

이 디지털 기기는 캐나다 통신부 장관이 제정한 NMB-003 표준에 규정된 등급 A 및 B 한도를 초과하는 무선 전파를 방출하지 않습니다.

## 공지

### 미국

매사추세츠주는 모든 가스 관련 제품의 설치를 면허를 소지한 배관공 또는 배관 기술자가 수행하도록 규정하고 있습니다.

### 위험

프라이어의 앞쪽 돌출부는 발판이 아닙니다! 프라이어 위에 올라가지 마십시오. 미끄러지거나 뜨거운 오일에 닿을 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

### 위험

가스 배관 연결부나 퀵 디스커넥트 장치 또는 이와 관련된 배관에 의존하지 않고도 기기의 이동을 제한할 수 있도록 적절한 수단을 마련해야 한다.

바퀴가 장착된 모든 프라이어는 고정용 체인을 설치하여 안정적으로 고정해야 합니다. 유연한 가스 호스를 사용하는 경우, 프라이어를 작동할 때는 항상 추가 고정 케이블을 연결해야 합니다.

바퀴가 장착된 모든 프라이어는 '이동식 가스 기기용 커넥터 표준'인 ANSI Z21.69 또는 CSA 6.16을 준수하는 커넥터와, '가스 연료용 신속 분리 장치에 관한 표준'인 ANSI Z21.41 또는 CSA 6.9를 준수하는 신속 분리 장치를 사용하여 설치해야 합니다.

## 공지

이동식 또는 선박용 설비나 노점에서 사용되는 모든 Frymaster 프라이어에 대해서는 어떠한 보증도 제공되지 않습니다. 본 설명서에 명시된 절차에 따라 설치된 프라이어만 보증 대상입니다. 이 프라이어의 최적의 성능을 보장하기 위해 이동식, 선박용 또는 임대 환경에서의 사용을 피해야 합니다.

### 위험

이 기기를 설치할 때는 현지 규정에 따라 전기적 접지를 해야 하며, 현지 규정이 없는 경우에는 미국 국가전기규정(ANSI/NFPA 70), 캐나다 전기규정(CSA C22.2) 중 해당되는 규정 또는 설치 국가의 관련 국가 규정을 준수해야 합니다.

### 위험

이 기기를 설치할 때는 해당 지역의 관련 규정을 준수해야 하며, 지역 규정이 없는 경우에는 '국가 연료 가스 규정(National Fuel Gas Code, ANSI Z223.1/NFPA54)' 또는 '천연가스 및 프로판 설치 규정(Natural Gas and Propane Installation Code, CSA B149.1)' 중 해당되는 규정을 따르거나, 설치 국가의 관련 국가 규정을 준수해야 합니다.

### 위험

필터 시스템이 장착된 프라이어 내의 크럼 트레이는 매일 프라이밍 작업이 끝난 후 내화 용기에 비워야 합니다. 일부 음식물 찌꺼기는 특정 쇼트닝 재료에 장시간 담가 두면 자연 발화할 수 있습니다.

 경고

프라이 바스켓이나 기타 조리 도구를 프라이어의 연결 부위에 세게 부딪히지 마십시오. 이 스트립은 프라이 용기들 사이의 이음매를 밀봉하기 위해 부착되어 있습니다. 프라이 바스켓을 스트립에 세게 부딪혀 쇼트닝을 털어내면 스트립이 뒤틀려 장착에 악영향을 미칩니다. 이것은 단단히 결합되도록 설계되었으므로, 세척 시에만 분리해야 합니다.

 경고

프라이어와 후드의 안전하고 효율적인 작동을 보장하기 위해서는 120볼트 전원용 전기 플러그가 핀 및 슬리브 소켓에 완전히 꽂혀 있고 잠겨 있어야 합니다(해당되는 경우).

공지

본 설명서에 수록된 오일 주입 및 배출용 대용량 오일 시스템 사용 지침은 RTI 시스템에 적용되는 내용입니다. 이 지침은 일부 대용량 오일 시스템에는 적용되지 않을 수 있습니다.

공지

이 기기는 식당, 구내식당, 병원 등의 주방이나 제과점, 정육점 등과 같은 상업 시설에서 상업적 용도로 사용하도록 설계되었으나, 식품의 지속적인 대량 생산용도는 아닙니다.

공지

이 기기는 물이 지방이나 오일에 닿지 않도록 설치하고 사용해야 합니다.

 위험

이 제품은 제품 도어 안쪽에 부착된 명판에 명시된 전압 및 위상과 동일한 전원 공급 장치에 연결해야 합니다.

 경고

심각한 화상이나 부상을 초래할 수 있는 뜨거운 오일이나 표면과의 접촉을 피하기 위해 주의를 기울이고 적절한 안전 장비를 착용하십시오.

 경고

베이스 주변이나 프라이어 아래 공간을 막지 마십시오.

 경고

본 기기는 안전 책임자의 감독 없이 16세 미만의 어린이, 신체적·감각적·정신적 능력이 저하된 사람, 또는 경험과 지식이 부족한 사람이 사용하도록 제작되지 않았습니다. 어린이가 이 기기를 가지고 놀지 못하게 하십시오.



#### 경고

전원 코드가 손상된 경우, 위험을 방지하기 위해 반드시 Frymaster 공인 서비스 센터 또는 이에 상응하는 자격을 갖춘 전문가에게 교체를 의뢰해야 합니다.



#### 경고

보일아웃 용액이나 세정 용액을 쇼트닝 처리 장치(SDU), 내장형 여과 장치, 휴대용 여과 장치 또는 OQS(유질 센서)에 배출해서는 안 됩니다. 이 제품들은 이러한 용도로 설계되지 않았으며, 해당 용액에 노출될 경우 손상될 뿐만 아니라 보증도 무효화됩니다.



#### 위험

Frymaster 프라이어를 이동, 테스트, 유지보수 또는 수리하기 전에, 전원 공급 장치에서 모든 전원 코드를 분리하십시오.



#### 경고

사용 중에는 프라이어를 방치하지 마십시오.



#### 경고

본 제품의 작동, 설치 및 유지보수 과정에서 [비스페놀 A(BPA), 유리섬 또는 세라믹 섬유, 결정질 실리카]를 포함한 화학물질/제품에 노출될 수 있으며, 이러한 물질은 캘리포니아주에서 암, 선천적 기형 또는 기타 생식 기능 장애를 유발하는 것으로 알려져 있습니다. 자세한 내용은 [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov)에서 확인하십시오.



#### 경고

젖은 음식이나 물을 뜨거운 오일에 넣을 때는 주의하십시오. 오일이 튀어 심각한 화상을 입을 수 있습니다.



#### 경고

심각한 화상이나 미끄러짐 및 추락을 유발할 수 있는 뜨거운 오일이 넘치지 않도록 프라이팟에 오일을 너무 많이 채우지 마십시오.



#### 경고

프라이어에 오일을 넣을 때는 심각한 화상을 유발할 수 있는 뜨거운 오일이 튀는 것을 방지하기 위해 주의를 기울이고 적절한 안전 장비를 착용하십시오.

 경고

OQS(유질 센서)는 다음과 같은 원인으로 인해 손상될 수 있습니다.

1. 필터 팬을 잘못 조립하여 마그네솔이나 기타 필터 분말이 필터 종이 아래로 흘러들어가는 경우.
2. 필터 종이나 필터 패드를 사용하지 않은 경우.
3. 필터 종이 또는 패드가 찢어진 경우.
4. OQS 센서를 통해 물, 보일아웃 세제 또는 기타 세정제를 펌핑하는 경우.
5. 고압을 이용하여 센서를 세척한 경우.

이 지침을 따르지 않을 경우, 교체 비용이 많이 들 수 있으며 보증이 무효화될 수 있습니다.

 경고

프라이어 근처에 있을 때는 주의하십시오. 액체나 오일이 묻어 있어 미끄러지거나 넘어질 위험이 있습니다. 미끄러지거나 오일이나 액체에 닿을 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

 경고

인화점이 낮아진 오래된 오일을 과열하는 경우, 화재를 유발할 수 있는 불꽃 발생을 방지하고 갑작스러운 끓어 넘침 현상이 더 쉽게 일어날 수 있으므로 주의하십시오.

 경고

프라이팟에 오일을 채울 때는 넘쳐서 미끄러지거나 넘어질 수 있으므로, 오일을 너무 많이 채우지 않도록 주의하십시오. 미끄러지거나 오일이나 액체에 닿을 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

 경고

오일을 여과하거나 필터 팬으로 배출할 때는 필터 팬이 과도하게 채워져 넘치지 않도록 주의하십시오. 오일이 넘치면 미끄러지거나 넘어질 위험이 있습니다. 미끄러지거나 오일이나 액체에 닿을 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

 경고

프라이팟에 오일을 너무 적게 넣지 마십시오. 프라이팟에 오일을 너무 적게 넣으면 과도한 열이 발생할 수 있으며,  
오일이 순간적으로 기화되어, 화재가 발생할 가능성이 있습니다.

 경고

이 기기의 위에 또는 옆에 물건을 두지 마십시오.

 경고

이 기기를 임의로 개조하지 마십시오.

 경고

일산화탄소나 기타 유독 성분이 포함된 가스가 있는 배관망에 프라이어를 연결하지 마십시오.

 경고

가스 공급에 사용되는 유연한 호스의 길이는 6피트6인치(2m)를 초과해서는 안 됩니다.



# 목차

---

## 제1절

서론 ..... 1-1

## 제2절

설치 ..... 2-1

## 제3절

사용 설명서..... 3-1

## 제4절

예방 정비 ..... 4-1

## 제5절

작업자 문제 해결..... 5-1

## A절

대용량 오일 취급 설명서 ..... A-1

# INTUITION MIG30/FQIG30 가스 프라이어

## 제 1 장: 서론

**참고:** Frymaster MIG30/FQIG30 프라이어는 매장에서 정상적인 영업을 시작하기 전에 시운전, 시연 및 교육이 필요합니다.

### 1.1 일반

이 장비를 작동하기 전에 본 설명서의 지침을 꼼꼼히 읽어보십시오. 이 설명서는 MIG30/FQIG30 프라이어의 모든 모델 구성에 대해 다루고 있습니다. MIG30/FQIG30 로 명명된 모델에는 내장형 여과 시스템이 장착되어 있습니다. 이 모델 계열의 프라이어는 대부분의 부품이 공통되며, 일괄적으로 다룰 때는 MIG30/FQIG30 프라이어라고 칭합니다.

MIG30/FQIG30 프라이어는 적은 양의 오일을 사용하는 프라이팟, 자동 보충 기능, 자동 여과 기능 및 터치스크린을 갖추고 있습니다. 이 설계에는 감자튀김이나 기타 이물질이 필터 팬으로 씻겨 들어가도록 하는 큰 원형 배출구가 포함되어 있습니다. MIG30/FQIG30 프라이어는 easyTouch® Intuition 터치스크린 컨트롤러로 제어됩니다. 이 시리즈의 프라이어는 일체형 또는 분할형 통 구성으로 제공되며, 최대 5 개의 통으로 구성된 세트로 구매할 수 있습니다.

MIG30/FQIG30 고효율 가스 프라이어는 독자적인 적외선 버너 시스템을 채택하여, 기존 개방형 버너 프라이어와 동일한 양을 조리할 때 에너지 소비량을 최대 43%까지 절감합니다. SmartCycle™ 은 대기(Idle) 상태 동안 버너가 독립적으로 작동하도록 하여 대기 에너지 소비를 줄여줍니다.

MIG30/FQIG30 가스 프라이어는 튜브가 없는 개방형 프라이팟 구조로 되어 있어, 스테인리스 프라이팟을 빠르고 간편하게 세척할 수 있습니다.

가열은 프라이팟 양쪽에 각각 장착된 한 쌍의 적외선 버너 어셈블리를 통해 이루어집니다. 프라이팟 전면에 장착된 전용 송풍기가 버너에 연소용 공기를 공급합니다. MIG30/FQIG30 가스 프라이어는 고객의 요구에 따라 천연가스 또는 프로판(LP) 가스용으로 구성할 수 있습니다.

각 프라이팟에는 정밀한 온도 조절을 위한 온도 센서가 장착되어 있습니다.

이 시리즈의 모든 프라이어는 외부 AC 전원이 필요합니다. 이 장치는 100 VAC ~ 250 VAC 범위의 전압으로 설정할 수 있습니다.

MIG30/FQIG30 프라이어는 완전히 조립된 상태로 출고됩니다. 모든 프라이어에는 기본 액세서리 세트가 함께 제공됩니다. 각 프라이어는 출하를 위해 포장하기 전에 공장에서 조정, 테스트 및 검사를 거칩니다.

본 기기는 전문용도로만 사용되며, 제 1.6 조에 정의된 바와 같이 자격을 갖춘 담당자만이 사용해야 합니다.

### 1.2 안전 정보

본 기기를 사용하기 전에 이 설명서에 수록된 지침을 꼼꼼히 읽어보십시오. 이 설명서 전반에 걸쳐, 다음과 같이 이중 테두리가 있는 상자 안에 표시된 설명들을 볼 수 있습니다.



**주의**

주의 상자에는 **시스템의 오작동을 유발하거나 초래할 수 있는 행동이나 상황에 대한 정보가 포함되어 있습니다.**

 **경고**

경고 상자에는 다음의 행동이나 조건에 대한 정보가 포함되어 있습니다. **시스템에 손상을 일으키거나 초래할 수 있는**, 시스템 오작동을 유발할 수 있는 사항에 대한 정보를 담고 있습니다.

 **위험**

위험 상자에는 다음의 행동이나 상황에 대한 정보가 포함되어 있습니다. **인명 피해를 유발하거나 초래할 수 있는**, 또한 시스템에 손상을 입히거나 시스템 오작동을 유발할 수 있는 사항에 대한 정보를 담고 있습니다.

이 프라이어에는 다음과 같은 자동 안전 기능이 탑재되어 있습니다.

1. 제어용 온도 조절기에 장애가 발생할 경우, 고온 감지 기능이 작동하여 버너 어셈블리로 공급되는 가스를 차단합니다.
2. 필터 시스템이 장착된 기기의 안전 회로는 배출 밸브가 열린 상태에서 버너 점화를 방지합니다.

이 컨트롤러에는 분리할 수 없는 단자형 리튬 배터리가 장착되어 있습니다. 배터리를 제거하거나 다른 배터리로 교체하려고 시도할 경우 화재나 폭발의 위험이 있을 수 있습니다.

 **주의**

부적절하게 취급할 경우 배터리가 폭발할 수 있습니다. 재충전하거나 분해, 불에 태워 버리지 마십시오.

### 1.3 터치스크린 컨트롤러 관련 정보

#### FCC 규정 준수

본 장비는 FCC 규정 제 15 부에 따라 테스트를 거쳤으며, 등급 A(Class A) 디지털 기기의 허용 기준을 준수하는 것으로 확인되었습니다. 본 장치는 등급 A(Class A) 기기로 인증받았으나, 등급 B(Class B) 제한 기준도 충족하는 것으로 입증되었습니다. 이러한 제한 사항은 해당 장비가 상업 환경에서 작동될 때 유해한 간섭으로부터 합리적인 보호를 제공하기 위해 마련되었습니다. 이 장비는 무선 주파수 에너지를 발생, 사용 및 방출할 수 있으며, 사용 설명서에 따라 올바르게 설치 및 사용하지 않을 경우 무선 통신에 유해한 간섭을 일으킬 수 있습니다.

주거 지역에서 이 장비를 작동할 경우 유해한 간섭을 일으킬 가능성이 있으며, 이 경우 사용자는 자비로 해당 간섭을 해소해야 합니다.

규정 준수 담당 당사자가 명시적으로 승인하지 않은 변경이나 수정은 사용자의 장비 운영 권한을 무효화할 수 있으므로, 사용자는 이에 유의해야 합니다.

필요한 경우, 사용자는 대리점이나 경험이 풍부한 라디오·텔레비전 기술자에게 추가적인 조언을 구해야 합니다. 사용자는 연방통신위원회(FCC)에서 제작한 다음 소책자를 유용하게 참고할 수 있습니다. "How to Identify and Resolve Radio-TV Interference Problems(라디오·TV 간섭 문제를 파악하고 해결하는 방법)". 이 소책자는 워싱턴 D.C. 20402 소재 미국 정부 인쇄국(U.S. Government Printing Office)에서 구할 수 있으며, 재고 번호는 004-000-00345-4 입니다.

## 1.4 유럽 공동체(CE) 관련 정보

유럽 공동체(EC)는 이러한 유형의 장비에 대해 몇 가지 구체적인 기준을 마련했습니다. CE 표준과 비-CE 표준 간에 상충되는 부분이 있을 경우, 해당 정보나 지침은 음영 처리된 상자로 표시됩니다.

## 1.5 설치, 운영 및 정비 담당자

Frymaster 장비의 작동 정보는 제 1.6 조에 정의된 바와 같이, 자격을 갖춘 및/또는 권한을 부여받은 담당자만 사용할 수 있도록 작성되었습니다. **Frymaster 장비에 대한 모든 설치 및 서비스는 제 1.6 조에 정의된 바와 같이, 자격을 갖추고 인증을 받았으며 면허를 소지하고/또는 공인된 설치 또는 서비스 담당자가 수행해야 합니다.**

## 1.6 정의

### 자격을 갖춘 및/또는 권한을 부여받은 운영 인력

자격을 갖춘/승인된 운영 인력이란 본 매뉴얼의 내용을 주의 깊게 읽고 장비의 기능을 숙지한 자, 또는 본 매뉴얼에 설명된 장비의 운영에 대한 사전 경험이 있는 자를 말합니다.

### 자격을 갖춘 설치 인력

자격을 갖춘 설치 인력이란, 직접 또는 대리인을 통해 가스 기기의 설치 업무를 수행하고 이에 대한 책임을 지는 개인, 업체, 법인 및/또는 회사를 말합니다. 자격을 갖춘 인력은 해당 업무에 대한 경험이 있어야 하며, 관련된 모든 가스 안전 수칙을 숙지하고 있어야 하고, 해당 국가 및 지역 규정의 모든 요건을 준수해야 합니다.

### 자격을 갖춘 서비스 인력

자격을 갖춘 서비스 인력이란 Frymaster 장비에 정통하고, Frymaster, L.L.C.로부터 해당 장비에 대한 정비 수행 권한을 부여받은 사람을 말합니다. 모든 공인 서비스 인력은 서비스 및 부품 매뉴얼 전 세트를 구비해야 하며, Frymaster 장비에 필요한 최소한의 부품을 비치해야 합니다. Frymaster 공식 서비스 센터(FAS) 목록은 Frymaster 웹사이트 [www.frymaster.com](http://www.frymaster.com)에서 확인하실 수 있습니다. **자격을 갖춘 서비스 인력을 이용하지 않을 경우, 해당 장비에 대한 Frymaster 의 보증이 무효화됩니다.**

## 1.7 운송 중 파손에 대한 보상 청구 절차

귀하의 Frymaster 장비는 공장을 출하하기 전에 꼼꼼하게 점검 및 포장되었습니다. 운송 회사는 운송을 위해 장비를 인수하는 시점부터 안전한 배송에 대한 전적인 책임을 집니다.

### 제품이 파손된 상태로 도착한 경우 해야 할 일:

1. **피해 규모와 상관없이**, 즉시 손해배상 청구를 제기하십시오.
2. **눈에 띄는 분실이나 손상 여부를 모두 확인하고 기록한 후**, 해당 정보가 화물 운송장이나 택배 수령증에 기재되었는지 확인하고, 배송 담당자가 서명하도록 해야 합니다.
3. 장비를 개봉할 때까지 발견되지 않았던 **숨겨진 손실이나 손상**은 이를 **발견하는 즉시** 기록하고, 화물 운송사나 운송업체에 보고해야 합니다. 숨겨진 하자에 대한 클레임은 인도일로부터 15 일 이내에 제출해야 합니다. 검사를 위해 배송 컨테이너를 반드시 보관해 두십시오.

**Frymaster 는 손해나 손실에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다.**

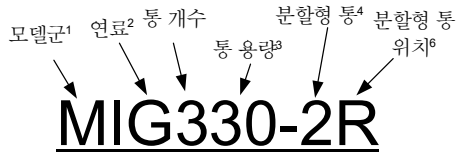
**수송 중 발생한 것.**

### 1.7.1 배송 포장재 제거

귀하의 Frymaster 장비는 공장을 출하하기 전에 꼼꼼하게 포장되었습니다. 테이프를 모두 제거하고 폐기한 뒤, 스테인리스 스틸 표면의 레이저 필름을 떼어내십시오. 포장 상자에 남아 있을 수 있는 여분의 포장재는 모두 제거하고 폐기하십시오.

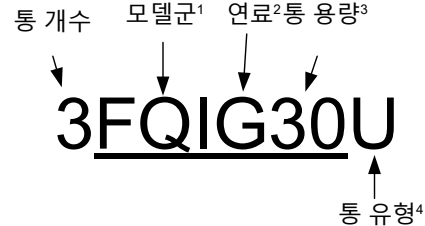
## 1.8 모델 번호 확인하기

### McDonald's Intuition™ 모델 번호



- 1 = MI-McDonald's Intuition
- 2 = E-전기 또는 G-가스
- 3 = 30파운드
- 4 = 분할형 통의 번호
- 5 = 분할형 통의 위치(R=오른쪽, L=왼쪽)

### FilterQuick Intuition™ 모델 번호



- 1 = FQI - FilterQuick Intuition
- 2 = E-전기 또는 G-가스
- 3 = 30파운드
- 4 = 열린 통의 U

## 1.9 부품 주문 및 서비스 정보

비정기적인 유지보수나 수리가 필요하거나 서비스 정보가 필요한 경우, 가까운 Frymaster 공인 서비스 센터(FAS)에 문의하십시오. 고객에게 신속하게 도움을 드리기 위해, Frymaster 공인 서비스 센터(FAS) 또는 서비스 부서 담당자는 고객의 장비에 관한 특정 정보를 요청합니다. 이 정보의 대부분은 프라이어 도어 안쪽에 부착된 명판에 기재되어 있습니다. 품번은 부품 설명서에 나와 있습니다. 부품 주문은 해당 지역의 FAS 또는 대리점에 직접 요청하실 수 있습니다. Frymaster 공식 서비스 센터(FAS) 목록은 Frymaster 웹사이트 [www.frymaster.com](http://www.frymaster.com)에서 확인하실 수 있습니다. 이 목록을 확인하실 수 없는 경우, Frymaster 서비스 부서(1-800-551-8633 또는 1-318-865-1711)로 문의해 주십시오.

서비스 관련 정보는 해당 지역의 FAS/유통업체에 문의하시면 확인하실 수 있습니다. Frymaster 서비스 부서로 전화

(1-800-551-8633 또는 1-318-865-1711)하거나 이메일([fryservice@frymaster.com](mailto:fryservice@frymaster.com))으로 이메일을 보내실 수도 있습니다. 서비스를 요청하거나 부품을 주문하실 때는 다음 정보를 미리 준비해 주시기 바랍니다.

모델 번호 \_\_\_\_\_  
일련번호 \_\_\_\_\_  
전압 \_\_\_\_\_  
가스 종류 \_\_\_\_\_  
문제의 본질 \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
품목 품번 \_\_\_\_\_  
필요한 수량 \_\_\_\_\_

모델 번호, 일련 번호, 가스 종류 외에도 문제의 구체적인 내용을 설명할 수 있도록 준비해 주시고, 문제 해결에 도움이 될 만한 기타 정보도 미리 준비해 주시기 바랍니다.

나중에 참고할 수 있도록 이 설명서를 잘 보관하십시오.

# INTUITION MIG30/FQIG30 가스 프라이어

## 제 2 장: 설치 안내

### 2.1 팔레트에서 프라이어 꺼내기

프라이어를 팔레트에 고정하고 있는 2 개의 금속 브래킷(그림 1 참조)을 완전히 제거해야 합니다.

팔레트에 있는 금속 삽입물은 프라이어의 바퀴를 안내하는 역할을 하여, 프라이어가 팔레트에서 굴러 내려올 때 SCB 상자가 팔레트에 부딪히지 않도록 합니다(그림 2 참조).



그림 1

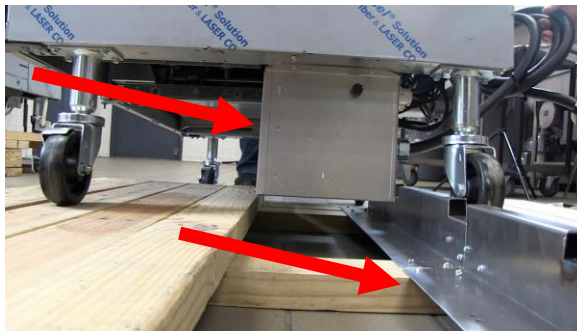


그림 2

프라이어의 SCB 박스는 특수 팔레트 가이드로 보호됩니다(그림 2 & 3 참조).

Intuition 프라이어의 후면 캐스터가 금속 가이드에 밀착되어 있습니다. 이렇게 하면 프라이어를 밀어낼 때 SCB 상자가 팔레트의 가장 낮은 부분보다 위에 위치하게 됩니다(그림 3 참조).

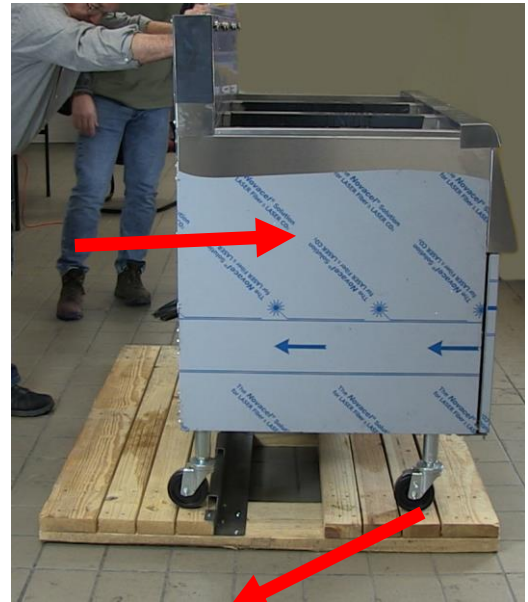


그림 3

초과하는  
SCB

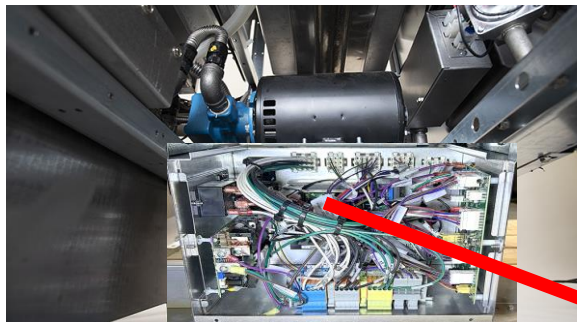


그림 4

박스(그림 4 참조)를 열고, 가변 주파수 드라이브에 있는 점퍼(그림 5 에서 동그라미로 표시된 부분)를 제거해야 합니다.  
**참고: 전압이 200V 이상인 경우, 점퍼가 장착되어 있지 않은지 반드시 확인하십시오!\*** 참고: 고전압(200V~250V) 상태에서 점퍼를 제거하지 않으면 VFD 가 파손됩니다!

프라이어의 전원 전압이 120V AC 를  
경우, JIB 뒤쪽 및 필터 모터 아래에 위치한



그림 5



## 2.2 일반 설치 요건

이 제품을 안전하고 효율적이며 문제 없이 사용하기 위해서는 올바른 설치가 필수적입니다.

본 매뉴얼 제 1.6 조에 정의된 바와 같이, 자격을 갖추고 면허를 소지하거나 인가를 받은 설치 또는 서비스 인력이 Frymaster 장비에 대한 모든 설치 및 서비스를 수행해야 합니다.

본 기기의 가스 종류 변경 작업은 본 설명서 제 1.6 조에 정의된 바와 같이, 자격을 갖추고 면허를 소지한, 그리고/또는 공인된 설치 또는 서비스 인력만 수행해야 합니다.

본 장비의 설치, 다른 가스 종류로의 전환 또는 기타 유지보수 작업을 수행할 때 (본 매뉴얼 제 1.6 조에 정의된 바와 같이) 자격을 갖추고 면허를 소지하거나 인가된 설치 또는 서비스 인력을 이용하지 않을 경우, Frymaster의 보증이 무효화되며 장비 손상이나 인명 피해가 발생할 수 있습니다.

본 설명서의 지침 및 정보와 지역 또는 국가의 규정이나 법규 간에 상충되는 부분이 있는 경우, 설치 및 운영은 해당 장비가 설치된 국가에서 시행 중인 규정이나 법규를 준수해야 합니다.

서비스는 가까운 Frymaster Dean 공인 서비스 센터에 문의하시면 받으실 수 있습니다.

### 위험

건축 법규에 따르면, 뜨거운 오일이 담긴 탱크가 노출된 프라이어는 브로일러나 레인지의 화염을 포함하여 어떠한 종류의 화염 옆에도 설치할 수 없습니다.

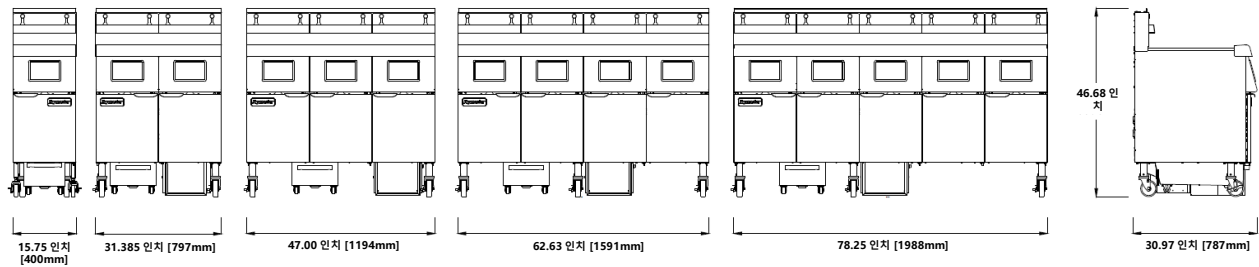
도착 즉시, 프라이어를 꼼꼼히 점검하여 눈에 띄는 손상이나 숨겨진 손상이 있는지 확인하십시오. (본 매뉴얼 1.7 절의 '운송 중 파손에 대한 보상 청구 절차'를 참조하십시오.)

### 2.2.1 치수

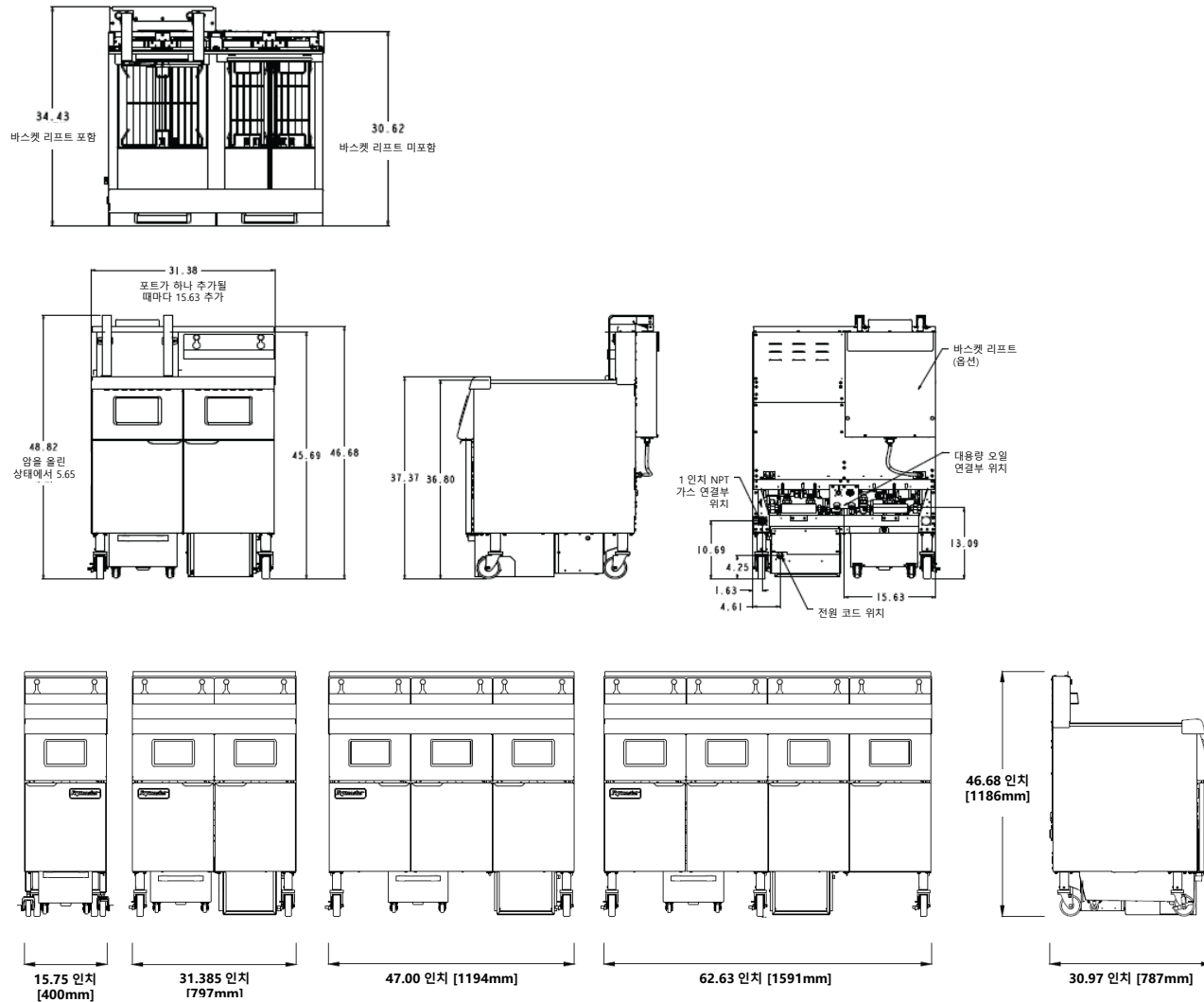
| 모델                          | 오일 용량<br>프라이팟 기준                              | 공칭 열입력 (QN)      |        | 전체 크기 (인치 (cm))        |                       |                        |
|-----------------------------|-----------------------------------------------|------------------|--------|------------------------|-----------------------|------------------------|
|                             |                                               | G20, G25,<br>G31 | G30    | 너비                     | 깊이                    | 높이                     |
| 1FQIG30U/<br><b>MIG130U</b> | 30 파운드<br>(15 리터) 가득<br>17 파운드 (8.5<br>리터) 분할 | 18.7kW           | 19.5kW | 16.63 인치<br>(42.3 cm)  | 30.62 인치<br>(77.7 cm) | 46.68 인치<br>(118.5 cm) |
| 2FQIG30U/<br><b>MIG230U</b> | 30 파운드<br>(15 리터) 가득<br>17 파운드 (8.5<br>리터) 분할 | 37.4kW           | 39.0kW | 31.38 인치<br>(79.7 cm)  | 30.62 인치<br>(77.7 cm) | 46.68 인치<br>(118.5 cm) |
| 3FQIG30U/<br><b>MIG330U</b> | 30 파운드<br>(15 리터) 가득<br>17 파운드 (8.5<br>리터) 분할 | 74.8kW           | 78.0kW | 47.1 인치<br>(119.6 cm)  | 30.62 인치<br>(77.7 cm) | 46.68 인치<br>(118.5 cm) |
| 4FQIG30U/<br><b>MIG430U</b> | 30 파운드<br>(15 리터) 가득<br>17 파운드 (8.5<br>리터) 분할 | 74.8kW           | 78.0kW | 62.63 인치<br>(159.1 cm) | 30.62 인치<br>(77.7 cm) | 46.68 인치<br>(118.5 cm) |
| <b>MIG530U</b>              | 30 파운드<br>(15 리터) 가득<br>17 파운드 (8.5<br>리터) 분할 | 93.5kW           | 97.5kW | 78.3 인치<br>(198.6 cm)  | 30.62 인치<br>(77.7 cm) | 46.68 인치<br>(118.5 cm) |



### 2.2.1.1 McDonald 의 치수



### 2.2.1.2 FilterQuick (비 McDonald) 치수



### 2.2.2 공간 확보 및 환기

프라이어는 가연성 구조물과 인접하여 설치할 경우 양쪽 측면과 후면에 6 인치(150mm)의 여유 공간을 확보하여 설치해야 하며, 불연성 구조물과 인접하여 설치할 경우에는 여유 공간을 확보할 필요가 없습니다. 프라이어 전면에는 최소 24 인치(600mm)의 여유 공간을 확보해야 합니다.

**⚠ 경고**

**베이스 주변이나 프라이어 아래 공간을 막지 마십시오.**

**⚠ 위험**

**후드 아래에 프라이어를 설치하기 위해 프라이어의 구조적 부품을 변경하거나 제거해서는 안 됩니다. 질문이 있으십니까? Frymaster Dean 서비스 핫라인 1-800-551-8633 으로 전화해 주십시오.**

프라이어를 효율적으로 운영하기 위해 가장 중요하게 고려해야 할 사항 중 하나는 환기입니다. 프라이어가 연소 생성물이 효율적으로 배출되도록 설치되었는지, 그리고 주방 환기 시스템으로 인해 버너 작동에 지장을 주는 기류가 발생하지 않는지 확인하십시오.

프라이어 연통 개구부는 배기 팬의 흡입구 근처에 설치해서는 안 되며, 프라이어의 연통을 “굴뚝” 형태로 연장해서는 절대 안 됩니다. 연통을 연장하면 프라이어의 연소 특성이 달라져 회복 시간이 길어집니다. 또한 이로 인해 점화 지연이 자주 발생하기도 합니다. 완벽한 연소와 버너 작동을 위해 필요한 공기 흐름을 확보하려면, 프라이어 전면, 측면 및 후면 주변을 깨끗하고 장애물이 없도록 유지해야 합니다.

**⚠ 위험**

**이 기기는 설치된 실내에 있는 작업자의 건강에 해로운 물질이 허용되지 않는 농도로 축적되는 것을 방지하기 위해, 충분한 환기 시설을 갖춘 상태에서 설치해야 합니다.**

프라이어는 공기가 충분히 공급되고 환기가 잘 되는 장소에 설치해야 합니다. 프라이어의 배기구와 환기 필터 뱅크의 하단 가장자리 사이에는 적절한 거리를 유지해야 합니다. 필터는 45° 각도로 설치해야 합니다. 필터의 가장 아래쪽 가장자리 아래에 드립 트레이를 놓으십시오. 미국 내 설치와 관련하여, NFPA 표준 제 96 호에는 “최소 18 인치 (450 mm)의 간격을 연통 배출구와 오일 필터의 하단 가장자리 사이에 유지해야 한다”고 명시되어 있습니다. *기기가 시간당 120,000 BTU 를 초과하여 소비하는 경우, Frymaster 는 연통 배출구에서 필터의 하단 가장자리까지의 최소 거리를 24 인치(600mm)로 유지할 것을 권장합니다.*

미국 내 설치의 경우, 환기 후드의 시공 및 설치에 관한 정보는 앞서 인용한 NFPA 표준에서 확인할 수 있습니다. 어떤 종류의 프라이어를 설치할 때든, 미국 화재방지협회(NFPA)의 표준 제 96 호를 철저히 준수해야 합니다.

NFPA 표준 제 96 호에 따라 덕트 시스템, 후드 및 필터 뱅크는 정기적으로 청소하고 오일 찌꺼기가 쌓이지 않도록 관리해야 합니다.

이 표준의 사본은 미국 국립화재방지협회(National Fire Protection Association, Battery March Park, Quincy, MA 02269) 또는 웹사이트([www.NFPA.org](http://www.NFPA.org))에서 입수할 수 있습니다.

### 2.2.3 국가 규정 요건

프라이어에 장착된 가스 종류는 프라이어 도어 안쪽에 부착된 명판에 각인되어 있습니다. “NAT”라고 표시된 프라이어는 천연가스에만, “PRO”라고 표시된 프라이어는 프로판 가스에만, “MFG”라고 표시된 프라이어는 제조 가스에만 연결하십시오.

설치는 국가 및 지역 규정과, 해당되는 경우 CE 규정을 준수하는 가스 연결부를 사용하여 수행해야 합니다. 퀵 디스커넥트 장치를 사용하는 경우, 해당 장치 역시 국가 및 지역 규정을 준수해야 하며, 해당되는 경우 CE 규격도 준수해야 한다. 지역별 규정이 없는 경우, 설치하는 해당되는 경우 국가 연료가스 규정인 ANSI Z223.1/NFPA 54 또는 천연가스 및 프로판 설치 규정인 CSA B149.1 을 준수해야 하며, 여기에는 다음이 포함됩니다.

1. 시험 압력이 ½ psi (3.5 kPa)를 초과하는 시스템 압력 시험을 실시할 때는, 해당 기기와 그에 연결된 개별 차단 밸브를 가스 공급 배관 시스템에서 분리해야 합니다.
2. 가스 공급 배관 시스템에 대해 ½ psi(3.5 kPa) 이하의 시험 압력으로 압력 시험을 실시할 때는, 해당 기기의 개별 수동 차단 밸브를 닫아 기기를 가스 공급 배관 시스템으로부터 분리해야 합니다.

### 2.2.4 전기적 요구 사항

#### 2.2.4.1 전기 접지 요건

모든 전기 기기는 관련 국가 및 지역 규정과, 해당되는 경우 CE 규정에 따라 반드시 접지되어야 합니다. 지역별 규정이 없는 경우, 해당 기기는 해당되는 경우 미국 전기 규정(National Electrical Code, ANSI/NFPA 70) 또는 캐나다 전기 규정(Canadian Electrical Code, CSA C22.2)에 따라 접지되어야 합니다. 모든 장치(전선 연결형 또는 영구 연결형)는 접지가 된 전원 공급 시스템에 연결해야 합니다. 배선도는 프라이어 도어 안쪽에 있습니다. 적정 전압은 프라이어 도어 안쪽에 부착된 명판에서 확인하십시오.

#### 위험

이 기기는 감전으로부터 사용자를 보호하기 위해 특수(접지) 플러그가 장착되어 있으므로, 반드시 접지가 제대로 된 콘센트에 직접 연결해야 합니다. 이 플러그의 접지 핀을 절단하거나 제거하거나, 그 밖의 방법으로 우회하지 마십시오!

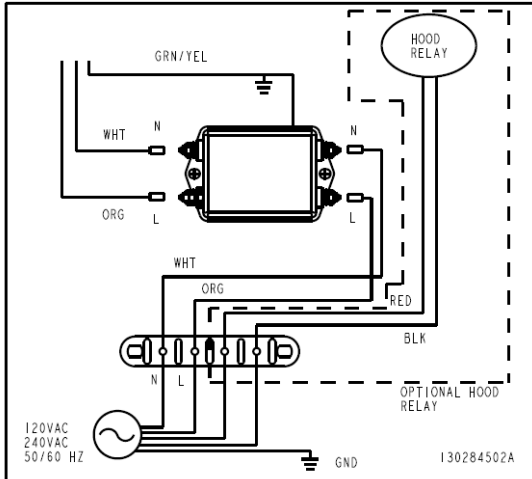
#### 위험

이 기기는 작동하기 위해 전원이 필요합니다. 장기간 정전이 발생할 경우, 가스 조절 밸브를 ‘OFF’ 위치로 설정하십시오. 정전 시에는 이 기기를 작동시키지 마십시오.

#### 경고

**McDonald 전용 옵션** - 프라이어와 후드의 안전하고 효율적인 작동을 보장하기 위해, 후드에 전원을 공급하는 120 볼트 회선의 전기 플러그를 핀과 슬리브 소켓에 완전히 끼워 잠가야 합니다.

### 2.2.4.2 전기 연결 단자 배선



### 2.2.5 호주 요건

AS 5601, 관할 당국의 규정, 가스 및 전기 관련 규정, 그리고 기타 관련 법규에 따라 설치해야 합니다.

바퀴가 장착된 경우, 설치 시 AS5601 및 AS1869 규정을 준수해야 합니다.

### 2.3 캐스터 설치

바퀴가 달린 기기의 경우, '이동식 가스 기기 표준(ANSI Z21.69 • CSA 6.16 을 준수하는 커넥터와, '가스 연료용 쿼 디스커넥트 장치에 대한 표준'(ANSI Z21.41 • CSA 6.9)을 준수하는 쿼 디스커넥트 장치를 사용하여 설치해야 합니다.

오른쪽 앞 캐스터는 고정 나사로 잠겨 있을 수 있으므로, 제자리에 장착하려면 이 나사를 풀어야 할 수도 있습니다. 바퀴가 제대로 자리 잡으면, 청소를 위해 프라이어를 후드 안팎으로 쉽게 이동할 수 있고 바퀴가 오일 탱크에 부딪히는 것을 방지할 수 있도록, 캐스터 세트스크루(Setscrew)를 바퀴가 프라이어 앞뒤 방향과 평행이 되도록 잠글 수 있습니다.

### 2.4 연결 전 준비 사항



**위험**

**이 섹션에 설명된 각 단계를 모두 완료하기 전에는 이 기기를 가스 공급관에 연결하지 마십시오.**

프라이어를 배기 후드 아래에 배치한 후, 다음 사항이 모두 완료되었는지 확인하십시오.

1. 가스 배관 연결부나 쿼 디스커넥트 장치, 또는 이와 관련된 배관에 의존하지 않고도 프라이어의 이동을 제한할 수 있는 적절한 수단을 마련해야 합니다. 유연한 가스 호스를 사용하는 경우, 프라이어를 작동할 때는 항상 고정용 케이블을 연결해야 합니다. 고정용 케이블과 설치 설명서는 본체와 함께 배송된 액세서리 상자 안에 있는 유연한 호스와 함께 포장되어 있습니다.



**위험**

**가전제품 주변에는 항상 가연성 물질이 없도록 해야 합니다.**

2. 기기가 시간당 120,000 BTU 를 초과하여 소비하는 경우, Frymaster 는 연통 배출구에서 후드 하단 가장자리까지 최소 거리를 24 인치(600mm)로 유지할 것을 권장합니다.
3. 프라이어의 전기 시스템을 다음과 같이 점검하십시오.
  - a. 프라이어의 전원 코드를 접지가 된 콘센트에 꽂으십시오. **(McDonald 전용: 해당되는 경우, 프라이어와 후드의 안전하고 효율적인 작동을 보장하기 위해, 후드에 전원을 공급하는 100 볼트~120 볼트 회선의 전기 플러그를 핀과 소켓에 완전히 꽂아 잠가야 합니다.)**
  - b. 전원 스위치를 **ON** 위치로 설정하십시오.
    - 터치스크린 디스플레이에 컨트롤러가 켜져 있음으로 표시되는지 확인하십시오.
    - 프라이어 후드 배기 팬이 켜져 있는지 확인하십시오. 그렇지 않다면, 이를 시정해야 합니다.매장에 후드 연동 시스템이 설치되어 있다면, 후드 배기 팬이 켜져 있어야 합니다. 그렇지 않다면, 매장 후드 인터록 시스템의 배선이 잘못되어 있으므로 이를 수정해야 합니다.
  - c. 프라이어의 전원 스위치를 '**OFF**'위치로 설정하십시오. 디스플레이에 'OFF'가 표시되는지 확인하십시오. 매장에 후드 인터록 시스템이 설치되어 있는 경우, 모든 컨트롤러에 'OFF'가 표시되면 후드 배기 팬이 꺼져 있어야 합니다.
4. 프라이어 도어 안쪽에 부착된 명판에서 프라이어 버너가 적절한 가스 종류에 맞게 설정되어 있는지 확인한 후, 가스 공급 라인에서 프라이어 쿡 디스커넥트 장치나 배관을 연결하십시오.
5. 동봉된 표와 프라이어 도어 안쪽에 부착된 명판에 명시된 바에 따라, 사용될 가스 종류에 대한 최소 및 최대 가스 공급 압력을 압력계로 확인하십시오.
6. 내장형 여과 시스템이 장착된 프라이어(MIG30/FQIG30U 모델)의 경우, 전원 코드를 프라이어 후면의 전원 콘센트에 연결하십시오.

**참고: 압력을 점검할 때는 모든 버너가 동시에 최대 열로 작동하는 상태에서 점검해야 합니다.**

| 가스 압력에 대한 비 CE 표준 |               |             |
|-------------------|---------------|-------------|
| 프라이어 모델           | MIG30/FQIG30U |             |
| 가스 종류             | Nat<br>(천연)   | LP<br>(프로판) |
| 유입 최소 압력 (WC)     | 6             | 11          |
| 유입 최대 압력 (WC)     | 20.0          | 20.0        |
| 오리피스 직경 (mm)      | 3.10          | 2.37        |
| 오리피스 수            | 2             | 2           |
| 레귤레이터 압력 (WC)     | 3.20          | 3.80        |

| 가스 압력에 관한 한국 표준 |               |              |
|-----------------|---------------|--------------|
| 프라이어 모델         | MIG30/FQIG30U |              |
| 가스 종류           | LNG<br>(천연)   | LPG<br>(프로판) |
| 유입 최소 압력 kPa    | 1.5           | 2.8          |
| 유입 최대 압력 kPa    | 5.0           | 5.0          |
| 오리피스 직경 (mm)    | 3.10          | 2.37         |
| 오리피스 수          | 2             | 2            |
| 레귤레이터 압력 kPa    | 0.80          | 0.95         |

가스 압력에 관한 CE 표준 (세라믹 버너)

| 프라이어 모델         | MIG30/FQIG30U     |                     |                    |            |
|-----------------|-------------------|---------------------|--------------------|------------|
| 가스 종류           | G20<br>라크<br>천연가스 | G25<br>그로니크<br>천연가스 | G30<br>부탄 /<br>프로판 | G31<br>프로판 |
| 유입 최소 압력 (mbar) | 15                | 15                  | 28                 | 28         |
| 유입 최대 압력 (mbar) | 50                | 50                  | 50                 | 50         |
| 오리피스 직경 (mm)    | 3.10              | 3.10                | 2.37               | 2.37       |
| 오리피스 수          | 2                 | 2                   | 2                  | 2          |
| 레귤레이터 압력 (mbar) | 8                 | 10                  | 7.7                | 9.5        |

(1) mbar = 10.2 mm H<sub>2</sub>O

가스 압력에 관한 CE 표준 (금속 메쉬 버너)

| 프라이어 모델         | MIG30/FQIG30U     |                     |                    |            |
|-----------------|-------------------|---------------------|--------------------|------------|
| 가스 종류           | G20<br>라크<br>천연가스 | G25<br>그로니크<br>천연가스 | G30<br>부탄 /<br>프로판 | G31<br>프로판 |
| 유입 최소 압력 (mbar) | 15                | 15                  | 28                 | 28         |
| 유입 최대 압력 (mbar) | 50                | 50                  | 50                 | 50         |
| 오리피스 직경 (mm)    | 3.10              | 3.10                | 1.78               | 2.37       |
| 오리피스 수          | 2                 | 2                   | 2                  | 2          |
| 레귤레이터 압력 (mbar) | 8.00              | 10.00               | 22.40              | 9.50       |

(1) mbar = 10.2 mm H<sub>2</sub>O

호주 가스 압력 표준

| 프라이어 모델              | MIG30/FQIG30U |             |
|----------------------|---------------|-------------|
| 가스 종류                | Nat<br>(천연)   | LP<br>(프로판) |
| 유입 최소 압력 kPa         | 1.13          | 2.75        |
| 유입 최대 압력 kPa         | 5.0           | 5.0         |
| 오리피스 직경 (mm)         | 3.10          | 1.95        |
| 오리피스 수               | 2             | 2           |
| 레귤레이터 압력 kPa         | 0.80          | 2.05        |
| MJ/h 단위 가스 열량 (단일 팟) | 73.8          | 79.5        |

## 2.5 가스 배관 연결

### ⚠ 위험

이 기기에 새 배관을 연결하기 전에, 배관 내부의 이물질은 모두 제거하기 위해 배관을 철저히 세척해야 합니다. 버너 및 가스 제어 장치에 이물질이 들어가면 장치가 제대로 작동하지 않거나 위험한 상황이 발생할 수 있습니다.

### 공지

가스 공급 배관 또는 호스는 해당 국가의 현행 규정을 준수해야 하며, 정기적으로 점검하고 필요에 따라 교체해야 합니다.

 **위험**

시스템의 압력 시험 시 시험 압력이 ½ PSI(3.45 kPa, 13.84 인치 W.C.)를 초과하는 경우, 프라이어의 가스 튜브 및 가스 밸브가 손상되는 것을 방지하기 위해 해당 기기와 개별 차단 밸브를 가스 공급 배관 시스템에서 분리해야 합니다.

 **위험**

가스 공급 배관 시스템에 대한 압력 시험을 실시할 때, 시험 압력이 ½ PSI(3.45 kPa, 13.84 inches W.C.) 이하인 경우, 해당 기기의 개별 수동 차단 밸브를 닫아 가스 공급 배관 시스템으로부터 기기를 분리해야 합니다.

 **위험**

기기를 “건조 가열”하면 프라이팓이 손상될 뿐만 아니라 화재가 발생할 수도 있습니다. 기기를 가동하기 전에 반드시 프라이팓에 식용유나 물이 들어 있는지 확인하십시오.

 **위험**

모든 연결부는 사용하는 가스에 적합한 접합용 컴파운드로 밀봉해야 하며, 점화하기 전에 비눗물 용액을 사용하여 모든 연결부의 기밀성을 점검해야 합니다.

누출 여부를 확인할 때 절대로 성냥, 양초 또는 그 밖의 어떤 점화원도 사용하지 마십시오. 가스 냄새가 감지되면, 주 차단 밸브에서 해당 기기로의 가스 공급을 차단하고 즉시 지역 가스 회사나 공인 서비스 업체에 연락하여 점검을 받으십시오.

**공지**

이 지침은 기기 본체에 국가 코드가 표시되어 있는 경우에만 유효합니다. 만약 기기를 해당 국가의 사용 조건에 맞게 조정하는 방법은 기술 지침서를 참조하십시오.

 **경고**

프라이어를 설치할 때, 현재 조정 상태가 현지의 공급 조건, 가스의 종류 및 압력과 호환되는지 반드시 확인하십시오.

 **경고**

일산화탄소나 기타 유독 성분이 포함된 가스가 있는 배관망에 프라이어를 연결하지 마십시오.

설치에 사용되는 가스 배관의 크기는 매우 중요합니다. 배관이 너무 작으면 버너 매니폴드의 가스 압력이 낮아집니다. 이로 인해 복구 속도가 느려지거나 점화가 지연될 수 있습니다. 가스 공급 배관의 직경은 최소 1½인치(38mm)여야 합니다. 연결 배관의 최소 치수는 오른쪽 도표를 참조하십시오.

MIG30/FQIG30 가스 프라이어는 다음 페이지의 표에 명시된 국가 및 가스 종류에 대해 CE 마크를 획득했습니다. **참고:** 정격 열입력(QN)은 2-2 쪽의 2.2.1 절에 기재되어 있습니다.

| 가스 연결 파이프 크기<br>(인입 파이프 최소 크기는 1½" (41 mm) 이어야 함) |              |                |                |
|---------------------------------------------------|--------------|----------------|----------------|
| 가스                                                | 단일 유닛        | 2-3개 유닛        | 4개 이상 유닛*      |
| 천연                                                | 3/4" (22 mm) | 1" (28 mm)     | 1 1/4" (36 mm) |
| 프로판                                               | 1/2" (15 mm) | 3/4" (22 mm)   | 1" (28 mm)     |
| 제조됨                                               | 1" (28 mm)   | 1 1/4" (36 mm) | 1 1/2" (41 mm) |

\* 거리가 20 피트(6m)를 초과하거나 피팅 또는 엘보가 4 개 이상인 경우, 연결 부위의 파이프 규격을 한 단계 크게 해야 합니다.



국가별 CE 인증 가스 분류

| 카테고리 & 압력                                                                             | 국가                                                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| II <sub>2H3B/P</sub> (20, 30/37/50)<br>II <sub>2HY203B/P</sub> (20, 30/37/50)         | AT, BG, CY, HR, CZ, DK, EE, FI, GR, IT, LT, NO, RO, SK, SI, SE, CH, LI, TR |
| II <sub>2H3+</sub> (20, 30/37/50)<br>II <sub>2HY203+</sub> (20, 30/37/50)             | GB, CY, CZ, GR, IE, IT, LT, PT, SK, SI, ES, CH, LI, TR                     |
| II <sub>2H3P</sub> (20, 30/37/50)<br>II <sub>2HY203P</sub> (20, 30/37/50)             | GB, AT, HR, CZ, FR, GR, IE, IT, LT, PT, RO, SK, SI, ES, CH, LI             |
| II <sub>2L3B/P</sub> (25, 30/37/50)                                                   | RO                                                                         |
| II <sub>2L3P</sub> (25, 30/37/50)                                                     | FR, RO                                                                     |
| II <sub>2EK3+</sub> (20/25, 30/37/50)                                                 | NL                                                                         |
| II <sub>2EK3B/P</sub> (20/25, 30/37/50)                                               | NL                                                                         |
| II <sub>2R3R</sub> (20/25, 29/30/37/50)                                               | CZ, EE, FR, DE, GR, IT, NO, PT, SI, ES                                     |
| II <sub>2E3B/P</sub> (20, 30/37/50)<br>II <sub>2EY203B/P</sub> (20, 30/37/50)         | DE, LU, PL                                                                 |
| II <sub>2E+3B/P</sub> (20/25, 30/37/50)<br>II <sub>2E+Y203B/P</sub> (20/25, 30/37/50) | FR                                                                         |
| II <sub>2E+3+</sub> (20/25, 28-30/37)<br>II <sub>2E+Y203+</sub> (20/25, 28-30/37)     | BE, FR                                                                     |
| II <sub>2E+3P</sub> (20/25, 30/37/50)<br>II <sub>2EY20+3P</sub> (20/25, 30/37/50)     | BE, FR                                                                     |
| I <sub>2H</sub> (20), I <sub>2HY20</sub> (20)                                         | AL, HU, IS, LV, MK.                                                        |
| I <sub>2E</sub> (20/25), I <sub>2EY20</sub> (20/25)                                   | RO                                                                         |
| I <sub>3+</sub> (28-30/37)                                                            | LV, LU                                                                     |
| I <sub>3B/P</sub> (30)                                                                | AL, BE, HU, IS, MT, MK                                                     |
| I <sub>3P</sub> (30)                                                                  | FI, NL                                                                     |
| I <sub>3P</sub> (37)                                                                  | NL                                                                         |
| I <sub>3P</sub> (50)                                                                  | DE, LU, NL                                                                 |

## CE 표준

연소용 공기 공급에 필요한 공기 유량은 1kW 당 2m<sup>3</sup>/h 입니다.

### 경고

가스 공급에 사용되는 유연한 호스의 길이는 6'6"(2m)를 초과해서는 안 됩니다.

1. 퀵 디스커넥트 호스를 프라이어 퀵 디스커넥트 연결부와 건물 가스 배관에 연결하십시오. **참고: CE 마크가 부착된 프라이어에는 퀵 디스커넥트 호스가 포함되어 있지 않습니다.**

**참고:** 일부 프라이어는 가스 공급 라인에 고정식으로 연결되도록 설계되어 있습니다. 이 기기들은 기기 뒷면의 가스 공급 라인에 연결되어 있습니다.

나사용 접착제를 사용할 때는 수나사에만 아주 소량을 바르십시오. LP 가스의 화학적 작용에 영향을 받지 않는 파이프 나사산용 실란트를 사용하십시오(Loctite™ PST56765 실란트가 그러한 제품 중 하나입니다). 처음 두 나사산에는 컴파운드를 바르지**마십시오**. 이렇게 할 경우, 화합물의 일부가 가스 흐름으로 유입되어 버너 오리피스나 제어 밸브가 막힐 수 있습니다.

2. 프라이어에 공급되는 가스 밸브를 열고, 모든 배관, 이음쇠 및 가스 연결부에서 누출이 없는지 확인하십시오. 확인을 위해 비누 용액을 사용해야 합니다.
3. 본 설명서 제 3 장에 수록된 “점화 방법”에 설명된 절차에 따라 프라이어를 점화하십시오.

### 위험

기기를 “건조 가열”하면 프라이팓이 손상될 뿐만 아니라 화재가 발생할 수도 있습니다. 기기를 가동하기 전에 반드시 프라이팓에 식용유나 물이 들어 있는지 확인하십시오.

4. 이 시점에 지역 가스 회사나 공인 서비스 업체에서 버너 매니폴드 압력을 점검해야 합니다. 2 ~ 7 쪽과 2 ~ 8 쪽의 표에는 본 장비에서 사용할 수 있는 다양한 가스 종류별 버너 매니폴드 가스 압력이 기재되어 있습니다. 또한 프라이어 도어 안쪽의 명판에 표시된 압력 값도 확인하십시오. 레귤레이터 압력을 설정할 때, 조정 중에는 반드시 **모든** 버너가 동시에 최대 열로 작동하고 있는지 확인하십시오.
5. 온도 버튼을 눌러 프로그래밍된 온도 서모스탯 설정 온도를 확인하십시오.

## 2.6 다른 가스 종류로 변환



### ⚠ 위험

이 기기는 공장에서 특정 종류의 가스에 맞게 설정되어 출고되었습니다. 한 종류의 가스를 다른 종류의 가스로 변환하려면 특정 가스 변환 부품을 설치해야 합니다. 변환 키트에는 변환 방법이 포함되어 있습니다.

적절한 변환 부품을 설치하지 않고 다른 종류의 가스로 변환할 경우 화재나 폭발이 발생할 수 있습니다. 이 기기는 지정된 가스 공급원에만 연결하십시오!

본 기기의 가스 변환 작업은 본 설명서 제 1.6 조에 정의된 바와 같이, 자격을 갖추고 면허를 소지하며 인가받은 설치 또는 서비스 인력만이 수행해야 합니다.

### Intuition 가스 변환 키트

천연가스에서 프로판(LP) 가스로  
전체/이중 통: PN 8263933

프로판(LP) 가스에서 천연가스로  
전체/이중 통: PN 8263934

천연가스 또는 프로판(LP) 가스에서  
프로판/부탄 혼합 가스  
전체/이중 통: PN 8263935

프로판/부탄 혼합 가스에서 천연 가스로  
전체/이중 통: PN 8263938

프로판/부탄 혼합 가스를  
프로판(LP) 가스로  
별도의 변환 키트가 필요하지 않습니다.  
가스 압력만 높여 주십시오.

---

### 호주용 Intuition 가스 변환 키트

천연가스에서 프로판(LP) 가스로  
전체/이중 통: PN 8263936

프로판(LP) 가스에서 천연가스로  
전체/이중 통: PN 8263937

모든 제품에는 천연가스(G20, G25)는 물론 부탄(G30) 및 프로판(G31) 가스에도 사용할 수 있는 “범용” 버너가 장착되어 있습니다.

### CE 가스 변환 지침

1. G20 형과 G25 형 천연가스 사이에서, 레귤레이터를 통해 가스 압력을 조절하십시오. (CE 표준 버너 가스 압력 표를 참조하십시오.) 오리피스를 변경하지 마십시오.
2. 제 2 군 (G20 또는 G25)과 제 3 군 가스(G30 부탄 또는 G31 프로판) 간에는:
  - a. 오리피스를 교체하십시오.
  - b. 가스 밸브/매니폴드 압력을 조절하십시오.
3. 프로판/부탄 혼합 가스에서 G20, G25 또는 G31 로 변환:
  - a. 오리피스를 교체하십시오.
  - b. 점화기를 교체하십시오.
  - c. 가스 농축 튜브를 추가합니다.
  - d. 가스 밸브 스프링을 교체하십시오.
  - e. 가스 밸브/매니폴드 압력을 조절하십시오.
4. 기존 정격 명판을 제거한 후 Frymaster 로 반환하십시오. 전환 키트에 포함된 새 명판을 기존 명판 대신 부착하여 가스가 전환되었음을 명시하십시오.
5. 목적지 언어가 변경될 경우, 정격 명판을 교체하십시오. 라벨 키트를 받으려면 지역 서비스 기관이나 KES 에 문의하십시오. 기존 언어는 라벨의 모서리에 기재되어 있습니다.

## 2.7 프라이 스테이션에 프라이어가 배치된 후

### 위험

후드 아래에 프라이어를 설치하기 위해 프라이어의 구조적 부품을 변경하거나 제거해서는 안 됩니다. 질문이 있으십니까? Frymaster 서비스 핫라인 1-800-551-8633 으로 전화해 주십시오.

1. 프라이어를 프라이 스테이션에 배치한 후, 프라이팟 상단에 목수용 수평계를 올려놓고 기기가 좌우 및 앞뒤로 수평을 이루고 있는지 확인하십시오.

프라이어를 수평으로 맞추려면 캐스터를 조절하고, 프라이어가 프라이 스테이션에서 적절한 높이에 위치하도록 주의하십시오.

프라이어를 최종 위치에 수평을 맞춘 후, KES 에서 제공한 고정 장치를 설치하여 프라이어의 움직임을 제한함으로써, 연결부에 하중이 가해지거나 전달되지 않도록 하십시오. 제공된 지침에 따라 안전 장치를 설치하십시오. 정비나 기타 사유로 고정 장치가 분리된 경우, 프라이어를 사용하기 전에 반드시 다시 연결해야 합니다.

### 위험

뜨거운 오일은 심한 화상을 입힐 수 있습니다. 접촉을 피하십시오. 어떤 상황에서도 오일이 쏟아지거나 떨어지거나 심한 화상을 입는 것을 방지하기 위해, 프라이어를 옮기기 전에 반드시 프라이어 안의 오일을 비워야 합니다. 프라이어를 고정된 위치에 단단히 고정하지 않으면 기기가 기울어져 부상을 입을 수 있습니다.

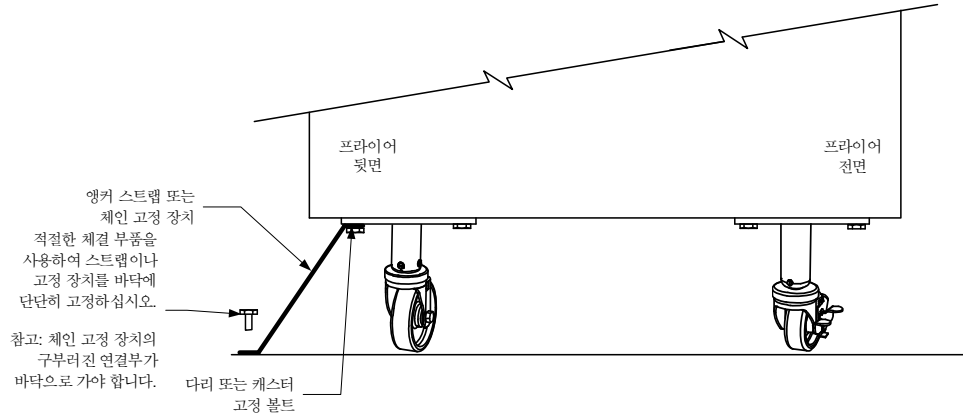
### 위험

이 기기의 이동을 제한하기 위해, 커넥터와 쿼 디스크넥트 장치 또는 관련 배관에 의존하지 않고도 기기의 이동을 제한할 수 있는 적절한 수단을 마련해야 합니다.

**⚠ 위험**

캐스터가 장착된 기기를 유연한 호스 연결부를 통해 고정된 가스 공급원에 연결해야 하는 경우, 충분한 강도를 갖춘 안전 고정줄을 기기에 고정해야 하며, 이 안전 고정줄은 연결 지점에서 2 인치(50 mm) 이내의 벽면에 고정할 수 있어야 합니다. 안전 고정줄의 길이는 호스 어셈블리 길이의 80%를 초과해서는 안 됩니다.

참고: 이 고정줄은 기기를 정상 작동 위치에서 이동시킬 때 호스 어셈블리에 응력이 가해지는 것을 방지하기 위한 것입니다.



2. 프라이팟을 깨끗이 닦은 뒤, 바닥에 표시된 오일 수위선까지 오일을 주입하십시오. (참조: 제3 장 장비 설정 및 종료 절차)

## 2.8 오일 보충 탱크 크래들 설치

맨 오른쪽 문을 열고, 액세서리 팩에 포함된 상단 개방형 오일 탱크 크래들(사진에 표시된 것과 모양이 다를 수 있음)을 동봉된 나사를 사용하여 설치하십시오(그림 6 참조). 일부 구성에서는 크래들이 선택 사항입니다. JIB 하단을 보호하기 위해 옵션인 JIB 스플래시 실드를 설치하십시오(그림 7 참조). 고체 쇼트닝 옵션을 사용하는 경우, 설치 지침은 본 설명서 뒷부분의 부록 B & C 를 참조하십시오.

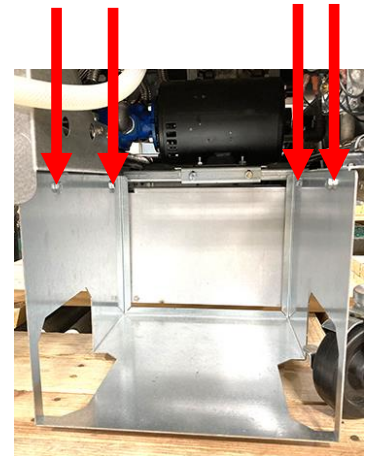


그림 6

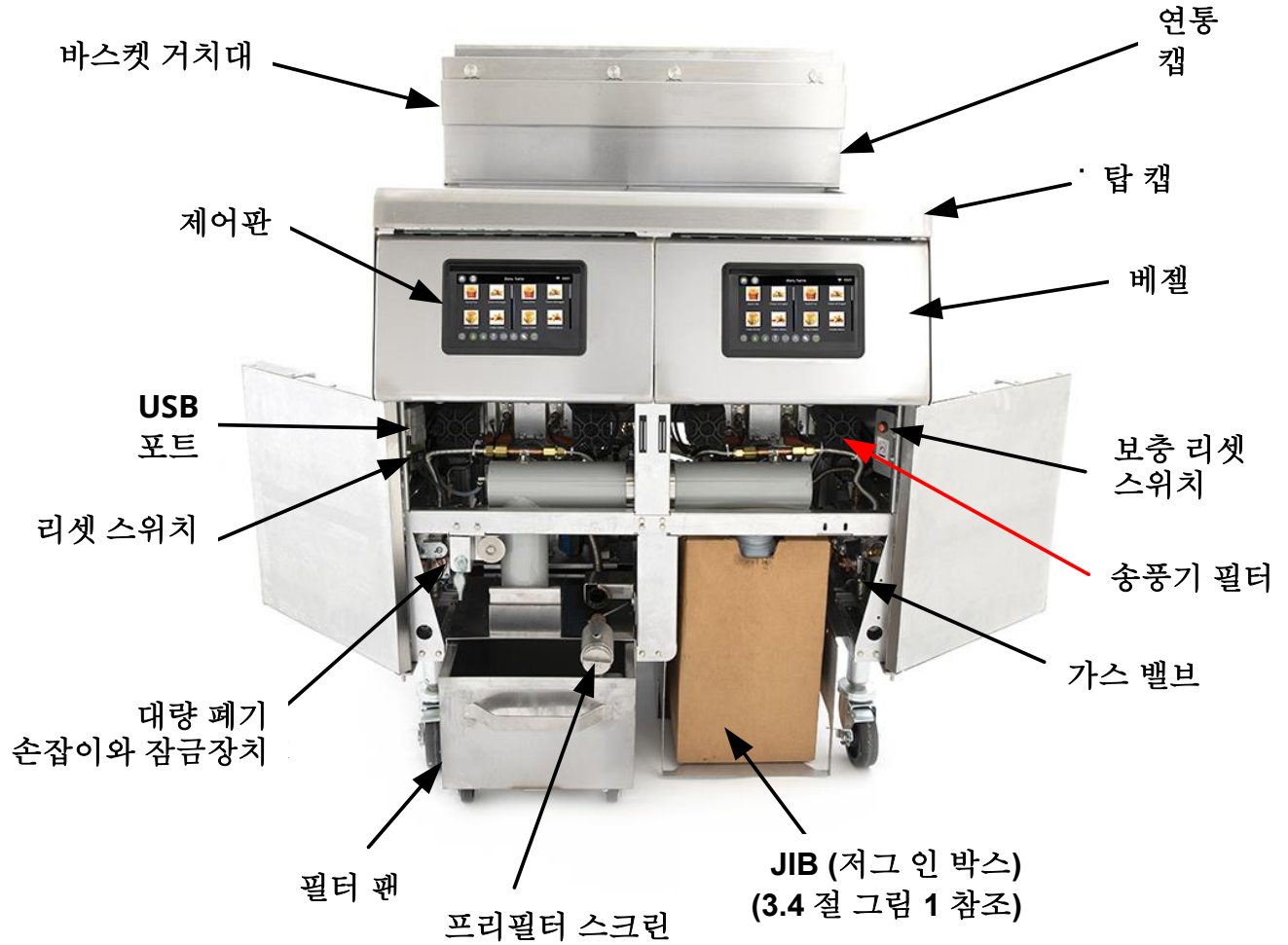


그림 7

# INTUITION MIG30/FQIG30 가스 프라이어

## 제 3 장: 사용 설명서

### INTUITION 시리즈 가스 프라이어 사용법 알아보기



일반적인 구성 (그림은 2MIG30/2FQIG30U 모델)  
참고: 귀하의 프라이어의 외관은 구성 및 제조일에 따라  
그림에 표시된 것과 약간 다를 수 있습니다.

### 3.1 장비 가동 및 종료 절차

#### ⚠경고

현장 감독자는 작업자들이 고온 오일 여과 시스템 운영에 내재된 위험, 특히 오일 여과, 배출 및 세척 절차와 관련된 사항을 확실히 인지하도록 할 책임이 있습니다.

#### ⚠주의

프라이어를 가열하기 전에, 프라이어의 전원이 꺼져 있고 프라이팟의 배출 밸브가 닫혀 있는지 확인하십시오. 설치되어 있다면 바스켓 지지대를 제거하고, 프라이팟을 하단 오일 레벨 선까지 채우십시오. 고품 쇼트닝을 사용하는 경우, 프라이팟 바닥에 꼭꼭 눌러 담아야 합니다.

#### 3.1.1 설정

#### ⚠경고

프라이팟이 비어 있는 상태에서는 절대로 이 기기를 작동하지 마십시오. 버너에 불을 붙이기 전에 프라이팟에 물이나 오일을 채워야 합니다. 이를 준수하지 않을 경우 프라이팟이 손상될 뿐만 아니라 화재가 발생할 수도 있습니다.

#### ⚠위험

오일을 채우기 전에 프라이팟에 남아 있는 물방울을 모두 제거하십시오. 이를 준수하지 않을 경우, 오일이 조리 온도로 가열될 때 뜨거운 액체가 튀게 됩니다.

#### ⚠경고

**MIG30/FQIG30** 프라이어는 고품 쇼트닝 키트가 장착되지 않은 상태에서 고품 쇼트닝을 사용하도록 설계되지 않았습니다. 고품 쇼트닝 키트 없이 고품 쇼트닝을 사용하면 보충 오일 라인이 막힐 수 있습니다. **MIG30/FQIG30** 가스 프라이어의 오일 용량은 **32 파운드**입니다. 전체 통 및 **18 파운드** 기준, **70°F(21°C)**에서 (**3.8 갤런/14.5 리터**). 이중 통의 각 절반 기준, **70°F(21°C)**에서 (**2.2 갤런/8.33 리터**).

프라이팟에 오일을 채우기 전에 모든 배출구가 닫혀 있는지 확인하십시오.

1. 프라이팟 뒷면에 있는 하단 오일 레벨 선까지 프라이팟에 오일을 채우십시오. 이렇게 하면 열이 가해질 때 오일이 팽창할 수 있게 됩니다. 차가운 오일을 하단 선보다 높게 채우지 마십시오. 열로 인해 오일이 팽창하면 넘칠 수 있습니다. 대용량 오일 시스템의 경우, 대용량 용기에서 통으로 오일을 주입하는 방법은 '컨트롤러 사용 설명서'를 참조하십시오. 고품 쇼트닝을 사용할 경우, 프라이팟 바닥에 꼭꼭 눌러 담아야 합니다.
2. 전원 코드가 적절한 콘센트에 제대로 꽂혀 있는지 확인하십시오. 플러그의 앞면이 콘센트 판과 수평을 이루고, 플러그의 접점 부분이 전혀 보이지 않는지 확인하십시오.
3. 오일이 조리 온도에 도달했을 때, 오일 레벨이 최상단 오일 레벨(해당되는 경우 중간 오일 레벨) 선과 일치 하는지 확인하십시오.
4. 오일이나 지방에 튀기는 감자튀김의 1 회 최대 투입량은 1½파운드 또는 0.7 킬로그램을 초과해서는 안 됩니다.

### 3.1.2 작동

이 프라이어에는 터치스크린 컨트롤러가 장착되어 있습니다(그림 1 참조). 컨트롤러의 프로그래밍 및 작동 절차에 대해서는 컨트롤러 설명서를 참조하십시오.

#### 3.1.3 프라이어 점화

1. 컨트롤러가 'OFF' 위치에 있는지 확인하십시오(그림 1 참조).
2. 가스 밸브를 'ON' 위치로 돌리십시오(그림 2 참조).
3. 컨트롤러 ①/⏻ 버튼을 프라이어가 켜질 때까지 3 초 동안 길게 누르십시오(그림 1 참조).
4. 프라이어는 버너에 불을 붙이려고 시도할 것입니다. 프라이어는 가스 매니폴드 내의 공기를 배출하는 동안 점화를 여러 번 시도할 수 있습니다. 여러 번 시도해도 버너에 불이 붙지 않으면, 컨트롤러의 ① / ⏻ 버튼을 **OFF** 위치로 누르고 60 초 동안 기다리십시오(그림 1 참조). 3 단계를 다시 수행하십시오.
5. 프라이어는 자동으로 자체 점검을 실행하며, "팬 시스템 점검 중"이라는 메시지가 표시됩니다.
6. 프라이팻의 온도가 180°F (82°C) 미만이면 프라이어는 자동으로 용해 사이클 모드로 전환되며, 화면에 '용융 사이클'이 표시됩니다. (참고: (용융 사이클 동안 버너는 몇 초 동안 반복적으로 점화된 후, 더 오랜 시간 동안 꺼집니다.) 가열 과정 중에는 튀김통 안의 쇼트닝이 모두 액화되도록 가끔씩 저어주어야 합니다. 프라이팻 온도가 180°F (82°C)에 도달하면 기기가 자동으로 가열 모드로 전환되며, 설정값에서 15°F (9°C) 이내가 될 때까지 '예열'이 표시됩니다. 프라이팻 온도가 설정된 조리 온도에 도달할 때까지 버너는 계속 켜져 있습니다. 프라이어가 설정 온도에 도달하면 컨트롤러 디스플레이가 제품 화면으로 전환되며, 프라이어를 사용할 준비가 완료됩니다.
7. 버너에 불을 붙인 지 최소 90 초가 지난 후, 프라이팻 양쪽에 있는 버너 관찰창을 통해 불꽃을 확인하십시오(그림 3 참조). 최적의 연소 상태는 밝은 주황빛이 도는 붉은 빛이 나는 것입니다.

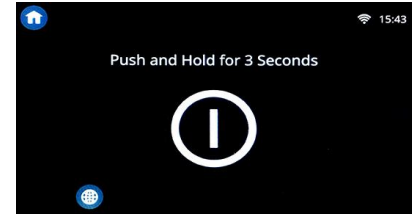


그림 1

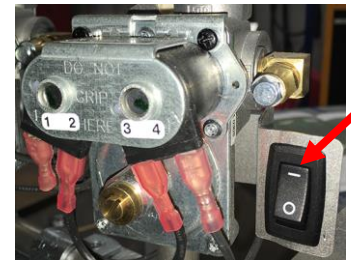


그림 2

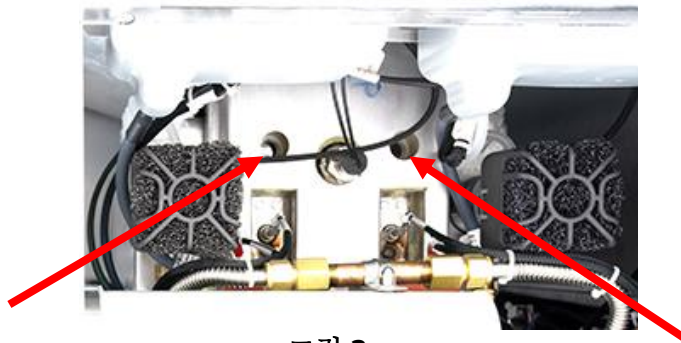


그림 3



### 3.1.4 종료

근무 시간 중 단기 가동 중단의 경우:

1. ①/⏻ 버튼을 눌러 프라이어를 끄고 (그림 4 참조) 프라이팟 덮개를 제자리에 덮으십시오.

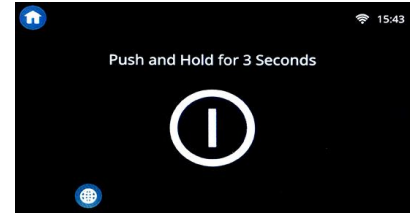


그림 4

영업 종료 시 프라이어를 끄실 때는:

1. ①/⏻ 버튼을 눌러 프라이어를 끄십시오 (그림 4 참조).
2. 가스 밸브를 'OFF' 위치로 돌리십시오(그림 5 참조).
3. 오일을 여과하고 프라이어를 청소하십시오(본 매뉴얼의 제 4 장 및 FilterQuick Intuition 컨트롤러 매뉴얼의 제 2 장을 참조하십시오).
4. 필터 팬을 청소하고 필터 패드/필터지를 교체하십시오. 고품질 쇼트닝을 필터 팬에 밤새 방치하지 마십시오.
5. 프라이팟 덮개를 프라이팟 위에 덮어주세요.

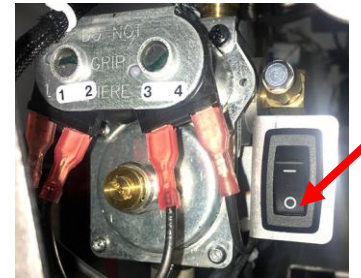


그림 5

### 3.3 오일 부족 시 자동 보충 기능

이 프라이어는 자동 보충 방식으로 설정할 수 있으며, (하드웨어, 소프트웨어 및 구성에 따라 선택적으로 수동 보충 방식 또는 수동 및 자동 보충 방식을 모두 사용할 수도 있습니다). 튀김통의 오일이 부족할 때는 화면 상단에 있는 수동 보충 버튼 (☺) (설정된 경우)을 눌러 튀김통에 오일을 보충하십시오. 컨트롤러에 '프라이팟 오일 레벨을 보충할까요?'라는 메시지가 표시됩니다. ✓ 버튼을 누르세요. 버튼을 길게 눌러 주입을 시작하세요. 오일이 상단 오일 레벨 선에 도달하면 버튼을 놓으십시오. 프라이팟이 가득 차면 (✓) 버튼을 눌러 종료하십시오. 기기에 자동 보충 기능이 옵션으로 장착된 경우, 프라이팟의 오일 레벨이 지속적으로 확인되며, 필요 시 캐비닛 내의 저장통에서 오일을 보충합니다.

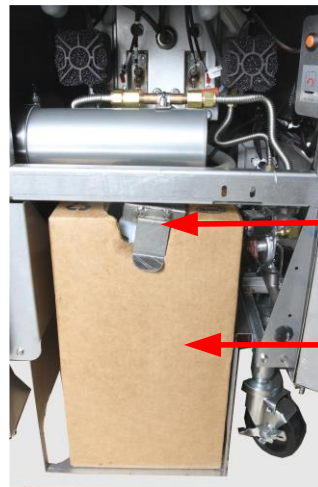


그림 7

**JIB(저그 인 박스) 리셋 스위치:** 오일 교환 후 노란색 JIB 부족 표시등을 리셋합니다.

**전용 캡:** 저장통에서 프라이어 통으로 오일을 끌어올 수 있도록 배관 설비가 설치되어 있습니다.

**저그 인 박스(JIB):** JIB 는 오일 저장통입니다.

보충 저장통에는 최대 35 파운드 용량의 오일 박스 또는 그보다 작은 크기의 오일 박스를 담을 수 있습니다. 일반적인 사용 조건에서 35 파운드짜리 상자는 약 이틀 동안 사용할 수 있습니다.

시스템의 구성 요소들은 오른쪽에 설명이 붙어 있습니다(그림 7 참조).

**참고:** 대용량 새 오일 공급 시스템을 사용하지 않는 한, 프라이팟은 시동 시 수동으로 오일을 채워야 하며, 철저한 세척(끓여 세척 또는 냉수 세척)이나 폐기 후에도 마찬가지입니다.

### 3.3.1 시스템 사용 준비

프라이어를 후드 아래에 배치한 후, 이전 장에서 설치한 거치대(그림 8 참조)에 JIB(저그 인 박스) 또는 BIB(백 인 박스) 오일 저장통을 장착하십시오. 대용량 오일 옵션을 사용하는 경우 부록 A 를 참조하십시오.

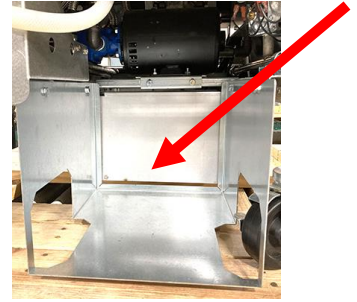


그림 8

### 3.3.2 자동 오일 보충 용기(JIB/BIB) 설치

오일 용기의 원래 뚜껑과 포일 라이너를 제거하십시오. 흡입 장치가 연결된 제공된 캡으로 교체하십시오. 뚜껑에서 이어지는 주입관이 오일 용기의 바닥까지 닿도록 하십시오.

오일 용기를 캐비닛 안에 넣고 제자리에 밀어 넣으십시오(다음 페이지의 그림 참조). 용기를 프라이어에 넣을 때 흡입 장치가 캐비닛 내부에 걸리지 않도록 주의하십시오. 이제 시스템이 가동 준비가 완료되었습니다.

### 3.3.3 JIB(저그 인 박스) 또는 BIB(백 인 박스) 오일 저장통 교체

오일 저장소의 레벨이 낮아지면 “보충 오일 빔 - 보충 오일 채움/교체”라는 메시지가 표시됩니다(그림 9 참조). 화면을 지우려면 ✓ 버튼을 누르세요. 오일 저장통을 다시 채우거나 교체한 후, 메시지가 더 이상 표시되지 않을 때까지 오일 저장통 옆에 있는 주황색 리셋 버튼을 길게 누르십시오(그림 14 참조). 고품 쇼트닝을 사용하는 경우, 부록 B & C 에 있는 지침을 참조하십시오.



E182 – 보충 오일 빔



그림 9

1. 캐비닛을 열고 캐비닛에서 JIB 를 밀어서 꺼내십시오(그림 10 참조).
2. 뚜껑을 열고 용기에 남아 있는 오일을 모든 튀김통에 고르게 부어 넣으십시오(그림 11 참조).



그림 10



그림 11

3. 새 JIB 를 똑바로 세운 다음, 캡과 포일 밀봉지를 제거하십시오(그림 12 참조).
4. 튜브를 새 용기(그림 13 참조)에 넣으십시오.



그림 12

5. JIB 를 프라이어 캐비닛 내부의 선반 위로 밀어 넣으십시오(그림 10 참조).
6. JIB 리셋 스위치를 눌러 컨트롤러에 표시된 '보충 오일 밤' 메시지를 지우십시오(그림 14 참조).



그림 13

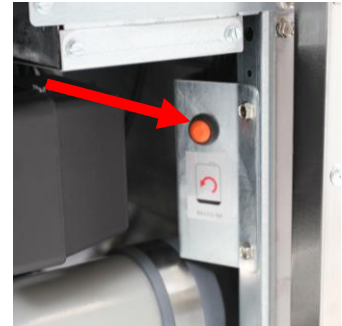


그림 14



**경고**

**JIB/BIB 에 뜨거운 오일이나 사용한 오일을 넣지 마십시오.**

#### 3.4.4 대용량 오일 시스템

대용량 오일 시스템의 설치 및 사용 방법은 본 설명서 뒷부분에 있는 부록 A 에서 확인할 수 있습니다.

### 3.4 여과

#### 3.4.1 서론

이 여과 시스템을 통해 한 개의 프라이팟에 담긴 오일을 안전하고 효율적으로 여과하는 동시에, 같은 세트에 속한 다른 프라이팟들은 계속 가동할 수 있습니다.

3.4.2 절에서는 필터 시스템을 사용하기 위해 준비하는 방법을 다룹니다. 시스템의 작동 방법은 컨트롤러 설명서에 자세히 설명되어 있습니다.



**경고**

현장 감독자는 작업자들이 고온 오일 여과 시스템 운영에 내재된 위험, 특히 오일 여과, 배출 및 세척 절차와 관련된 사항을 확실히 인지하도록 할 책임이 있습니다.



**경고**

필터 패드나 필터지는 매일, 또는 침전물 높이가 고정 링의 높이를 초과할 때마다 반드시 교체해야 합니다.

### 3.4.2 필터지 또는 필터 패드를 사용하기 위한 여과 시스템 준비

이 여과 시스템은 필터지/필터 패드 구성을 채택하고 있으며, 여기에는 부스러기 받침대(외관이 다를 수 있음), 고정 링, 금속 필터 망이 포함됩니다.

1. 필터 팬을 캐비닛에서 살짝 빼낸 다음, 오일이 떨어지는 것이 멈출 때까지 기다린 후 팬을 완전히 제거하십시오(아래 그림 참조). 부스러기 받침대, 고정 링, 필터 패드 또는 필터지, 필터망을 제거하십시오(그림 15 참조). 다목적 농축액 용액 또는 세제와 뜨거운 물을 섞은 용액으로 모든 부품을 세척한 후 완전히 말리십시오.

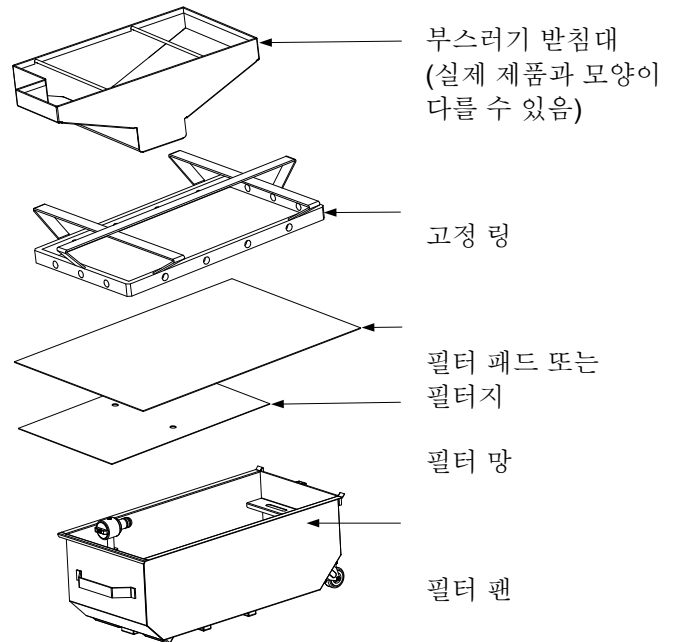


그림 15

청소, 내부 점검 또는 2004 년 1 월 이전에 제작된 쇼트닝 처리 장치(SDU)를 배수구 아래에 배치하기 위한 경우를 제외하고는 팬 덮개를 제거해서는 안 됩니다. 폐기 방법은 Intuition 컨트롤러 설명서에 나와 있습니다.

2. 필터 팬 연결 부품을 점검하여 다음 두 가지 사항이 모두 충족되는지 확인하십시오.  
O-링이 양호한 상태인지 확인하십시오(그림 16 참조).



그림 16

3. 그런 다음 순서를 거꾸로 하여, 팬 바닥 중앙에 금속 필터망을 놓고, 그 위에 필터지를 모든 면이 겹치도록 올려놓으십시오(그림 15 참조). 필터 패드를 사용하는 경우 패드의 거친 면이 위를 향하도록 하십시오. 그리고 패드를 필터망 위에 놓되, 필터 팬의 엠보싱 처리된 돌기 사이에 패드가 안착되도록 하십시오.
4. 고정 링을 패드 위에 올려놓으십시오. 필터지를 사용할 경우, 팬 위쪽에 필터지 한 장을 모든 면이 겹치도록 덮어주세요. 고정 링을 필터지 위에 올려놓고, 링을 팬 안으로 내려놓으면서 필터지가 팬 바닥까지 밀려 내려가는 동안 링을 감싸도록 접히게 합니다(그림 17 참조).
5. 필터지를 사용할 경우, 고정 링을 제자리에 고정한 후 필터지 위에 필터 분말 1 봉지(8 온스)를 고르게 뿌립니다(그림 18 참조). **필터 패드와 필터 분말을 함께 사용하지 마십시오!**



그림 18

6. 부스러기 받침대를 필터 팬에 다시 끼워 넣으십시오.
7. 필터 팬을 프라이어 아래에 위치하도록 다시 프라이어 안으로 밀어 넣으세요. 컨트롤러에 “P”가 표시되지 않도록 하십시오. 이제 여과 시스템을 사용할 준비가 되었습니다.

 위험

심각한 화상, 미끄러짐 및 추락을 유발할 수 있는 뜨거운 오일의 넘침이나 유출을 방지하기 위해, 내장형 여과 장치에 한 번에 한 개의 프라이팟 분량 이상을 배출하지 마십시오.

 위험

필터 시스템이 장착된 프라이어 내부의 부스러기 받침대는 매일 튀김 작업이 끝난 후 내화 용기에 비워야 합니다. 일부 음식물 찌꺼기는 특정 쇼트닝 재료에 장시간 담가 두면 자연 발화할 수 있습니다.

 경고

튀김 바구니나 기타 조리 도구를 프라이어의 연결 부위에 세게 부딪치지 마십시오. 이 스트립은 튀김 용기들 사이의 이음매를 밀봉하기 위한 것입니다. 튀김 바구니를 스트립에 세게 부딪혀 쇼트닝을 털어내면 스트립이 뒤틀려 밀착 상태에 악영향을 미칩니다. 이 제품은 밀착되도록 설계되었으며, 세척할 때만 분리해야 합니다.



# INTUITION MIG30/FQIG30 가스 프라이어

## 제 4 장: 예방 정비

### 4.1 프라이어 예방 정비 점검 및 서비스



필터 시스템이 장착된 프라이어 내의 크림 트레이는 매일 프라이닝 작업이 끝난 후 내화 용기에 비워야 합니다. 일부 음식물 찌꺼기는 특정 쇼트닝 재료에 장시간 담가 두면 자연 발화할 수 있습니다.



프라이 중이거나 프라이팟에 뜨거운 오일이 가득 찬 상태에서는 절대로 프라이어를 청소하려고 시도하지 마십시오. 프라이 온도로 가열된 오일에 물이 닿으면 오일이 사방으로 튀게 되어, 근처에 있는 사람들에게 심각한 화상을 입힐 수 있습니다.



다목적 농축 세제나 다목적 세제를 사용하십시오. 사용하기 전에 사용 방법 및 주의 사항을 꼭 읽어보십시오. 세정제의 농도와 세정제가 식품 접촉 표면에 머무르는 시간에 각별한 주의를 기울여야 합니다.

이 모터는 영구 윤활 베어링이 장착되어 있어 별도의 윤활이 필요하지 않습니다.

### 4.2 일일 점검 및 정비

#### 4.2.1 프라이어 및 부속품의 손상 여부 점검

전선이나 코드가 느슨하거나 닳은 부분이 있는지, 누출이 있는지, 프라이팟이나 캐비닛 내부에 이물질이 있는지, 그리고 프라이어 및 부속품이 작동 준비가 되어 있지 않거나 안전하게 사용할 수 없음을 나타내는 기타 징후가 있는지 확인하십시오.

#### 4.2.2 프라이어 캐비닛 내부 및 외부 청소 - 매일

마른 깨끗한 천으로 프라이어 캐비닛 내부를 닦아 주십시오. 손이 닿는 모든 금속 표면과 부품을 닦아 오일과 먼지가 쌓인 것을 제거하십시오. 오래된 오일을 제거할 때는 식품용 디그리서를 사용할 수 있습니다.

다목적 농축 세제나 다목적 세제를 적신 깨끗하고 축축한 천으로 프라이어 캐비닛 외부를 닦아, 오일, 먼지, 보푸라기를 제거하십시오. 깨끗하고 물에 적신 천으로 닦아 주십시오.

#### 4.2.3 내장형 여과 시스템 청소 - 매일



필터 시스템에 오일이 없는 상태에서는 절대로 작동하지 마십시오.



**절대 필터 팬을 사용하여 폐유를 폐기 장소로 운반하지 마십시오.**



**절대로 필터 팬에 물을 버리지 마십시오. 물은 필터 펌프에 손상을 입힐 수 있습니다**

여과 시스템의 경우, 뜨거운 물과다목적 농축 세제 또는 다목적 세제를 섞은 용액으로 여과 팬을 매일 세척하는 것 외에는 정기적인 예방 정비 점검이나 서비스가 필요하지 않습니다.

시스템의 펌핑 속도가 느리거나 아예 작동하지 않는 것이 확인되면, 필터 팬의 바닥에 필터 팬 스크린이 위치해 있고, 그 위에 종이 또는 패드가 놓여 있는지 확인하십시오. 필터 팬의 피팅에 있는 두 개의 O-링이 모두 장착되어 있고 상태가 양호한지 확인하십시오. 프리필터가 깨끗한지 그리고 렌치로 단단히 조여져 있는지 확인하십시오.

#### 4.2.4 필터 팬, 분리 가능한 부품 및 부속품 청소 - 매일

프라이팟과 마찬가지로, 필터 팬과 바스켓, 침전 트레이, 피쉬플레이트 등 분리 가능한 부품 및 부속품에 탄화된 오일이 쌓이게 됩니다.

필터 팬과 분리 가능한 모든 부품 및 부속품을 깨끗하고 마른 천으로 닦아 주십시오. 다목적 세제를 희석한 용액에 적신 천을 사용하십시오. 쌓인 탄화된 오일을 제거하기 위해, 각 부품을 행군 다음 완전히 말리십시오. 이 부품을 청소할 때 쇠 수세미나 연마 패드를 사용하지 마십시오. 그것들을 문질러서 생긴 흠집은 이후의 세척을 더 어렵게 만듭니다.

#### 4.2.5 AIF 및 ATO 센서 주변 청소 - 매일

1. 유지보수용 여과를 실시할 때 AIF 및 ATO 센서 주변의 침전물을 제거하거나, 프라이팟에서 오일을 배출할 때 세척 및 여과를 실시하십시오.
2. AIF/ATO 청소용 브러시(8263841)를 사용하여 프로브를 청소하십시오(그림 1 참조). 프로브가 손상되지 않도록 주의하십시오.
3. 세척 및 여과가 완료되면 오일을 다시 채워 넣으십시오.



그림 1

#### 4.2.6 바스켓 리프트 로드 청소 - 매일

바스켓 리프트가 장착된 프라이어에는 마른 깨끗한 천으로 막대(rod)를 닦아 오일과 먼지가 쌓인 부분을 제거하십시오.

#### 4.2.7 오일 레벨 센서 청소 - 매일

이 과정은 매일 실시하는 필터 유지보수 또는 세척 및 필터 교체 과정('Intuition 컨트롤러 사용 설명서' 참조) 중에 수행하거나, 아래의 방법을 사용하여 수행할 수 있습니다.

1. 필터 메뉴에서 '필터 팬으로 배출' 옵션을 선택하여 오일을 배출하십시오.
2. OIB 세척 브러시(8263841)를 사용하여 센서에 묻은 탄화된 오일을 제거하십시오(그림 1A 참조).
3. 필터 메뉴에서 '필터 팬에서 채우기' 옵션을 사용하여 오일을 되돌려 넣으십시오.



그림 1A

#### 4.2.8 프라이어 주변 청소 - 매일

프라이어 주변 바닥은 매일 청소하십시오. 프라이어 아래나 필터 팬 주변에 미끄러짐 사고를 유발할 수 있는 오일 누출이나 과도한 오일이 없는지 확인하십시오.

### ⚠경고

프라이어 근처에 있을 때는 주의하십시오. 액체나 오일이 묻어 있어 미끄러지거나 넘어질 위험이 있습니다. 미끄러지거나 오일이나 액체에 닿을 경우 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

## 4.3 주간 점검 및 정비

### 4.3.1 프라이어 뒤 청소 - 매주

프라이어 후면을 청소하십시오. 해당되는 경우, 유지보수 요건 카드에 상세히 설명된 절차를 따르십시오. 가스를 차단하고 가스 호스를 분리하십시오. 수동 가스 차단 밸브를 사용하여 가스 공급을 차단하십시오. 수동 가스 차단 밸브는 콕 디스커넥트 앞쪽의 공급 라인에 위치해 있습니다. 그런 다음 콕 디스커넥트를 통해 프라이어에서 가스 호스를 분리하십시오.

### ⚠경고

프라이어와 후드의 안전하고 효율적인 작동을 보장하기 위해서는, 후드에 전원을 공급할 수 있는 120 볼트 회선의 전기 플러그가 핀과 소켓에 완전히 꽂혀 있고 잠겨 있어야 합니다.

## 4.4 2 주마다 실시하는 점검 및 정비

### 4.4.1 컨트롤러 설정값 정확도 확인

1. 고성능 온도계나 고온계 프로브를 오일 속에 넣고, 프로브 끝이 프라이어 온도 감지 프로브에 닿도록 하십시오.
2. 컨트롤러에 제품 아이콘이 표시되면(프라이팟 내부의 내용물이 조리 범위에 있음을 나타냄),  버튼을 한 번 눌러 온도 프로브가 감지한 오일의 온도와 설정값을 확인하십시오.
3. 온도계나 고온계의 온도를 확인하십시오. 실제 온도와 고온계 측정값은 서로  $\pm 5^{\circ}\text{F}$  ( $3^{\circ}\text{C}$ ) 이내여야 합니다. 그렇지 않은 경우, 공인 서비스 센터에 문의하여 도움을 받으십시오.

## 4.5 월간 점검 및 정비

### 4.5.1 프리필터 유지보수 - 매월 또는 필요 시

프리필터는 정기적인 유지보수가 필요합니다. 30 일마다, 또는 오일 흐름이 느려지는 경우 그보다 더 자주 프리필터 뚜껑을 제거하고 부착된 필터망을 청소하십시오.

### ⚠위험

프리필터를 분리할 때는 보호 장갑을 착용하십시오. 프리필터가 뜨거워져 심각한 화상을 입힐 수 있습니다.



그림 2



그림 3

1. 보호 장갑을 착용하고 동봉된 렌치를 사용하여 프리필터 뚜껑을 프리필터 하우징에서 분리하십시오 (그림 2).
2. 작은 브러시를 사용하여 부착된 스크린의 이물질을 제거하십시오 (그림 3).
3. 흐르는 수돗물로 씻은 뒤 완전히 말리십시오.
4. 프리필터 뚜껑을 프리필터 하우징에 다시 끼운 다음, 동봉된 렌치로 조여 프리필터 뚜껑이 단단히 고정되었는지 확인하십시오. 프리필터 뚜껑이 단단히 조여져 있지 않으면, 프리필터 주변으로 공기가 새어 나와 오일 회수 속도가 느려집니다.

### ⚠위험

필터 작동 중에는 프리필터 뚜껑을 제거하지마십시오. 뚜껑을 떼 내 상태에서는 필터 시스템을 작동하지마십시오. 뚜껑을 다룰 때는 보호 장갑을 착용하십시오. 금속과 노출된 오일은 뜨거우므로 심한 화상을 입을 수 있습니다.



#### 4.5.2 FilterQuick Intuition 컨트롤러 설정값 정확도 점검 - 월간

1. 고성능 온도계나 고온계 프로브를 오일 속에 넣고, 프로브 끝이 프라이어 온도 감지 프로브에 닿도록 하십시오.
2. 컨트롤러에 제품 아이콘이 표시되면(프라이팟 내부의 내용물이 조리 범위에 있음을 나타냄),  버튼을 한 번 눌러 온도 프로브가 감지한 오일의 온도와 설정값을 확인하십시오.
3. 온도계나 고온계의 온도를 확인하십시오. 실제 온도와 고온계 측정값은 서로  $\pm 5^{\circ}\text{F}$  ( $3^{\circ}\text{C}$ ) 이내여야 합니다. 그렇지 않은 경우, 공인 서비스 센터에 문의하여 도움을 받으십시오.

#### 4.6 분기별 점검 및 서비스

**4.6.1 프라이팟의 정밀 세척(끓여서 세척/끓이지 않고 세척) - 유지보수 일정에 따라 분기별로 또는 그보다 더 자주 실시하십시오.**



**위험**

프라이팟이 비어 있는 상태에서는 절대로 기기를 작동하지 마십시오. 버너에 불을 붙이기 전에 프라이팟에 물이나 오일을 채워야 합니다. 이를 준수하지 않을 경우 프라이팟이 손상될 뿐만 아니라 화재가 발생할 수도 있습니다.

프라이어를 정상적으로 사용하는 가운데, 프라이팟 내부에 탄 오일 찌꺼기가 서서히 쌓이게 됩니다. 이 필름은 '정밀 세척(보일 아웃)' 절차를 따라 주기적으로 제거해야 합니다. 정밀 세척(끓여서 세척/끓이지 않고 세척) 작동을 위해 컨트롤러를 설정하는 구체적인 방법은 'Intuition 컨트롤러 사용 설명서'를 참조하십시오.



**위험**

오일을 **100°F (38°C)** 이하로 식힌 후, 적절한 용기에 옮겨서 버리십시오.



**경고**

이 과정 중에는 프라이어를 절대 방치하지 마십시오. 용액이 넘치면 즉시 **ON/OFF** 스위치를 **OFF** 위치로 전환하십시오.



오일을 채우기 전에 프라이팟에 물이 전혀 남아 있지 않은지 확인하십시오. 오일이 조리 적정 온도로 달궈지면, 프라이 냄비에 있는 물 때문에 오일이 튀게 됩니다.

#### 4.6.2 청정 연소 공기 송풍기 필터 - 분기별 또는 그보다 더 자주

1. 컨트롤러를 'OFF'로 설정하십시오.
2. HOME (홈) 버튼을 누르십시오.
3. 서비스를 선택하십시오.
4. '팬 필터 청소'를 선택한 다음, 화면과 아래에 안내된 단계에 따라 필터를 청소하고 재보정하십시오.
5. 각 프라이어에는 송풍 팬이 두 개(2)씩 장착되어 있습니다. 각 팬에는 폼 필터가 장착된 필터 브래킷이 있습니다(그림 4 참조).
6. 브래킷 양쪽의 좌우 탭을 부드럽게 안쪽으로 눌러주면서(그림 5 참조), 브래킷을 팬에서 살살 빼내어 제거하십시오(그림 6 참조).
7. 브래킷에서 폼 필터를 분리하십시오(그림 7 참조).
8. 폼 필터와 브래킷에 탈지제나 세제를 뿌리십시오. 5 분 동안 그대로 두십시오. 필터와 브래킷을 뜨거운 수돗물로 행군 다음, 깨끗한 천으로 브래킷을 닦아 말리고, 폼 필터는 자연 건조시키십시오.
5. 필터 어셈블리를 다시 조립하십시오.
6. 프라이어에 필터 어셈블리를 다시 장착하십시오.
7. 제 3 장 3.1.2 절에 설명된 절차에 따라 프라이어를 점화하십시오.
8. 버너에 불을 붙인 지 최소 90 초가 지난 후, 버너 관찰창을 통해 화염을 확인하십시오(그림 8 참조).



그림 4

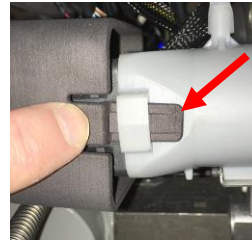


그림 5

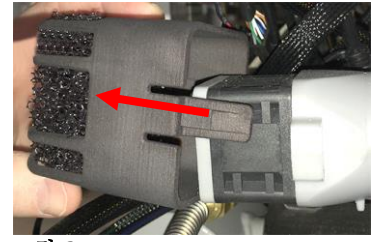


그림 6



그림 7

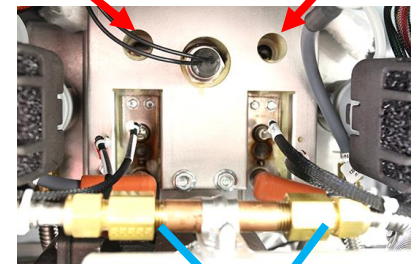


그림 8

버너 매니폴드 압력이 2-6 & 2-7 페이지의 해당 표에 명시된 값과 일치하고, 버너에서 밝은 주황빛을 띤 붉은 빛이 뿜어져 나올 때, 공기/가스 혼합이 적절하게 조정된 것입니다.

#### 4.6.3 O-링 교체 - 분기별

90 일마다, 또는 균열이 생기거나 파손되었거나 분실된 경우 필터 팬 연결부의 O-링을 교체하십시오(그림 9 참조).

O-링을 교체하려면 작고 납작한 드라이버를 사용하여 O-링을 들어 올린 다음, 픽업 튜브를 떼어내십시오(그림 10 참조). 흡이 깨끗하게 청소되어 이물질이 없도록 하십시오. 새 O-링을 튜브 위로 밀어 넣다가 흡에 들어갈 때까지 밀어주십시오(그림 11 참조). 픽업 튜브의 O-링에 다음을 발라 주십시오. 가열되지 않은 새 오일.



그림 9

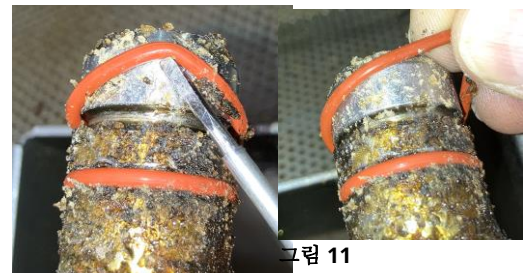


그림 10

그림 11

#### 4.7 연간/정기 시스템 점검

이 기기는 정기적인 주방 유지보수 프로그램의 일환으로, 자격을 갖춘 서비스 인력이 주기적으로 점검하고 조정해야 합니다.

**Frymaster** 는 공인 서비스 센터에서 다음과 같이 최소한 1 년에 한 번씩 이 기기를 점검할 것을 권장합니다:

##### 4.7.1 프라이어 - 매년

- 캐비닛의 안팎과 앞뒤를 모두 살펴보고 오일이 과도하게 묻어 있는지 확인하십시오. 오일이 새지 않는지 확인하십시오. 캐비닛 아래나 필터 팬, 프라이어 주변에 미끄러짐 사고를 유발할 수 있는 오일이 고여 있지 않은지 확인하십시오.
- 이물질이나 굳은 오일이 쌓여 연통 개구부를 막고 있지 않은지 확인하십시오.
- 버너 및 관련 부품(예: 가스 밸브, 파일럿 어셈블리, 점화기 등)이 양호한 상태이며 정상적으로 작동하는지 확인하십시오. 모든 가스 연결부의 누출 여부를 점검하고, 모든 연결부가 제대로 조여져 있는지 확인하십시오.
- 버너 매니폴드 압력이 기기의 명판에 명시된 사양과 일치하는지 확인하십시오.
- 온도 프로브와 상한 한계 프로브가 올바르게 연결되고 조여져 있으며 정상적으로 작동하는지, 그리고 프로브 보호 장치가 구비되어 있고 올바르게 설치되어 있는지 확인하십시오.
- 구성품 박스 내의 구성품(예: 컨트롤러, 변압기, 릴레이, 회로 기관 등)이 양호한 상태이며, 오일이나 기타 이물질이 묻어 있지 않은지 확인하십시오. 부품 박스의 배선을 점검하여 연결부가 단단히 고정되어 있는지, 그리고 배선 상태가 양호한지 확인하십시오.
- 모든 안전 장치(예: 리셋 스위치 등)가 갖추어져 있고 정상적으로 작동하는지 확인하십시오.
- 프라이팿이 양호한 상태이고 누출이 없는지, 그리고 프라이팿의 단열재가 정상적으로 작동할 수 있는 상태인지 확인하십시오.
- 배선 하네스와 연결부가 단단히 고정되어 있고 상태가 양호한지 확인하십시오.

##### 4.7.2 내장형 여과 시스템 - 연간

- 모든 오일 회수 및 배출 라인을 점검하여 누유 여부를 확인하고, 모든 연결부가 단단히 조여져 있는지 확인하십시오.
- 필터 팬에 누출이 없는지, 그리고 청결한 상태인지 확인하십시오. 크럼 바스켓에 부스러기가 많이 쌓여 있다면, 소유주나 작업자에게 크럼 바스켓의 내용물을 내화성 용기에 비우고 매일 세척해야 한다고 안내하십시오.
- 모든 O-링과 씰이 제자리에 있으며 상태가 양호한지 확인하십시오. O-링과 씰이 마모되거나 손상된 경우 교체하십시오.
- 다음과 같이 여과 시스템의 정상 작동 여부를 확인하십시오.
  - 필터 팬 커버가 있는지, 그리고 제대로 장착되어 있는지 확인하십시오.
  - 필터 팬이 비어 있으면 컨트롤러의 전원을 끄고, 각 통을 '필터 팬에서 채우기' 선택 모드로 전환하십시오( '*Intuition 컨트롤러 사용 설명서*' 참조). '필터 팬에서 채우기' 선택 모드를 사용해서 필터 펌프를 작동시킨 후, 각 오일 리턴 밸브가 정상적으로 작동하는지 확인하십시오. 펌프가 작동하는지, 그리고 연결된 프라이팿의 오일에 기포가 발생하는지 확인하십시오.
  - 필터 팬이 여과에 적합한 상태인지 확인한 다음, '필터 팬으로 배출' 기능을 선택해서 350°F (177°C)로 가열된 프라이팿의 오일을 필터 팬으로 배출하십시오( '*Intuition 컨트롤러 사용 설명서*' 참조). 이제 '필터 팬에서 채우기' 기능을 선택하여( '*Intuition 컨트롤러 사용 설명서*' 해당 섹션 참조), 모든 오일이 프라이팿으로 되돌아오도록 하십시오(프라이어룸에 기포가 생기는 것으로 확인할 수 있습니다). 오일이 모두 회수되면 확인 버튼을 누르십시오. 프라이팿은 약 2 분 30 초 만에 다시 채워졌어야 합니다.

# INTUITION MIG30/FQIG30 가스 프라이어

## 제5장: 작업자 문제 해결

### 5.1 서론

이 장에서는 장비 작동 중에 발생할 수 있는 몇 가지 일반적인 문제에 대한 간편한 참고 가이드를 제공합니다. 다음에 소개되는 문제 해결 안내서는 사용자의 장비에서 발생하는 문제를 해결하거나, 최소한 정확하게 진단하는 데 도움을 드리기 위한 것입니다. 이 장에서는 가장 흔히 보고되는 문제들을 다루고 있지만, 여기에 포함되지 않은 문제를 겪을 수도 있습니다. 이러한 경우, Frymaster 기술 서비스 담당자들이 문제를 파악하고 해결하실 수 있도록 최선을 다해 도와드리겠습니다.

문제를 해결할 때는 항상 가장 간단한 해결책부터 시작해 가장 복잡한 해결책까지 차례로 검토하는 배제법을 사용하십시오. 무엇보다 중요한 것은, 문제가 발생한 원인을 항상 명확히 파악하려고 노력해야 한다는 점입니다. 시정 조치의 일환으로, 이러한 일이 다시는 발생하지 않도록 조치를 취해야 합니다. 연결 불량으로 인해 컨트롤러에 오작동이 발생하면, 다른 모든 연결 상태를 확인하십시오. 퓨즈가 계속 끊어진다면, 그 원인을 파악하십시오. 작은 부품의 고장이 종종 더 중요한 부품이나 시스템의 잠재적 고장이나 오작동을 예고하는 것일 수 있다는 점을 항상 염두에 두어야 합니다.

어떻게 해야 할지 잘 모르겠다면, 주저하지 말고 Frymaster 기술 서비스 부서나 가까운 Frymaster 공인 서비스 센터에 전화하여 도움을 요청하십시오.

**서비스 센터나 Frymaster 핫라인(1-800-551-8633)에 전화하기 전에:**

- 전원 코드가 제대로 연결되어 있는지, 그리고 회로 차단기가 작동 중인지 확인하십시오.
- 가스 배관의 쿼 디스커넥트가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.
- 모든 가스 배관 차단 밸브가 열려 있는지 확인하십시오.
- 프라이팟의 배출 밸브가 완전히 닫혀 있는지 확인하십시오.
- 프라이어의 모델명과 일련번호를 미리 준비해 두었다가, 서비스를 담당하는 기술자에게 알려주십시오.



**위험**

뜨거운 오일은 심한 화상을 입힐 수 있습니다. 이 기기에 뜨거운 오일이 채워져 있을 때는 절대로 기기를 옮기거나, 뜨거운 오일을 한 용기에서 다른 용기로 옮기려고 시도하지 마십시오.



**위험**

정비 시에는 전기 회로 테스트가 필요한 경우를 제외하고 이 장비의 전원 플러그를 뽑아야 합니다. 이러한 테스트를 수행할 때는 각별한 주의를 기울여야 합니다.

이 기기에는 하나 이상의 전원 연결 단자가 있을 수 있습니다. 정비 작업을 시작하기 전에 모든 전원 코드를 뽑으십시오.

전기 부품의 점검, 시험 및 수리는 반드시 공인 서비스 대리점에서만 수행해야 합니다.

## 5.2 프라이어 문제 해결

### 5.2.1 컨트롤러 및 가열 문제

| 문제                                                            | 가능한 원인                                                                                           | 시정 조치                                                                                              |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 컨트롤러에 화면이 표시되지 않습니다.                                          | A. 프라이어가 켜지지 않았습니다.<br>B. 컨트롤러 또는 기타 구성 요소의 오류                                                   | A. 프라이어기의 플러그가 콘센트에 제대로 꽂혀 있는지, 그리고 회로 차단기가 작동하지 않았는지 확인하십시오.<br>B. 도움이 필요하시면 FAS 담당자에게 연락하십시오.    |
| 컨트롤러 화면에 '통이 가득 찼나요?' 에 아니오가 여과 후 표시됩니다.                      | A. 이는 대부분의 여과 기능의 시작 또는 종료 시 정상 작동입니다.<br>B. 필터링 과정에서 디스플레이가 여러 번 표시된다면, 오일 회수 속도가 느린 것일 수 있습니다. | A. 통에 오일이 가득 차 있는지 확인한 후 √버튼을 누르십시오.<br>B. 5.3절 '문제 해결 - 필터 펌프는 작동하지만 오일 회수 속도가 매우 느린 경우'를 참조하십시오. |
| 조리 중이거나 대기 모드일 때, 경고음과 함께 컨트롤러 화면에 '오일 센서가 깨끗합니까? 확인'이 표시됩니다. | A. 오일 레벨 센서에 줄아든 오일이 묻어 있을 수 있습니다.<br>B. CAN 통신 문제, 부품 고장 문제.                                    | A. 굽힘 방지 패드로 센서를 닦아주십시오.<br>B. 문제가 지속되면 FAS에 문의하여 도움을 받으십시오.                                       |
| 컨트롤러 화면에 '배출구가 깨끗합니까?'가 표시                                    | 배출구가 막혀서 오일이 배출되지 않았습니다.                                                                         | 프라이어스 프렌드로 배출구를 뚫은 다음 √버튼을 누르십시오. 여과 작업이 재개됩니다.                                                    |

| 문제                                           | 가능한 원인                                                                                                                                            | 시정 조치                                                                                                                                                                                                                                            |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 컨트롤러에 '필터 변경?'<br>이 표시                       | 필터 오류가 발생했거나, 필터 종이/패드가 막혔거나, 25시간마다 필터 종이/패드를 교체하라는 알림이 표시되었거나, 이전 알림에서 필터 종이/패드 교체 요청을 무시한 경우입니다.                                               | 필터 종이/패드를 교체하고, 필터 팬이 프라이어에서 최소 30초 동안 제거되어 있는지 확인하십시오. 절대 '필터 종이 교체' 프롬프트를 무시하지 <b>마십시오</b> .                                                                                                                                                   |
| 프라이어 가열되지<br>않습니다.                           | A. 배출 밸브가 완전히 닫히지 않았습니다.<br>B. 가스 밸브가 열려 있지 않습니다.<br>C. 수동 가스 차단 밸브가 닫혀 있습니다.<br>D. 가스 배관의 쿼 디스커넥트 피팅이 제대로 연결되지 않음.<br>E. 연소용 공기 송풍기에 막힘이 있거나 고장. | A. 오류 로그를 확인하십시오. E133이 표시되지 않도록 하십시오.<br>B. 가스 밸브 손잡이를 ' <b>ON</b> ' 위치로 돌리십시오.<br>C. 인라인 수동 차단밸브와 가스 본관 밸브가 모두 열려 있는지 확인하십시오.<br>D. 유연한 가스 호스의 쿼 디스커넥트 피팅이 프라이어에 단단히 연결되어 있는지 확인하십시오.<br>E. 송풍 팬이 작동하는지 확인하십시오. 그렇지 않다면 FAS에 연락하여 서비스를 요청하십시오. |
| 프라이어는 정상적으로 작동하고 있지만, 조리 시 복귀가 느립니다.         | 연소용 공기 송풍기가 오염되었거나 막혀 있음.                                                                                                                         | 송풍기 필터를 청소하고, 본 매뉴얼 제4장의 지침에 따라 자동 송풍기 보정 절차를 수행하십시오.                                                                                                                                                                                            |
| 프라이어는 정상적으로 작동하지만, 버너에 불이 붙을 때 평 하는 소리가 납니다. | A. 연소용 공기 송풍기가 오염되었거나 막혀 있음.<br>B. 연소용 공기 송풍기 고장.                                                                                                 | A. 청소하고 본 매뉴얼 제4장의 지침에 따라 자동 송풍기 보정 기능을 실행하십시오.<br>B. FAS에 전화해 주십시오.                                                                                                                                                                             |
| 컨트롤러가 잠깁니다.                                  | 컨트롤러 오류.                                                                                                                                          | 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오.문제가 계속되면 FAS에 연락하여 도움을 받으십시오.                                                                                                                                                                       |
| 컨트롤러에 '에너지 유형 구성 오류'가 표시                     | 프라이어 구성의 에너지 유형이 잘못되었습니다.                                                                                                                         | 프라이어 가 올바른 에너지 유형에 맞게 올바르게 설정되어 있는지 확인하십시오.                                                                                                                                                                                                      |

### 5.2.2 오류 메시지 및 표시 문제

| 문제                                              | 가능한 원인                                                          | 시정 조치                                                                                                                                                                  |
|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 컨트롤러가 'E119 또는 E128 가열 오류'를 표시합니다.              | 가스 밸브가 닫혀 있거나, 컨트롤러, 전원 공급 장치, 접촉기 고장, 또는 상한 온도 조절기가 개방 상태인 경우. | 배관에 공기가 들어 있는 경우, 시작 시 이 메시지가 표시되는 것은 정상적인 현상입니다. 가스 밸브가 열려 있는지 확인하십시오. 컨트롤러의 전원을 몇 번 켜고 끄십시오. 가스 밸브가 열려 있는 상태에서 가스가 계속 새어나온다면, 프라이어를 끄고 FAS에 연락하여 도움을 요청하십시오.         |
| 컨트롤러 디스플레이에 '상한값 1 초과'가 표시.                     | 프라이팻의 온도가 410°F (210°C) 이상이거나, CE 적용 국가에서는 395°F (202°C)를 초과.   | 프라이어를 끄고 식히십시오. 프라이팻에 오일을 가득 채워 주십시오.                                                                                                                                  |
| 컨트롤러에 '상한값 2 초과'가 표시.                           | 상한 초과 차단 기능 작동.                                                 | 프라이어를 끄고 식히십시오. 프라이팻에 오일을 가득 채워 주십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                         |
| 컨트롤러에 '상한값 문제'가 표시.                             | 상한값 초과 오류                                                       | 즉시 프라이어 전체의 전원을 차단하고 FAS에 연락하여 도움을 요청하십시오.                                                                                                                             |
| 컨트롤러에 '복구 오류 - 조속히 서비스 필요'라는 메시지가 표시되고 경보음이 울림. | 3회 이상의 연속된 사이클에서 복구 시간이 최대 허용 시간을 초과했습니다.                       | '✓ 체크' 버튼을 눌러 오류를 해제하고 경보음을 멈추십시오. 가스의 최대 복구 시간은 3분 15초입니다. 오류가 계속 발생하면 FAS에 연락하여 도움을 받으십시오.                                                                           |
| 컨트롤러 디스플레이에 표시된 온도 단위가 잘못되었습니다(화씨 또는 섭씨).       | 잘못된 표시 옵션이 설정되었습니다.                                             | 홈 > 설정 > 비밀번호<br>입력[McD(맥도날드 매장)는 4321, Non-McD(일반 매장)는 1656] > 일반 > 온도를 누른 다음, 온도 단위를 전환하여 F°와 C° 간에 전환하십시오. 온도를 확인하려면 컨트롤러의 전원을 켜십시오. 원하는 눈금이 표시되지 않으면 이 과정을 반복하십시오. |
| 컨트롤러가 조리 온도 오류를 표시                              | 프로브를 포함한 온도 측정 회로에 문제가 있거나, 컨트롤러 배선 하네스 또는 커넥터가 손상되었습니다.        | 프라이어를 끄고 FAS에 연락하여 도움을 요청하십시오.                                                                                                                                         |
| 컨트롤러에 '선택할 수 있는 메뉴 그룹 없음'이 표시됨                  | 모든 메뉴 그룹이 삭제되었습니다.                                              | 새로운 메뉴 그룹을 만드십시오. 새 메뉴가 생성되면 해당 그룹에 레시피를 추가하십시오.                                                                                                                       |

| 문제                                                       | 가능한 원인                          | 시정 조치                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 오류 메시지에 이어서<br><b>컨트롤러에 '서비스<br/>필요' 메시지가<br/>표시됩니다.</b> | 오류가 발생하여 서비스 기술자의 방문이<br>필요합니다. | X 버튼을 눌러 조리를 계속하고 FAS에<br>도움을 요청하십시오. 경우에 따라<br>조리가 허용되지 않을 수도 있습니다.<br>마스터 리셋 스위치를 사용하여<br>프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다<br>하십시오. 오류가 계속 발생하면 FAS에<br>연락하여 도움을 받으십시오. |

### 5.3 자동 여과 문제 해결

| 문제                                                    | 가능한 원인                                                                                                       | 시정 조치                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>각 조리 주기 후<br/>프라이어 필터링</b>                         | 조리 후 필터링 설정이 잘못됨.                                                                                            | 설정에서 '조리 후 필터링' 값을 다시<br>입력하여 설정된 필터링 주기를<br>변경하거나 덮어쓰기 하십시오.                                                                                                                                                     |
| <b>“유지보수 필터” 또는<br/>“세척 및 필터링” 기능이<br/>시작되지 않습니다.</b> | 온도가 너무 낮습니다.                                                                                                 | 유지보수 필터 또는 세척 및 필터링<br>작업을 시작하기 전에 프라이어의 온도가<br>설정값에 도달했는지 확인하십시오.                                                                                                                                                |
| <b>컨트롤러 디스플레이에<br/>'필터 작동 중'이<br/>표시됩니다.</b>          | A. 현재 또 다른 여과 과정이 진행<br>중이거나 필터 패드 교체 작업이<br>진행 중입니다.<br>B. 시스템 컨트롤 보드가 시스템 점검을<br>완료하지 않았습니다.<br>C. SCB 문제. | A. 이전 여과 주기가 끝날 때까지<br>기다린 후 다음 여과 주기를<br>시작하십시오. 메시지가 표시되면<br>필터 패드를 교체하십시오.<br>B. 15분 정도 기다린 후 다시 시도해<br>주십시오.<br>C. 마스터 리셋 스위치를 사용하여<br>프라이어를 60초 동안 전원을 껐다<br>켜다 하십시오. 오류가 계속<br>발생하면 FAS에 연락하여 도움을<br>받으십시오. |
| <b>배출 밸브 또는 리턴<br/>밸브가 계속 열려<br/>있습니다.</b>            | A. 배출 밸브 또는 리턴 밸브 문제.<br>B. 액추에이터 문제.<br>C. HCB 또는 SCB 관련 문제.                                                | 도움이 필요하시면 FAS 담당자에게<br>연락하십시오.                                                                                                                                                                                    |
| <b>컨트롤러에 'E143 - 오일<br/>센서 오류'가 표시</b>                | 오일 센서에 이물질이 끼어 있거나 고장이<br>났을 수 있습니다.                                                                         | 오일 센서가 깨끗한지 확인하십시오.<br>오일 레벨이 중간 오일 레벨 선에<br>닿거나 그 이상인지 확인하십시오.<br>문제가 계속되면 서비스 센터로<br>연락하십시오.                                                                                                                    |



| 문제                               | 가능한 원인                                                                                                  | 시정 조치                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 필터 펌프가 작동하지 않거나, 여과 도중 펌프가 멈춥니다. | A. 전원 코드가 연결되어 있지 않음.<br>B. 필터 펌프의 막힘.                                                                  | A. 전원 코드가 콘센트에 단단히 연결되어 있는지 확인하십시오.<br>B. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 오류가 계속 발생하면 FAS에 연락하여 도움을 받으십시오.                                                                                                                                                                  |
| 컨트롤러에 '팬 삽입'이 표시됩니다.             | A. 필터 팬이 프라이어에 완전히 끼워져 있지 않습니다.<br>B. 필터 팬 스위치 결함.                                                      | A. 필터 팬을 빼낸 다음, 프라이어에 다시 완전히 끼워 넣으십시오. 컨트롤러에 "P"가 표시되지 않는지 확인하십시오.<br>B. 필터 팬이 완전히 삽입되었음에도 컨트롤러에 계속 "팬 삽입"이 표시된다면, 스위치의 정렬이 맞지 않거나 고장난 것일 수 있습니다.                                                                                                                                         |
| 자동 여과 기능, OQS 필터가 작동하지 않습니다.     | A. 오일 레벨이 너무 낮습니다.<br>B. 오일 온도가 너무 낮습니다.<br>C. 필터 팬 분리됨.<br>D. 레시피 설정의 가중 조리 카운트(AIF)가 "0"으로 설정되어 있습니다. | A. 오일 레벨이 중간 오일 주입선(상단 오일 레벨 센서 위치)에 오도록 하십시오.<br>B. 오일 온도가 설정값에 도달했는지 확인하십시오.<br>C. 컨트롤러에 "P"가 표시되지 않는지 확인하십시오. 필터 팬이 프라이어에 완전히 고정되었는지 확인하십시오. 프라이어를 껐다가 다시 켜십시오.<br>D. 레시피 설정인 홈 > 레시피 > 비밀번호 입력[McD(맥도날드 매장)는 1234, Non-McD(일반 매장)는 1650] > 제품 선택 > 가중 조리 카운트에서 'AIF-On'을 "1"로 설정하십시오. |

| 문제                                    | 가능한 원인                                                                                           | 시정 조치                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 필터 펌프는 작동하지만<br>오일 회수 속도가 매우<br>느립니다. | A. 필터 패드/종이가 막혔음.<br>B. 필터 팬 구성품이 부적절하게<br>설치되거나 준비됨.<br>C. 프리필터 망이 막혔거나 완전히<br>조여지지 않았을 수 있습니다. | A. 필터가 막히지 않았는지<br>확인하십시오. 그렇다면 필터를<br>교체하십시오.<br>B. 필터 팬에서 오일을 제거하고 필터<br>패드를 교체하십시오. 이때 필터<br>패드 <i>아래</i> 에 필터 스크린이<br>제자리에 잘 장착되어 있는지<br>반드시 확인하십시오.<br>패드를 사용할 경우, 거친 면이 위를<br>향하도록 확인하십시오.<br>필터 팬 연결 부위에 O-링이<br>장착되어 있고 상태가 양호한지<br>확인하십시오.<br>C. 프리필터를 청소하고(4.4.2절 참조),<br>동봉된 렌치로 단단히 조여져 있는지<br>확인하십시오. |

### 5.3.1 배출구 닫기 오류

배출구 닫기 오류는 자동 여과 과정에서 오일 레벨 센서가 프라이팟에서 오일이 완전히 배출되지 않았음을 감지할 때 발생합니다. 이는 배출구가 막혔거나 오일 센서 고장 때문일 수 있습니다. 컨트롤러 화면에 표시된 지침에 따라 오류를 해제하십시오.

이 상황이 발생하면 컨트롤러에 15초 동안 **‘배출구 청소’**이 표시된 후 **‘배출구가 깨끗합니까?’**로 바뀝니다.

1. 프라이어스 프렌드를 사용하여 배출구의 이물질을 제거한 후, √ 버튼을 눌러 계속 진행하십시오.
2. 컨트롤러에 **‘배출’**이 표시됩니다. 오일 레벨 센서가 오일이 모두 배출된 것을 감지하면, 자동 여과 기능이 정상적으로 재개됩니다.

### 5.3.2 필터 작동 중

**‘필터 작동 중’**이 표시되면, 필터 인터페이스 보드가 다른 통의 여과가 시작되기를 기다리거나 다른 기능이 완료되기를 기다리고 있는 상태입니다. 15분 정도 기다려 보시고 문제가 해결되었는지 확인해 보십시오. 그렇지 않다면, 가까운 FAS에 전화하십시오.

## 5.4 자동 보충 문제 해결

| 문제               | 가능한 원인                                                                                                                                                                                                                           | 시정 조치                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 차가운 오일로 프라이팟 보충. | 설정값이 잘못되었습니다.                                                                                                                                                                                                                    | 설정값이 올바른지 확인하십시오.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 통 하나가 보충되지 않습니다. | <ul style="list-style-type: none"> <li>A. 필터 오류가 발생했습니다.</li> <li>B. 서비스가 필요한 오류가 발생했음</li> <li>C. 솔레노이드, 펌프, 핀 문제, RTD 또는 ATO 문제.</li> </ul>                                                                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>A. 필터 오류를 올바르게 해결하십시오. 문제가 지속되면 FAS에 연락하여 도움을 받으십시오.</li> <li>B. 도움이 필요하시면 FAS 담당자에게 연락하십시오.</li> <li>C. 도움이 필요하시면 FAS 담당자에게 연락하십시오.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                |
| 프라이팟이 보충되지 않음.   | <ul style="list-style-type: none"> <li>A. 프라이어 온도가 너무 낮습니다.</li> <li>B. 오일이 너무 차갑습니다.</li> <li>C. 보충 오일 빔 메시지가 표시되었음</li> <li>D. 서비스가 필요한 오류가 발생했음</li> <li>E. 용융 장치 스위치가 꺼져 있습니다(고형 쇼트닝 장치에만 해당).</li> <li>F. 퓨즈 끊김.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>A. 프라이어 온도는 설정값과 일치해야 합니다.</li> <li>B. 보충 탱크 내의 오일 온도가 70°F (21°C) 이상인지 확인하십시오.</li> <li>C. 보충 탱크에 오일이 바닥나지 않았는지 확인하십시오. 보충 탱크를 교체하거나 대용량 용기에서 보충한 후 보충 시스템을 재설정하십시오. 문제가 계속되면 FAS에 연락하여 도움을 받으십시오.</li> <li>D. 도움이 필요하시면 FAS 담당자에게 연락하십시오.</li> <li>E. 용융 장치의 스위치가 'ON' 위치에 있는지 확인하십시오.</li> <li>F. SCB 박스 오른쪽에 있는 퓨즈를 확인하십시오. 고체 쇼트닝 용융 장치를 사용하는 경우, 용융 장치 스위치 아래에 있는 퓨즈를 확인하십시오.</li> </ul> |

## 5.5 대용량 오일 시스템 문제 해결

| 문제                       | 가능한 원인                                                                                                                                       | 시정 조치                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 프라이팟에 오일이 채워지지 않습니다.     | A. 설정 절차가 잘못되었습니다.<br>B. 배출 밸브가 완전히 닫히지 않았습니다.<br>C. 대용량 오일 탱크가 비어 있습니다.<br>D. RTI 펌프 문제.<br>E. 프라이어 후면 부근에 있는 새 오일용 쿼 디스커넥트가 완전히 잠기지 않았습니다. | A. 프라이어 뒷면에 있는 대용량 오일 제어 커넥터를 분리했다가 다시 연결한 다음 프라이어의 전원을 껐다가 다시 켜십시오.<br>B. 배출 밸브 손잡이가 완전히 닫히도록 하십시오.<br>C. 대용량 오일 공급업체에 연락하십시오.<br>D. 대용량 오일 공급업체에 연락하십시오.<br>E. 새 오일 디스커넥트를 분리했다가 다시 연결하여 연결부가 완전히 장착되었는지 확인하십시오.                                                                                |
| 보충 탱크가 채워지지 않습니다.        | A. 설정 절차가 잘못되었습니다.<br>B. 또 다른 기능이 진행 중입니다.<br>C. 배출 밸브가 완전히 닫히지 않았습니다.<br>D. 대용량 오일 탱크가 비어 있습니다.<br>E. 솔레노이드, 펌프 또는 스위치 문제.                  | A. 프라이어의 새 오일 설정이 올바른지 확인하십시오. 리셋 버튼을 60초 이상 길게 눌러 프라이어를 껐다가 다시 켜십시오.<br>B. 필터링 또는 기타 필터 메뉴 기능이 진행 중이거나, “지금 필터링? $\sqrt{X}$ ”, “ $\sqrt{X}$ 확인” 또는 “통 유막 제거”가 표시되는 경우, 작업이 완료될 때까지 기다린 후 다시 시도하십시오.<br>C. 배출 밸브 손잡이가 완전히 닫히도록 하십시오.<br>D. 대용량 오일 공급업체에 연락하십시오.<br>E. 도움이 필요하시면 FAS 담당자에게 연락하십시오. |
| 보충 탱크 또는 통의 채움 속도가 느립니다. | 작업자가 직접 해결할 수 있는 범위를 벗어난 펌프 또는 배관 문제.                                                                                                        | 대용량 오일 공급업체에 문의하십시오.                                                                                                                                                                                                                                                                              |

## 5.6 이벤트(오류) 로그 코드

이벤트(오류) 로그에 액세스하려면:

-  홈 버튼을 누르십시오.
-  진단 버튼을 누르십시오.

3. 'Event Log.(이벤트 로그)'를 선택하십시오.
4. 확인할 로그 유형을 선택하거나, 'All(모두)'를 선택하여 모든 이벤트(오류) 로그를 확인하십시오.
5. 7일, 14일 또는 30일 분량의 로그를 선택하여 확인하십시오.
6. 위치 L(왼쪽), R(오른쪽), LC(왼쪽 중앙), RC(오른쪽 중앙)로 표시되는 측면별 이벤트는 구성 요소의 위치와 연동되거나 분할형 통의 특정 측면에 국한되는 이벤트를 말합니다. 이벤트가 없는 경우 화면이 비어 있습니다.

| 코드                       | 사고 메시지                        | 설명                                                                                                              |
|--------------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E113,<br>E113R,<br>E113L | 조리 온도 오류                      | 온도 프로브 측정값이 허용 범위를 벗어났습니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                             |
| E116,<br>E116R,<br>E116L | 상한값 1 초과 - XXX F 또는 XXX C     | 상한 온도는 410°F (210°C)보다 높거나, CE 적용 국가에서는 395°F (202°C)보다 높습니다. 프라이어를 끄고 식히십시오. 프라이팟에 오일을 가득 채워 주십시오.             |
| E117,<br>E117R,<br>E117L | 상한값 2 초과 - XXX F 또는 XXX C     | 상한 초과 차단 스위치가 작동했습니다. 프라이어를 끄고 식히십시오. 프라이팟에 오일을 가득 채워 주십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                            |
| E118,<br>E118R,<br>E118L | 상한 문제                         | 통 온도가 460°F(238°C)를 초과했으나 상한 제한 장치가 작동하지 않았습니다. 즉시 프라이어의 전원을 차단하고 서비스 센터에 연락하십시오.                               |
| E119,<br>E119R,<br>E119L | 가열 고장 - XXX F 또는 XXX C        | 가열 제어 래치 회로에 오류가 발생했습니다. 가열 접촉기가 고정되지 않았습니다. 프라이어를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                        |
| E120,<br>E120R,<br>E120L | 히트 릴레이 고장 - XXX F 또는 XXX C    | 히트 릴레이에 문제가 있습니다. 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                        |
| E124R,<br>E124L          | 팬 고장- XXX F 또는 XXX C - 서비스 필요 | 송풍 팬에 문제가 있습니다. 팬 필터가 깨끗한지 확인하십시오. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.       |
| E125R,<br>E125L          | 압력 스위치 오류                     | 공기 압력 스위치가 닫히지 않았습니다. 팬 필터가 깨끗한지 확인하십시오. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |

| 코드                       | 사고 메시지                                          | 설명                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------|-------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E127R,<br>E127L          | 압력 스위치 고장- XXX F 또는 XXX C - 서비스 필요              | 공기압 스위치가 닫히거나 열리지 않았습니다. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 고객센터에 전화하십시오.                                                                                                               |
| E128R,<br>E128L          | 점화 잠금 - XXX F 또는 XXX C                          | 프라이어가 점화에 실패하여 점화 모듈이 잠겨 있습니다. 프라이어를 껐다가 다시 켜십시오. 배관에 공기가 들어 있는 경우, 이 과정을 여러 번 반복해야 할 수도 있습니다. 시스템에서 자동 송풍기 보정 작업을 수행합니다. 가스 밸브와 공급 밸브가 열려 있는지 확인하십시오. 팬 필터가 깨끗한지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E129,<br>E129R,<br>E129L | 보충 온도 오류- XXX F 또는 XXX C                        | 보충 온도 프로브 오류. 프로브를 청소하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                |
| E130,<br>E130R,<br>E130L | 예비 프로브 오류- XXX F 또는 XXX C일 경우<br>서비스 센터에 문의하십시오 | 예비 프로브 오류. 프로브를 청소하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                   |
| E132,<br>E132R,<br>E132L | 배출 밸브가 열리지 않음 - 여과 기능 비활성화 -<br>서비스 필요          | 배출 밸브가 열리려고 했으나 현재 위치가 확인되지 않습니다. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                           |
| E133,<br>E133R,<br>E133L | 배출 밸브가 닫히지 않음 - 여과 및 보충 기능<br>비활성화 - 서비스 필요     | 배출 밸브가 닫히려는 중이었으나 현재 위치는 알 수 없습니다. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                          |
| E134,<br>E134R,<br>E134L | 리턴 밸브가 열리지 않음 - 여과 및 보충 기능<br>비활성화 - 서비스 필요     | 리턴 밸브가 열리려고 했으나 현재 위치가 확인되지 않습니다. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                           |
| E135,<br>E135R,<br>E135L | 리턴 밸브가 닫히지 않음 - 여과 및 보충 기능<br>비활성화 - 서비스 필요     | 리턴 밸브가 닫히려 했으나 현재 위치가 확인되지 않습니다. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                            |
| E137,                    | AIF 프로브 오류 - 스마트 여과 및 보충 기능                     | AIF 프로브 측정값이 측정 범위 밖입니다.                                                                                                                                                                           |

| 코드                       | 사고 메시지                                | 설명                                                                                                                                                                                                             |
|--------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E137R,<br>E137L          | 비활성화 - 서비스 필요                         | 프로브를 청소하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                                          |
| E139                     | 오일 필터 교체 - 필터 매체 교체                   | 25시간 타이머가 만료되었거나, 필터 오염 감지 기능이 작동했습니다. 필터 종이나 패드를 교체하십시오.                                                                                                                                                      |
| E141                     | 펌프에서 물이 채워지지 않음                       | 시스템이 필터 팬에 오일이 있을 수 있음을 감지했습니다. 필터 종이나 패드를 교체하십시오. 필터가 막히지 않았는지 확인하십시오. 프리필터가 깨끗한지 확인하십시오. 프리필터와 필터 팬의 O-링이 제자리에 있고 상태가 양호한지 확인하십시오. 프리필터 렌치를 사용하여 프리필터가 단단히 조여져 있는지 확인하십시오.                                   |
| E142,<br>E142R,<br>E142L | 배출구 닫기                                | 여과 과정에서 용기가 비워지지 않았습니다. 배출구가 막히지 않았는지 확인하고, 프라이어 전용 도구를 사용하여 배출구를 뚫어 주십시오.                                                                                                                                     |
| E143,<br>E143R,<br>E143L | 오일 센서 오류                              | 오일 센서가 깨끗한지 확인하십시오. 오일 레벨이 중간 오일 레벨 선에 닿거나 그 이상인지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                             |
| E144,<br>E144R,<br>E144L | (복구 오류는 표시되지 않고, 이벤트(오류) 로그에만 기록됩니다.) | 복구 시간이 최대 허용 시간을 초과했습니다. 회복 점검 중에는 프라이팟에 오일이 들어가지 않도록 주의하십시오. 전원식인 경우, 전원 코드가 콘센트에 완전히 꽂혀 있는지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                 |
| E145,<br>E145R,<br>E145L | 복구 오류 - 조속히 서비스 일정을 잡으십시오             | 3회 이상의 연속된 사이클에서 복구 시간이 최대 허용 시간을 초과했습니다. 전원식인 경우, 전원 코드가 콘센트에 완전히 꽂혀 있는지 확인하십시오. 문제가 해결되면, 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 껐다가 다시 켜서 오류를 초기화하십시오. 프라이어의 소프트 전원을 다시 켜고 평소처럼 예열되도록 두십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E151                     | 보드 ID 오류 - 보드 ID 누락 또는 중복 - 서비스 필요    | 컨트롤러 위치 ID가 누락되었거나, 두 개 이상의 컨트롤러가 동일한 위치 ID를 가지고 있습니다. 고객센터에 전화하십시오.                                                                                                                                           |

| 코드                 | 사고 메시지                                                               | 설명                                                                                                                                         |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E152               | 사용자 인터페이스 컨트롤러 오류                                                    | 컨트롤러에 알 수 없는 오류가 발생했습니다. 프라이어어를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                      |
| E153               | CAN BUS 오류 - 여과 및 보충 기능 비활성화 - 서비스 필요                                | 보드 간 통신이 두절되었습니다. 프라이어어를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                             |
| E154               | SCB CAN BUS 오류 - 여과 및 보충 기능 비활성화 - 서비스 필요                            | SCB가 UI에서 보낸 명령에 응답하지 못했습니다. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오.                                                                |
| E154               | UI1 CAN 타임아웃, UI2 CAN 타임아웃, UI3 CAN 타임아웃, UI4 CAN 타임아웃, UI5 CAN 타임아웃 | 원격 UI가 UI에서 보낸 명령에 응답하지 못했습니다. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오.                                                              |
| E161               | 에너지 유형 설정 오류 - 점검 필요                                                 | 프라이어의 에너지 유형 설정이 올바르지 않습니다. 고객센터에 전화하십시오.                                                                                                  |
| E162, E162R, E162L | 프라이팻이 가열되지 않음 - XXXF 또는 XXXC                                         | 프라이팻이 제대로 가열되지 않습니다. 가스가 프라이어에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 가스 밸브/공급 밸브가 켜져 있거나 열려 있는지 확인하십시오. 쿼 디스커넥트가 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 팬 필터가 깨끗한지 확인하십시오.    |
| E163, E163R, E163L | (표시되지 않고, 로그에만 기록됨)                                                  | 복구 테스트 도중 상승률 오류가 발생했습니다. 냉각 상태일 때는 오일 레벨이 하단 오일 레벨 선에, 설정 온도에 도달했을 때는 중간 또는 상단 오일 레벨 선에 오도록 하십시오. 전기 프라이어의 경우, 온도 센서가 발열체에 닿지 않도록 주의하십시오. |
| E165, E165R, E165L | OIB 센서 청소                                                            | 가스 - 오일 복구 센서가 오일을 감지하지 못합니다. OIB(오일 청정도) 센서를 청소하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                             |
| E166, E166R, E166L | 배출 밸브 열림 - XXX F 또는 XXX C                                            | 조리 중에 배출 밸브가 열립니다. 프라이어어를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스                                                                                        |



| 코드                       | 사고 메시지                             | 설명                                                                                                                             |
|--------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                          |                                    | 센터로 연락하십시오.                                                                                                                    |
| E167                     | HCB 워치독 타임아웃                       | 마스터 전원 리셋 스위치를 사용하여 프라이어 전체 배터리의 전원을 60초 동안 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 지속될 경우, 수리가 필요합니다.                                                |
| E168,<br>E168R,<br>E168L | HCB OIB 오류 - 서비스 필요                | OIB 히터에 오류가 발생했습니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                   |
| E169                     | 레시피 파일을 사용할 수 없음 - 서비스가 필요합니다      | 제품 레시피를 활성화하십시오. 메뉴에 제품 레시피를 추가하십시오. 레시피 파일을 업로드하십시오.                                                                          |
| E170                     | OQS 중 오일 온도 과열- XXXF 또는 XXXC       | 오일 온도가 너무 높아 OQS 측정값을 정상적으로 읽을 수 없습니다. 300°F(149°C)에서 375°F(191°C) 사이의 온도에서 여과하십시오.                                            |
| E171                     | OQS 중 오일 온도 낮음- XXXF 또는 XXXC       | 오일 온도가 너무 낮아 OQS를 정상적으로 측정할 수 없습니다. 300°F(149°C)에서 375°F(191°C) 사이의 온도에서 여과하십시오.                                               |
| E172                     | TPM 범위 낮음                          | TPM 범위가 너무 낮아 유효한 OQS 측정값을 얻을 수 없습니다. 이 현상은 갓 넣은 새 오일에서 나타날 수 있습니다. 조리를 계속하고, 나중에 OQS 필터링을 다시 수행하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E173                     | TPM 범위 높음 - 오일 수치가 폐기 기준치를 초과함     | TPM 범위가 폐기 기준값을 초과합니다. 오일을 버리십시오.                                                                                              |
| E174                     | OQS 오류                             | OQS에 내부 오류가 발생했습니다. 프라이어를 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                |
| E175                     | OQS 공기 오류                          | OQS가 오일 내의 공기를 감지합니다. O-링을 확인하고, 프리필터 렌치를 사용하여 프리스크린 필터를 점검 및 조여 OQS 센서로 공기가 유입되지 않도록 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.           |
| E176                     | OQS 통신 오류                          | OQS 센서에 통신 오류가 발생했습니다. 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                  |
| E177,<br>E177R,          | OIB 온도 오류 - XXX F 또는 XXX C- 서비스 필요 | OIB 프로브 측정값이 측정 범위 밖입니다.                                                                                                       |

| 코드                      | 사고 메시지                           | 설명                                                                              |
|-------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| E177L                   |                                  | 고객센터에 전화하십시오.                                                                   |
| E178                    | 오일 품질 센서가 XX일 후 비활성화됩니다.         | OQS 센서의 수명이 거의 다 되어 가고 있습니다. 교체를 위해 고객센터에 문의하십시오.                               |
| E179                    | 오일 품질 센서 비활성화됨                   | OQS 센서의 수명이 다하여 작동이 중지되었습니다. 교체를 위해 고객센터에 문의하십시오.                               |
| E180                    | 오일 품질 센서 수명 종료 예정: XX일 후         | OQS 센서의 수명이 거의 다 되었습니다. 교체를 위해 서비스 센터에 문의하십시오.                                  |
| E181                    | 오일 품질 센서 생산 종료                   | OQS 센서의 수명이 다했습니다. 교체를 위해 고객센터에 문의하십시오.                                         |
| E182                    | 보충 오일 빔                          | 상단 오일 탱크가 비어 있습니다. 저장소를 채우거나 내용물을 교체한 다음 주황색 버튼을 누르십시오.                         |
| E184<br>E184R,<br>E184L | 오일 부족 - 프라이팻에 오일 주입              | 프라이팻의 오일 양이 부족합니다. 오일 레벨이 최저 오일 레벨 선 또는 그 이상인지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E185<br>E185R,<br>E185L | 오일 부족 감지됨 - 프라이팻에 오일 주입          | 프라이팻에 오일을 '오일 하한선'까지 채우십시오.                                                     |
| E186R,<br>E186L         | 팬 필터가 더러움 - 팬 필터를 청소하십시오         | 팬 필터를 분리하여 세척하십시오. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오.                |
| E187R,<br>E187L         | 팬 필터가 막혔습니다 - 지금 바로 팬 필터를 청소하십시오 | 팬 필터를 분리하여 세척하십시오. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프라이어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오.                |
| E188                    | 배출 밸브 열림 - 배출 밸브 닫기              | 배출 밸브를 닫으십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                          |
| E189                    | VFD 통신 오류- 여과 및 보충 기능 비활성화됨      | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                          |
| E190                    | 흡입 밸브 개방 오류- 여과 및 보충 기능 비활성화     | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                          |
| E191                    | 흡입 밸브 폐쇄 오류- 여과 및 보충 기능 비활성화됨    | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                          |
| E192R,                  | 팬 수명 경고 - 조속히 팬 교체               | 연소 팬을 교체하십시오.                                                                   |

| 코드              | 사고 메시지                 | 설명                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E192L           |                        |                                                                                                                                                                                                                        |
| E193R,<br>E193L | 팬 고장 - 팬 교체            | 연소 팬을 교체하십시오.                                                                                                                                                                                                          |
| E194R,<br>E194L | 점화 모듈이 감지되지 않음- 서비스 필요 | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                                 |
| E195            | HCB 감지되지 않음- 서비스 필요    | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                                 |
| E196            | SCB가 감지되지 않음           | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                                 |
| E197R,<br>E197L | 화염 감지 오류- 점검 필요        | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                                 |
| E199            | 필터 팬이 감지되지 않음          | 필터 팬이 프라이어에 완전히 삽입되었는지 확인하십시오. "P"가 화면 상단에 위치하지 않도록 하십시오. "P" 표시가 보이고 팬이 완전히 삽입된 상태이거나, 팬을 빼냈을 때 "P" 표시가 보이지 않는 경우, 서비스 센터에 문의하십시오.                                                                                    |
| E200            | VFD 전류 저감              | VFD 전류 저감. 필터 패드나 필터 종이를 교체하십시오. 대용량 급속 분리 장치가 올바르게 연결되어 있는지, 그리고 대용량 배출 라인이 막히지 않았는지 확인하십시오.                                                                                                                          |
| E201            | VFD 공기 감지              | O-링이 제자리에 있는지, 상태가 양호한지 확인하십시오.                                                                                                                                                                                        |
| E202            | 펌프 모터 전류 과다            | 사전 여과 필터가 깨끗한지 확인하십시오. 필터 패드나 필터 종이 깨끗한지 확인하십시오. 대량 배출 시, 대량용 쿼 디스커넥트가 올바르게 연결되어 있는지, 그리고 대량 배출 라인이 막히지 않았는지 확인하십시오. 프라이어에 오일이 넘쳐 흐르는 경우, JIB 호스가 눌러 있지 않은지 확인하고, 흡입관에 이물질이 끼어 있지 않은지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E203            | VFD 오류- 서비스 필요         | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                                                                 |

| 코드                      | 사고 메시지                         | 설명                                                                                                                |
|-------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E204                    | 흡입 밸브 전류 과다- 서비스 필요            | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                            |
| E205<br>E205R,<br>E205L | 배출 밸브 전류 과다                    | 프라이어 전용 도구를 사용하여 배출구를 청소하십시오. 배출구 안에 물건이 남아 있지 않은지 확인하십시오. 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E206<br>E206R,<br>E206L | 리턴 밸브 전류 과다- 서비스 필요            | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                            |
| E207                    | 오염된 필터 매체                      | 사전 여과 필터가 깨끗한지 확인하십시오. 필터 패드나 필터 종이도 깨끗한지 확인하십시오.                                                                 |
| E208<br>E208R,<br>E208L | 오일이 감지되지 않음                    | 프라이팬에 오일을 가득 채워 주십시오. OIB, ATO 및 AIF 센서를 청소하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                         |
| E209                    | CPU 팬 고장- 서비스 필요               | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                            |
| E210                    | 높은 HCB 온도                      | HCB 보드의 온도가 너무 높습니다. 터치스크린을 끄고, 시스템이 30분 동안 식을 수 있도록 두십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                               |
| E211                    | 컨트롤러 과열                        | 컨트롤러 온도가 너무 높습니다. 터치스크린을 끄고, 시스템이 30분 동안 식을 수 있도록 두십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                  |
| E212                    | 시스템 컨트롤 보드 과열 - XXX F 또는 XXX C | 터치스크린을 끄고, 시스템이 15분 동안 식을 수 있도록 두십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                    |
| E213                    | USB 읽기 오류                      | USB가 올바르게 포맷되었는지 확인하십시오. 다른 USB를 사용해 보십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                               |
| E214                    | USB에 쓰기 오류                     | USB가 올바르게 포맷되었는지 확인하십시오. 다른 USB를 사용해 보십시오. USB 장치의 보안 상태를 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                        |

| 코드              | 사고 메시지                              | 설명                                                                                         |
|-----------------|-------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| E217            | SD 카드 읽기 오류                         | SD 카드가 올바르게 포맷되었는지 확인하십시오. 다른 SD 카드를 사용해 보십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                    |
| E218            | SD 카드에 쓰기 오류                        | SD 카드가 올바르게 포맷되었는지 확인하십시오. 다른 SD 카드를 사용해 보십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                    |
| E219            | 낮은 가스 압력 - XX.XX 인치 수주              | 가스 배관이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 가스 공급이 켜져 있는지 확인하십시오. 문제가 계속되면 가스 공급업체에 문의하십시오. 가스 압력을 확인하십시오. |
| E220            | 높은 가스 압력 - XX.XX 인치 수주              | 컨트롤러의 전원을 끄십시오. 가스 공급을 차단하십시오. 고객센터에 전화하십시오.                                               |
| E221            | 시스템 가스 압력 센서 고장                     | 시스템 가스 압력 센서에 오류가 발생했습니다. 고객센터에 전화하십시오.                                                    |
| E223            | 구성 파일을 찾을 수 없음 - USB에서 구성 파일 로딩     | USB에서 구성 파일을 불러오십시오                                                                        |
| E224            | 제로 크로싱 릴레이 보드 통신 오류- 서비스 필요         | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                     |
| E225R,<br>E225L | 히터 제어 장치가 HCB에 연결되어 있지 않습니다- 서비스 필요 | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                     |
| E226            | 벤트 밸브 1 개방 회로- 서비스 필요               | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                     |
| E227            | 벤트 밸브 1 단락- 서비스 필요                  | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                     |
| E228            | 벤트 밸브 2 개방 회로- 서비스 필요               | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                     |
| E229            | 벤트 밸브 2 단락- 서비스 필요                  | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                     |
| E230            | 대용량 신선 오일 밸브 단락- 서비스 필요             | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                     |

| 코드              | 사고 메시지                            | 설명                                                                                                     |
|-----------------|-----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| E231            | 대용량 신선 오일 밸브 개방 회로- 서비스 필요        | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                 |
| E232L           | 왼쪽 바스켓 리프트가 내려가지 않음               | 왼쪽 바스켓 리프트와 프라이팟에 이물질이 없는지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                            |
| E235R           | 오른쪽 바스켓 리프트가 내려가지 않음              | 적절한 바스켓 리프트와 프라이팟에 장애물이 없는지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                           |
| E236R,<br>E236L | 왼쪽 팬 보정 오류<br>오른쪽 팬 보정 오류         | 시스템에서 팬 스위치의 RPM을 파악할 수 없습니다. 팬 보정 작업을 다시 실행하십시오. 팬 필터가 깨끗한지 확인하십시오.                                   |
| E237R,<br>E237L | 점화 모듈 하드웨어 오류 -서비스 필요             | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                 |
| E238            | 히터 컨트롤 보드 펌웨어 업데이트 오류 -서비스 필요     | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                 |
| E239            | 시스템 컨트롤 보드 펌웨어 업데이트 오류 -서비스 필요    | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                 |
| E240            | 배출 밸브 닫힘 - XXX F 또는 XXX C -서비스 필요 | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                 |
| E241            | 히터 컨트롤 보드 구성 오류 -서비스 필요           | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                 |
| E242            | 시스템 컨트롤 보드 구성 오류 -서비스 필요          | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                 |
| E243            | UI 펌웨어 업데이트 실패                    | 컨트롤러에서 새 펌웨어를 적용하는 데 실패했습니다. 프라이어 배터리의 전원을 껐다가 다시 켜 후, 소프트웨어 업데이트를 다시 시도하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E244            | 업데이트 실패                           | 업데이트 패키지가 손상되었습니다.                                                                                     |

| 코드                                 | 사고 메시지           | 설명                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                    |                  | 소프트웨어를 다시 한 번 설치한 후 다시 시도해 보십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                            |
| E245L<br>E245LC<br>E245R<br>E245RC | 바스켓 리프트가 감지되지 않음 | 1. 바스켓 리프트가 설치되어 있지 않은 경우, '설정' > '조리' > 메뉴에서 '바스켓 리프트'가 꺼져 있는지 확인하십시오.<br>2. 바스켓 리프트가 설치되어 있고 설정에서 활성화되어 있다면, 바스켓 리프트가 프라이어 뒷면에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.<br>3. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E246L<br>E246LC<br>E246R<br>E246RC | 바스켓 리프트 오류 감지됨   | 1. 바스켓 리프트가 설치되어 있지 않은 경우, '설정' > '조리' > 메뉴에서 '바스켓 리프트'가 꺼져 있는지 확인하십시오.<br>2. 바스켓 리프트가 설치되어 있고 설정에서 활성화되어 있다면, 바스켓 리프트가 프라이어 뒷면에 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.<br>3. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E247                               | HCB 작업 불가        | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                               |
| E248                               | SCB 작업 금지        | 프라이어 배터리 전체의 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                                               |
| E249                               | 가스 압력 없음         | 1. 가스 배관이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오.<br>2. 가스 공급이 켜져 있는지 확인하십시오.<br>3. 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프리아어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오.<br>4. 컨트롤러의 전원을 켜고 프라이어가 예열되도록 기다리십시오.<br>5. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E250,<br>E250R,<br>E250L           | 오류 상태의 통         | 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프리아어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                               |
| E251,<br>E251R,<br>E251L           | 비활성화된 상태의 통      | 마스터 리셋 스위치를 사용하여 프리아어를 60초 동안 전원을 껐다 켜다 하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                                               |
| E252                               | 가져오기 실패          | 가져오기 파일이 손상되었습니다. 해당 파일을                                                                                                                                                             |

| 코드    | 사고 메시지             | 설명                                                                                                                                         |
|-------|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|       |                    | 다시 하나 더 확보한 후 다시 시도해 보십시오.<br>문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                     |
| E257  | 가스 압력 경고 없음        | 프라이어에서 가스 압력이 감지되지 않거나 극히 낮은 것으로 나타났습니다. 가스 배관이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 가스 공급이 켜져 있는지 확인하십시오. 가스 스위치가 켜져 있는지 확인하십시오. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오. |
| E258  | 낮은 가스 압력 경고        | 프라이어에서 가스 압력이 낮음을 감지했습니다. 가스 배관이 제대로 연결되어 있는지 확인하십시오. 가스 공급이 켜져 있는지 확인하십시오. 가스 공급 부족. 가스 공급업체에 문의하십시오.                                     |
| E259  | 높은 가스 압력 경고        | 프라이어에서 가스 압력이 높게 감지되었습니다. 컨트롤러의 전원을 끄십시오. 가스 공급을 차단하십시오. 가스 공급업체에 문의하십시오.                                                                  |
| E260  | 배출 밸브의 간헐적인 연결     | 배출 밸브는 탱크가 가득 찼을 때 간헐적으로 연결됩니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                   |
| E260L | 왼쪽 배출 밸브의 간헐적인 연결  | 분할형 통의 왼쪽 배출 밸브 연결부가 간헐적으로 연결되어 있습니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                             |
| E260R | 오른쪽 배출 밸브의 간헐적인 연결 | 오른쪽 배출 밸브는 분할형 통에서 간헐적으로 연결되어 있습니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                               |
| E261  | 리턴 밸브의 간헐적 연결      | 리턴 밸브는 탱크가 가득 찬 상태에서 간헐적으로 연결됩니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                 |
| E261L | 왼쪽 리턴 밸브의 간헐적인 연결  | 분할형 통의 왼쪽 리턴 밸브에서 간헐적으로 연결이 끊어집니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                                |
| E261R | 오른쪽 리턴 밸브의 간헐적인 연결 | 오른쪽 리턴 밸브는 분할형 통에서 간헐적으로 연결되어 있습니다. 문제가 계속되면 서비스 센터로 연락하십시오.                                                                               |



# INTUITION MIG30/FQIG30 가스 프라이어

## 부록 A: 대용량 오일 연결 및 설치 지침

**참고:** 본 설명서에 수록된 오일 주입 및 배출용 대용량 오일 시스템 사용 지침은 대용량 오일 시스템에 적용되는 내용입니다. 이 지침은 일부 대용량 오일 시스템에는 적용되지 않을 수 있습니다.

### A. 1.1 대용량 오일 시스템

대용량 오일 시스템에는 대형 오일 저장 탱크가 있으며, 이 탱크는 대개 식당 뒤편에 위치해 있고 프라이어의 후면 매니폴드에 연결되어 있습니다. 펌유는 프라이어 후면 매니폴드 왼쪽에 위치한 연결부를 통해 프라이어에서 펌유 탱크로 펌핑되며, 새 오일은 탱크에서 매니폴드 오른쪽에 위치한 연결부를 통해 프라이어로 펌핑됩니다(그림 1 & 2 참조). 9 핀 와이어 하네스와 RTI Hirschman 커넥터를 통해 다양한 대용량 오일 시스템에 연결할 수 있습니다. 배선도는 뒷면에 있습니다. 9 핀 대용량 오일 피그테일 하네스가 없는 경우, 품번 1085398 을 주문하십시오.

가장 왼쪽에 있는 컨트롤러를 사용하여 프라이어를 대용량으로 설정하십시오. 이 설정을 적용하려면 모든 통의 전원을 꺼야 합니다.

1. **모든** 컨트롤러의 전원을 끈 후, 홈 버튼을 누르십시오.
2. **설정** 버튼을 누르십시오.
3. **McDonald** 의 경우 1650, **McDonald** 이외의 경우 3000 을 입력하십시오 .
4. **‘일반’** 을 선택하십시오.
5. 화면을 아래로 스크롤하여 **‘프라이어 구성’** 을 선택하십시오.
6. 화면을 위로 스와이프한 다음 **‘새 오일 유형’** 을 선택하십시오.
7. 시스템에 대용량 새 오일 공급 시스템이 있는 경우 **‘대용량’** 을 선택하고, JIB(Jug in Box)만 사용하는 경우 **‘JIB’** 을 선택하며, 새 오일 공급 시스템이 없는 경우 **‘없음’** 을 선택하십시오.

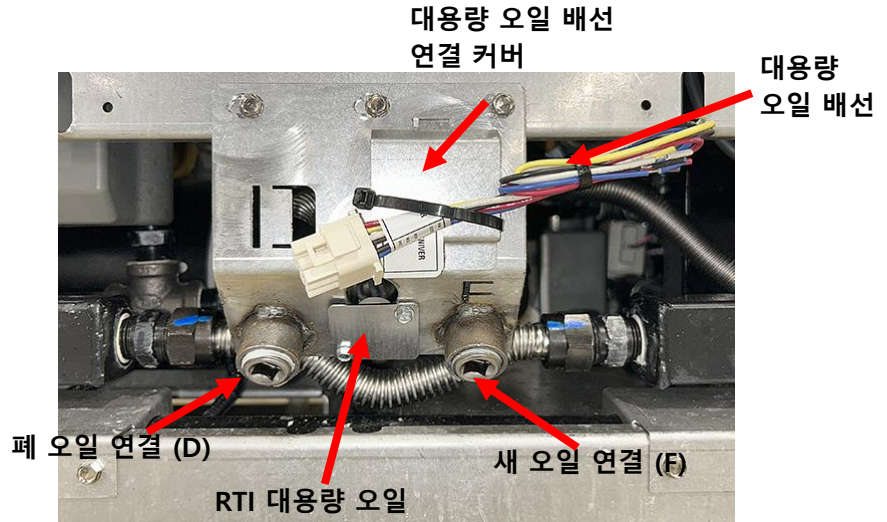


그림 1

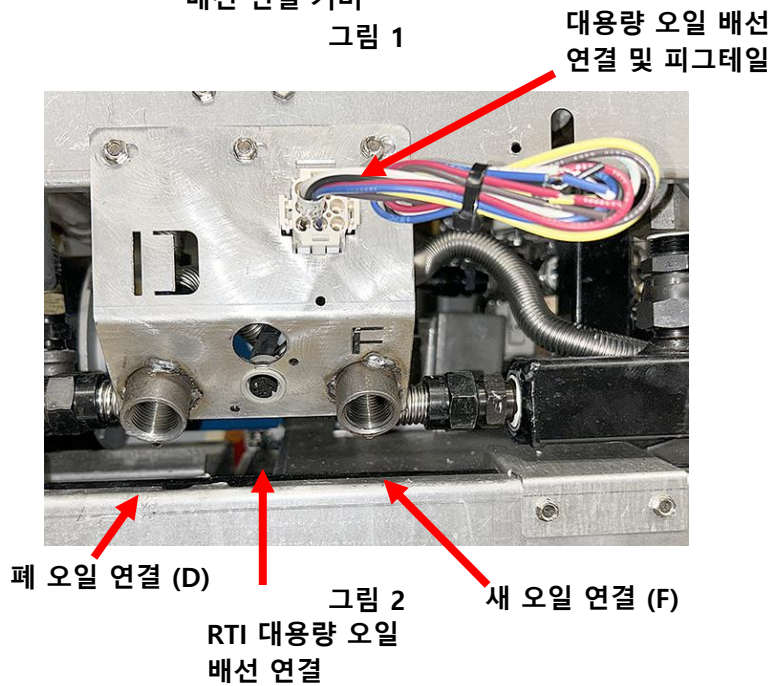


그림 2

8. ‘확인 표시’ 버튼을 누르십시오.
9. ‘뒤로 가기’ 버튼을 누르십시오.
10. ‘오일 처리 유형’을 선택하십시오.
11. 시스템에 대용량 폐유 처리 시스템이 장착되어 있다면 ‘대용량’을 선택하고, 전면 노즐 또는 퀵 디스커넥트(Quick Disconnect) 방식의 폐유 처리 시스템만 사용하는 경우에는 ‘Front(전면)’을 선택하십시오.
12. ‘확인 표시’ 버튼을 누르십시오.
13. ‘홈’ 버튼을 눌러 종료하십시오.

**오일 시스템 유형 또는 오일 처리 유형을 변경한 후에는 프라이어 시스템의 전원을 완전히 차단하고 최소한 60 초 동안 기다렸다가 다시 켜야 합니다.**

대용량 오일 시스템과 연동하여 사용할 수 있도록 설계된 FilterQuick™ Intuition MIE/G 및 FQIE/G 프라이어에는 대용량 새 오일 공급업체에서 공급하는 새 오일 용기가 내장되어 있습니다. 뚜껑을 열고, 표준 피팅을 저그(용기)에 삽입한 후, 금속 뚜껑이 저그의 입구 테두리에 걸치도록 놓으십시오. 오일은 동일한 연결부를 통해 용기로 들어가고 나옵니다(그림 2 참조).



그림 2



**보충 탱크에는 뜨거운 기름이나 사용한 기름을 넣지**

상단 개방형 보충 탱크의 저수위(Low) 인디케이터를 초기화하는 데 사용되는 모멘터리 스위치는 대용량 신선 오일 시스템에서 저그를 채우는 데에도 사용됩니다. 보충 시스템을 재설정하는 버튼을 누른 후, 보충 탱크 위에 위치한 모멘터리 스위치를 길게 누르면 작업자가 대용량 오일 탱크에서 저그에 오일을 주입할 수 있습니다(그림 3 참조).

저그를 채우려면, 저그가 가득 찰 때까지 보충 ‘리셋’ 버튼을 길게 누른 다음 손을 떼십시오. \*

**참고:** 저그를 너무 많이 채우지 마십시오.

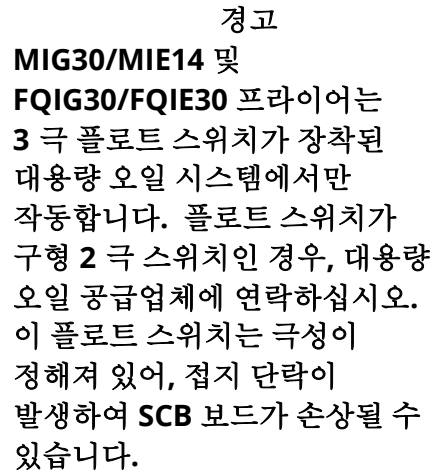
대용량 용기에서 탱크로 원료를 주입하는 방법에 대한 지침은 ‘Intuition Controller’ 설명서를 참조하십시오. 대용량 처리에 대해서는 ‘Intuition Controller’ 설명서를 참조하십시오.



그림 3

**\* 참고:** 보충 리셋 버튼을 누른 시점부터 대용량 새 오일 펌프가 작동하기 시작할 때까지 약 12 초가 소요됩니다. 보충 탱크의 오일 수위가 오르기 시작하기까지 최대 20 초가 걸릴 수 있습니다. 일반적으로 저장 탱크를 채우는 데는 약 3 분이 걸립니다. 분할 통을 채우는 데는 약 1 분이 걸리고, 전체 통을 채우는 데는 2 분이 걸립니다.

## 대용량 오일 배선





FRYMASTER  
8700 LINE AVENUE, SHREVEPORT, LA 71106-6800

800-551-8633  
318-865-1711

[WWW.FRYMASTER.COM](http://WWW.FRYMASTER.COM)

이메일: [FRYSERVICE@FRYMASTER.COM](mailto:FRYSERVICE@FRYMASTER.COM)

©2026 Frymaster LLC. 명시적으로 달리 규정된 경우를 제외함. 모든 권리 소유. 지속적인 제품 개선을 위해 사전 공지 없이 사양이 변경될 수 있습니다.

품번FRY\_IOM\_8197967KO 2026년 7월

